

报告编号：DAKMX-APJ-2024-0-

云南中石化高速石油有限责任公司
曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A站）

安全现状评价报告

昭通市鼎安科技有限公司

资质证书编号：APJ-（云）-005

2024 年 01 月

云南中石化高速石油有限责任公司
曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A站）

安全现状评价报告

法 定 代 表 人：毛卫旭

技 术 负 责 人：饶旭军

评价项目负责人：向荣鼎

评价报告完成日期：2024 年 01 月

前 言

云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）位于云南省曲靖市罗平县板桥镇金鸡江召高速公路金鸡服务区（上行线方向），主要经营汽油（92#、95#、98#）和柴油（0#），为汽车加油站，内设储罐：50m³ 的 92#汽油罐 1 个、50m³ 的 95#汽油罐 1 个、30m³ 98#汽油罐 1 个，50m³ 0#柴油罐 2 个。加油站总容积为 230m³。根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）标准，该加油站等级划分为 $(50 \times 0.5 + 50 \times 0.5 + 50 + 50 + 30) \text{ m}^3 = 180 \text{ m}^3$ （柴油折半），该加油站属一级加油站，危化品经营许可证为一级站，本报告按一级站的相关要求对该站进行评价。

加油站于 2021 年 04 月 02 日取得了《危险化学品经营许可证》，有效期为 2021 年 04 月 02 日至 2024 年 04 月 01 日，现危险化学品经营许可证即将到期，需办理换证手续。为确定该加油站是否具备安全经营条件，根据《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》、《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》等法规文件的要求，云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）委托昭通市鼎安科技有限公司对曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）进行安全现状评价工作。

昭通市鼎安科技有限公司接受企业委托后，成立了项目评价组，评价组依据《安全评价检测检验机构管理办法》（应急管理部令第 1 号）、《安全评价通则》（AQ8001-2007）、《危险化学品经营单位安全评价导则（试行）》（安监管管二字〔2003〕38 号）等的规定与要求，遵循“科学公正、独立客观、安全准确、诚实守信”的原则和执业准则，经现场勘验和资料收集，依照法律、法规、规章、标准及国家相关文件，对该项目存在的主要危险、有害因素及其危险危害程度进行辨识与分析，对系统配备的安全设施进行有效性、可靠性评价，对项目的安全经营管理条件进行分析评价；并针对项目的安全现状条件，有针对性的提出了消除、减弱和预防该项目风险的对策措施，提高其安全程度；最后得出评价结论，并编制完成了该项目安全现状评价报

告。

本次安全评价得到属地应急管理局和加油站的大力支持与配合，特此致谢！

加油站现状照片

图 1 评价师现场照片

项目组长：向荣鼎；勘验：袁志琴；加油站人员：张林勇



图 2 加油站全景



图 3 柴油加油机



图 4 汽油加油机



图 5 油罐区



图 6 密闭卸油口



图 7 紧急停车按钮



图 8 消防器材



图 9 应急照明



图10 消防沙箱



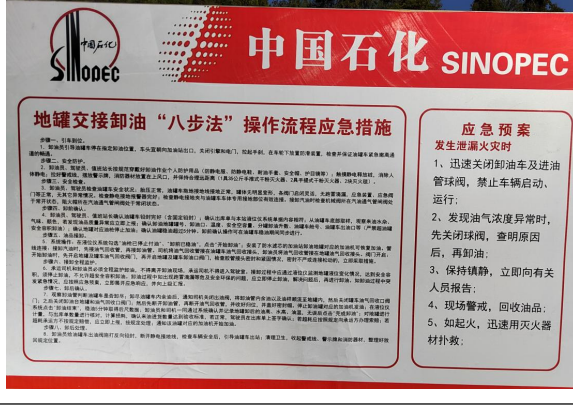
图 11 视频监控 	图12 防渗漏检测仪 
图 13 通气管 	图14 应急措施 
图 15 进站告知 	图16防撞柱 
站区周边环境	
图 19 加油站东面	图 20 加油站南面



图 21 加油站西面



图 22 加油站北面



目 录

第 1 章 概述	1
1.1 评价目的	1
1.2 评价依据	1
1.2.1 国家法律法规	1
1.2.2 部门规章	2
1.2.3 地方性法规及文件	3
1.2.4 国家标准	4
1.2.5 行业标准	5
1.2.6 其它依据	6
1.3 评价原则	6
1.4 评价范围	7
1.5 评价程序	7
1.6 评价基准日	8
第 2 章 评价项目概况	9
2.1 加油站概况	9
2.1.1 企业证照情况	9
2.1.2 加油站等级	10
2.2 站址自然条件	10
2.2.1 地理位置及交通	10
2.2.2 周边环境	1
2.3.3 地形、地貌和地质条件	4
2.3.4 气候气象、水文条件	5
2.3 平面布置及建筑结构	6
2.3.1 总平面布置	6
2.3.2 竖向布置	20
2.3.3 建筑结构	20

2.4 工艺和主要设备设施	21
2.4.1 加油工艺	21
2.4.2 卸油工艺	21
2.4.3 主要设备和设施	22
2.5 公辅设施	22
2.5.1 供配电	22
2.5.2 给排水设施	23
2.6 安全设施及安全投入	23
2.6.1 油罐及卸油区安全设施	23
2.6.2 加油区安全设施	24
2.6.3 防雷防静电设施	24
2.6.4 视频监控	24
2.6.5 公辅设施安全设施	25
2.7 安全管理	25
2.7.1 安全组织机构	25
2.7.2 安全教育培训情况	25
2.7.3 安全管理规章制度及台账	25
2.7.4 工伤保险购买情况	26
2.7.5 劳动防护用品	26
2.7.6 应急预案	26
2.7.7 安全标准化	26
2.8 上次取证以来的变化情况	26
第3章 危险、有害因素辨识	27
3.1 加油站油品危险特性分析	27
3.1.1 危险有害特性分类	27
3.1.2 油品的理化性质及应急处理措施	28
3.1.3 物质的危险有害因素	31

3.2 加油站经营场所危险性有害因素分析	31
3.2.1 卸油过程危险、有害因素辨识与分析	31
3.2.2 储油过程危险、有害因素辨识与分析	32
3.2.3 加油过程危险、有害因素辨识与分析	33
3.2.4 电气装置危险、有害因素辨识与分析	34
3.2.5 相关辅助设施危险、有害因素辨识与分析	35
3.2.6 特殊作业及其它检维修作业	35
3.2.7 加油站防爆区域划分	36
3.2.7.1 埋地卧式储罐爆炸危险区域划分	37
3.2.7.2 加油机爆炸危险区域划分	38
3.2.7.3 卸油过程中的爆炸危险区域划分	39
3.3 危险化学品重大危险源	39
3.3.1 辨识依据	39
3.3.2 辨识计算	40
3.3.3 辨识结论	40
3.4 事故案例分析	40
3.4.1 事故统计分析	40
3.4.2 事故案例	41
3.4.3 案例原因分析	41
3.5 本章小结	42
第4章 评价单元划分	43
4.1 安全评价单元划分	43
4.2 评价单元划分的理由	44
第5章 评价方法选择	45
5.1 采用的安全评价方法	45
5.1.1 安全检查表	45
5.1.2 作业条件危险性评价法（格雷厄姆法）简介	46

5.1.3 地下储罐爆炸的伤害模型计算法	48
5.2 采用的评价方法选择的理由	49
第 6 章 危险危害度评价及可能发生的事故风险分析	51
6.1 主要危险化学品储存情况	51
6.2 作业条件危险性评价	51
6.3 地下储罐爆炸的伤害模型计算	52
6.3.1 爆炸能量 W_{TNT} 的计算	52
6.3.2 爆炸能量 W_{TNT} 的后果分析	55
第 7 章 安全检查评价	56
7.1 站址与总平面布置评价单元	56
7.1.1 站址评价子单元	56
7.1.2 总平面布置评价子单元	56
7.1.3 单元小节	58
7.2 工艺及设施评价单元	58
7.2.1 工艺及设施安全检查评价	58
7.2.2 单元小节	64
7.3 公辅设施单元	64
7.3.1 消防设施及给排水评价子单元评价	64
7.3.2 电气设施子单元评价	66
7.3.3 建（构）筑物评价子单元评价	68
7.3.4 单元小节	70
7.4 安全管理单元	70
7.4.1 安全管理单元安全检查表	70
7.4.2 单元小结	75
7.5 安全经营条件单元	75
7.5.1 重大隐患判定检查表	75
7.5.2 安全经营条件单元安全检查表	77

7.5.3 单元小结	78
第 8 章 存在问题与整改情况	79
8.1 存在问题及整改要求	79
8.1.1 存在问题	79
8.1.2 整改要求	79
8.2 隐患整改情况	79
第 9 章 安全评价结论	80
9.1 主要危险物质及危险、有害因素	80
9.2 需重点防范的事故风险	80
9.3 评价结论	80
第 10 章 与企业交换的意见	82
附件目录	20

第 1 章 概述

1.1 评价目的

本次安全评价的目的，通过对该加油站的汽油、柴油的经营场所、安全设施及安全管理体系等系统安全状况与法律法规、标准规范的符合性做出评价，查找、分析和预测该加油站存在的危险有害因素及其危险有害程度，提出合理可行的安全对策措施建议，使加油站采取有效的控制和预防措施，最大程度的消除或减弱各种潜在的不安全因素，提高加油站经营过程中的安全可靠。

通过检查，评价其是否符合下列法规规定的必备条件：

（1）《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）中汽车加油站应满足的条件。

（2）《危险化学品安全管理条例》第三十四条规定的经营单位应具备的条件。

（3）《危险化学品经营许可证管理办法》第六条、第八条规定的经营单位应具备的条件。

（4）《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》规定的经营单位应具备的条件。

本次评价结果，作为反映该加油站当前安全状况的依据，为该加油站向政府应急管理部门申请办理延期危险化学品经营许可证的合法依据，也可作为政府应急管理部门监管该加油站安全经营状况的参考资料；同时，并可作为该加油站持续改进安全经营条件的参考文件。

1.2 评价依据

1.2.1 国家法律法规

1. 《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第 88 号）；
2. 《中华人民共和国职业病防治法》（中华人民共和国主席令第 52 号）；
3. 《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令第八十一号修正，

2021 年 4 月 29 日实施）；

4. 《中华人民共和国民法典》（主席令第四十五号，2020 年 5 月 28 日，十三届全国人大三次会议表决通过）；
5. 《中华人民共和国劳动法》（中华人民共和国主席令第 28 号）；
6. 《中华人民共和国突发事件应对法》（中华人民共和国主席令第 69 号）；
7. 《危险化学品安全管理条例》（中华人民共和国国务院令第 591 号，根据中华人民共和国国务院令第 645 号修订）；
8. 《工伤保险条例》（国务院令第 586 号，实施日期：2011 年 1 月 1 日）；
9. 《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令第 493 号）；
10. 《生产安全事故应急条例》（国务院令第 708 号）。

1.2.2 部门规章

1. 《危险化学品经营单位安全评价导则（试行）》（安监管管二字〔2003〕38 号）；
2. 《国家安全监管总局办公厅关于印发<化工（危险化学品）企业保障生产安全十条规定><烟花爆竹企业保障生产安全十条规定>和<油气罐区防火防爆十条规定>的通知》（安监总政法〔2017〕15 号文）；
3. 《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安监总局令第 55 号公布，第 79 号修正，自 2015 年 7 月 1 日起施行）；
4. 《生产经营单位安全培训规定》（国家安监总局令第 3 号公布，第 80 号修正，自 2015 年 7 月 1 日起施行）；
5. 《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（国家安监总局令第 45 号公布，79 号修正，自 2015 年 7 月 1 日起施行）；
6. 《生产安全事故应急预案管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令第 88 号，中华人民共和国应急管理部令第 2 号修改，2019 年 9 月 1 日开始实施）；
7. 《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》（国家安监总局令第

30 号公布，第 80 号修正，自 2015 年 7 月 1 日起施行）；

8. 《安全生产培训管理办法》（国家安监总局令第 44 号公布，第 80 号修正，自 2015 年 7 月 1 日起施行）；

9. 《企业安全生产费用提取和使用管理办法》（财资〔2022〕136 号）；

10. 《用人单位劳动防护用品管理规范》（安监总厅安健〔2018〕3 号，2018 年 1 月 15 日起施行）；

11. 《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品目录的通知》（安监总管三〔2011〕95 号）；

12. 《国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》（安监总厅管三〔2011〕142 号）；

13. 《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告 2020 年第 3 号）；

14. 《企业安全生产责任体系五落实五到位规定》（安监总办〔2015〕27 号，2015 年 3 月 16 日公布）；

15. 《国家安全监管总局办公厅关于进一步加强加油站安全生产工作的通知》（安监总厅管三〔2016〕8 号，自 2016 年 2 月 5 日起施行）；

16. 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》（安监总管三〔2017〕121 号）；

17. 《调整〈危险化学品目录(2015 版)〉，将“1674 柴油[闭杯闪点 $\leq 60^{\circ}\text{C}$]”调整为“1674 柴油”》（中华人民共和国应急管理部、中华人民共和国工业和信息化部、中华人民共和国公安部等十部委公告 2022 年第 8 号）。

1.2.3 地方性法规及文件

1. 《云南省安全生产条例》（云南省第十二届人民代表大会常务委员会公告第 63 号，2018 年 1 月 1 日起施行）；

2. 《云南省消防条例》（2010 年 9 月 30 日云南省第十一届人民代表大会常务委员会第十九次会议通过 根据 2020 年 11 月 25 日云南省第十三届人民代表大会常务委员会第二十一次会议《云南省人民代表大会常务委员会关于修改部分地方性法规的决定》修正）；

3. 《云南省安全生产监督管理局关于印发云南省危险化学品生产（储存）企业安全风险分级标准和安全风险分级指导标准的通知》（云安监管〔2017〕75 号，2017 年 11 月 29 日）；
4. 《云南省安委会办公室关于切实做好危险化学品安全生产专项整治行动的通知》（云安办函〔2017〕93 号）；
5. 《关于印发云南省危险化学品安全综合治理实施方案的通知》（云政办函〔2017〕17 号）；
6. 《关于进一步推进危险化学品（化工）等行业安全生产大检查长效机制建设的通知》（云安监管〔2016〕1 号）；
7. 《云南省安全生产委员会办公室关于印发生产安全事故隐患排查治理实施细则的通知》（云安办〔2017〕66 号）；
8. 《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》（云安监管〔2013〕13 号）；
9. 《云南省生产经营单位安全生产主体责任规定》（云南省人民政府 2022 年 11 月 12 日）云政规〔2022〕4 号；
10. 《关于进一步加快推进加油站地下油罐防渗改造工作的通知》（云污防通〔2018〕9 号）。

1.2.4 国家标准

1. 《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）；
2. 《燃油加油站防爆安全技术 第 1 部分：燃油加油机防爆安全技术要求》（GB/T22380.1-2017）；
3. 《燃油加油站防爆安全技术第 2 部分：加油机用安全拉断阀结构和性能的安全要求》（GB/T 22380.2-2019）；
4. 《油气回收装置通用技术条件》（GB/T 35579-2017）；
5. 《油气回收系统防爆技术要求》（GB/T 34661-2017）；
6. 《危险化学品仓库储存通则》（GB15603-2022）；
7. 《易燃易爆性商品储藏养护技术条件》（GB17914-2013）；
8. 《化学品危险性评价通则》（GB/T22225-2008）；

9. 《建筑设计防火规范（2018 年版）》（GB50016-2014）；
10. 《建筑防火通用规范》（GB55037-2022）；
11. 《危险化学品目录》（2022 调整版）；
12. 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；
13. 《建筑物防雷设计规范》（GB50057-2010）；
14. 《建筑抗震设计规范（2016 年版）》（GB50011-2010）；
15. 《构筑物抗震设计规范》（GB50191-2012）；
16. 《防止静电事故通用导则》（GB12158-2006）；
17. 《工业企业总平面设计规范》（GB50187-2012）；
18. 《消防安全标志设置要求》（GB15630-1995）；
19. 《消防安全标志 第 1 部分：标志》（GB 13495.1-2015）；
20. 《安全标志及其使用导则》（GB2894-2008）；
21. 《危险货物品名表》（GB12268-2012）；
22. 《化学品分类和标签规范 第 7 部分：易燃液体》（GB30000.7-2013）；
23. 《建筑灭火器配置设计规范》（GB50140-2005）；
24. 《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB50058-2014）；
25. 《企业职工伤亡事故分类》（GB6441-1986）；
26. 《生产过程危险和有害因素分类与代码》（GB/T13861-2022）；
27. 《供配电系统设计规范》（GB50052-2009）；
28. 《液体石油产品静电安全规程》（GB13348-2009）；
29. 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）；
30. 《危险化学品企业特殊作业安全规范》（GB 30871-2022）
31. 《车用柴油》（GB19147-2016）；
32. 《车用汽油》（GB17930-2016）。

1.2.5 行业标准

1. 《安全评价通则》（AQ/T8001-2007）；
2. 《加油站作业安全规范》（AQ3010-2022）；

3. 《危险场所电气安全防爆规范》（AQ3009-2007）；
4. 《加油加气站视频安防监控系统技术要求》（AQ/T3050-2013）；
5. 《危险化学品储罐区作业安全通则》（AQ3018-2008）；
6. 《石油化工静电接地设计规范》（SH/T 3097-2017）；
7. 《油罐人工清洗作业安全规程》（QSY 165-2007）；
8. 《钢制化工容器结构设计规定》（HG/T20583-2020）；
9. 《钢制化工容器制造技术要求》（HG/T20584-2020）；
10. 《常压容器 第 1 部分：钢制焊接常压容器》（NB/T 47003.1-2022，2023 年 5 月 4 日实施）；
11. 《危险化学品从业单位安全标准化通用规范》（AQ3013-2008）；
12. 《钢制常压储罐 第一部分：储存对水有污染的易燃和不易燃液体的埋地卧式圆筒形单层和双层储罐》（AQ3020-2008）；
13. 《汽车加油加气站消防安全管理》（XF/T3004-2020）。

1.2.6 其它依据

1. 安全评价委托书，见附件 1；
2. 《营业执照》，见附件 2；
3. 《危险化学品经营许可证》，见附件 3；
4. 《成品油零售经营批准证书》，见附件 4；
5. 评价组现场收集的其他资料。

1.3 评价原则

依据《安全评价通则》（AQ8001-2007）和《安全评价检测检验机构管理办法》（应急管理部令第 1 号），安全评价机构及其从业人员应当依照法律、法规、规章、标准，遵循科学公正、独立客观、安全准确、诚实守信的原则和执业准则，独立开展安全评价，并对其作出的安全评价结果负责。

评价机构在对该企业安全评价工作中，坚持以下原则：

1、严格执行国家现行有关法律、法规、标准和规范的要求，保证对该企业申请危险化学品经营许可证应当具备的安全生产条件进行科学、公正、合法、自主的评价；

2、执行行业现行有关法规、标准、规范和政策的要求，保证评价与当地经济发展的适应性；

3、采用可靠、适用的评价技术和评价方法，保证评价的针对性，确保评价质量；

4、遵守职业道德，遵循诚实守信的原则，对被评价企业的技术资料和商业运作保密。

1.4 评价范围

本次安全评价的范围为：加油站站址、站内平面布置、加油工艺、设备安全设施、公辅设施及安全管理等内容。

涉及该加油站的站外运输、环境保护、职业卫生及该加油站除成品油经营外的其它经营业务等不在本次评价范围内，但在本报告中将有所提及。

1.5 评价程序

根据《安全评价通则》（AQ8001-2007）的相关规定，安全评价的程序主要分为前期准备；辨识与分析危险有害因素；划分评价单元；选择评价方法；定性定量评价；提出安全对策措施建议；得出安全评价的结论；编制安全评价报告等。安全评价的程序如图 1-1 所示：

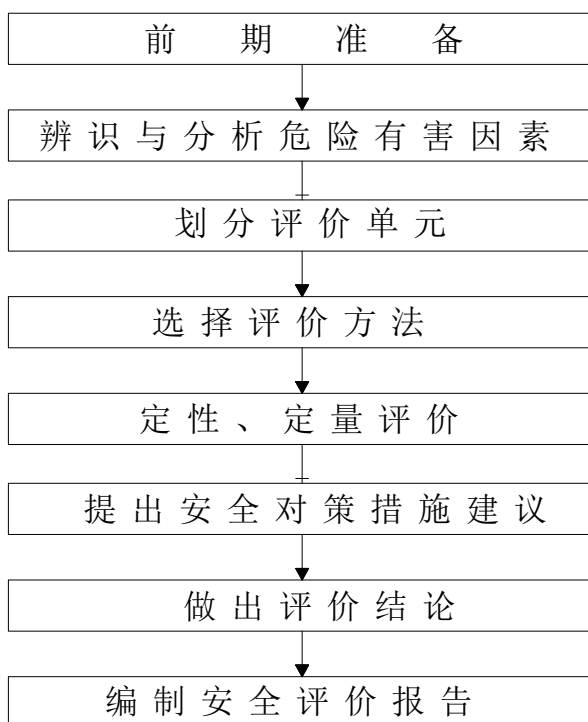


图 1.5-1 安全评价程序框图

1.6 评价基准日

评价组于 2023 年 11 月 18 日到项目现场进行勘验检查，评价组以当日现场情况为准编制本评价报告。

第 2 章 评价项目概况

2.1 加油站概况

云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）位于云南省曲靖市罗平县板桥镇金鸡江召高速公路金鸡服务区（上行线方向）。地理位置坐标为东经 104° 22′ 57″，北纬 24° 56′ 58″；该加油站为外商投资企业分公司，主要经营 0#柴油和 92#、95#、98#汽油，危化品经营许可证为一级加油站。

该加油站现有从业人员 7 人，负责人张林勇。

2.1.1 企业证照情况

1、加油站营业执照

营业执照：云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）

社会统一信用代码：91530324MA6L3UQN9T

类型：其他有限责任公司分公司

营业场所：云南省云南省曲靖市罗平县板桥镇金鸡江召高速公路金鸡服务区（上行线方向）

负 责 人：张林勇

成立日期：2017 年 10 月 20 日

经营范围：石油制品、石油包装容器、石油库站设备、液化气、燃气具、建筑材料、生铁、钢材、五金、交电、针纺织品、化工原料销售；汽车经营、卷烟及雪茄烟零售、餐饮、住宿服务、酒类经营；技术及薪资；替代能源产品的研究、开发、应用及咨询服务；电子出版物、音像制品零售；进出口业务；书报刊零售；服装、家用电器及电子产品、充值卡零售、票务代理、广告业务；受委托代收费；彩票代理销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

2、成品油经营零售批准书

该加油站于 2021 年 08 月 08 日换取了《成品油零售经营批准证书》，

证书编号： 曲靖油零售证书第 492 号，有效期：2021 年 08 月 08 日至 2026 年 08 月 07 日，发证机关为曲靖市商务局。

3、危险化学品经营许可证

该加油站于 2021 年 04 月 02 日取得了《危险化学品经营许可证》，有效期为 2021 年 04 月 02 日至 2024 年 04 月 01 日，登记编号：曲安经（甲）字〔2018〕004，发证机关：曲靖市应急管理局。

