

报告编号：DAKMX-APJ-2025-07-17-ZSH-P

中国石化销售股份有限公司
云南普洱江城三江大道加油站
安全现状评价报告

昭通市鼎安科技有限公司

资质证书编号：APJ-（云）-005

2025 年 7 月

中国石化销售股份有限公司
云南普洱江城三江大道加油站
安全现状评价报告

法 定 代 表 人：毛卫旭

技 术 负 责 人：饶旭军

评价项目负责人：李晓达

评价报告完成日期：2025 年 7 月

前 言

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站位于云南省普洱市江城哈尼族彝族自治县东城营业场所区延长线(勐烈河东侧)，主要经营汽油（92#、95#）和柴油（0#），为汽车加油站，油罐区共设有 4 个 SF 储油罐：其中 30m³ 的 92#汽油罐 2 个、30m³ 的 95#汽油罐 1 个、30m³ 0#柴油罐 1 个。加油站总容积为 120m³，柴油折半后容积为 105m³，根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）标准，该加油站属二级加油站，加油站设有一台洗车机和 160kW 充电桩 4 台。

为确定该加油站是否具备安全经营条件，根据《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》、《危险化学品经营许可证管理办法》及《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》（云安监管〔2013〕13 号）等法规文件的要求，中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站委托昭通市鼎安科技有限公司对中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站进行安全现状评价工作。

昭通市鼎安科技有限公司接受企业委托后，成立了项目评价组，评价组依据《安全评价检测检验机构管理办法》（应急管理部令第 1 号）、《安全评价通则》（AQ8001-2007）、《危险化学品经营单位安全评价导则（试行）》（安监管管二字〔2003〕38 号）等的规定与要求，遵循“科学公正、独立客观、安全准确、诚实守信”的原则和执业准则，经现场勘验和资料收集，依照法律、法规、规章、标准及国家相关文件，对该项目存在的主要危险、有害因素及其危险危害程度进行辨识与分析，对系统配备的安全设施进行有效性、可靠性评价，对项目的安全经营管理条件进行分析评价；并针对项目的安全现状条件，有针对性地提出了消除、减弱和预防该项目风险的对策措施，提高其安全程度；最后得出评价结论，并编制完成了该项目安全现状评价报告。本次安全评价得到属地应急管理局和加油站的大力支持与配合，特此致谢！

加油站现状照片



图 1 评价人员与加油站陪同人员合影

(左：勘验袁志琴；中：站长普写红；右：项目组长李晓达)



图 2 加油站全景图

 东面	
图 3 东面—三江大道	图 4 南面—勐烈河和空地
	
图 5 西面—勐烈河和山林	图 6 北面—茶乐佳酒店
	
图 7 消防应急物资柜	图 8 加油区



图 9 站房



图 10 消防沙箱



图 11 油罐区

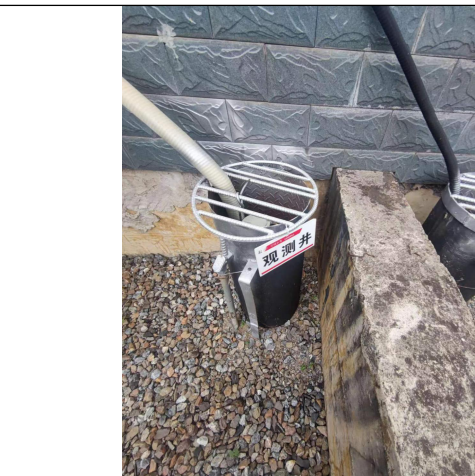


图 12 观测井



图 13 管道泄漏监测仪



图 14 加油机



图 15 卸油口



图 16 站内箱式变压器



图 17 视频监控



图 18 油罐泄漏检测仪



图 19 油罐操作井



图 20 发电机操作规程



图 21 柴油发电机



图 22 配电柜



图 23 站内急停按钮



图 24 充电桩旁的配电箱

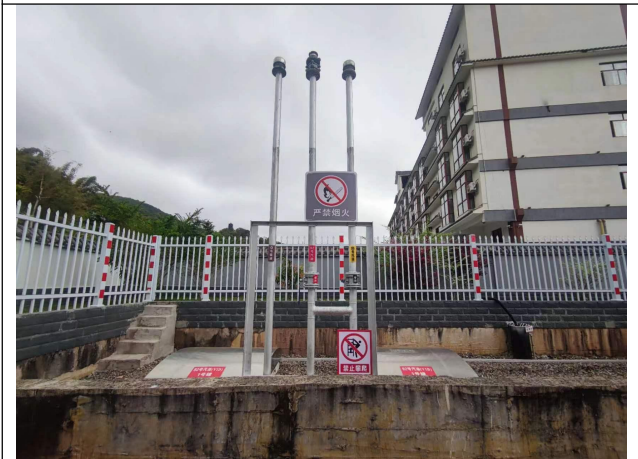


图 23 通气管



图 24 三级油水分分离池



图 27 洗车站



图 28 充电桩

目 录

第 1 章 概述	1
1.1 评价目的	1
1.2 评价依据	1
1.2.1 国家法律法规	1
1.2.2 部门规章及规范性文件	3
1.2.3 地方性法规及文件	4
1.2.4 国家标准	5
1.2.5 行业标准	6
1.2.6 其他依据	7
1.3 评价原则	7
1.4 评价范围	8
1.5 评价程序	8
1.6 评价基准日	9
第 2 章 评价项目概况	10
2.1 加油站概况	10
2.1.1 企业证照情况	10
2.1.2 加油站等级	11
2.2 站址自然条件	13
2.2.1 地理位置及交通	13
2.2.2 周边环境	14
2.2.3 加油站所在地地形地貌、气候条件及地质条件	18
2.2.4 水文地质条件	19
2.3 平面布置及建筑结构	19
2.3.1 总平面布置	19
2.3.2 竖向布置	21
2.4 工艺流程、主要设备和设施及其上下游经营装置的关系	21
2.4.1 加油工艺	22
2.4.2 卸油工艺	23
2.4.3 主要设备和设施	23

2.5 公辅设施	23
2.5.1 供配电	23
2.5.2 给排水设施	24
2.5.3 防雷