2.1.2 加油站等级

该加油站罐区 50m^3 的 92#汽油罐 1 个、 50m^3 的 95#汽油罐 1 个、 30m^3 98#汽油罐 1 个， 50m^3 0#柴油罐 2 个。加油站总容积为 230m^3 。根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）标准，该加油站等级划分为 $(50 \times 0.5 + 50 \times 0.5 + 50 + 50 + 30) \text{m}^3 = 180\text{m}^3$ （柴油折半），该加油站属一级加油站，危化品经营许可证为一级站，本报告按一级站的相关要求对该站进行评价。

2.2 站址自然条件

2.2.1 地理位置及交通

云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）位于云南省云南省曲靖市罗平县板桥镇金鸡江召高速公路金鸡服务区（上行线方向）。地理位置坐标为东经 $104^\circ 22' 57''$ ，北纬 $24^\circ 56' 58''$ 。加油站交通位置见下图。

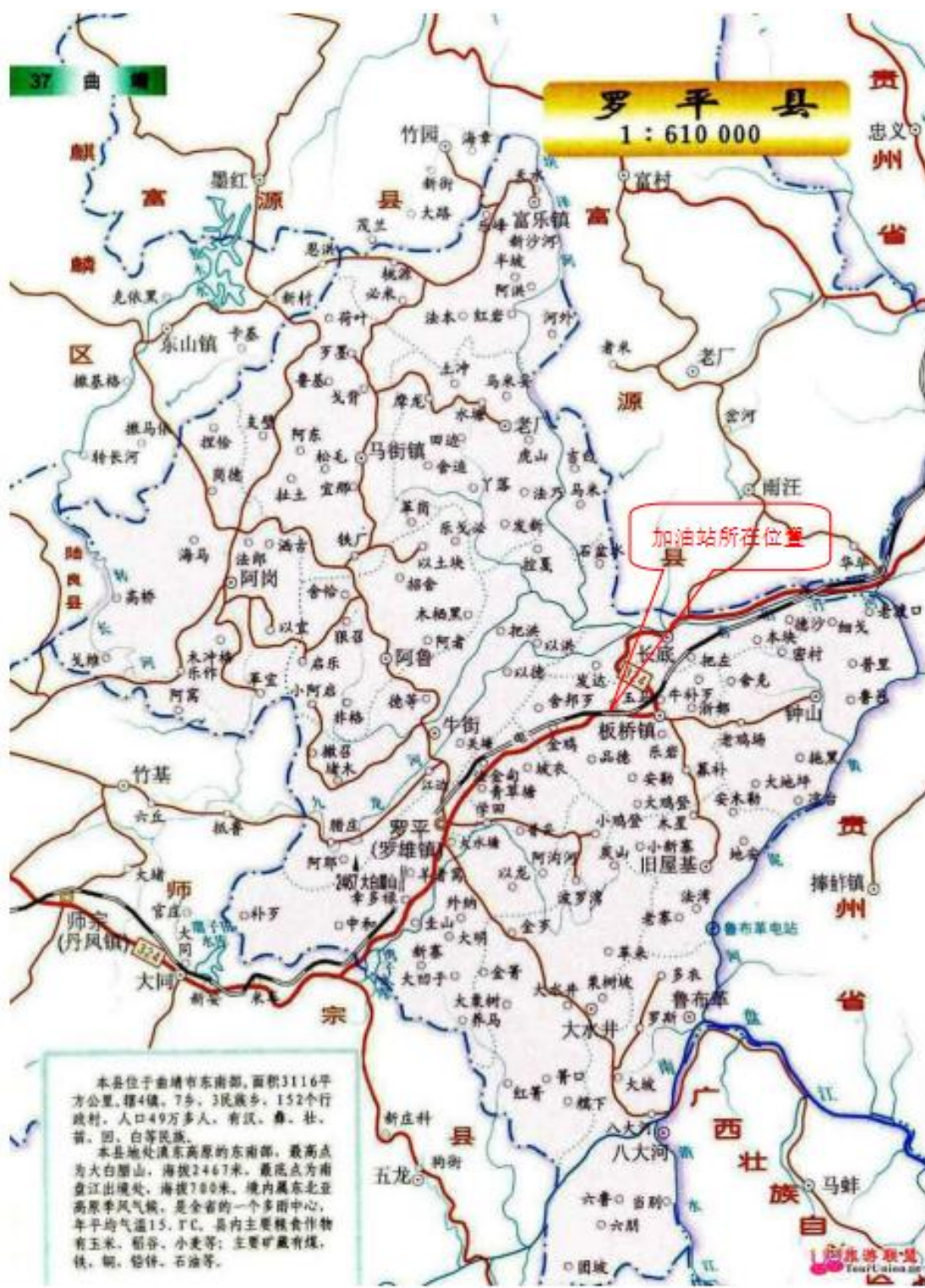


图 2.2-1 交通地理位置图

2.2.2 周边环境

云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A

站）位于云南省曲靖市罗平县板桥镇金鸡江召高速公路金鸡服务区（上行线方向）。地理位置坐标为东经 $104^{\circ} 22' 57''$ ，北纬 $24^{\circ} 56' 58''$ 。加油站位于罗平金鸡服务区（上行线方向）南面，北面入口，南面出口；加油站与站房为中心，在站房的东北面布置汽油加油区，站房的西南面布置柴油加油区；加油站东面是山包，南面和东南面是 G78（汕昆高速）江召段，西面是耕地，北面是服务区停车场；加油站西侧设置有高约 2.5 米的围栏。周边环境卫星图见下图。



图 2.2-2 周边环境卫星图

表 2.2-1 加油站周边民居、单位、建（构）筑相邻距离一览表

加油站主体设施	周边设施、建筑	方位	相互距离
汽油加油机	站房	西面	6.8m
	G78（汕昆高速）江召段	东南面	140m
	山包	东面	20m
	金鸡服务区停车场	北面	46m
柴油加油机	站房	东面	6.8m

	G78（汕昆高速）江召段	南面	160m
	围栏	西面	15m
	金鸡服务区停车场	北面	46m
油罐区	围栏	东面	0.6m
	江召高速	南面	69m
	围栏	西面	60m
	围栏	西北面	70m

站内汽油设备、柴油设备与站外建（构）筑物之间的距离符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。详见表 2.2-1 与表 2.2-2。

表 2.2-2 汽油站内设施与周边距离一览表

项目 \ 级别		埋地油罐		通气管口	加油机	备注
		一级站（有卸油、加油油气回收系统）				
重要公共建筑物		规范	35	35	35	不涉及
		实测	50m 内无			
明火或散发火花地点		规范	21	12.5	12.5	不涉及
		实测	50m 内无			
民用建筑物保护类别	一类保护物	规范	17.5	11	11	不涉及
		实测	50m 内无			
	二类保护物	规范	14	8.5	8.5	不涉及
		实测	50m 内无			
	三类保护物	规范	11	7	7	不涉及
		实测	-	-	-	
甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐		规范	17.5	12.5	12.5	不涉及
		实测	50m 内无			
丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及容积不大于 50m³ 的埋地甲、乙类液体储罐		规范	12.5	10.5	10.5	不涉及
		实测	50m 内无			
室外变配电站		规范	17.5	12.5	12.5	不涉及
		实测	50m 内无			
铁路		规范	15.5	15.5	15.5	不涉及
		实测	50m 内无			
城市道路	快速路、主干路	规范	7	5	5	G78（汕昆高速）江召段
		实测	57	59	160	
	次干路、支路	规范	5.5	5	5	不涉及
		实测	-	-	-	
架空通信线		规范	1.0H，且 ≥5m	5	5	不涉及
		实测	-	-	-	

架空电力线路	无绝缘层	规范	1.5H, 且 $\geq 6.5\text{m}$	6.5	6.5	符合
		实测	170	160	110	
	有绝缘层	规范	1.0H, 且 $\geq 5\text{m}$	5	5	不涉及
		实测	-	-	-	

表 2.2-3 柴油站内设施与周边距离一览表

项目\级别		埋地油罐		通气管口	加油机	备注
		一级站（有卸油、加油油气回收系统）				
重要公共建筑物		规范	25	25	25	不涉及
		实测	30m 内			
明火或散发火花地点		规范	12.5	10	10	不涉及
		实测	30m 内无			
民用建筑物保护类别	一类保护物	规范	6	6	不涉及	不涉及
		实测	30m 内无			
	二类保护物	规范	6	6	不涉及	不涉及
		实测	30m 内			
	三类保护物	规范	6	6	6	不涉及
		实测	8	11.5	26	
甲、乙类物品生产厂房、库 房和甲、乙类液体储罐		规范	12.5	9	9	不涉及
		实测	30m 内无			
丙、丁、戊类物品生产厂房、 库和丙类液体储罐以及 容积不大于 50m³ 的埋地 甲、乙类液体储罐		规范	9	9	9	不涉及
		实测	30m 内无			
室外变配电站		规范	15	12.5	12.5	不涉及
		实测	30m 内无			
铁路		规范	15	15	15	不涉及
		实测	30m 内无			
城市道路	快速路、主干路	规范	3	3	3	G78（汕昆高速）江召段
		实测	69	60	165	
	次干路、支路	规范	3	3	3	不涉及
		实测	-	-	-	
架空通信线		规范	0.75H，且≥5m	5	5	不涉及
		实测	36	41	35	
架空电力线路	无绝缘层	规范	0.75H，且≥6.5m	6.5	6.5	符合
		实测	170	160	160	
	有绝缘层	规范	0.5H，且≥5m	5	5	不涉及
		实测	-	-	-	

2.3.3 地形、地貌和地质条件

罗平县地处滇东高原向黔西高原过渡的斜坡上，地势西北高，东南低，

地形地质结构复杂，西部和北部是较为完整的滇东高原面，中部属岩溶断陷湖形盆地，东部和南部受河流侵蚀、切割，形成中低山和峡谷相间的地貌，最高海拔为白腊山主峰 2468 米，最低海拔为鲁布革乡三江口 722 米，相对高差 1746 米。

根据《建筑抗震设计规范》（GB50011—2010,2016 版）附录 A，罗平县抗震设防烈度为 7 度，设计基本地震加速度值为 0.10g，所属设计地震分组为第三组。根据《中国地震动参数区划图》GB18306-2015 表 C·25，加速度为 0.10g，反应谱特征周期为 0.45s，抗震设防烈度为 7 度。

从现场踏勘情况看，曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）场地比较稳定，无不良地质、地貌特征。

2.3.4 气候气象、水文条件

1、气象条件

①气候特征

罗平县内除南部八大河一带属南亚热带气候外，其余为高原季风气候。夏季受暖湿气流影响，多大雨和暴雨；冬季受昆明静止锋控制，常阴雨连绵。

②气象条件

罗平县内常阴雨连绵。年平均降雨量 1743.9mm，是全省的多雨区之一，年平均相对湿度 85%，年平均日照时数 1685h，年平均气温 15.1℃，年均无霜期为 280d 左右，雷暴天数为 82d/a，活动积温高、雨量充沛，年降雨量 1700mm，罗平多年平均风速 2.2m/s，年平均大风日数 29.4d，四季均有出现，特别是在夏季，大风常伴随大雨出现，四月风速最高，平均 2.2m/s，8 月最低，平均 1.3m/s，常年主导风向为西南风。主要气象参数见下表。

表 2.2-4 主要气象参数表

1	气温	年平均气温	15.1℃
		极端最高气温	33℃
		极端最低气温	0℃
2	风向	全年主导风向	西南风
3	风速	年平均风速	2.2m/s
4	降雨	年平均降雨量	1743.9mm

5	其他	平均年雷暴天数	82d/a
---	----	---------	-------

2、水文条件

1) 地表水

境内河流为珠江水系，主要河流有九龙河、块泽河、黄泥河、及八大河（南盘江）等 25 条，分别流经县境中、东北、东南和西南部，汇集于三江口，经广西注入珠江归南海。加油站附近 1 公里左右有一个秧田冲水库。

2) 地下水

曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）场地为透水、蓄水性强的灰岩，大气降水以地下暗流形式向盆地下集，排泄于南盘江水系。地下水类型表现为潜水类型。主要受大气降水及地表水的补给，水文地质条件简单，浅层地基土对混凝土结构和对钢筋混凝土结构中的钢筋具微腐蚀性。

3) 洪水

曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）站址内无滑坡、泥石流等不良物理地质现象，此地不会受山洪、泥石流等灾害的侵害。

2.3 平面布置及建筑结构

2.3.1 总平面布置

云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）位于云南省曲靖市罗平县板桥镇金鸡江召高速公路金鸡服务区（上行线方向），加油站位于罗平金鸡服务区（上行线方向）南面，北面入口，南面出口；加油站与站房为中心，在站房的东北面布置汽油加油区，站房的西南面布置柴油加油区；站内由站房、汽油加油区、柴油加油区、油罐区和空地组成。

站房为一栋二层砖混结构的建筑，站房建筑面积 422m²，耐火等级为二级；一层主要功能为卫生间、办公室、便利店，二层休息室及厨房（采用电磁炉烹饪）。

加油区位于站房的东北面和西南面，设置轻钢罩棚 2 座，汽油加油区位于站房东北面，罩棚面积为 637.5m²，汽油加油区罩棚下设置了 4 座加油岛，

加油岛宽1.3m,高0.2m, 加油岛端部设有防撞柱, 每个加油岛上设置加油机一台, 4枪三油品加油机1台, 4枪双油品加油机3台。加油机采用潜油泵供油方式; 配套设有油气回收系统; 柴油加油区位于站房西南面, 罩棚面积为637.5 m², 罩棚下设置有4座加油岛, 加油岛宽1.3m,高0.2m, 加油岛端部设有防撞柱, 每个加油岛上设置加油机一台, 双枪单油品加油机4台。加油机采用潜油泵供油方式; 在加油站南面设置有三级隔油池, 平面布置示意图见下图所示:

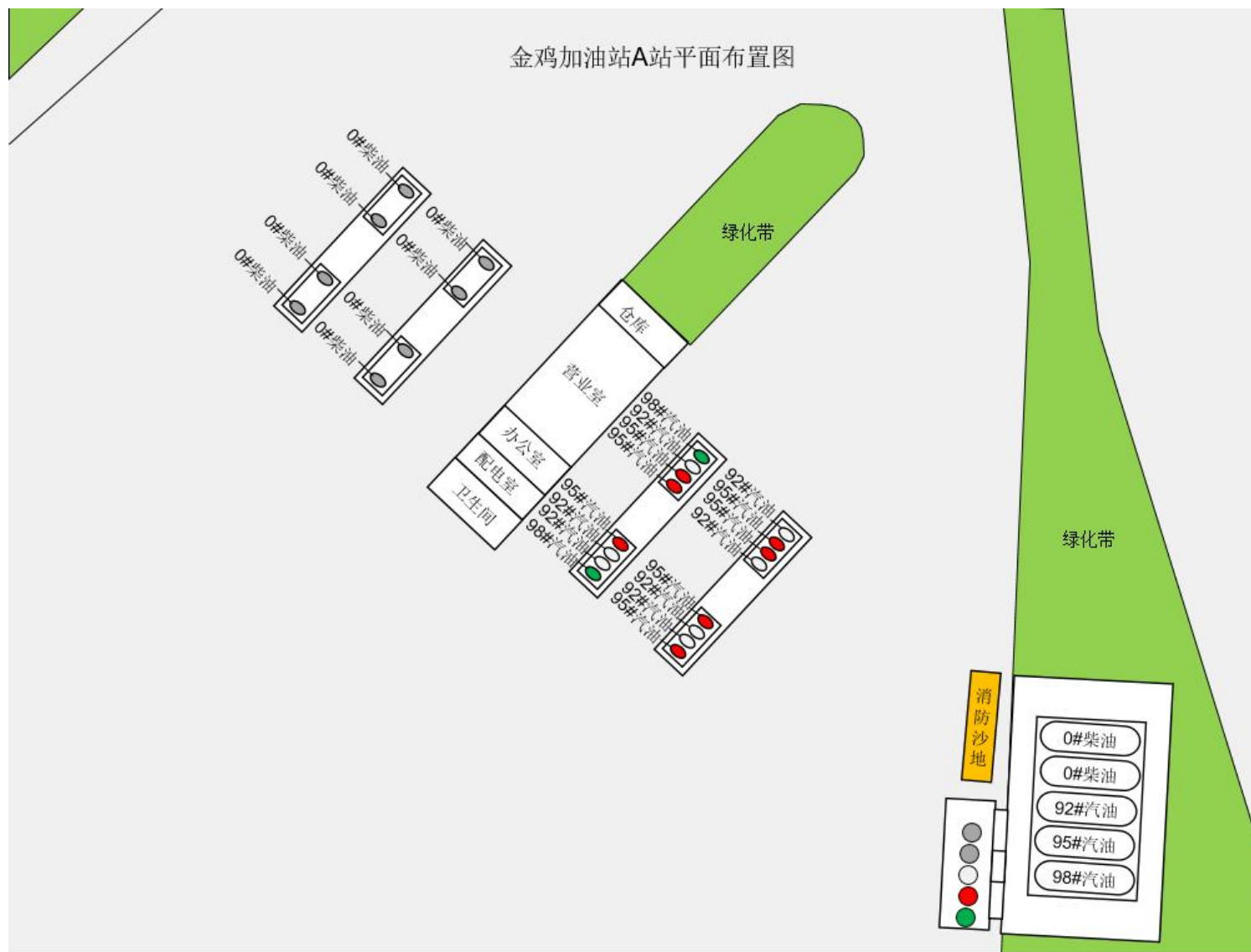


图2.3-1平面布置示意图

1.加油区

加油区：汽油加油区：设有潜油式 4 枪三油品加油机各 2 台和潜油式 4 枪双油品加油机 3 台；共有 16 支加油枪，共设 4 座加油岛，每个加油岛上设置加油机一台。

柴油加油区：设有潜油式双枪单油品加油机 4 台；共有 8 支加油枪，共设 4 座加油岛，每个加油岛上设置加油机一台。

设有罩棚 2 座，汽油加油区和柴油加油区罩棚面积均为 637.5 m²，罩棚净高均为 8m，罩棚总面积为 1275 m²；罩棚支柱分别设在加油岛四周，位于端部的加油机两侧分别设立防撞柱。汽油加油机配套设置有加油油气回收系统，汽油加油区和柴油加油区均设置有 1 条 8.6 米的双车道，两条单车道，站房侧为 6 米，外侧为 16 米。出入口分开设置。

2.站房、辅房

站房位于柴油加油区和汽油加油区中间，站房为二层砖混建筑，耐火等级为二级，功能主要一楼是是配电室、卫生间、便利店、营业室、办公室、储藏室，二楼是休息室和厨房。

3.油罐区

油罐区设置在加油站的东南面，罐区设置 5 个 SF 埋地卧式双层储油罐，即 1#、2#罐（0#柴油、50m³），3#罐（92#汽油，50m³），4#罐（95#汽油，50m³），5#罐（98#汽油，30m³），油罐总容积为 230m³（柴油罐容积折半计为 180m³）。

该加油站储油罐埋地敷设，配套设有卸油回收系统。油罐间的距离为 0.5m，油罐的出油管道设置在人孔盖上，罐顶覆土厚约 0.5m。油罐设置液位仪，汽油罐和柴油罐的通气管独立设置，高约 4.5m，使用 DN50 的钢管敷设，管口安装有阻火器。

油罐区内油罐的人孔，油罐的各接合管设在油罐的顶部，其中出油接合管设置在人孔盖上。油罐的量油孔设带锁的量油帽。

工艺管道材料：发油主管为无缝钢管（直径：DN50）；卸油管、油气

回收管为无缝钢管（直径：DN80）。敷设方式：所有工艺管道均为埋地敷设。走向：沿加油机内侧开挖管沟埋地敷设，细砂回填。加油油气回收系统在油罐区设置了集液井使其满足坡度要求，留有一个集液井口。加油站内的工艺管道均埋地敷设，且未穿过站房等建、构筑物。

卸油口：位于油罐区西面，设置有 1 个卸油控制箱，按油品设有 5 个卸油口，1 个油气回收管，设置有卸油油气回系统，设有罐车卸车时用的静电接地报警装置。

卸油方式：该站为密闭卸油，槽车通过橡胶软管与卸油管道连接后，利用槽车与油罐的位差，油品自流卸入油罐。

表 2.3.1 加油站站内设施防火距离一览表（单位：m）

设施名称		汽油罐	柴油罐	汽油通气管管口	柴油通气管管口	油品卸车点	加油机
汽油罐	标准	0.5	0.5	—	—	—	—
	实测	0.8	1.4	—	—	—	—
柴油罐	标准	0.5	0.5	—	—	—	—
	实测	1.4	0.8	—	—	—	—
油品卸车点	标准	—	—	3	2	—	—
	实测	—	—	9	9	—	—
站房	标准	4	3	4	3.5	5	5
	实测	77	70	84	83	82	6.8
站区围墙	标准	3	2	3	2	—	—
	实测	—	—	—	—	—	—

表中标准值为《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）中的规定值。由上表可见，站内设施之间的防火距离符合标准的要求。

2.3.2 竖向布置

该加油站站房、加油区、辅助用房地面与公路基本处于一个平面上。

2.3.3 建筑结构

加油站建构筑物的结构见下表。

表 2.3.2 建构筑物结构表

序号	名称	建筑面积（m ² ）	结构	耐火等级	高度
1	站房	422 m ²	砖混结构	二级	8m
2	罩棚	1275 m ²	钢架	二级	8m

2.4 工艺和主要设备设施

2.4.1 加油工艺

加油采用潜油泵发油、自封式加油枪加油的工艺，通过潜油泵将油品从储油罐正压泵出，经过加油机的油气分离器、计量器，再经加油枪加注到汽车油箱中。加油站设置汽油加油油气回收系统，为分散式油气回收方式，当加油油气回收系统启用时可将汽车油箱中的油气通过真空泵回收埋地油罐内，杜绝了加油过程中的油气排放。

汽油加油工艺流程如下图所示：

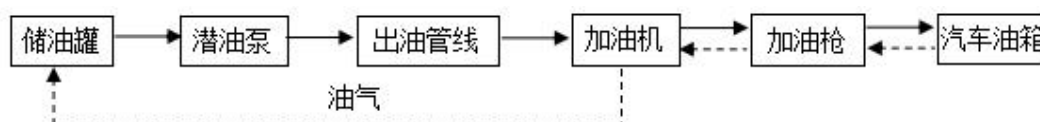


图 2.4-1 汽油加油工艺流程图

柴油加油工艺流程如下图所示：



图2.4-2 柴油加油工艺流程图

2.4.2 卸油工艺

该加油站采用密闭卸油工艺卸油，设置了卸油井，卸油井内的卸油管管道上安装了阀门和快速接头。设置汽油卸油油气回收管道装置，采用平衡式密闭油气回收系统装置，在油罐车向地下油罐卸油的同时，地下油罐排出的油气直接通过卸油油气回收管道收回到油罐车内。

汽油卸油工艺流程如下图所示。



图2.4-3 汽油卸油工艺流程框图

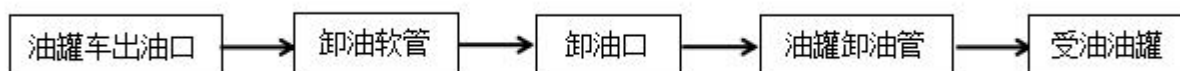


图2.4-4 柴油卸油工艺流程框图

2.4.3 主要设备和设施

该加油站的主要设备设施包括油罐、加油机等，详见下表。

表 2.4-1 主要设施、设备一览表

序号	名称	规格型号	单位	数量	备注
1.	92#汽油储罐	50m ³	个	1	SF 双层罐
2.	95#汽油储罐	50m ³	个	1	
3.	98#柴油储罐	30m ³	个	1	
4.	0#柴油储罐	50m ³	个	2	
5.	汽油加油机 4 枪三油品加油机	/	台	1	
6.	汽油加油机 4 枪双油品加油机	/	台	3	
7.	柴油加油机双枪单油品加油机	/	台	4	
8.	小型柴油发电机	50KW	台	1	
9.	视频监控	/	套	1	
10.	油罐液位仪	/	套	1	有显示仪 1 个
11.	双层罐泄漏检测仪	/	套	1	

2.5 公辅设施

2.5.1 供配电

云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）供电由金鸡服务区配电室接入，供给 380V/220V，接至加油站配电室。通过配电柜向外供电。加油站应急照明及动力负荷按二级负荷进行供电，其余负荷为三级，外接电源为三相四线供电方式，工作电压 380/220V。加油站采用放射式配电方式，加油站配电室至各用电设备的电缆独立敷设，穿越行

车道采用穿管保护。液位、视频监控设置 UPS 应急电源。

低压配电系统的接线形式为 TN-S 系统，在配电箱处做等电位联接。

加油站的应急电源来自金鸡服务区的柴油发电机。服务区、服务区加油站的上级单位是云南中石化高速石油有限责任公司，因此发电机由服务区进行维护管理，加油站可直接使用。

电气及应急照明配置情况：站房内设有灯具、开关，电线穿管保护。加油站内罩棚下、配电室、营业室、便利店共设有 20 盏应急照明灯。液位检测系统、防渗漏检测系统等备有 UPS 电源可为该系统提供不间断供电。

在供电系统的电源端安装了与设备耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。

2.5.2 给排水设施

云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）用水由由服务区供水网供给，能满足加油站用水、生活要求。该站有少量污水排放，加油区地面设置环保沟，加油区地面污水入油水分离池，经油污隔离后再排到站外。

2.6 安全设施及安全投入

2.6.1 油罐及卸油区安全设施

- (1) 油罐区设置了罐池，油罐埋地设置。
- (2) 油罐采用 SF 双层油罐（内钢外玻璃纤维增强塑料双层罐）。油罐设置了高低液位在线监测报警装置。
- (3) 油罐人孔盖上的与外连接的管道采用金属软管做了过渡连接。
- (4) 油罐操作井内双层油罐间隙（夹层）安装了泄漏检测仪。
- (5) 油罐操作井内的输油管道法兰用铜片做了静电跨接，用铜缆线做了接地连接。
- (6) 油罐人孔盖上设置有人工量油孔。汽油量油孔结合管上安装了阀门。
- (7) 油罐都单独安装了通气管，通气管为 DN50 钢管，通气管管口安装了阻火器。汽油罐（油气回收油罐）通气管管口安装了机械呼吸阀，汽油罐

设置了油罐泄压通气管，管口安装阻火帽。

(8) 每个油罐单独设置了卸油管，卸油管口集中设置在卸油井内，卸油井设置在罐池外，卸油管口安装了阀门和快速接头，设置了油品标识。

(9) 卸油井旁边设置了静电接地桩，配备有带报警的卸油静电接地报警仪。

(10) 卸油井外油罐入口处设置了 1 根人体静电释放柱。

(11) 卸油井旁边设置了卸油安全规程告知牌。

(12) 罐池外设置了消防沙箱和推车式灭火器、灭火毯。

2.6.2 加油区安全设施

(1) 加油机电气设备均为防爆型，电气设备和加油机外壳均已接地，加油机底槽做了防渗处理，填埋细砂。

(2) 汽油加油机加油软管上安装安全拉断阀。

(3) 汽油加油机底部进油管道上安装了防碰撞剪切阀。

(4) 加油机上做了油品标识。

(5) 加油岛端部（罩棚立柱外）设置了防碰撞栏杆。

(6) 在加油区的罩棚立柱上设置有安全告知牌标识。

(7) 站内道路为混凝土地面。

(8) 在加油区出口临公路处设置了入口、出口指示标识。

(9) 加油区在每台加油机旁配置了干粉灭火器和灭火毯。

2.6.3 防雷防静电设施

(1) 站区罩棚为钢架结构，设置了避雷线；站房为砖混结构，顶部装设了避雷网。曲靖市气象灾害防御技术中心于 2023 年 10 月 23 日对该加油站开展了防雷检测，有效期至 2024 年 4 月 24 日。检测结论为：符合。

(2) 输油管道法兰盘已设跨接线，卸油口管道进行静电连接。在卸油口外设置了静电接地桩。

(3) 油罐进行了防雷静电接地处理。

2.6.4 视频监控

加油站设置了视频监控探头，视频监控摄像头 25 个，在办公室内设置了视频监控显示屏。数据存储时间 90 天。视频监控覆盖了加油站作业场所区域。

2.6.5 公辅设施安全设施

- 1、配电柜前、后地面设置绝缘垫，配电室、发电机房设置了应急照明灯，配备了绝缘手套、灭火器。
- 2、在配电房内配电箱内设置了断电总闸开关，能断开加油站外部供电电源。

2.6.6 安全投入金额

云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）2023 年投入安全生产费用 35 万元，用于改善安全经营条件。

2.7 安全管理

2.7.1 安全组织机构

该加油站隶属于云南中石化高速石油有限责任公司云南曲靖罗平石油分公司，其上级公司云南中石化高速石油有限责任公司云南曲靖罗平石油分公司于下发了文件，任命了加油站站长和安全员，加油站实行站长负责制，安全员协助站长对加油站开展安全管理。安全员任命文件见附件 15 所示。

2.7.2 安全教育培训情况

加油站的负责人、安全员均已参加安全培训合格，取得安全合格证。建立了安全教育培训记录台账。

加油站电工、电焊（气焊）等特种作业委托外部有资质的单位或人员进行操作。该加油站人员的持证情况见下表。

表 2.7-1 人员持证情况表

姓名	性别	证件类别	发证机关	证书编号	有效期
张林勇	男	主要负责人	曲靖市应急管理局	530324198602132711	2024 年 12 月 20 日
李小双	女	安全管理人员	曲靖市应急管理局	532225199206242133	2024 年 12 月 20 日
杨再春	男	安全管理人员	曲靖市应急管理局	532226197602100036	2024 年 04 月 14 日

2.7.3 安全管理规章制度及台账

该加油站隶属于云南中石化高速石油有限责任公司云南曲靖罗平石油分公司，在曲靖辖区内，所有中石化加油站及油库不再单独编制管理制度，统一执行曲靖市分公司编制的《中国石化曲靖石油分公司安全生产标准化管理制度汇编》该汇编当中包含了安全生产责任制、安全检查、教育培训、安全活动、危险作业、安全奖惩等管理制度，制度汇编见附件 6 所示，教育培训记录见附件 8 所示。

2.7.4 工伤保险购买情况

该加油站隶属于云南中石化高速石油有限责任公司云南曲靖罗平石油分公司，云南中石化高速石油有限责任公司云南曲靖石油分公司按月为员工购买工伤保险，工伤保险购买凭证见附件 10。

2.7.5 劳动防护用品

加油站为员工配发了防静电工作服、防静电鞋、防护手套等劳动防护用品。劳保用品发放记录见附件 15。

2.7.6 应急预案

该加油站于 2023 年 11 月 02 日对加油站生产安全事故应急预案进行了编制，发布执行，并到罗平县应急管理局进行了备案，备案编号：5303242023038。

加油站组织开展了应急演练，并对演练效果的总结进行记录建档，演练记录见附件 7。

2.7.7 安全标准化

该加油站 2022 年 01 月取得了三级安全标准化证书见附件 13。

2.8 上次取证以来的变化情况

该加油站自 2022 年 1 月 21 日换取《危险化学品经营许可证》以来，至评价基准日未发生过人员伤亡的生产安全事故。加油站主要设备及加油、卸油工艺未发生变化。主要负责人由彭建华换为张林勇。安全员未发生变化。

第 3 章 危险、有害因素辨识

3.1 加油站油品危险特性分析

3.1.1 危险有害特性分类

该加油站为汽车加油站，主要经营车用 92#、95#、98#汽油和 0#柴油。

对照《危险化学品目录》（2022 调整版）的公告进行辨识，加油站经营的汽油和柴油均属于危险化学品。

对照《易制毒化学品管理条例》进行辨识，加油站经营的汽油和柴油均不属于易制毒品化学品。

对照《易制爆危险化学品名录》进行辨识，加油站经营的汽油和柴油均不属于易制爆危险化学品。

对照《危险化学品目录》（2022 调整版）进行辨识，加油站经营的汽油和柴油不属于剧毒化学品。

对照《首批重点监管的危险化学品名录》（安监总管三〔2011〕95 号）和《第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三〔2013〕12 号），加油站经营的汽油属于首批重点监管的危险化学品。

根据《各类监控化学品名录》（中华人民共和国工业和信息化部令第 52 号）进行辨识，加油站经营的汽油不属于监控化学品。

对照《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告 2020 年第 3 号），加油站经营的汽油属于特别管控的危险化学品。

根据《危险化学品分类信息表（2015）》，该加油站经营的汽油和柴油的危险特性见表 3-1 所示。

表 3.1-1 物质危险特性分类表

编号	序号	品名	别名	CAS 号	危险特性分类	备注
1	1630	汽油	/	86290-81-5	易燃液体，类别 2* 生殖细胞致突变性，类别 1B 致癌性，类别 2 吸入危害，类别 1	重点监管危险化学品、特别管控的危险化学品

编号	序号	品名	别名	CAS 号	危险特性分类	备注
					危害水生环境—急性危害，类别 2 危害水生环境—长期危害，类别 2	
2	1674	柴油	/	68334-30-5	易燃液体，类别 3	/
3	/	车用尿素	/	/	无毒，无害，不燃，无明显危险特性。	/

3.1.2 油品的理化性质及应急处理措施

汽油和柴油理化特性及应急处理措施见表 3.1-2 和表 3.1-3 所示。

表 3.1-2 汽油的理化特性及应急处置措施

标识	中文名	汽油			序号		1630
	英文名	Gasoline; Petrol			CAS 号		8006-61-9
理化性质	外观与性状	无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味。					
	主要成分	C4~C12 脂肪烃和环烷烃。					
	熔点（℃）	<-60		相对密度(水=1)		0.70~0.79	
	沸点（℃）	40~200		饱和蒸汽压（kPa）		/	
	溶解性	不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇、脂肪。					
	主要用途	主要用作汽油机的燃料，用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业，也可用作机械零件的去污剂。					
健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。					
	健康危害	急性中毒：对中枢神经系统有麻醉作用。轻度中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调。高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止。可伴有中毒性周围神经病及化学性肺炎。部分患者出现中毒性精神病。液体吸入呼吸道可引起吸入性肺炎。溅入眼内可致角膜溃疡、穿孔，甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎，甚至灼伤。吞咽引起急性胃肠炎，重者出现类似急性吸入中毒症状，并可引起肝、肾损害。慢性中毒：神经衰弱综合征、植物神经功能紊乱、周围神经病。严重中毒出现中毒性脑病，症状类似精神分裂症。皮肤损害。					
燃烧爆炸危险性	燃烧性	极度易燃		有害燃烧产物		一氧化碳、二氧化碳。	
	闪点（℃）	<-50		爆炸上限（v%）		7.6	
	引燃温度（℃）	415~530		爆炸下限（v%）		1.4	
	危险特性	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。					
	建规火险分级	甲	稳定性	稳定	聚合危害	不出现	
	禁忌物	强氧化剂					
	灭火方法	喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。					
毒理学资料	急性毒性	LD50：67000 mg/kg（小鼠经口）（120 号溶剂汽油） LC50：100000mg/m³，2 小时（小鼠吸入）（120 号溶剂汽油）					
	刺激性	人经眼：140ppm/8 小时，轻度刺激。					
	其他有害作用	该物质对环境可能有危害，对水体应给予特别注意。					
	废弃处置方法	用焚烧法处置。					
	危险性类别	易燃液体，类别 2			包装类别		052
	包装方法	小开口钢桶；安瓿瓶外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料					

包装与储运		瓶或金属桶（罐）外普通木箱。
	储存注意事项	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。保持容器密封。应与氧化剂分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。
	运输注意事项	本品铁路运输时限使用钢制企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。严禁用木船、水泥船散装运输。
	操作注意事项	密闭操作，全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂接触。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。
急救措施	皮肤接触	立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。
	眼睛接触	立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。
	吸入	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。
	食入	给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。
防护措施	工程控制	生产过程密闭，全面通风。
	呼吸系统防护	一般不需要特殊防护，高浓度接触时可佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。
	眼睛防护	一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。
	身体防护	穿防静电工作服。
	手防护	戴橡胶耐油手套。
	其他防护	工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。
泄漏应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。或在保证安全情况下，就地焚烧。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。	

表 3.1-3 0#柴油的理化特性

标识	中文名	柴油		序号	1674
	英文名	Diesel oil; Diesel fuel		CAS 号	68334-30-5
理化性质	外观与性状	稍有粘性的浅黄至棕色液体。			
	主要成分	烷烃、芳烃、烯烃等。			
	熔点（℃）	0	相对密度(水=1)	0.81~0.85	
	沸点（℃）	282~338	饱和蒸汽压（kPa）	/	
	主要用途	用作柴油机的燃料。			
健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。			
	健康危害	皮肤接触可为主要吸收途径,可致急性肾脏损害。柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮。吸入其雾滴或液体呛入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状,头晕及头痛。			
	燃烧性	易燃	有害燃烧产物	一氧化碳、二氧化碳。	

云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）安全现状评价报告

燃烧 爆炸 危险 性	闪点（℃）	≤60		爆炸上限（v%）		无资料		
	引燃温度（℃）	257		爆炸下限（v%）		无资料		
	危险特性		遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。					
	建规火险分级		乙	稳定性		稳定	聚合危害	不能出现
	禁忌物		强氧化剂、卤素。					
	灭火方法		消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。					
毒理 学资 料	急性毒性		LD50：无资料 LC50：无资料					
	其他有害作用		该物质对环境有危害，建议不要让其进入环境。对水体和大气可造成污染，破坏水生生物呼吸系统。对海藻应给予特别注意。					
	废弃处置方法		处置前应参阅国家和地方有关法规。建议用焚烧法处置。					
包 装 与 储 运	危险性类别		易燃液体，类别 3			危险货物包装标志		7
	包装方法		无资料					
	储存注意事项		储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂、卤素分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。					
	运输注意事项		运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、卤素、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。运输车船必须彻底清洗、消毒，否则不得装运其它物品。船运时，配装位置应远离卧室、厨房，并与机舱、电源、火源等部位隔离。公路运输时要按规定路线行驶。					
	操作注意事项		密闭操作，注意通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩），戴化学安全防护眼镜，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂、卤素接触。充装要控制流速，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。					
急 救 措 施	皮肤接触		立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。					
	眼睛接触		提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。					
	吸入		迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。					
	食入		尽快彻底洗胃。就医。					
防 护 措 施	工程控制		生产过程密闭，全面通风。					
	呼吸系统防护		空气中浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。					
	眼睛防护		戴化学安全防护眼镜。					
	身体防护		穿一般作业防护服。					
	手防护		戴橡胶耐油手套。					
	其他防护		工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。					

泄漏 应急 处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
----------------	---

3.1.3 物质的危险有害因素

经过上述分析，汽油和柴油均属于易燃液体，且对人体健康有一定的危害。

1、物质的火灾、爆炸危险性

汽油闪点小于-50℃，属于易燃液体，类别 2，引燃温度 250～530℃，爆炸极限（V%）在 1.4～7.6%之间，且易挥发，其蒸汽遇点火源极易引发火灾和爆炸。

0#柴油属于易燃液体，类别 3，引燃温度为 257℃，较易引发火灾和爆炸。

2、物质的毒性危害

汽油为具有麻醉性的有毒物质，能引起中枢神经系统功能障碍，浓度高时会引起呼吸中枢麻痹。中毒表现为：高浓度油蒸汽可引起中毒性脑病，出现中毒性精神病症状，汽油直接吸入呼吸道可引起吸入性肺炎。

吸入柴油蒸汽后，可出现意识模糊，咳嗽，头晕，倦睡，迟钝，头痛。恶心，呕吐的现象。

通过上部辨识可知：加油站经营的汽油和柴油最大的危险性为火灾、爆炸，其次为油品轻度中毒。

3.2 加油站经营场所危险性有害因素分析

3.2.1 卸油过程危险、有害因素辨识与分析

（1）其他爆炸

1）油罐车通气孔、卸油口、通气管口、油罐人孔（阀）井周围可能存在爆炸性气体混合物，当遇到火源时，可能会发生其他爆炸（油气爆炸）事故。

2）油罐车卸油未采用密闭卸油方式或油罐进油管向下伸至距罐底小于 0.2m，卸油入罐时的油气大量挥发，可能会发生其他爆炸（油气爆炸）事故。

3) 卸油过程中卸油点区域工作人员穿化纤服装，活动时易产生静电火花；静电火花作为引火源遇汽油、柴油蒸汽可能会发生其他爆炸（油气爆炸）事故。

4) 卸油时对液体监测不力，易造成油罐漫溢，或卸油管破裂，密封垫破损，快速接头紧固拴松动等造成油品滴漏，导致周围空气中油蒸气的浓度迅速上升，达到或超过爆炸下限，遇到点火源可能会发生其他爆炸（油气爆炸）事故。

5) 在雷电天气进行油品卸车，可能可能会发生其他爆炸（油气爆炸）事故。

（2）火灾

卸油过程若发生油品泄漏遇到点火源时，则可能发生火灾事故。

（3）车辆伤害

运油车辆进站时，如果驾驶员操作失误或指挥人员失误，可能导致车辆伤害事故的发生。

（4）中毒和窒息

在油品装卸过程中，如果卸油设备失效或人员操作不当，可能会导致油品泄漏或满溢，当人员吸入过量油品时，可能会因吸入过多油气而发生中毒事故。

（5）高处坠落

卸油时作业人员在车载油罐顶上检查及拆卸油管等操作，若站位不当或疏忽大意、或因罐顶湿滑、穿的工作鞋没有防滑功能，可能会引发高空坠落事故的发生。

3.2.2 储油过程危险、有害因素辨识与分析

（1）其他爆炸

1) 在操作井内，汽油外泄后其蒸汽有可能沉积在操作井内，当油蒸汽达到爆炸极限范围内，遇点火源有可能引发其他爆炸（油气爆炸）事故。

2) 埋地油罐由通气管与大气相通，在油罐气相空间内，汽油蒸发与空

气形成油气混合物，当油蒸汽达到爆炸极限范围时，遇点火源有可能引发其他爆炸（油气爆炸）事故。。

3）通气管不安装阻火器或阻火器存在质量缺陷，起不到阻火作用，遇外部飞火或雷电，有可能引发其他爆炸（油气爆炸）事故。

4）当埋地油罐发生泄漏，油料进入埋地油罐观察井内，可在局部空间形成爆炸性油气混合物，当达到爆炸极限范围时，如遇点火源有可能引发其他爆炸（油气爆炸）事故。

5）操作井内的各种电气原件未使用防爆型，或防爆功能失效，法兰、及胶管两端未进行金属线跨接易释放静电或雷电火花，可能引发爆炸事故。

（2）中毒和窒息

1）在进行清罐作业时，若清洗置换不彻底，氧含量降到 19%以下有发生人员窒息的可能。

2）在进行量油作业时，若人员长时间处于操作井内，吸入大量油蒸汽可能会引发油品中毒事故。

（3）触电

1）若电气设备选型不当或电气线路保养不善，接地、接零损坏失效以及线路老化等，会引起电气设备的绝缘性能降低或保护失效，有可能引发触电事故。

2）加油站人员缺乏用电安全知识，违章用电；作业人员违章操作、不慎接触电源；作业时未戴绝缘手套、绝缘靴或保护设施绝缘性能差，都有可能引发触电事故。

3.2.3 加油过程危险、有害因素辨识与分析

（1）火灾

1）汽车尾气带火星，加油机防爆电气故障，遇油品泄漏有引发火灾事故的可能。

2）加油连通软管导电性能差、雷雨天卸油或加油速度过快易产生静电，有引发火灾事故的可能。

3) 在加油过程中，驾驶员或车上乘客穿着易产生静电的服装靠近加油口，产生静电遇加油口的油气爆炸性混合物，有引发火灾事故的可能。

4) 人员携带火种进入加油站内，或在站内边作业边施工产生的碰撞火花，发动机未熄火就进行加油操作，违章动火等均有引发火灾事故的可能。。

（2）车辆伤害

机动车驾驶员违章驾驶、车辆性能不好、驾驶员操作失误、加油场所地面积聚油污和积水导致制动不良，可能引起车辆伤害事故。

（3）中毒和窒息

在加油过程中，加油人员站位不当，工作时间过长，当吸入大量油蒸汽后，可能会发生中毒事故。

（4）其他伤害（滑跌）

在加油过程中，如果加油区场地存在地面积水、积油、结冰等现象，可导致加油人员及外来人员面临滑跌的事故风险。

3.2.4 电气装置危险、有害因素辨识与分析

电气设备是加油站设备设施的重要组成部分，主要包括外接供电系统、配电系统、控制系统和加油站防爆电气设备 4 部分。如加油站的电气装置安装、使用及维护保养达不到安全要求，可能导致火灾、爆炸事故、触电事故等。

（1）加油站防爆电气选型、安装不符合防爆要求，遇油品泄漏，易引发火灾，其他爆炸事故。

（2）电器设备、线路存在缺陷，使用或检修中绝缘损坏漏电，未安装漏电保护器或漏电保护器损坏，停送电失误等均有可能引发触电事故。

（3）接地措施失效或加油站未按要求开展防雷检测遇油品泄漏后有应发其他爆炸发生的可能。

（4）在对罩棚照明进行检修或其他高处作业时，若防护设施失效或未设置有防护措施，有发生高处坠落的危险。

（5）站内变配电间与爆炸危险区域距离不足，可能因电气开关等的启

动而产生电气火花，遇爆炸性混合气体而发生其他爆炸事故。

（6）电工违章作业、非专业电工进行电气作业易导触电事故的发生。

（7）电工作业所用工具质量缺陷或使用不当易导触电事故的发生。

（8）发电机高速运转的皮带轮等部位安全防护罩缺失，或作业人员在操作、处理发电机过程中拆除防护装置或接触运转部位；有可能引发机械伤害事故。柴油发电机运行时，若人员接触排烟管有发生灼烫的危害。

3.2.5 相关辅助设施危险、有害因素辨识与分析

（1）未按相关规范进行设计，罩棚、站房采用的耐火材料等级未能满足安全要求，或冬季极端气候造成加油站罩棚被积雪压塌，建构筑物年久失修，大型车辆撞击建构筑物均有可能引发坍塌事故。

（2）当水封井中含有油污，在抽放至站外时，如采用排水沟排放，则可能因站外存在火源点燃油污而导致火灾事故。

（3）站址选址为雷击频度较高区域时，当未安装防雷设备、设施或防雷设备、设施失效可能会造成雷击而引起火灾、其他爆炸事故。

（4）在检维修过程中若未严格落实安全防护措施或未严格执行安全操作规程，有发生机械伤害、触电、高处坠落、物体打击事故的可能。

（5）洗车区有发生触电、机械伤害、车辆伤害的可能，事故原因有：电源插座安全高度不够；洗车区域的电源插座没有防水措施；自助洗车设备设施故障；视野不开阔、场地受限洗车区进出车辆与加油区车辆相互撞击等。

（6）柴油发电机在运行过程中，若未严格落实安全防护措施或未严格执行安全操作规程，有发生机械伤害、触电等事故的可能，发电机房柴油意外泄漏，遇火源有引发火灾的可能。

3.2.6 特殊作业及其它检维修作业

3.2.6.1 受限空间作业

储油罐罐内属于受限空间（有限空间），进入油罐内清洗、维修维护等作业属于受限空间作业。若进入油罐作业前，未严格执行受限空间作业的有关规定，即未落实通风、检测、监护及配备相关应急装备，就盲目进入油罐

内，可能会引起中毒、窒息事故。若油品蒸汽与空气混合后处于爆炸范围内，还可能会引起油罐火灾、爆炸事故。

3.2.6.2 高处作业

在距坠落基准面 2m 及 2m 以上有可能坠落的高处进行的作业，称为高处作业。检维修加油机罩棚、站房屋面等，属于高处作业，若未采取防范措施，可能会造成高处坠落事故。

3.2.6.3 动火作业

加油站加油区（油罐区）、卸油区属于存在易燃易爆物质的场所，在这些区域内动火，属于一级动火作业；在油罐内动火，属于特殊动火作业。若未按特殊作业的相关规定，采取相应的安全措施，就盲目进行作业，就可能发生火灾、爆炸事故。

3.2.6.4 临时用电作业

在正式运行的电源上所搭接的非永久性用电，称为临时用电。在进行临时用电作业时，未执行挂牌的安全规定和未采取相应的安全措施，可能会造成触电伤害事故，甚至可能造成停电，影响正常经营。

3.2.6.5 其它检维修作业

（1）检维修加油机时，若未断电或者检修时突然启动加油机，可能会造成触电等事故；

（2）在清洗加油机过滤网、检修输油管道法兰等，可能造成油品泄漏。

（3）在爆炸危险区域内检修作业，未使用防爆工具，在检修中可能会产生碰击火花等，导致火灾、爆炸等事故。

3.2.7 加油站防爆区域划分

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）的规定，加油站的危险区域一般划分为爆炸危险区域、火灾危险区域和一般用电区域。分为 0 区（连续出现或长期出现爆炸性气体混合物的环境）、1 区（在正常运行时可能出现爆炸性气体混合物的环境）和 2 区（在正常运行时不可能出现爆炸性气体混合物的环境，或即使出现也仅是短时存在的爆炸性气体混合

物的环境）。

3.2.7.1 埋地卧式储罐爆炸危险区域划分

该加油站设置了汽油卸油油气回收装置，其汽油爆炸危险区域划分规定如下。

（1）罐内部的液体表面以上的空间划为 0 区。

（2）人孔（阀）井（操作井）内部空间、以通气管管口为中心，半径为 0.75m 的球形空间和以密闭卸油口（卸油井）为中心，半径为 0.5m 的球形空间，应划分为 1 区。

（3）距操作井（人孔（阀）井）外边缘 1.5m 以内，自地面算起 1m 高的圆柱形空间、以通气管管口为中心，半径为 2m 的球形空间和以密闭卸油口（卸油井）为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间，应划分为 2 区。

划分区域见下图：埋地油罐防爆区域划分图

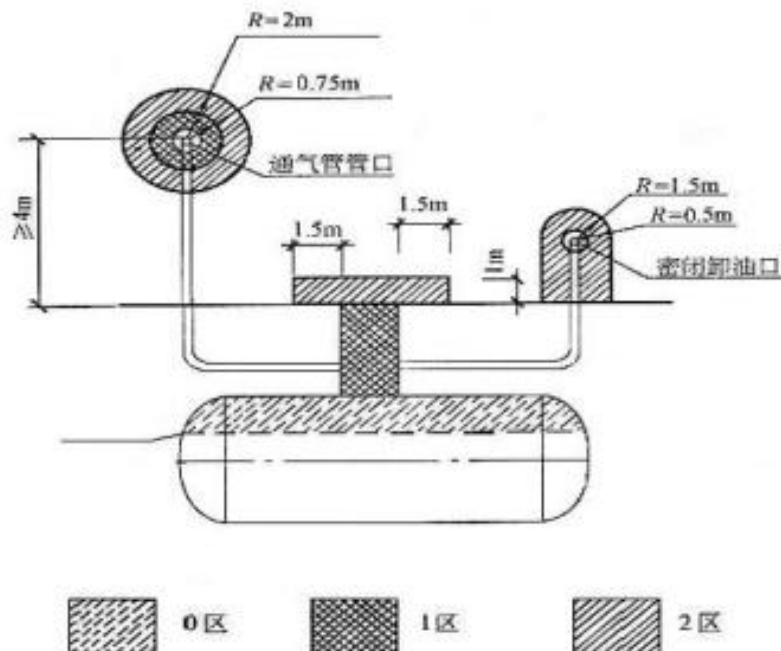


图 3.2-1 埋地油罐防爆区域划分图

该加油站油罐内液体上部无电气设备。油罐操作井内安装有潜油泵，潜油泵属于电气设备。卸油井旁 1.5m 外设置了静电接地桩和人体静电释放柱，

在 2 区外。站房及站外建筑物与罐区的通气管、操作井、卸油口的距离较远，均在爆炸危险区域之外。

3.2.7.2 加油机爆炸危险区域划分

该加油站加油系统设置了汽油加油油气回收装置，其加油机的爆炸危险区域划分如下。

（1）加油机壳体内部空间应划分为 1 区。

（2）以加油机中心线为中心线，以半径为 3m 的地面区域为底面和以加油机顶部以上 0.15m 半径为 1.5m 的平面为顶面的圆台形空间，应划分为 2 区。

（3）危险区域内的沟道应用黄沙充填，否则与此沟道相连的区域也视同危险区域。

划分区域见下图：加油机防爆区域划分图。

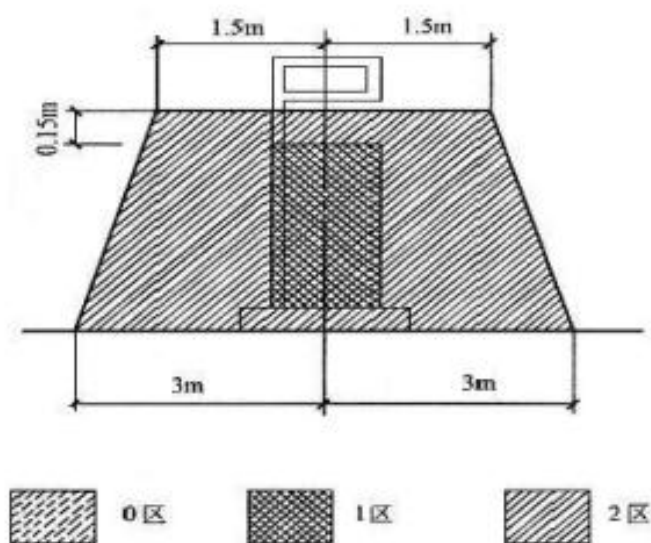


图 3.2-2 加油机防爆区域划分图

该加油站加油机距离站房为 6.0m，距离发配电房较远，均不在加油机的防爆区域内。

3.2.7.3 卸油过程中的爆炸危险区域划分

该加油站采用密闭卸油工艺，其油罐车卸油时的爆炸危险区域划分规定如下。

- （1）油罐车内部的油品表面以上空间应划分为 0 区。
- （2）以通气口为中心，半径为 1.5m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间，应划分为 1 区。
- （3）以通气口为中心，半径为 3m 的球形并延至地面的空间和以密闭卸油口为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间，应划分为 2 区。

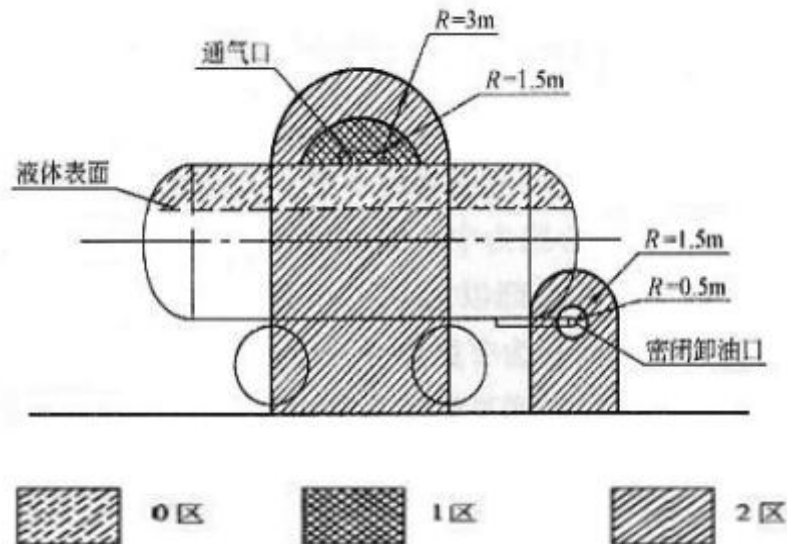


图 3.2-3 汽车油罐车和密闭卸油口爆炸危险区域划分

该加油站卸油区域在罐池外，卸油口与通气管、站房、站外建筑物的距离均大于 3m，均在爆炸危险区域之外。

3.3 危险化学品重大危险源

3.3.1 辨识依据

根据《危险化学品目录》（2022 调整版）的有关规定，汽油和柴油属于

危险化学品，因此，本次评价对汽油和柴油进行危险化学品重大危险源辨识。

按照《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）规定，单元内存在的危险化学品为多品种时，按式计算，若满足式，则定为重大危险源：

$$q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n\geq 1\dots\dots\dots$$

式中：

$q_1, q_2, \dots, q_n$ —每种危险化学品实际存在量，单位为吨（t）；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ —与各危险化学品相对的临界量，单位为吨（t）。

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）的有关规定，汽油构成重大危险源的临界量为 200 吨，柴油构成重大危险源的临界量为 5000 吨。

3.3.2 辨识计算

该加油站油罐区设置 5 个埋地油罐，油罐总容积为 230m³，其中有 3 个汽油罐，分别为 30m³（98#汽油）1 个，50m³（95#汽油）1 个，50m³（92#汽油）1 个；2 个 0#柴油罐，均 50m³。

（1）该项目汽油的最大存在量为：

$$\text{汽油总储量} \times \text{汽油密度} (0.72) = 130\text{m}^3 \times 0.72 = 93.6\text{t}。$$

（2）该项目柴油的最大存在量为：

$$\text{柴油总储量} \times \text{柴油密度} (0.85) = 100\text{m}^3 \times 0.85 = 85\text{t}。$$

（3）辨识计算： $S = 93.6/200 + 85/5000 = 0.485 < 1$ 。

3.3.3 辨识结论

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），该加油站按上述公式计算，计算值为 0.485 小于 1，故加油站油品储量未构成重大危险源。

3.4 事故案例分析

3.4.1 事故统计分析

石油产品储存销售存在着火灾、爆炸危险，这些危险在一定条件下就会转变为事故，给人民的生命财产造成一定损失，有的甚至给社会带来灾难性破坏。根据《油料事故实例》中所示 100 例事故进行分析：其中火灾、爆炸

事故燃烧物中油蒸气占 89%，而油品只占 11%。引起油品及油蒸气燃烧的点火源主要包括电火花、意外明火、焊接火花、静电火花、雷电、发电机起火等，其中意外明火 38%、静电火花 23%、电火花占 17%三者所占的比例较高接近 80%，而焊接火花 9%、雷电 5%、发电机起火 8%三者合计刚超过了 20%等。控制火灾爆炸事故，应控制油品的泄漏挥发，防止形成爆炸性混合气体，防止点火源的存在。

3.4.2 事故案例

加油站被雷击突然起火事故

2004 年 8 月 20 日下午，一声惊雷过后，钦州市浦北县寨圩镇平战加油站突然起火。该加油站共有 4 个油罐，共存有柴油 20 多 t。这次火灾烧毁 4 个油罐，由于扑救及时，无人员伤亡。

古坝镇前姚加油站火灾爆炸事故

古坝镇前姚加油站有平房 3 间（1 间为出租理发店、1 间为加油站开票收款兼营百货小商店、1 间为洗车店），与加油站相连的南北隔壁电器商店、缝纫店各 1 间。2004 年 8 月 10 下午 14:30，古坝镇前姚加油站向位于地下室內的 90#汽油罐注装 8240L90#汽油。由于油罐无安全附件，油罐上的排气管安装不规范，油气不能直接排入大气，致使大量的油蒸汽进入放置油罐的地下室内，在地下室和管沟及加油机内形成了汽油蒸汽与空气混合，形成爆炸混合气体。当日 16:30 左右，位于该加油站中间的一台 90#汽油加油机开始向一辆拖拉机拉来的 8 只油桶内加入 90#汽油 1600L，在加油结束时，发生爆炸事故。炸毁上述 5 间平房，现场 13 人被埋入废墟，其中 8 人因房屋倒塌被当场砸死，砸伤 2 人，3 人从废墟中自救脱险，未受损伤的加油站前，另有 6 人被爆炸飞出的水泥块和砖块砸伤。受伤的 8 人立即被送往医院抢救，其中 1 人因伤势过重，抢救无效，于 8 月 11 日凌晨 0:30 分死亡，7 人经抢救脱离危险。这起事故共造成 9 人死亡，7 人轻伤，直接经济损失为 22.3298 万元。

3.4.3 案例原因分析

案例是加油站被雷击起火事故，属站内管理缺陷所导致的事故。因此，站内所有油罐必须保证接地良好，并按期进行接地电阻测试，确保接地电阻阻值不大于 4Ω 。

案例事故直接原因是前姚加油站中间一台 90#汽油加油机内的防爆继电器安装不规范，继电器内一根相线的绝缘包皮被夹破，加油机连续工作近 1 个小时，加油机电器线路发热，在继电器相线绝缘性能下降的情况下漏电，致使该台加油机内电器线路温度剧升，绝缘包皮燃烧产生的明火，遇加油机内、地沟内的爆炸性混合气体引起爆轰，经地沟传至地下室的爆炸性气体同时爆炸，造成加油站及毗邻的建筑物倒塌，并引发火灾。事故间接原因是违反了加油站在工艺、设计上的两个核心安全上的原则：一是防止油气泄漏，减少油气挥发；二是不产生油气积聚的条件，以防止火灾爆炸的条件产生。所以加油站的工艺技术关键：

一是严禁将油罐设在室内、地下室及半地下室内，加油机必须露天放置，以杜绝油罐和加油机万一发生泄漏，油气在室内积聚达到爆炸浓度，造成火灾爆炸事故；

二是油罐车卸油必须采用密闭卸油方式，油罐进油管应向下伸至罐底 0.2m 处，最大限度地防止油品入罐时的油气挥发；

三是汽、柴油罐通气管应分开设置，管口应高于地面 4m 以上（沿建筑物墙体向上敷设时应高出建筑物顶面 4.5m），以防止挥发性油气在地面积聚，达到爆炸浓度。同时，油罐通气管口应安装阻火器，以防止火星从管口进入罐内，造成油罐火灾爆炸事故。

3.5 本章小结

根据对该加油站的危险、有害因素的辨识及分析，该加油站经营汽油和柴油为危险化学品，其中，汽油为重点监管以及特别管控的危险化学品。加油站在经营过程中，主要危险部位在加油区、油罐区、配电房。主要危险有害因素是火灾、爆炸、中毒和窒息事故和高处坠落、车辆伤害及触电等危害。

经辨识，该加油站油罐区未构成危险化学品重大危险源。

第 4 章 评价单元划分

4.1 安全评价单元划分

常用的评价单元划分方法有：

1.以危险、有害因素的类别为主划分评价单元。

1) 对工艺方案、总体布置及自然条件、环境对系统影响等综合方面的危险、有害因素的分析评价，可将整个系统作为一个评价单元；

2) 将具有共性危险因素、有害因素的场所和装置划为一个单元。

2.以装置和物质特征划分评价单元。

1) 按装置工艺功能划分；

2) 按布置的相对独立性划分；

3) 按工艺条件划分评价单元；

4) 按贮存、处理危险物品的潜在化学能、毒性和危险物品的数量划分评价单元；

5) 根据以往事故资料，将发生事故能导致停产、波及范围大、造成巨大损失和伤害的关键设备作为一个单元；

6) 将危险性大且资金密度大的区域作为一个评价单元；

7) 将危险性特别大的区域、装置作为一个评价单元；

8) 将具有类似危险性潜能的单元合并为一个单元。

根据上述安全评价单元的划分原则和方法，将该项目分为 6 个评价单元进行安全评价。评价单元划分结果如下：

1.危险危害度评价及可能发生的事故风险分析单元

2.站址与总平面布置评价单元；

1) 站址子评价单元；

2) 总平面布置子评价单元；

3.工艺及设施评价单元；

4.公辅设施评价单元；

1) 消防及给排水子评价单元；

- 2) 电气子评价单元;
- 3) 建（构）筑物子评价单元
- 5.安全管理评价单元;
- 6.安全生产条件单元。

4.2 评价单元划分的理由

评价单元划分是在对危险、有害因素辨析的基础上，根据评价目的和评价方法的需要，将系统划分成若干需要评价的单元，以提高评价的客观性和准确性。划分评价单元的方法很多，最基础的方法有：以危险和有害因素的类别划分评价单元；以装置特征和物质特性划分评价单元；依据评价方法的有关规定划分评价单元等。

该项目以装置布置的相对独立性来划分评价单元。本项目划分为 6 个评价单元，每个单元包括有相应的子单元，所划分的评价单元包含了项目总平面布置、主要装置、工艺管道、建构筑物、公用设施、安全管理及项目的风险程度、风险分级、安全条件等，也能够满足安全评价的需要。

第 5 章 评价方法选择

5.1 采用的安全评价方法

根据该加油站的实际情况，本次评价采用的安全评价方法如下：

1. 安全检查表；
2. 作业条件危险性评价法；
3. 地下储罐爆炸的伤害模型计算法。

5.1.1 安全检查表

在安全系统工程中，安全检查表法是安全管理中最基础、最初步的一种方法。对于给定系统来说，安全检查表不仅是实施安全检查和诊断的一种有效的工具，也是发现潜在危险，旨在预防的有效手段，同时还是查找事故原因的一种方法。

安全检查表是一份进行安全检查或出了事故进行诊断的项目明细表，通常检查人员根据现场工艺特点、生产装置情况、安全标准规范以及事故教训等进行周密考虑，将系统中需要查明的问题或需要检查的项目一一列在表上，以备安全检查和事故分析查询时使用。使用时按项目可用“是”或“否”，用“√”或“×”，或用简单参数进行回答。

安全检查表的优缺点：

1) 优点

避免传统的安全检查中易发生的疏忽、遗漏等弊端，可全面地查出危险、有害因素（包括各类隐患）和工作漏项。

应用预先编制的系统检查表并依据有关法规、标准在检查表中列出了检查要求，使检查工作标准化、规范化。

对不同的检查对象、检查目的有不同的检查表，应用范围广。

安全检查表简明易懂、实用方便、易于掌握，能弥补有关人员知识、经验不足的缺陷，减少盲目性。

检查人员依据安全检查表进行检查，检查结果即为履行职责的凭证。

2) 缺点

针对不同的需要，须事先编制大量的检查表，工作量大，且安全检查表的质量受编制人员的知识水平和经验影响。

5.1.2 作业条件危险性评价法（格雷厄姆法）简介

作业条件危险性评价法是一种简便易行的评价方法，用来评价人们在某种具有潜在危险环境中作业的危险性。该法以被评价的环境与某些作为参考的环境进行比较为基础，采用专家“评分”的办法确定各种自变量的分数值，最后根据总的危险分数值来评价其危险性。该法已用于一些工业企业危险性的评价，取得较好效果。所以本评价项目中采用格雷厄姆法来对该项目的卸油、加油、储存、供配电的危险性进行评价。

格雷厄姆和金尼认为影响危险性的主要因素有三个：

- 1.发生事故或危险事件的可能性；
- 2.暴露于这种危险环境的频率；
- 3.事故一旦发生可能产生的后果。

前两者可以看作是危险概率，后者则相当于危险严重度。这样，危险性可以下式来表达：

$$\text{危险性 (D)} = L \times E \times C$$

式中：L——事故或危险事件发生的可能性；

E——暴露于危险环境的频率；

C——危险严重度。

1) 可能性因素 L

事故或危险事件发生的可能性是与它们实际的数学概率相关联的。绝对不可能发生的事件的概率为 0，而必然发生的事件的概率则为 1。但在实际情况中，绝对不可能发生的事故是不存在的，只能说可能性极小，概率趋于 0。所以，可能性因素 L 的分数值取值范围为 1~10 具体见下表。

表 5.1-1 事故或危险事件发生的可能性 L 的分数值表

分数值	事故或危险事件发生的可能性
10	完全会被预料到

6	相当可能
3	不经常，但可能
1	完全意外，极少可能
0.5	可以设想，但高度不可能
0.2	极不可能
0.1	实际上不可能

2) 暴露于危险环境的频率 E

操作人员出现在危险环境中的时间越多，受到伤害的可能性就越大，相应的危险性也就越大。连续出现在危险环境的情况其频率分为 10，非常罕见地暴露于危险环境则为 0.5。具体分数值见下表。

表.15-2 暴露于潜在危险环境频率 E 的分数值

分数值	暴露于危险环境的频率
10	连续暴露于潜在危险环境
6	逐日在工作时间内暴露
3	每周一次或偶然暴露
2	每月暴露一次
1	每年几次出现在危险环境
0.5	非常罕见地暴露于危险环境

3) 事故或危险事件的危险严重度 C

事故或危险事件对人身伤害的严重程度变化范围很大，可以从伤害直至死亡事故，规定分数值 1~100。具体分数值见下表。

表 5.1-3 事故或危险事件的危险严重度 C 的分数值

分数值	可能结果
100	大灾难，许多人死亡
40	灾难，数人死亡
15	非常严重，一人死亡
7	严重，严重伤害
3	重大，致残
1	引人注目，需要救护

4) 危险性程度分级

在确定了上述三个因素的分数值后，其三者的乘积即为总的危险性分数

值 D。根据相关资料，将危险性程度分级的相应分数值列入下表。

表 5.1-4 危险性程度分级的分数值

分数值	风险分级			作业要求
	风险级别	风险程度	代表颜色	
>320	I	重大风险	红色	极其危险，不能继续作业，停止作业整改
160~320	II	较大风险	橙色	高度危险，需立即整改
70~160	III	一般风险	黄色	显著危险，需要整改，重要加强控制
20~70	IV	低风险	蓝色	一般危险，需要注意，保持控制措施
<20				稍有危险，可以接受，加以关注

5.1.3 地下储罐爆炸的伤害模型计算法

用 TNT 当量法来预测地下储罐爆炸严重度的原理是：假定一定百分比的蒸气云雾参与了爆炸，以 TNT 当量来表示蒸气云雾爆炸的威力，确定蒸气云雾爆炸的 TNT 当量后，利用冲击波伤害、破坏准则进行蒸气云雾爆炸事故所产生的伤害、破坏作用进行定量分析、评价。伤害模型计算的方法如下：

爆炸能量 W_{TNT} 的计算

根据爆炸力学理论，采用范登伯格（Van den Berg）和兰诺伊（Lannoy）TNT 当量法，将其它易燃、易爆物质转化成相对应的 X 千克当量 TNT，来描述爆炸事故的威力，即能量释放程度，计算出危害程度。计算公式如下：

$$W_{TNT} = a \cdot Q_f / Q_{TNT} \cdot W_f \quad (1)$$

式中： W_{TNT} —蒸气云的 TNT 当量，kg；

a —蒸气云的当量系数，通常取 4%；

Q_f —燃料的燃烧热，MJ/kg；查“DOW 公司火灾爆炸指数法”附录《物质系数和特性》表并换算，汽油为 43.73MJ/kg；

Q_{TNT} —TNT 的爆炸热，4.52MJ/kg；

W_f —蒸气云爆炸中燃烧掉的总质量，kg。

根据有关资料，汽油爆炸下限为 1.4%，上限为 7.6%。地下油罐一般是罐内油品蒸气形成爆炸性混合气体，遇到明火或高温等情况发生爆炸。因此应以油罐容积为限，计算其达到爆炸极限时油品蒸气的爆炸能量。

已知汽油相对标准状态下对于干空气的密度为 3.5。标准状态下干空气密度为 1.293kg/m^3 。

设油罐容积为 X ，且假设整个储罐为一个点爆炸源。设 1m^3 达到爆炸极限的汽油蒸气质量为 B ，则有：

$$B_{\text{下}} = 3.5 \times 1.293 \times 1.4\% = 0.063357 \text{ kg/m}^3$$

$$B_{\text{上}} = 3.5 \times 1.293 \times 7.6\% = 0.343938 \text{ kg/m}^3$$

$$\text{则 } W_f = X \cdot B \quad (2)$$

将②式代入①式即可计算出本加油站油罐的爆炸能量 W_{TNT} 范围。

爆炸冲击波对人员伤害和建筑物破坏范围

1) 计算公式

地下储罐爆炸冲击波计算应采用岩土爆破研究有关的成果，结合地下储油罐属于沙土覆盖和填充，采用 G.M 莱克霍夫的研究成果。莱克霍夫对于砂质土壤中的冲击波超压，有：

$$\Delta P_m = 8[R / (W_{\text{TNT}})^{1/3}]^{-3} \quad (3)$$

式中： ΔP_m —爆炸冲击波超压，Pa ($1 \times 10^5 \text{Pa} = 1.01972 \text{kgf/cm}^2$)；

R —爆心到所研究点的距离，m；

W_{TNT} —蒸气云的 TNT 当量，kg；

根据③式，则有：

$$R = [8 W_{\text{TNT}} / \Delta P_m]^{1/3} \quad (4)$$

2) 地下储油罐爆炸冲击波对人员伤害范围及建筑物破坏范围

根据爆炸事故后果模拟评价方法中的超压准则，设 $\Delta P = \Delta P_m$ ，将爆炸能量计算结果带入④式，则可模拟计算出加油站地下储油罐发生爆炸时产生的爆炸冲击波对人员和建筑物的伤害分布情况。

5.2 采用的评价方法选择的理由

安全评价方法是对系统的危险因素、危害因素及其危险、危害程度进行分析、评价的方法。目前，已开发出数十种不同特点、不同适用范围和应用条件的评价方法，本次评价选择评价法的理由如下：

【安全检查表】：应用安全检查表可避免传统的安全检查中易发生的疏忽、遗漏等弊端，可全面地查出危险、有害因素（包括各类隐患）和工作漏项；安全检查表应用范围广；安全检查表简明易懂、实用方便、易于掌握，能弥补有关人员知识、经验不足的缺陷，减少盲目性。

【作业条件危险性评价法】：应用作业条件危险性评价法简单易行，危险程度的级别划分比较清楚、醒目，容易判定加油站作业场所的危险程度。

【地下储罐爆炸的伤害模型算法】：加油站的油品采用埋地油罐储存，应用地下储罐爆炸的伤害模型算法可以预测蒸汽云爆炸的冲击波损害半径，即确定爆炸冲击波对人员伤害和建筑物破坏的范围。

第 6 章 危险危害度评价及可能发生的事故风险分析

6.1 主要危险化学品储存情况

该加油站汽油、柴油的储存采用埋地油罐、常温、常压储存。

表 6.1-1 主要危险化学品的数量、浓度、状态及其作业场所状况

序号	化学品名称	最大储存（t）	主要存在场所及化学品状态、状况	主要危险特性
1.	汽油	93.6	储罐区：液态、纯品，常温常压储存	火灾、爆炸
2.	柴油	85	储罐区：液态、纯品，常温常压储存	火灾、爆炸

6.2 作业条件危险性评价

该加油站主要包括加油、卸油、储存、供配电，根据经营过程中的操作条件及作业人员进入危险环境的频次，下面分别对加油、卸油、储存、供配电的各参数进行取值计算。

表 6.2-1 作业条件危险性分析评价结果表

单元项目	主要危险因素	L	E	C	D	危险分级		
						风险级别	风险程度	代表颜色
加油	油品从车辆油箱内溢出	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	加油枪自封功能失效，不能实现自动跳停	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	加油机自动控制功能故障，加油枪开关把跳开后油泵电机不能自动停机	0.5	6	15	45	IV	低风险	蓝色
	给塑料桶加注汽油	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	加油操作时未穿戴防静电工作服	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	未熄火加油	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	加油软管未设安全拉断阀或失效	1	6	7	42	IV	低风险	蓝色
	加油时吸烟或用明火或存在点火源	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
卸油	卸油时油罐操作未静置 5 分钟以上	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	卸油时油罐槽车未连接静电接地夹	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	擅自改变卸油工艺，采用增加流速、流量等方式加快卸油	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	卸油时吸烟或用明火或存在点	1	3	40	120	III	一般风险	黄色

单元 项目	主要危险因素	L	E	C	D	危险分级		
						风险 级别	风险程度	代表 颜色
	火源							
	在雷雨或雷暴天气条件下卸油	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	卸油时未穿戴防静电工作服	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	静电接地夹故障或未经常检查， 确保接地正常	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	卸油时油管松脱，造成漏油、冒 油	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	打开油罐量油孔卸油	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	卸油时无人值守	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	对空罐计量不准确，造成冒油、 溢油	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	夜晚卸油无照明或照明不足	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	液位计故障，油罐剩余容积计算 不准确，造成油罐满罐溢出。	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
量油	不穿戴防静电工作服	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	使用不防爆的工具量油，如铁棍 等	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	量油时使用非防爆灯具对油罐 内情况照明	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	量油时吸烟	1	6	15	90	III	一般风险	黄色

通过作业条件危险性分析评价可知：

卸油、加油、量油等各作业环节，虽属于一般风险，但均存在显著危险危害，其中电气不防爆、加油及卸油时违章操作或安全设施缺失、爆炸危险区域内存在点火源、爆炸危险区域内使用不防爆的电气设备是产生事故的主要因素。因此，加油站在经营过程中应引起高度重视，加强防范及管理力度，完善安全设施，确保系统安全运行，保障正常生产经营。

6.3 地下储罐爆炸的伤害模型计算

6.3.1 爆炸能量 W_{TNT} 的计算

加油站可能发生的安全生产事故中以地下汽油储罐爆炸后果最为严重。储油罐爆炸事故是罐内油品气化与空气形成爆炸性气体混合物并达到爆炸极限，遇明火、高温或静电造成的。

该加油站储油罐埋设在油罐池中并回填砂土，顶部厚度不低于 0.5m，四周厚度不低于 0.3m，发生爆炸属于砂质土壤中的爆炸，对周围人员和建筑物

的损伤主要决定于储罐爆炸冲击波和爆炸振动速度。因此，此次评价从能量释放的角度出发，以岩土中的爆炸理论为基础，利用爆破技术中已经得出的结论，模拟计算地下储油罐爆炸事故的爆炸能量及危害后果。

（1）评价前提

1）此次评价模拟地下储油罐内混合气体全部参与爆炸而产生的最严重后果。根据实际事故数据，现实经营过程中发生油罐爆炸事故的后果远远小于此处的计算结果。

2）本次评价把一个地下汽油罐作为一个整体，并假设油罐的重心点作为爆炸原点，并且不考虑油罐之间的相互影响。

3）由于储油罐爆炸时罐壁破裂释放的能量远小于冲击波产生的能量，地下油罐较之更小，所以本次评价不考虑容器破裂释放的能量。

4）本次评价不考虑地下储油罐爆炸可能引起的二次事故造成的影响。

（2）地下储油罐爆炸能量（TNT 当量）

根据爆炸力学理论，采用范登伯格（Van den Berg）和兰诺伊（Lannoy）TNT 当量法对汽油储罐爆炸进行模拟计算，将易燃、易爆物质转化成相对应的 TNT 当量（kg），来描述爆炸事故的威力，即能量释放程度。

计算公式如下：

$$W_{TNT}=a \cdot Q_f \cdot W_f / Q_{TNT} \quad (2)$$

式中： W_{TNT} —蒸气云的 TNT 当量，kg；

a —蒸气云的当量系数，通常取 4%；

Q_f —燃料的燃烧热，MJ/kg，查美国 DOW 公司火灾爆炸指数法附录《物质系数和特性》表并换算，汽油为 43.7MJ/kg；

Q_{TNT} —TNT 的爆炸热，4.52MJ/kg；

W_f —蒸气云爆炸中燃烧掉的总质量，kg。

根据有关资料，车用汽油的爆炸极限（体积分数）下限为 1.3%，上限为 6.0%。地下油罐一般是罐内油品蒸气形成爆炸性混合气体，遇到明火或高温等情况发生爆炸。因此应以油罐容积为限，计算其达到爆炸极限时油品

蒸气的爆炸能量。

已知汽油蒸气相对标准状态下对于干燥空气的密度为 3.5，标准状态下干燥空气密度为 1.293kg/m^3 。该加油站单个最大汽油储罐容积为 50m^3 ，并假设汽油罐作为一个点爆炸源，则有：

$$W_{f下}=3.5\times 1.293\times 1.3\%\times 50\text{kg}=2.942\text{kg}$$

$$W_{f上}=3.5\times 1.293\times 6.0\%\times 50\text{kg}=13.577\text{kg}$$

将之代入（2）式可计算出该加油站单个汽油储罐爆炸的 TNT 当量 W_{TNT} 范围是：1.14~5.25kg，该加油站地下汽油储罐内部爆炸性气体混合物全部参与爆炸的最大 TNT 当量为 5.25kg。

（3）爆炸冲击波对人员和建筑物的损伤程度

地下储油罐爆炸冲击波计算应采用岩土爆破研究的有关技术，结合地下储罐属于砂土覆盖和填充，采用 G.M 莱克霍夫的研究成果。莱克霍夫对于砂质土壤中的冲击波超压计算，有：

$$\Delta P_m=8\left(R/W_{TNT}^{1/3}\right)^{-3} \quad (3)$$

式中： ΔP_m —爆炸冲击波超压， 10^5Pa ；

R —爆心到所研究点的距离，m；

W_{TNT} —蒸气云的 TNT 当量，kg；

对（3）式进行转换，有：

$$R=\left(8W_{TNT}/\Delta P_m\right)^{1/3} \quad (4)$$

根据爆炸事故后果评价方法中的超压准则，冲击波对人体的伤害和建筑物破坏作用如下表所示。

表 6.3-1 人员伤害超压准则

序号	伤害程度	超压 ΔP (10^5Pa)	伤害情况
1	轻 微	0.2~0.3	轻微挫伤
2	中 等	0.3~0.5	听觉、气管损伤、中等挫伤、骨折
3	严 重	0.5~1.0	内脏严重挫伤，可能造成死亡
4	极严重	>1.0	大部分人死亡

表 6.3-2 建筑物破坏超压准则

超压 $\Delta P(10^5\text{Pa})$	破坏作用	超压 $\Delta P(10^5\text{Pa})$	破坏作用
0.05~0.06	门窗玻璃部分破碎	0.60~0.70	木建筑厂房房柱折断，房架松动
0.06~0.15	受压面的门窗玻璃大部分破碎	0.70~1.00	砖墙倒塌
0.15~0.20	窗框损坏	1.00~2.00	防震钢筋混凝土破坏，小房屋倒塌
0.20~0.30	墙裂缝	>2.00	大型钢架结构破坏
0.40~0.50	墙大裂缝，房瓦掉下		

设 $\Delta P = \Delta P_m$ ，将爆炸能量计算结果带入（4）式，则可模拟计算出地下储油罐发生爆炸时产生的爆炸冲击波对人员的伤害和建筑物的损害范围分布情况，详见下表。

表 6.3-3 地下储罐爆炸冲击波对人员和建筑物的损伤范围表

	人员伤害	建筑物损坏
最大汽油罐容积（ m^3 ）	50	
最大 TNT 当量（kg）	5.25	
人员死亡或建筑物严重损坏半径（m）	4.38	3.91
人员死亡或建筑物严重损坏区域（ m^2 ）	60.23	48.13
人员重伤或建筑物中等损坏半径（m）	5.19	5.94
人员重伤或建筑物中等损坏区域（ m^2 ）	84.66	110.94
人员轻伤或建筑物轻度损坏半径（m）	5.94	9.44
人员轻伤或建筑物轻度损坏区域（ m^2 ）	110.94	279.56
安全距离（m）	5.94	9.44

6.3.2 爆炸能量 W_{TNT} 的后果分析

通过对该加油站单个埋地汽油储罐进行爆炸事故后果模拟计算，得出人员死亡半径为 4.38m，建筑物严重损坏半径为 3.91m，人员安全距离为 5.94m，建筑物安全距离为 9.44m。汽油罐中心点与站房距离、与站外道路距离均在安全距离以外。因此，当单个汽油储罐发生最大规模爆炸事故时，对站内设备、设施及站外建、构筑物 and 行人、车辆的安全不会造成影响。

第 7 章安全检查评价

7.1 站址与总平面布置评价单元

7.1.1 站址评价子单元

本节根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）等标准、规范要求，对该加油站站址进行检查评价，具体过程见表 7.1-1 所示：

表 7.1-1 站址安全检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	加油站的站址选择，应符合城镇规划、环境保护和防火安全的要求，并应选在交通便利的地方。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021） 4.0.1	本项目站址位于云南省曲靖市罗平县板桥镇金鸡江召高速公路金鸡服务区（上行线方向），交通便利。	符合
2	城市建成区内的加油站，宜靠近城市道路，不宜选在城市干道的交叉路口附近。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 4.0.3 条	站址不属于城市干道的交叉路口。	符合
3	加油站的汽油设备与站外建、构筑物的安全间距，不应小于《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）中的表 4.0.4 的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 4.0.4 条	加油站设备与站外建构筑物安全间距符合要求。	符合
4	加油站的柴油设备与站外建、构筑物的安全间距，不应小于《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）中的表 4.0.5 的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 4.0.5 条	安全间距符合要求。	符合
5	架空电力线路不应跨越汽车加油加气加氢站的作业区。架空通信线路不应跨越加气站、加氢合建站中加氢设施的作业区。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021） 4.0.12	架空电力线和架空通信线未跨越加油站作业区。	符合
6	与汽车加油加气加氢站无关的可燃介质管道不应穿越汽车加油加气加氢站用地范围。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021） 4.0.13	无可燃介质管道穿越汽车加油站用地范围。	符合

检查结果：本节检查项目 6 项，6 项全部符合。

7.1.2 总平面布置评价子单元

本节根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的相关规

定，对该加油站总平面布置进行检查评价，检查过程见表 7.1-2 所示：

表 7.1-2 总平面布置安全评价检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	车辆入口和出口应分开设置	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 5.0.1 条	车辆入口和出口分开设置。	符合
2	站区内停车位和道路应符合下列规定：1) 站内车道或停车位宽度应按车辆类型确定。单车道或单车停车位宽度不应小于 4m，双车道或双车停车位宽度不应小于 6m。2) 站内的道路转弯半径应按行驶车型确定，且不宜小于 9m。3) 站内停车位 ¹ 应为平坡，道路坡度不应大于 8%，且宜坡向站外。4) 加油加气作业区内的停车位和道路路面不应采用沥青路面。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 5.0.2 条	汽油加油区和柴油加油区均设置有 1 条 8.6 米的双车道，两条单车道，站房侧为 6 米，外侧为 16 米。车内道路转弯半径不小于 9m。站内道路坡度不大于 2%。	符合
3	加油加气作业区内，不得有“明火地点”或“散发火花地点”。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 5.0.5 条	加油区、油罐区内无“明火地点”或“散发火花地点”。	符合
4	加油站的变配电间或室外变压器应布置在爆炸危险区域之外，且与爆炸危险区域边界的距离不应小于 3m。变配电间的起算点应为门窗等洞口。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 5.0.8 条	配电房、发电机房设置在站房内，均布置在爆炸危险区域外。	符合
5	站房可布置在加油加气作业区内，但应符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021 版) 第 14.2.10 条的规定。（站房的一部分位于加油加气作业区内时，该站房的建筑面积不宜超过 300 m ² ，且该站房内不得有明火设备。）	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 5.0.9 条	站房未布置在爆炸危险区域内。	符合
6	加油站内的爆炸危险区域，不应超出站区围墙和可用地界线。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 5.0.11 条	加油站内的爆炸危险区域，未超出站区围墙和可用地界线。	符合
7	加油站的工艺设备与站外建（构）筑物之间，宜设置高度不低于 2.2m 的不燃烧体实体围墙。当加油站的工艺设备与站外建（构）筑物之间的距离大于表 4.0.4~表 4.0.8 中安全间距的 1.5 倍，且大于 25m 时，可设置非实体围墙。面向车辆入口和出口道路的一侧可设非实体围墙或不设围墙。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 5.0.12 条	加油站与站外建筑之间设置有实体围墙，防火间距符合要求。	符合
8	加油加气站内设施之间的防火距离，不应小于表 5.0.13-1 和表 5.0.13-2	《汽车加油加气加氢站技术标准》	加油站设施之间的距离满足要求。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	的规定	(GB50156-2021) 第 5.0.13 条		

检查结果：本节检查项目 8 项，8 项全部符合。

7.1.3 单元小节

通过分析评价：该加油站站址选择、站内总平面布置符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的相关要求。

7.2 工艺及设施评价单元

7.2.1 工艺及设施安全检查评价

本节根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）等标准的相关规定，编制检查表对加油站工艺及设施进行安全检查，检查过程见表 7.2-1 所示。

表 7.2-1 工艺及设施安全检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	除撬装式加油装置所配置的防火防爆油罐除外，加油站的汽油罐和柴油罐应埋地设置，严禁设在室内和地下室内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.1.1 条	加油站的汽油罐和柴油罐埋地设置，未设置在室内或地下室。	符合
2	汽车加油站的储油罐，应采用卧式油罐	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.1.2 条	柴油罐和汽油罐均采用卧式埋地罐。	符合
3	埋地油罐需要采用双层油罐时，可采用双层钢制油罐，双层玻璃纤维增强塑料油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐。既有加油站的埋地单层钢制油罐改造为双层油罐时，可采用玻璃纤维增强塑料等满足强度和防渗要求的材料进行衬里改造。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.1.3 条	该站的储油罐采用 SF 双层罐。	符合
4	单层钢制油罐、双层钢制油罐和内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐的内层罐的罐体结构设计，可按现行行业标准《钢制常压储罐第一部分：储存对水有污染的易燃和不易燃液体的埋地卧式圆筒形单层和双层储罐》AQ3020 的有关规定执行，并应符合下列规定： 1 钢制油罐的罐体和封头所用钢板的公称厚度，不应小于表 6.1.4 的规定。 表 6.1.4 钢制油罐的罐体和封头所用钢板的公称厚度（mm）	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.1.4 条	油罐为 SF 双层油罐，有合格证，未发现泄漏现象。	符合

序号	检查内容					检查依据	检查记录	结论
	油罐公称直径 (mm)	单层油罐、 双层油罐内 层罐罐体和 封头公称厚 度		双层钢制油 罐外层罐罐 体和封头公 称厚度				
		罐体	封头	罐体	封头			
	800~1600	5	6	4	5			
	1601~2500	6	7	5	6			
	2501~3000	7	8	5	6			
2 钢制油罐的设计内压不应低于 0.08MPa。								
5	双层钢制油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐和玻璃纤维增强塑料等非金属防渗衬里的双层油罐，应设渗漏检测立管，并应符合下列规定： 1 检测立管应采用钢管，直径宜为 80mm，壁厚不宜小于 4mm； 2 检测立管应位于油罐顶部的纵向中心线上； 3 检测立管的底部管口应与油罐内、外壁间隙相连通，顶部管口应装防尘盖； 4 检测立管应满足人工检测和在线监测的要求，并应保证油罐内、外壁任何部位出现渗漏均能被发现					《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.1.10 条	设置了检测立管，检测立管符合要求。	符合
6	油罐应采用钢制人孔盖。					《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.1.11 条	油罐采用钢制人孔盖。	符合
7	油罐设在非车行道下面时，罐顶的覆土厚度不应小于 0.5m；钢制油罐的周围应回填中性沙或细土，其厚度不应小于 0.3m；外层为玻璃纤维增强塑料材料的油罐，其回填料应符合产品说明书的要求。					《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.1.12 条	油罐设置在油罐区。	符合
8	当埋地油罐受地下水或雨水作用有上浮的可能时，应采取防止油罐上浮的措施。					《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.1.13 条	油罐已采取锚固措施。	符合
9	埋地油罐的人孔应设操作井。设在车行道下面的人孔井应采用加油站车行道下专用的密闭井盖和井座。					《汽车加油加气站设计与施工规范》 (GB50156-2021) 第 6.1.14 条	已设置操作井。	符合
10	油罐卸油应采取防满溢措施。油料达到油罐容量的 90%时，应能触动高液位报警装置；油料达到油罐容量的 95%时，应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于觉察的地点。					《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.1.15 条	油罐设有液位仪，罐内设置了防满溢阀。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
11	设有油气回收系统的加油站，其站内油罐应带有高液位报警功能的液位监测系统。单层油罐的液位监测系统尚应具备渗漏检测功能，其渗漏检测分辨率不宜大于 0.8L/h。双层油罐、防渗罐池的渗漏检测宜采用在线监测系统。采用液体传感器监测时，传感器的检测精度不应大于 3.5mm。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.1.16 条	加油站卸油系统设置有油气回收系统，双层油罐带有高液位报警功能的液位监测系统。有泄漏检测系统。	符合
12	加机不得设在室内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.2.1 条	加油机设在室外罩棚下。	符合
13	加油枪应采用自封式加油枪，汽油加油枪的流量不应大于 50L/min。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.2.2 条	加油站加油枪采用自封式加油枪，汽油加油枪流量不大于 50L/min。	符合
14	加油软管上宜设安全拉断阀。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.2.3 条	加油软管上设有安全拉断阀。	符合
15	以正压（潜油泵）供油的加油机，其底部的供油管道上应设剪切阀，当加油机被撞或起火时，剪切阀应能自动关闭。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.2.4 条	加油机供油管道上设置了剪切阀。	符合
16	采用一机多油品的加油机时，加油机上的放枪位应有各油品的文字标识，加油枪应有颜色标识。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.2.5 条	汽、柴油加油机上的放枪位有各油品的文字标识。	符合
17	油罐车卸油必须采用密闭卸油方式。汽油油罐车应具有卸油气回收系统。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.3.1 条	罐车卸油采用密闭卸油方式。	符合
18	每个油罐应各自设置卸油管道和卸油接口。各卸油接口及油气回收接口，应有明显的标识。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.3.2 条	油罐卸油口分开设置。各卸油接口有明显的标识。	符合
19	卸油接口应装设快速接头及密封盖。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.3.3 条	卸油接口已装设快速接头及密封盖。	符合
20	加油站宜采用油罐装设潜油泵的一泵供多机（枪）的加油工艺。采用自吸式加油机时，每台加油机应按加油品种单独设置进油管和罐内底阀。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.3.5 条	采用潜油泵的一泵供多机（枪）的加油工艺。	符合
21	加油油气回收系统的设计应符合下列规定：1 应采用真空辅助式油气回收系统；2 汽油加油机与油罐之间应设油气回收管道，多	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.3.7 条	加油油气回收系统符合规定要求。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	台汽油加油机可共享一根油气回收主管，油气回收主管的公称直径不应小于 50mm； 3 加油油气回收系统应采取防止油气反向流至加油枪的措施； 4 加油机应具备回收油气功能，其气液比宜设定为 1.0~1.2； 5 在加油机底部与油气回收立管的连接处，应安装一个用于检测液阻和系统密闭性的丝接三通，其旁通短管上应设公称直径为 25mm 的球网及丝堵。			
22	油罐的接合管设置应符合下列规定： （1）接合管应为金属材质。（2）接合管应设在油罐的顶部，其中进油接合管、出油接合管或潜油泵安装口，应设在人孔盖上。（3）进油管应伸至罐内距罐底 50mm~100mm 处。进油立管的底端应为 45° 斜管口或 T 形管口。进油管管壁上不得有与油罐气相空间相通的开口。（4）罐内潜油泵的入油口或通往自吸式加油机管道的罐内底阀，应高于罐底 150mm~200mm。（5）油罐的量油孔应设带锁的量油帽。量油孔下部的接合管宜向下伸至罐内距罐底 200mm 处，并应有检尺寸使接合管内液位与罐内液位相一致的技术措施。（6）油罐人孔井内的管道及设备，应保证油罐人孔盖的可拆装性。（7）人孔盖上的接合管与引出井外管道的连接，宜采用金属软管过渡连接（包括潜油泵出油管）。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.3.7 条	（1）接合管为金属材质。（2）接合管设在油罐的顶部，其中进油、出油接合管设在人孔盖上。（3）进油管伸至罐内距罐底 50mm~100mm 处。进油立管的底端为 45° 斜管口。进油管管壁上无与油罐气相空间相通的开口。（4）罐内潜油泵的入油口或通往自吸式加油机管道的罐内底阀，高于罐底 150mm~200mm。（5）油罐的量油孔设有带锁的量油帽。（6）油罐人孔井内的管道及设备可拆装。（7）人孔盖上的接合管与引出井外管道的连接采用金属软管。	符合
23	汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管管口高出地面的高度不应小于 4m。沿建（构）筑物的墙（柱）向上敷设的通气管，其管口应高出建筑物的顶面 2m 及以上。通气管管口应设置阻火器。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.3.9 条	加油站汽油罐与柴油罐的通气管分开设置。通气管管口高出地面的高度 4m，通气管口设有阻火器。	符合
24	通气管的公称直径不应小于 50mm。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.3.10 条	通气管的公称直径为 50mm。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
25	当加油站采用油气回收系统时，汽油罐的通气管管口除应装设阻火器外，尚应装设呼吸阀。呼吸阀的工作正压宜为 2kPa~3kPa，工作负压宜为 1.5kPa~2kPa。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156—2021）第 6.3.11 条	加油站采用油气回收系统，汽油罐的通气管管口装设有阻火器，并安装了呼吸阀。	符合
26	加油站工艺管道的选用，应符合下列规定： （1）地面敷设的工艺管道，应采用符合现行国家标准《输送流体用无缝钢管》GB/T8163 的无缝钢管。（2）其他管道应采用输送流体用无缝钢管或适于输送油品的热塑性塑料管道。所采用的热塑性塑料管道应有质量证明文件。非烃类车用燃料不得采用不导静电的热塑性塑料管道。（3）无缝钢管的公称壁厚不应小于 4mm，埋地钢管的连接应采用焊接。（4）热塑性塑料管道的主体结构层应为无孔隙聚乙烯材料，壁厚不应小于 4mm。埋地部分的热塑性塑料管道应采用配套的专用连接管件电熔连接。（5）导静电热塑性塑料管道导静电衬层的体电阻率应小于 $108\Omega\cdot m$ ，表面电阻率应小于 $10^{10}\Omega$ 。（6）不导静电热塑性塑料管道主体结构层的介电击穿强度应大于 100kV。（7）柴油尾气处理液加注设备的管道，应采用奥氏体不锈钢管道或能满足输送柴油尾气处理液的其他管道。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156—2021）第 6.3.12 条	钢管的公称壁厚为 5mm，加油管、输油管采用钢道，卸油管、加油和卸油油气回收管采用热塑性单层复合管。	符合
27	油罐车卸油时用的卸油连通软管、油气回收连通软管，应采用导静电耐油软管，其电阻率应小于 $108\Omega\cdot m$ ，表面电阻率应小于 $10^{10}\Omega$ ，或采用内附金属丝（网）的橡胶软管。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156—2021）第 6.3.13 条	油罐车卸油时用的卸油连通软管采用了导静电耐油软管。	符合
28	加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外，均应埋地敷设。当采用管沟敷设时，管沟必须用中性沙子或细土填满、填实。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156—2021）第 6.3.14 条	加油站内的工艺管道均埋地敷设。并用中性沙子或细土填满、填实。	符合
29	卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管，应坡向埋地油罐。卸油管道的坡度不应小于 2%，卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管的坡度，不应小于 1%。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156—2021）第 6.3.15 条	卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管，均坡向埋地油罐。	符合
30	受地形限制，加油油气回收管道坡向油罐的坡度无法满足本规范第 6.3.14 条的要求时，可在管道靠近油罐的位置设置集液器，且管道坡向集液器的坡度不应小于 1%。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156—2021）第 6.3.16 条	加油油气回收管道坡向油罐的坡度满足本规范要求。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
31	埋地工艺管道的埋设深度不得小于 0.4m 。敷设在混凝土场地或道路下面的管道，管顶低于混凝土层下表面不得小于 0.2m 。管道周围应回填不小于 100mm 厚的中性沙子或细土。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.3.17 条	埋地敷设。	符合
32	工艺管道不应穿过或跨越站房等与其无直接关系的建（构）筑物；与管沟、电缆沟和排水沟相交叉时，应采取相应的防护措施。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.3.18 条	工艺管道未穿过或跨越站房等与其无直接关系的建（构）筑物。	符合
33	采取防止油品渗漏保护措施的加油站，其埋地油罐应采用下列之一的防渗方式： 1. 单层油罐设置防渗罐池； 2. 采用双层油罐。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.5.1 条	双层 SF 油罐。	符合
34	装有潜油泵的油罐的人口操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部位，也应采取相应的防渗漏措施。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.5.4 条	装有潜油泵的油罐人孔操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部位，采取了相应的防渗漏措施。	符合
35	加油站埋地加油管道应采用双层管道。双层管道的设计应符合下列规定： 1) 双层管道的内层管内应符合本标准第 6.3 节的有关规定； 2) 采用双层非金属管道时，外层管应满足耐油、耐腐蚀、耐老化和系统试验压力的要求； 3) 采用双层钢质管道时，外层管的壁厚不应小于 5mm； 4) 双层管道系统的内层管与外层管之间的缝隙应贯通； 5) 双层管道系统的最低点应设检漏点； 6) 双层管道坡向检漏点的坡度不应小于 5%，并应保证内层管和外层管任何部位出现渗漏均能在检漏点处被发现； 7) 管道系统的渗漏检测宜采用在线监测系统。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.5.5 条	加油站埋地加油管道采用双层管道， 双层管道 设置符合规定。	符合
36	双层油罐、防渗罐池的渗漏检测宜采用在线监测系统。采用液体传感器检测时，传感器的检测精度不应大于 3.5mm。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.5.6 条	双层油罐装设有在线检测系统。	符合
37	既有加油站油罐和管道需要改造更新时，应符合本规范第 6.5.1-6.5.6 条的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.5.7 条	不涉及改造。	不涉及

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
38	在加油岛和加油机附近的明显位置,应标示油品类别、标号以及安全警示。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.6.2 条	设有油品标识及安全警示标识。	符合
39	同一加油机上不宜同时设置汽油、柴油两种加油功能。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.6.3 条	未在同一加油机上同时设置汽油、柴油两种加油功能。	符合
40	加油加气站应设置紧急切断系统,该系统应能在事故状态下迅速切断加油泵、LPG 泵、LNG 泵、LPG 压缩机、CNG 压缩机的电源和关闭重要的 LPG、CNG、LNG 管道阀门。紧急切断系统应具有失效保护功能。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 13.5.1 条	加油站设置紧急停车按钮。	符合
41	紧急切断系统应至少在下列位置设置启动开关: 1 距加气站卸车点 5m 以内。 2 在加油加气现场工作人员容易接近的位置。 3 在控制室或值班室内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 11.5.2 条	加油站在加油机和营业室设置了紧急停车按钮。	符合
42	工艺设备的电源和工艺管道上的紧急切断阀应能由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156—2021) 第 13.5.3 条	紧急停车按钮可由远程控制切断系统操纵关闭。	符合
43	紧急切断系统应只能手动复位。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 13.5.4 条	加油站紧急切断系统只能手动复位。	符合

检查结果：本节检查项目 43 项，43 项全部符合。

7.2.2 单元小节

通过以上分析，该加油站工艺及设施满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的相关要求。

7.3 公辅设施单元

7.3.1 消防设施及给排水评价子单元评价

本节根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《汽车加油加气站消防安全管理》（XF/T3004-2020）的要求，对该加油站消防设施及给排水进行检查评价，具体过程见表 7.3-1 所示：

表 7.3-1 消防设施及给排水安全检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
----	------	------	------	----

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	加油加气站工艺设备应配置灭火器材，并应符合下列规定： 1) 每 2 台加油机应设置不少于 2 只 4kg 手提式干粉灭火器或 1 只 4kg 手提式干粉灭火器和 1 只 6L 泡沫灭火器。加油机不足 2 台按 2 台计算。 2) 地下储罐应设 35kg 推车式干粉灭火器 1 个。当两种介质储罐之间的距离超过 15m 时，应分别设置。 3) 一、三级加油站应配置灭火毯 5 块、沙子 2m³。三级加油站应配置灭火毯 2 块，砂子 2m³。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 12.1.1 条	灭火器配置符合要求。	符合
2	其余建筑的灭火器材配置应符合现行国家标准《建筑灭火器配置设计规范》GB50140 的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 12.1.2 条	灭火器配置齐全。	符合
3	加油站的排水应符合下列规定： 1) 站内地面雨水可散流排出站外。当雨水有明沟排到站外时，在排出围墙之前，应设置水封装置。 2) 加油站排出建筑物或围墙的污水，在建筑物墙外或围墙内应分别设水封井。水封井的水封高度不应小于 0.25m。水封井应设沉泥段。沉泥段高度不应小于 0.25m。 3) 清洗油罐的污水应集中收集处理，不应直接进入排水管道。 4) 排出站外的污水应符合国家现行有关污水排放标准的规定。 5) 加油站不应采用暗沟排水。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 12.3.2 条	站内地面雨水散流排出站外。含油污水通过排水沟排至油水分离池。	符合
4	消火栓、灭火器、灭火毯、消防沙箱或沙池等消防设施、器材应设置消防安全标志。	《汽车加油加气站消防安全管理》 (XF/T3004-2020) 第 7.3.2 条	灭火器、灭火毯、消防沙箱设有消防安全标志。	符合
5	灭火器、灭火毯应放置于醒目且便于取用位置灭火器应保持标识清晰，各种部件不应有严重损伤、变形、锈蚀等缺陷，存放地点及环境应符合要求，并定期进行检查、维保。	《汽车加油加气站消防安全管理》 (XF/T3004-2020) 第 7.3.3 条	消防器材柜内有清单、检查记录。	符合
6	消防沙箱或沙池内应保持沙量充足，不应存放杂物，沙子应保持干燥不结块，不含树叶、石子等杂质，附近应配置沙铲、沙桶、推车等灭火和应急处置辅助器材。	《汽车加油加气站消防安全管理》 (XF/T3004-2020) 第 7.3.4 条	消防沙池内沙量充足，能满足使用要求。	符合
7	加油站的车辆及人员进出站处应设醒目的“进站消防安全须知”标识，明确进入加油站的要求和注意事项。	《汽车加油加气站消防安全管理》 (XF/T3004-2020) 第 8.1 条	已设置进站须知。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
8	加油岛、加气岛的罩棚支柱醒目位置应设置“严禁烟火”“禁打手机”“停车熄火”标识。	《汽车加油加气站消防安全管理》(XF/T3004-2020) 第 8.2 条	加油岛的罩棚支柱醒目位置应设置“严禁烟火”“禁打手机”“停车熄火”标识。	符合
9	站内卫生间墙面上应设置“严禁烟火”“禁止吸烟”标识。	《汽车加油加气站消防安全管理》(XF/T3004-2020) 第 8.4 条	站内卫生间墙面上已设置“严禁烟火”“禁止吸烟”标识。	符合
10	油、气运输车辆及车载储气瓶组拖车应划定固定车位并设置明显标识。	《汽车加油加气站消防安全管理》(XF/T3004-2020) 第 8.5 条	卸油区设置划有固定车位明显标识和区域。	符合
11	加油加气站应加强对消防安全标识的维护管理，如有损坏、缺失的，应及时更换。	《汽车加油加气站消防安全管理》(XF/T3004-2020) 第 8.7 条	对照规范、标准检查，加油站消防安全标识完好。	符合

检查结果：本节检查项目 11 项，11 项全部符合。

7.3.2 电气设施子单元评价

本节根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的相关要求，对该加油站电气设施进行检查评价，具体过程见表 7.3-2 所示：

表 7.3-2 电气设施子单元安全检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	加油加气站的供电负荷等级可为三级，信息系统应设不间断供电电源。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 13.1.1 条	加油站供电负荷等级为三级，并配备了备用电源。	符合
2	加油站宜采用电压为 380/220V 的外接电源。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 13.1.2 条	采用 380/220V 电源接入配电房。	符合
3	加油站的罩棚、营业室均应设事故照明。连续供电时间不应少于 90min。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 13.1.3 条	加油站罩棚下、配电房、便利店等处均设有事故应急照明。连续供电时间不少于 90min。	符合
4	当引用外电源有困难时加油站可设置小型内燃发电机组。内燃机的排烟管口应安装阻火器，排烟管口至各爆炸危险区域边界的水平距离应符合下列规定：	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 13.1.4 条	配备了 1 台柴油发电机。	符合

云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	1) 排烟口高出地面 4.5m 以下时不应小于 5m。 2) 排烟口高出地面 4.5m 及以上时不应小于 3m。			
5	加油站内的电力线路宜采用电缆并直埋敷设。电缆穿越行车道部分，应穿钢管保护。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.1.5 条	穿管和直埋敷设。	符合
6	当采用电缆沟敷设电缆时，电缆不得与油品管道敷设在同一沟内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.1.6 条	电缆未与油品管道敷设在同一沟内。	符合
7	爆炸危险区域内的电气设备选型安装、电力线路敷设等，应符合现行国家标准《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》(GB50058)的有关规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.1.7 条	用电线路的敷设基本符合要求。	符合
8	加油站内爆炸危险区域以外的站房、罩棚等建筑物内的照明灯具，可选用非防爆型，但罩棚下的灯具，应选用防护等级不低于 IP44 级的节能型照明灯具。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.1.8 条	加油罩棚照明灯符合要求。	符合
9	钢制油罐必须进行防雷接地，接地点不应少于两处。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.1 条	防雷检测结论合格。	符合
10	汽车加油加气加氢站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等宜共用接地装置，接地电阻不应大于 4Ω。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.2 条	防雷检测结论合格	符合
11	埋地钢制油罐以及罐内的各金属部件，应与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.4 条	已做连接并接地。	符合
12	当汽车加油加气加氢站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时，应采用接闪带（网）保护。当罩棚采用金属屋面时，宜利用屋面作为接闪器，但应符合下列规定： 1 板间的连接应是持久的电气贯通，可采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉或螺栓连接； 2 金属板下面不应有易燃物品，热镀锌钢板的厚度不应小于 0.5mm，铝板的厚度不应小于 0.65mm，锌板的厚度不应小于 0.7mm；	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.6 条	罩棚上已设避雷设施保护。防雷措施检测合格。	符合
13	加油加气站的信息系统应采用铠装	《汽车加油加气加氢站	符合要求。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	电缆或导线穿钢管配线。配线电缆金属外皮两端、保护钢管两端均应接地。	《技术标准》 (GB50156-2021 版) 第 13.2.7 条		
16	地上或管沟敷设的油品管道应设防静电和防感应雷的共用接地装置，其接地电阻不应大于 30Ω 。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.10 条	查阅企业提供的防雷装置检测报告，油品管道接地符合要求。	符合
17	加油站的汽油罐车卸车场地，应设卸车的防静电接地装置，并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.11 条	在油罐区设置静电接地桩，配备了带报警装置的静电接地报警仪。	符合
18	在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处，应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不小于 5 根时，在非腐蚀环境下可不跨接。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.12 条	法兰盘已跨接。	符合
19	防静电接地装置的接地电阻不应大于 100Ω	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.2.15 条	查阅企业提供的防雷装置检测报告，防静电接地装置的接地电阻值符合要求。	符合

检查结果：本节检查项目 19 项，19 项全部符合。

7.3.3 建（构）筑物评价子单元评价

本节根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求，对该加油站构建筑物进行检查评价，具体过程见表 7.3-3 所示：

表 7.3-3 建（构）筑物及绿化安全检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	加油加气作业区内的站房及其他附属建筑物的耐火等级不应低于二级。罩棚顶棚可采用无防火保护的钢结构。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 14.2.1 条	站房耐火等级为二级。罩棚采用钢架结构。	符合
2	汽车加油、加气场地宜设罩棚，罩棚的设计应符合下列规定： 1) 罩棚应采用不燃烧材料建造。 2) 进站口无限高措施时，罩棚的净空高度不应小于 4.5m；进出口有限高措施时，罩棚的净高度不应小于限高高度。 3) 罩棚遮盖加油机、加气机的平面投影距离不宜小于 2m。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 14.2.2 条	1. 罩棚采用钢网架结构。 2. 罩棚净空高度 8m。	符合

云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	4) 罩棚设计应计算活荷载、雪荷载、风荷载, 其设计标准值应符合现行国家标准《建筑结构荷载规范》GB50009 的有关规定。 5. 罩棚的抗震设计应按现行国家标准《建筑抗震设计规范》GB50011 的有关规定执行。			
3	加油岛、加气岛的设计应符合下列规定: 1) 加油岛、加气岛应高出停车位的地坪 0.15m~0.2m。 2) 加油岛、加气岛两端的宽度不应小于 1.2m。 3) 加油岛、加气岛上的罩棚立柱边缘距岛端部, 不应小于 0.6m。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.3 条	加油岛高度宽度符合要求	符合
4	布置有可燃液体或可燃气体设备的建筑物的门窗应向外开启, 并按现行国家标准《建筑设计防火规范》GB50016 的有关规定采取泄压措施。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.4 条	无可燃液体或可燃气体的建筑物。	不涉及
5	汽车加油加气加氢站内的工艺设备不宜布置在封闭的房间或箱体内部; 工艺设备需要布置在封闭的房间或箱体内时, 房间或箱体内应设置可燃气体检测报警器和强制通风设备, 并应符合本标准第 14.1.4 条的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.7 条	工艺设备未布置在封闭的房间或箱体内。	符合
6	站房可由办公室、值班室、营业室、控制室、变配电间、卫生间和便利店等组成, 站房内可设非明火餐厨设备。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.9 条	站房由办公室、便利店、发配电间、卫生间等组成。	符合
7	站房的一部分位于加油加气作业区内时, 该站房的建筑面积不宜超过 300 m ² , 且该站房内不得有明火设备。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.10 条	站房没有区域位于加油作业区且房内无明火设置。	符合
8	辅助服务区内建筑物的面积不应超过本规范附录 B 中三类保护物标准, 其消防设计应符合现行国家标准《建筑设计防火规范》GB50016 的有关规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.11 条	未设置服务设施。	不涉及
9	站房可与设置在辅助服务区内的餐厅、汽车服务、锅炉房、厨房、员工宿舍、司机休息室等设施合建, 但站房与餐厅、汽车服务、锅炉房、厨房、员工宿舍、司机休息室等设施之间, 应设置无门窗洞口且耐火极限不低于 3h 的实体墙。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.12 条	无锅炉房。	不涉及

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
10	站房可设在站外民用建筑物内或与站外民用建筑物合建，并应符合下列规定： 1. 站房与民有建筑物之间不得有连接通道。 2. 站房应单独开设通向加油加气站的出入口。 3. 民用建筑物不得有直接通向加油加气站的出入口。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 14.2.13 条	站区未与民用建筑合建。	不涉及
11	加油加气站内不应建地下和半地下室。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 14.2.15 条	无地下室	不涉及
12	位于爆炸危险区域内的操作井、排水井，应采取防渗漏和防火花发生的措施	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 14.2.16 条	操作井内管道已做静电连接，已做防渗漏处理。	符合
13	加油加气站作业区内不得种植油性植物。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 14.3.1 条	未种植油性植物。	符合

检查结果：本节检查项目 13 项，其中 4 项不涉及，其余 9 项全部符合。

7.3.4 单元小节

本节通过编制安全检查表对该加油站的公辅设施单元进行检查分析，检查结果为：该加油站的公辅设施单元符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的相关要求。

7.4 安全管理单元

7.4.1 安全管理单元安全检查表

根据《中华人民共和国安全生产法》（主席令第 88 号）、《生产经营单位安全培训规定》（安监总局令第 3 号公布，第 80 号修正）、《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》（国家安全生产监督管理总局令第 16 号）、《化工（危险化学品）企业保障生产安全十条规定》（安监总政法〔2017〕15 号）、《油气罐区防火防爆十条规定》（安监总政法〔2017〕15 号）等相关要求，对本项目安全管理单元采用编制安全检查表进行分析评价，检查过程见表 7.4。

表 7.4 安全管理检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	生产经营单位必须遵守本法和其他有关安全生产的法律、法规，加强安全生产管理，建立健全全员安全生产责任制和安全生产规章制度，加大对安全生产资金、物资、技术、人员的投入保障力度，改善安全生产条件，加强安全生产标准化、信息化建设，构建安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制，健全风险防范化解机制，提高安全生产水平，确保安全生产。	《中华人民共和国安全生产法》 第 4 条	1. 已建立了全员安全生产责任制和安全生产管理制度。开展了安全生产标准化建设。 2. 加油站实行站长负责制，由站长全面负责加油站的生产经营，并设专职安全员 2 名，负责加油站日常安全工作。 3. 建立了隐患排查制度，开展了双重预防机制建设。	符合
2	生产经营单位的主要负责人是本单位安全生产第一责任人，对本单位的安全生产工作全面负责。其他负责人对职责范围内的安全生产工作负责。	《中华人民共和国安全生产法》 第 5 条	主要负责人是本单位安全生产第一责任人，对本单位的安全生产工作全面负责。	符合
3	生产经营单位的主要负责人对本单位安全生产工作负有下列职责： （一）建立健全并落实本单位全员安全生产责任制，加强安全生产标准化建设；	《中华人民共和国安全生产法》 第 21 条	建立了全员安全生产责任制	符合
	（二）组织制定并实施本单位安全生产规章制度和操作规程；		建立了操作规程和管理制度。	符合
	（三）组织制定并实施本单位安全生产教育和培训计划；		有制度，有培训记录。	符合
	（四）保证本单位安全生产投入的有效实施；		按需开展安全投入。	符合
	（五）组织建立并落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制，督促、检查本单位的安全生产工作，及时消除生产安全事故隐患；		开展了双重预防机制建设。	符合
	（六）组织制定并实施本单位的生产安全事故应急救援预案；		有预案已备案，有演练记录。	符合
	（七）及时、如实报告生产安全事故。		未发生事故。	符合
4	生产经营单位的全员安全生产责任制应当明确各岗位的责任人员、责任范围和考核标准等内容。生产经营单位应当建立相应的机制，加强对全员安全生产责任制落实情况的监督考核，保证全员安全生产责任制的落实。	《中华人民共和国安全生产法》 第 22 条	建立了全员安全生产责任制。	符合

云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
5	矿山、金属冶炼、建筑施工、运输单位和危险物品的生产、经营、储存、装卸单位，应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员。	《中华人民共和国安全生产法》 第 24 条	加油站配备了安全员。	符合
6	生产经营单位的主要负责人和安全生产管理人员必须具备与本单位所从事的生产经营活动相应的安全生产知识和管理能力。 危险物品的生产、经营、储存、装卸单位以及矿山、金属冶炼、建筑施工、运输单位的主要负责人和安全生产管理人员，应当由主管的负有安全生产监督管理职责的部门对其安全生产知识和管理能力考核合格。 危险物品的生产、储存、装卸单位以及矿山、金属冶炼单位应当有注册安全工程师从事安全生产管理工作。鼓励其他生产经营单位聘用注册安全工程师从事安全生产管理工作。	《中华人民共和国安全生产法》 第 27 条	该站站长、安全员均取得《安全生产知识与管理能力考核合格证》。	符合
7	生产经营单位应当对从业人员进行安全生产教育和培训，保证从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能，了解事故应急处理措施，知悉自身在安全生产方面的权利和义务。未经安全生产教育和培训合格的从业人员，不得上岗作业。	《中华人民共和国安全生产法》 第 28 条	有学习培训制度，有学习记录。	符合
8	生产经营单位的特种作业人员必须按照国家有关规定经专门的安全作业培训，取得相应资格，方可上岗作业。	《中华人民共和国安全生产法》 第 30 条	需要特种作业时，委托有资质的单位和人员作业。	符合
9	生产经营单位应当在有较大危险因素的生产经营场所和有关设施、设备上，设置明显的安全警示标志。	《中华人民共和国安全生产法》 第 30 条	现场检查，加油站安全警示标志基本齐全。	符合
10	生产、经营、储存、使用危险物品的车间、商店、仓库不得与员工宿舍在同一座建筑物内，并应当与员工宿舍保持安全距离。 生产经营场所和员工宿舍应当设有符合紧急疏散要求、标志明显、保持畅通的出口、疏散通道。禁止占用、锁闭、封堵生产经营场所或者员工宿舍的出口、疏散通道。	《中华人民共和国安全生产法》 第 42 条	1、加油机、油罐等设施单独设置。 2、现场疏散通道畅通。	符合

云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
11	生产经营单位必须为从业人员提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品，并监督、教育从业人员按照使用规则佩戴、使用。	《中华人民共和国安全生产法》 第 45 条	有劳动防护用品发放记录。	符合
12	生产经营单位的安全生产管理人员应当根据本单位的生产经营特点，对安全生产状况进行经常性检查；对检查中发现的安全问题，应当立即处理；不能处理的，应当及时报告本单位有关负责人，有关负责人应当及时处理。检查及处理情况应当如实记录在案。	《中华人民共和国安全生产法》 第 46 条	有安全检查制度，有记录。	符合
13	生产经营单位必须依法参加工伤保险，为从业人员缴纳保险费。国家鼓励生产经营单位投保安全生产责任保险；属于国家规定的高危行业、领域的生产经营单位，应当投保安全生产责任保险。	《中华人民共和国安全生产法》 第 51 条	购买了安全生产责任保险和工伤保险。	符合
14	生产经营单位应当制定本单位的生产安全事故应急救援预案，与所在地县级以上地方人民政府组织制定的生产安全事故应急救援预案相衔接，并定期组织演练。	《中华人民共和国安全生产法》 第 81 条	有预案，已备案，有演练记录。	符合
15	危险物品的生产、经营、储存单位以及矿山、金属冶炼、城市轨道交通运营、建筑施工单位应当建立应急救援组织；生产经营规模较小的，可以不建立应急救援组织，但应当指定兼职的应急救援人员。	《中华人民共和国安全生产法》 第 82 条	设置了兼职救援人员。	符合
16	生产经营单位负责本单位从业人员安全培训工作。 生产经营单位应当按照安全生产法和有关法律、行政法规和本规定，建立健全安全培训工作制度。	《生产经营单位安全培训规定》（安监总局令 第 3 号公布，第 80 号修正）第 3 条	建立了安全培训工作制度并落实。	符合
17	生产经营单位应当进行安全培训的从业人员包括主要负责人、安全生产管理人员、特种作业人员和其他从业人员。 生产经营单位从业人员应当接受安全培训，熟悉有关安全生产规章制度和安全操作规程，具备必要的安全生产知识，掌握本岗位的安全操作技能，增强预防事故、控制职业危害和应急处理的能力。 未经安全生产培训合格的从业人员，不得上岗作业。	《生产经营单位安全培训规定》（安监总局令 第 3 号公布，第 80 号修正）第 4 条	安全员、安全管理人员已培训并取证。	符合
18	生产经营单位主要负责人和安全生产管理人员应当接受安全培训，	《生产经营单位安全培训规定》（安监总局令 第 3 号公布，第 80 号修正）第 4 条	站长、安全员均已培训取证。	符合

云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	具备与所从事的生产经营活动相适应的安全生产知识和管理能力。	局令第 3 号公布，第 80 号修正）第 6 条		
19	生产经营单位应当建立健全事故隐患排查治理制度。 生产经营单位主要负责人对本单位事故隐患排查治理工作全面负责。	《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》（国家安全生产监督管理总局令第 16 号）第 4 条	企业已建立健全事故隐患排查治理制度。	符合
20	生产经营单位应当保证事故隐患排查治理所需的资金，建立资金使用专项制度。	《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》（国家安全生产监督管理总局令第 16 号）第 9 条	整改资金按需要投入。	符合
21	一、必须依法设立、证照齐全有效。	《化工（危险化学品）企业保障生产安全十条规定》（安监总政法〔2017〕15 号）	企业证照齐全。	符合
	二、必须建立健全并严格落实全员安全生产责任制，严格执行领导带班值班制度。		已建立健全全员安全生产责任制。	符合
	三、必须确保从业人员符合录用条件并培训合格，依法持证上岗。		从业人员已经过培训。	符合
	四、必须严格管控重大危险源，严格变更管理，遇险科学施救。		不涉及重大危险源。	/
	五、必须按照《危险化学品企业事故隐患排查治理实施导则》要求排查治理隐患。		按照要求排查治理隐患。	符合
	六、严禁设备设施带病运行和未经审批停用报警联锁系统。		现场检查时未发现带病运行的设备。	符合
	七、严禁可燃和有毒气体泄漏等报警系统处于非正常状态。		不涉及	/
	八、严禁未经审批进行动火、进入受限空间、高处、吊装、临时用电、动土、检维修、盲板抽堵等作业。		建立了特种作业管理制度。	符合
	九、严禁违章指挥和强令他人冒险作业。		未发现违章现象。	符合
	十、严禁违章作业、脱岗和在岗做与工作无关的事。		未发现。	符合
22	一、严禁油气储罐超温、超压、超液位操作和随意变更储存介质。	《油气罐区防火防爆十条规定》（安监总政法〔2017〕15 号）	未超液位操作和随意变更储存介质。	符合
	二、严禁在油气罐区手动切水、切罐、装卸车时作业人员离开现场。		未发现违章现象。	符合
	三、严禁关闭在用油气储罐安全阀切断阀和在泄压排放系统加盲板。		未发现。	符合
	四、严禁停用油气罐区温度、压力、液位、可燃及有毒气体报警和联锁系统。		不涉及。	/
	五、严禁未进行气体检测和办理作业许可证，在油气罐区动火或进入受限空间作业。		未发现。	符合
	六、严禁内浮顶储罐运行中浮盘落底。		不涉及。	/

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	七、严禁向油气储罐或与储罐连接管道中直接添加性质不明或能发生剧烈反应的物质。		未发现。	符合
	八、严禁在油气罐区使用非防爆照明、电气设施、工器具和电子器材。		未发现。	符合
	九、严禁培训不合格人员和无相关资质承包商进入油气罐区作业，未经许可机动车辆及外来人员不得进入罐区。		未发现。	符合
	十、严禁油气罐区设备设施不完好或带病运行。		未发现。	符合

检查结果：本节检查项目 22 项，22 项全部符合。

7.4.2 单元小结

经现场检查，该加油站执行曲靖石油分公司下发的安全管理制度、责任制和操作规程，加油站主要负责人和安全员已培训，取得安全合格证书，特殊作业委托外包，企业编制的生产安全事故应急预案在备案有效期内。从业人员在加油操作时穿戴劳动防护用品。本单元具备安全经营管理的基本条件。

7.5 安全经营条件单元

7.5.1 重大隐患判定检查表

依据《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》（安监总管三〔2017〕121 号）编制安全检查表，对照检查该加油站是否存在重大生产安全事故隐患。见表 7.5-1 重大生产安全事故隐患检查表。

表 7.5-1 重大生产安全事故隐患检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	危险化学品生产、经营单位主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格。	《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》	站长和安全管理人員经培训经考核合格。	符合
2	特种作业人员未持证上岗。		特种作业委托具有资质的单位或人员施工。	符合
3	涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求。		汽油经营储存实施与外部的防护距离符合 GB50156-2021 的要求	符合

云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
4	涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用。		不涉及。	/
5	构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧急切断功能；涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未配备独立的安全仪表系统。		不构成重大危险源	/
6	全压力式液化烃储罐未按国家标准设置注水措施。		不涉及。	/
7	液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统。		不涉及。	/
8	光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道穿越除厂区（包括化工园区、工业园区）外的公共区域。		不涉及。	/
9	地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求。		地区架空电力线路未穿越加油站。	符合
10	在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断。		加油站经过正规设计	符合
11	使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。		未使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	符合
12	涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测报警装置，爆炸危险场所未按国家标准安装使用防爆电气设备。		加油机使用防爆电器。	符合
13	控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求。		站房、配电室面向加油区、罐区一侧的设置情况符合规范要求。	符合
14	化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电，自动化控制系统未设置不间断电源。		规范要求加油站为三级负荷，加油站设置了备用电源。	符合
15	安全阀、爆破片等安全附件未正常投用。		拉断阀、剪切阀、阻火帽等正常。	符合
16	未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。		已建立健全安全责任制和隐患排查治理制度。	符合
17	未制定操作规程和工艺控制指标。		制定了卸油、加油等安全操作规程。	符合
18	未按照国家标准制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，或者制度未有效执行。		已制定危险作业管理制度。	符合
19	新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产；国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证；新建装置未制定试生产方案投料开车；精细		不涉及	/

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	化工企业未按规范性文件要求开展反应安全风险评估。			
20	未按国家标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存。		油品存储规模未超过核准的加油站等级。	符合

检查结果：该加油站不存在重大生产安全事故隐患。

7.5.2 安全经营条件单元安全检查表

本单元主要依据《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第 55 号）和《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》（云安监管〔2013〕13 号）编制安全检查表进行评价。

表 7.5-2 安全经营条件单元安全检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	从事危险化学品经营的单位（以下统称申请人）应当依法登记注册为企业，并具备下列基本条件：		企业已注册，取证营业执照。	符合
	（一）经营和储存场所、设施、建筑物符合《建筑设计防火规范》（GB50016）、《石油化工企业设计防火规范》（GB50160）、《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156）、《石油库设计规范》（GB50074）等相关国家标准、行业标准的规定；		经检查，经营和储存场所《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156）的相关规定。	符合
	（二）企业主要负责人和安全生产管理人员具备与本企业危险化学品经营活动相适应的安全生产知识和管理能力，经专门的安全生产培训和安全生产监督管理部门考核合格，取得相应安全资格证书；特种作业人员经专门的安全作业培训，取得特种作业操作证书；其他从业人员依照有关规定经安全生产教育和专业技术培训合格；	《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第 55 号，2015 年经 79 号令修正）第六条	加油站的站长、安全员已取证。电工、油罐清洗等其它特种作业委托具有相应资质的单位作业。	符合
	（三）有健全的安全生产规章制度和岗位操作规程。		有完善的安全经营管理制度。	符合
	（四）有符合国家规定的危险化学品事故应急预案，并配备必要的应急救援器材、设备；		应急预案在备案有效期内。配备了相应的灭火器材和应急器材。	符合
	（五）法律、法规和国家标准或者行业标准规定的其它安全生产条件。		加油站的设施和运营等符合 GB50156 等法规要求。	符合

检查结果：该加油站满足申请危险化学品经营许可证的基本条件。

7.5.3 单元小结

通过上述安全检查评价，该加油站不存在重大生产安全事故隐患，其安全经营条件符合《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第 55 号，2015 年经 79 号令修正）和《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》（云安监管〔2013〕13 号）的有关要求。

第 8 章 存在问题与整改情况

8.1 存在问题及整改要求

8.1.1 存在问题

通过对云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）安全现状评价报告进行检查分析，对该站危险、有害因素的辨识和分析评价，并对该站的现状提出如下存在问题：

1. 柴油拉断阀损坏。
2. 现场风险告知牌未填责任人。
3. 消防安全三自主两公开未填写。
4. 柴油加油机灭火器配备不足两具。

8.1.2 整改要求

针对以上存在的问题提出如下整改要求：

1. 柴油拉断阀更新。
2. 现场风险告知牌填上责任人。
3. 消防器三自主两公开补充填写。
4. 柴油加油机灭火器配备补足两具。

8.2 隐患整改情况

本评价组通过对云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）现场勘查、评价分析，对该站存在的主要安全隐患及问题，提出了整改要求后，该加油站已按要求，对存在的问题作出整改，具体见附件 9。

第 9 章 安全评价结论

9.1 主要危险物质及危险、有害因素

本项目主要危险物质是：0#柴油和 92#汽油、95#汽油、98#汽油，汽油和 0#柴油为危险化学品，汽油为重点监管的危险化学品。

加油站在经营过程中，主要危险部位在加油区、油罐区、配电房。主要危险有害因素是火灾、爆炸、中毒窒息、车辆伤害及触电等危害。其中，因油品泄漏而导致的火灾、爆炸危害是防范的重点。

经辨识，该加油站汽油和柴油的储存设施未构成危险化学品重大危险源。

9.2 需重点防范的事故风险

该加油站需重点防范的事故类型为油品的火灾与爆炸事故和触电危害。而引起油品火灾、爆炸的主要原因是油品泄漏、站内存在明火或点火源、使用不防爆的电器和工具、预防和消除静电的措施不到位等。尤其是油罐车卸油时，若油罐车发生油品泄漏导致发生火灾、爆炸事故，事故危害风险较大，必须高度重视和重点防范。

9.3 评价结论

昭通市鼎安科技有限公司根据国家相关法律、法规及技术标准的要求，对加油站的站址、总平面布置、工艺设备安全设施、公辅设施和安全管理等进行了安全评价，做出如下评价结论：

1. 事故风险分析结果：通过对该加油站单个埋地汽油储罐进行爆炸事故后果模拟计算，得出人员死亡半径为 4.38m，建筑物严重损坏半径为 3.91m，人员安全距离为 5.94m，建筑物安全距离为 9.44m。汽油罐中心点与站房距离、与站外道路距离均在安全距离以外。

2. 站址与总平面布置单元：该加油站的站址、站内总平面布置符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

3. 工艺及设施单元：该加油站采用 SF 型双层埋地油罐，采用密闭卸油工艺，汽柴油采用潜油泵加油工艺，汽油设置汽油加油、卸油油气回收装置。

加油站工艺及设备设施符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）。

4.公辅设施单元：该加油站配置有发电机作为备用电源。站内用电线电缆穿管敷设；地面雨水采用散流排水方式；站房、罩棚的耐火等级为二级；配置的消防设施满足规范要求。加油站的公辅设施单元符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。

5.安全管理单元：加油站建立了安全管理责任制度和岗位安全操作规程，主要负责人和安全员已取得合格证，已编制了生产安全事故应急预案。安全管理符合《中华人民共和国安全生产法》等法规的要求。

6.安全经营条件单元：

加油站的证照齐全有效，无重大生产安全事故隐患。安全经营条件符合《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第 55 号）和《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》（云安监管〔2013〕13 号）的有关要求，安全风险可控。

评价结论：云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）安全现状经营条件，符合国家有关安全方面的法律、法规、标准和规范的要求，具备安全经营条件。

第 10 章 补充建议

1. 加油站应及时记录安全资金投入。
2. 加油站应购买安全责任险。
3. 安全标准化每年应自评一次。

第 11 章 与企业交换的意见

评价组通过对本项目的现场实地调查和评价，该加油站负责人表示完全接受评价组的评价结论，在今后的经营中，加强安全管理等工作，保持和完善相关安全设施，保持较好的安全经营条件。

附件目录

1. 安全评价委托书
2. 加油站营业执照
3. 危险化学品经营许可证
4. 成品油零售经营批准证书
5. 负责人、安全员安全合格证书
6. 安全管理制度及操作规程清单
7. 事故应急预案备案登记表和应急演练记录
8. 安全教育培训记录
9. 安全检查隐患整改记录
10. 工伤保险
11. 防雷装置检测报告
12. 油罐合格证、潜油泵合格证
13. 加油站安全标准化证书
14. 劳保用品发放记录
15. 安全员任命文件
16. 土地使用证明
17. 平面布置图

1. 安全评价委托书

委托书

昭通市鼎安科技有限公司：

根据《中华人民共和国安全生产法》、《安全评价通则》等国家法律、法规的规定及地方政府的有关要求，特委托贵公司承担我单位云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）的安全现状评价工作。

我单位将按照贵公司安全评价的有关要求，积极准备好相关资料，并对所提供资料的真实性、有效性、合法性负责。双方签订安全评价服务合同后，全面开展安全评价工作。

委托单位名称（盖章）
2023 年 11 月 16 日



2. 加油站营业执照



3. 危险化学品经营许可证



中 华 人 民 共 和 国

危 险 化 学 品 经 营 许 可 证

证书编号：曲安经(甲)字〔2018〕004

企业名称：云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平
金鸡服务区双向加油站（A 站）

企业法定代表人：张林勇

企业住所：云南省曲靖市罗平县板桥镇金鸡村江召高速公路
鸡服务区（上行线方向）

经营方式：零售

许可范围：汽油、柴油（一级站）

有效期限：2021年04月01日至 2024年04月01日

发证机关：曲靖市应急管理局

有效期延续至： 年 月 日

2021 年 04 月 01 日

注意事项：1. 安全生产许可证有效期届满三个月前请提交延期手续或者延期备案，未经发证机关同意擅自拖延超期的，行政许可办将依法对证照进行撤销。
2. 当单位名称、法人、地址、许可范围、经济类型改变后请于 30 天内办理该证的变更手续，逾期不办理的该证自动作废并将按有关规定进行处理。

曲靖市应急管理局监制

4. 成品油零售经营批准证书

成品油零售经营批准证书

（副本）

企业名称：云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A站）

地址：曲靖市罗平县板桥镇金鸡村江召高速公路金鸡服务区（上行线）

法定代表人：张林勇

（企业负责人）

有效期：2021年08月08日至2026年08月07日

曲靖油零售证书第 492 号

扫描二维码
登录查询云
南省成品油
监管系统了
解更多企业
信息

经审核，批准你单
位从事 汽油、柴油、煤油
零售业务。

发证机关

2021年08月08日

5. 负责人、安全员安全管理资格证书



6. 安全管理制度及操作规程清单

目录	
1、安全档案、文件、台账管理制度	1
2、全员安全生产责任制	4
3、安全会议制度	11
4、安全生产费用提取与使用管理制度	13
5、法律、法规、标准及其他要求管理制度	15
6、安全教育培训制度	17
7、管理部门、基层班组安全活动管理制度	20
8、特种作业人员管理制度	22
9、危险性作业安全管理制度	24
10、电气安全管理制度	27
11、特种设备管理制度	29
12、设备检维修作业安全管理制度	32
13、监视和测量设备管理制度	36
14、消防安全管理制度	39
15、防火、防爆、防中毒管理制度	41
16、交接班管理制度	43
17、禁火、禁烟管理制度	44
18、油品购销存安全管理制度	45
19、加油站进出车辆及人员管理制度	46
20、危险化学品出入库登记管理制度	47
21、应急预案管理制度	48
22、安全奖惩制度	51
23、事故管理制度	52
24、安全设施管理制度	58

25、变更管理制度	59
26、生产设施安全拆除和报废制度	61
27、密封管理制度	62
28、关键装置、重点部位安全管理制度	64
29、承包商管理制度	65
30、供应商管理制度	67
31、管理制度、操作规程修订、评审管理制度	69
32、领导带班、值班作业制度	70
33、安全风险评价与分级管控管理制度	72
34、安全风险研判和承诺公告制度	81
35、工伤保险管理制度	83
36、储罐区安全管理制度	87
37、安全标准化自评管理制度	88
38、职业病危害防治责任制度	90
39、职业病危害警示与告知制度	93
40、职业病危害项目申报制度	94
41、职业病防治宣传教育培训制度	96
42、职业病防护设施维护检修制度	97
43、劳动防护用品（具）和保健品发放管理制度	100
44、生产作业场所职业危害因素检测制度	101
45、建设项目职业卫生“三同时”管理制度	102
46、劳动者职业健康监护及其档案管理制度	106
47、职业病危害事故处置与报告制度	108

7.事故应急预案备案登记表和应急演练记录

经营单位生产安全事故
应急预案备案登记表

备案编号：5303242023038

单位名称	云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区 双向加油站（A 站）		
单位地址	曲靖市罗平县板桥镇 金鸡村江召高速公路 金鸡服务区（上行线）	邮政编码	655600
法定代表人	张林勇	经 办 人	张林勇
联系电话	13769538897	传 真	

你单位上报的：《云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）生产安全事故应急预案》经形式审查符合要求，准予备案。



注：应急预案备案编号由县及县以上行政区划代码、年份和流水序号组成。

白油石油分公司

金鸡加油站应急预案演练记录

时 间：2023 年 10 月 4 日	参加人员签名：
主持人：张林勇	
记录人：张林勇	
演练主题：加油站加油机起火现场处置应急预案演练	
内 容	一、应急预案演练方案： 1. 时间：2023.10.04 日 09:00—09:30 2. 参与人员：站长张林勇；管理员张连英、李双双；一班员工周晶晶、杨睿、刘德毛、刘慧、赵泽永、杨再春、李鹏飞。 3. 演练内容：加油机起火应急预案。 4. 演练流程：参照《加油站加油机起火处置应急处置卡》流和执行。 5. 指挥体系： （1）总指挥：站长张林勇（加油站及加油站现场） （2）点评：站长张林勇 6. 演练总结集合地点：金鸡加油站汽油区
	二、事故假设： ——加油车辆在加油站加完油后，启动时没有注意油枪没有收回，导致拉断阀拉断，泄露油料与金属摩擦后产生的火花发生燃烧。 三、事故起因： 10 月 4 日上午 09 点 00 分左右，一辆云 D75426 的小轿车在 3#加油机加完 95#汽油后（先付款后加油，驾驶员没有下车），驾驶员在车上就点火启动。由于当时当班加油员招呼另外一台车辆加油，并没有及时把油枪归位，导致加油机拉断阀拉断，产生燃烧。驾驶员和现场加油员见状后大声呼救，启动本应急预案。 四、现场应急处置措施 1. 当班员工（赵泽永）见状，立即按照日常应急分工进行协作处置。

- (1) 赵泽永开启配发电房，关闭加油机总电源，停止营业。
 - (2) 季小双向加油站驻站值班站长进行报告。
 - (3) 季小双就近取出灭火器，与杨馨、张凡一起对车辆、加油机着火部位进行灭火扑救。
 - (4) 加油站站长接到报警后，立即到现场对正在场地上加油的车辆和人员进行疏散，指挥计量员分头在加油站进出口设置警戒线隔离。站长向分公司经理报告着火情况后，转回与加油员一起灭火。
 - (5) 管理员袁艳文接到报警后，做好现金、票据、帐表转移准备工作，到现场与加油员一起灭火。
- 2. 在火势得到控制和熄灭的情况下，要协助驾驶员将车辆推出加油区域进行更为彻底的二次扑救，同时对加油机也进行相应的二次扑救，防止死灰复燃。**
- 3. 当车辆和加油机火势蔓延超过2分钟无法控制，加油站人员人身安全及财产受到严重威胁时：**
- (1) 站长立即拨打110报警，同时报告曲靖公司应急指挥中心和当地政府管理部门，指挥和带领站内人员有序撤离。
 - (2) 加油站安全员通知相邻单位和居民及时疏散。
 - (3) 管理员、加油员救护伤员，转移加油站现金、票据、帐表册。
- 4. 进行善后处理：**
- (1) 将使用消耗的消防器材进行登记，并及时补充。
 - (2) 对现场进行清理，清理火灾现场。
 - (3) 对加油机、电路、管线进行检查，如果没有故障的情况下，合闸通电，打开警戒线，恢复加油站正常经营秩序。
 - (4) 站长做好事后统计人员伤亡及财产损失情况，并向上级公司报告。
 - (5) 按照“四不放过”原则处理。
 - (6) 非企业新闻发言人不得擅自接受媒体采访。
- 五、加油站站长组织全体员工进行本次预案演练的点评及评估：**

（1）站长评点：通过本次应急预案实际演练，该预案契合加油站实际，符合本加油站应急管理需求，但员工各岗位在演练过程中存在的动作缓慢不到位、不及时、错误的扑救处置流程指出问题，进行整改和纠正。

通过演练，使加油站员工能在突发火灾后迅速响应，临危不乱，启动应急预案，进行灭火自救，同时切断电源、疏散群众和隔离现场，演练取得圆满成功。

（2）了解事故的起因、危害因素及产生的后果、应急处置措施、事故扩大应急处置方式。

（3）进行事故后加油站的善后工作，组织员工进行事故的总结和教训，对今后类似事故的发生做到更好、更快速、更有效率的预防和冷静处置。

图片：



8. 安全教育培训记录

安全生产会议、活动、教育培训记录

时间	2023.10.15	地点	金鸡A加油站	主持人（授课人）	张林勇	学时	2
主题	全员安全生产责任制教育培训						
会议、活动、教育主要内容：							
1. 加油站站长安全职责							
(1) 履行《中华人民共和国安全生产法》规定的安全生产管理机构应当履行的职责。							
(2) 组织对新员工进行安全教育，定期开展在岗员工的安全培训及班前会、站务会，学习各项安全管理规定、安全技术操作规程和安全生产禁令等，及时发现和纠正“三违”现象，确保安全生产。							
(3) 对站内进行定期、不定期的安全检查，落实隐患整改，保证机械、电气设备、信息系统、安全装备和消防器材、消防设施完好，并加强维护和管理，有异常及时上报处理。							
(4) 落实施工、检维修作业进行安全监管工作，按要求落实站级安全教育培训，按权限负责对直接作业环节作业许可证的申请或审批，落实好各项安全防范措施，确保安全。							
(5) 按要求建立加油站带班、值班制度。							
(6) 按要求开展消防和各类预案的演练活动，落实日常、重大节假日、季节变更等安全检查及安全教育培训，提高安全防范能力。							
(7) 落实风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制，负责工作领域的安全风险管控和隐患排查治理工作，提出改进安全管理的建议。							
2. 加油站班长安全职责							
(1) 履行《中华人民共和国安全生产法》规定的安全生产管理人员及从业人员应当履行的职责。负责对加油（气、电）站安全生产的监督管理工作。熟悉站内各种设备及设施的位置和使用操作的安全规程，能识别和排除设备发生的故障，懂得和能够处理各种突发安全事件。							
(2) 组织开展班组安全活动，坚持班前讲安全，作业中检查安全，班后总结安全，负责班组安全检查、设备设施维护保养，落实							

巡回检查制度，及时组织力量消除加油（气、电）站的不安全因素，提高员工安全意识。按要求建立加油（气、电）站带班、值班制度。

（3）积极参加消防和各项预案的演练，提高防范能力。

（4）积极参加班前会、站务会、开展交接班仪式，学习各项安全管理规定、安全技术操作规程和安全生产禁令等，及时发现和纠正“三违”现象，确保安全生产。

（5）监督日常安全生产工作，发现异常及时处置并上报。

（6）排查本岗位涉及的安全生产风险或事故隐患，提出改进安全生产管理的建议。

3. 加油员安全职责

（1）履行《中华人民共和国安全生产法》规定的安全从业人员应当履行的职责。积极参加安全培训及班前会、站务会，学习各项安全管理规定、安全技术操作规程和安全生产禁令等，按要求操作执行。

（2）认真参加安全学习教育、培训，应按正常工作标准的要求，严格遵守纪律，保证学习、培训的实际效果；积极参加岗位练兵、技能鉴定、技术比武等工作。

（3）负责本岗位场所的安全监护，熟悉站内消防器材性能对危及加油（加气）站的行为及时阻止，发现安全隐患及时上报，做到“四懂四会”。有权拒绝不安全不环保的工作、有权拒绝违章指挥和强令冒险作业、有权制止不安全不环保的行为。

（4）严格执行现金管理制度，不随身携带大额现金，及时投入保险柜及时签字登记并准确无误，协助做好现金的收存工作，确保现金票据的安全。

（5）负责本岗位设备、设施维护保养，熟悉设备、设施的性能和操作技能，做到无故障、无隐患确保完好有效、正常运行，有异常及时上报。

（6）积极向顾客宣传安全常识，发现顾客有违章行为立即制止，积极参加应急预案的演练，熟悉预案内容，能及时处理初期突发事件。

（7）识别排查本岗位涉及的安全生产风险或事故隐患，落实防范措施并及时上报，确保安全生产。

4. 安全员安全职责

（1）履行《中华人民共和国安全生产法》规定的安全从业人员应当履行的职责。认真贯彻各项安全管理制度，协助站长做好站级安全教育培训等工作。

（2）认真参加上级公司安全学习教育、培训；持证上岗，积极参加岗位练兵、技能鉴定、技术比武等工作。

（3）负责当班作业现场、施工及检维修作业现场的安全管理，监督全员严格执行安全生产规章制度、操作规程，发现三违立即制

止。

（4）负责对各种进站车辆和人员监督，参与便利店、汽服业务的日常安全检查，及时制止危及加油（气、电）站安全的行为。

（5）做好站内重点部位设备、设施的定点、定时检查、维护保养等工作，保持良好状态；做好当班安全检查记录和隐患整改记录，发现异常及时上报。

（6）熟悉消防器材的性能并做到“四懂四会”，积极参加应急预案的演练，熟悉预案内容，能及时处理初期突发事件。

（7）识别排查本岗位涉及的安全生产风险或事故隐患，落实防范措施并及时上报，确保安全生产。

9. 安全检查隐患整改记录

云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站
(A 站)

现场存在问题整改材料

针对内昭通市鼎安科技有限公司安全评价组对我加油站提出现场整改问题，我加油站进行如下整改：

1.存在问题：柴油拉断阀损耗。

整改情况：已对拉断阀进行更换。

整改前照片	整改后照片
	

2.存在问题：现场风险告知牌未填责任人。

整改情况：已对现场增加风险告知牌责任人。

整改前照片	整改后照片
	

3.存在问题：消防器三自主两公开未填写。

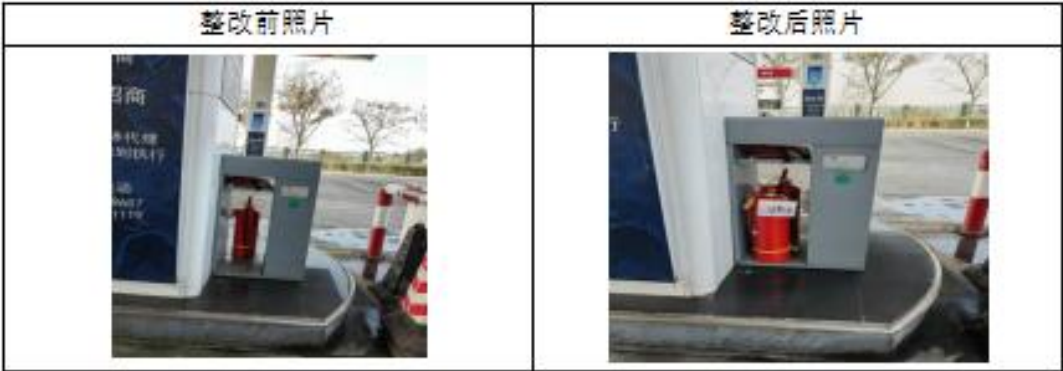
整改情况：对消防器三自主两公开进行填写。

整改前照片	整改后照片
-------	-------



4.存在问题：柴油加油机灭火器配备不足两具。

整改情况：对柴油加油机灭火器配备两具。



云南中石化高速石油有限责任公司
曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A 站）
2023年11月19日

10. 工伤保险

中华人民共和国
税收完税证明

No. 453035231100012064

填发日期：2023 年 11 月 22 日

税务机关：国家税务总局曲靖市麒麟区税务局

纳税人识别号	915303007134580114	纳税人名称	中国石化销售股份有限公司云南曲靖石油分公司		
原凭证号	税种	品目名称	税款所属时期	入（退）库日期	实缴（退）金额
453036231100356437	基本医疗保险费	职工基本医疗保险(个人缴纳)	2023-11-01至2023-11-30	2023-11-16	82,070.16
453036231100356437	工伤保险费	工伤保险	2023-11-01至2023-11-30	2023-11-16	26,835.12
453036231100356437	生育保险费	生育保险	2023-11-01至2023-11-30	2023-11-16	82,070.16
金额合计	(大写) 壹拾玖万零玖佰柒拾伍元肆角肆分				¥190,975.44
税务机关 (盖章)		填票人 单位社保费管理客户端	备注 一般申报 正税 主管税务所（科、分局）：国家税务总局曲靖市麒麟区税务局第二税务分局		

第 1 次打印

妥善保存

11.防雷装置检测报告

报告编号：1252017001-530324-2023-42-00069

报告查询码：



雷电防护装置定期检测报告



委托单位：云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站（A站）
项目名称：加油站雷电防护装置定期检测
报告有效期至：2024年4月24日

曲靖市气象灾害防御技术中心制定



雷电防护装置定期检测报告总表

报告编号：1252017001-530324-2023-42-00069

受检项目	云南中石化高速石油有限责任公司曲靖罗平金鸡服务区双向加油站(A 站)			地址	云南省曲靖市罗平县板桥镇金鸡村江召高速公路金鸡服务区(上行线方向)			
联系部门	办公室	负责人	张林勇	电话	13769538897	邮编	655808	
雷电防护装置设置简况	该单位应当设置雷电防护装置的场所和设施有：站房、加油罩棚、加油区、油罐区，共 1 个分项。							
检测分类	名 称			选项（打√选择）		数量		
	加油（气）站雷电防护装置			☒		1		
检测综合结论	该项目经本次定期检查、现场测试、查阅资料和综合分析，得出如下结论：							
	各分项雷电防护装置的设置和性能情况，全部 ☒ /部分 ☐ 符合《建筑物防雷设计规范》（GB50057-2010）、《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《建筑物电子信息系统防雷技术规范》（GB50343-2012）、《建筑物防雷装置检测技术规范》（GB/T21431-2015）等规范要求，该项目整体雷电防护装置综合评定为合格 ☒ /不合格 ☐ 。							
本次检测时间								
2023 年 10 月 23 日		至	2023 年 10 月 23 日					
检测资质证号		1252017001						
检测单位地址		云南省曲靖市麒麟区麒麟巷 60 号						
联系电话		0874-3126974						
		签发人		李瑞东				

12.油罐合格证、潜油泵合格证

SF 双层油罐产品合格证			
制造单位	云南雷鸣石油设备制造有限责任公司		
产品名称	SF 双层油罐	生产许可编号	(滇) XK12-002-00001
产品编号	RT2017-LMCG-069	产品图号	LM-005
设计压力	0.08Mpa	试验压力	0.1Mpa
设计温度	-19℃—60℃	工作温度	27℃
工作介质	燃料油	容器重量	5.2T
制造标准	NB/T 47003.1-2009	制造日期	2017.4.10
本产品在生产过程中经过质量检验，符合 NB/T 47003.1-2009 及其设计图样、相关技术标准和订货合同的要求。  检验员: 郭占 质量负责人: 张利 日期: 2017.4.10 单位地址: 云南省昆明市富民县工业园 电话: 13888036099 邮编: 650000			

SF 双层油罐产品合格证

制造单位	云南雷鸣石油设备制造有限责任公司		
产品名称	SF 双层油罐	生产许可编号	(滇) XK12-002-00001
产品编号	RT2017-LMCG-068	产品图号	LM-005
设计压力	0.08Mpa	试验压力	0.1Mpa
设计温度	-19℃—60℃	工作温度	27℃
工作介质	燃料油	容器重量	5.2T
制造标准	NB/T 47003.1-2009	制造日期	2017.4.10

本产品在生产过程中经过质量检验，符合 NB/T 47003.1-2009 及其设计图样、相关技术标准和订货合同的要求。



检验员：郭5

质量负责人：张廷利

日期：2017.4.10

单位地址：云南省昆明市富民县工业园

电话：13888036099

邮编：650000

SF 双层油罐产品合格证

制造单位	云南雷鸣石油设备制造有限公司		
产品名称	SF 双层油罐	生产许可编号	(滇) XK12-002-00001
产品编号	RT2017-LMCG-076	产品图号	LM-005
设计压力	0.08Mpa	试验压力	0.1Mpa
设计温度	-19℃—60℃	工作温度	27℃
工作介质	燃料油	容器重量	3.2T
制造标准	NB/T 47003.1-2009	制造日期	2017.4.10

本产品在生产过程中经过质量检验，符合 NB/T 47003.1-2009 及其设计图样、相关技术标准
和订货合同的要求。



检验员：郭5

质量负责人：张6

日期：2017.4.10

单位地址：云南省昆明市富民县工业园

电话：13888036099

邮编：650000

SF 双层油罐产品合格证

制造单位	云南雷鸣石油设备制造有限责任公司		
产品名称	SF 双层油罐	生产许可编号	(滇) XK12-002-00001
产品编号	RT2017-LMCG-067	产品图号	LM-005
设计压力	0.08Mpa	试验压力	0.1Mpa
设计温度	-19℃—60℃	工作温度	27℃
工作介质	燃料油	容器重量	5.2T
制造标准	NB/T 47003.1-2009	制造日期	2017.4.10

本产品在制造过程中经过质量检验，符合 NB/T 47003.1-2009 及其设计图样、相关技术标准和订货合同的要求。



检验员：郭占

质量负责人：郭利

日期：2017.4.10

单位地址：云南省昆明市富民县工业园

电话：13888036099

邮编：650000

13.加油站安全标准化证书



14. 劳保用品发放记录

金鸡加油站防静电工作服发放表

员工姓名	领取数量/套	领取时间	领取人签字	备注
张林勇	2	2023.10.15	张林勇	
李小双	2	2023.10.15	李小双	
周晶晶	2	2023.10.15	周晶晶	
杨春	2	2023.10.15	杨春	
赵泽永	2	2023.10.15	赵泽永	
张连英	2	2023.10.15	张连英	
杨再春	2	2023.10.15	杨再春	
刘慧	2	2023.10.15	刘慧	
李鹏飞	2	2023.10.15	李鹏飞	
合计:	18			

15.安全员任命文件

关于任命中国石化销售股份有限公司云南曲靖罗平石油分公司所属加油站专（兼）职 HSE 安全员的通知

按照上级公司 HSE 管理细则的要求，经中国石化销售股份有限公司云南曲靖罗平石油分公司 HSE 管理小组研究，决定同意罗平分公司所属加油站任命：叶林、陈双祥、李雪蓉、李小双、袁艳文、杨再春、谢彦、王学苹、李春梅、张云、柏云花、张婷、郭超为加油站 HSE 安全员。

职责：带领班组全体员工认真学习、贯彻和执行中国石化加油站 HSE 安全环保管理制度，落实岗位安全环保生产责任制；建立健全安全环保管理组织和制度，督促各岗位落实安全职责，收集整理安全环保管理资料，建立安全环保管理档案；努力学习安全环保生产知识和技术，不断提高自身素质，抓好员工的安全环保教育培训，定期组织各类应急预案的演练；按期组织安全检查，认真搞好安全量化考核工作。严格执行各项安全生产规章制度，加强作业现场监督管理，杜绝“三违”行为和违反“进站加油须知”的行为，确保加油站的安全；定期对加油站的设备设施进行检查，发现问题及时处理上报，并做好安全活动记录，保持加油站各种设备设施正常有效运行；对火源、火种、油气散发点进行严格监控，管理好消防灭火器材，确

保其完好有效；熟悉加油站各种应急预案，及时组织抢险救灾，妥善处置突发事件。按照销售公司加油站 HSE 检查标准细则实施管理。

中国石化销售股份有限公司云南曲靖
罗平石油分公司

2022 年 01 月 01 日

16. 土地使用证明文件

一、2017年1月19日，我厅出具了《云南省国土资源厅关于国家高速公路网G78汕头至昆明高速公路江底(滇黔界)~召夸段建设项目用地预审初审意见的报告》(云国土资预〔2017〕1号)，项目建设单位随后将该项目用地预审报件上报国土资源部。2017年1月25日，国家发展改革委印发《关于进一步下放政府投资交通项目审批权的通知》(发改基础〔2017〕189号)，将“列入国家批准的相关规划中的新建高速公路项目”审批权下放省级政府，国土资源部规划司据此要求由我厅开展该项目的用地预审工作。

二、鉴于该项目已于2017年1月通过我厅初审，且项目用地位置、用地规模、土地用途均与云国土资预〔2017〕1号文件一致，可将云国土资预〔2017〕1号文件视为我厅用地预审意见，有效期至2019年1月。

三、项目在初步设计及施工阶段，应进一步优化方案，并按照《云南省人民政府关于加强耕地保护促进城镇化科学发展的意见》(云政发〔2011〕185号)要求，切实保护坝区耕地，尽量减少占用农用地和耕地，从严控制用地规模，节约集约用地。优化方案后减少的用地面积在后续的用地报批中予以审查核减。

四、按照《中华人民共和国土地管理法》、《云南省土地管理条例》、《中共中央国务院关于加强耕地保护和改进占补平衡的意见》(中发〔2017〕4号)及《国土资源部关于补足耕地数量与提升耕地质量相结合落实占补平衡的指导意见》(国土资规〔2016〕8号)规定，建设占用耕地应保证占补平衡，并确保耕

地占补质量，做到占优补优、占水田补水田，补充耕地资金必须落实。

五、按照国家、省有关法律法规和国务院有关文件的规定，必须认真做好征地补偿安置的前期工作，采取有力措施保证被征地农民生活水平不因征地而降低，切实维护被征地农民的合法权益。

六、项目经批准后，要按照程序办理建设用地报批手续，若项目位于土地利用总体规划确定的城市和村庄、集镇建设用地范围内的，用地报批应按批次报批；位于范围以外的，用地报批应按独立选址报批。未办理建设用地报批手续不得开工建设。

七、用地预审前未办理地质灾害危险性评估与矿产资源压覆情况证明等手续的，项目单位应当依据相关法律法规的规定，在申请用地审批前，及时予以办理。并做好土地复垦工作。

八、依据《建设项目用地预审管理办法》的规定，若项目土地用途、建设项目选址等进行重大调整的，应当重新申请预审。



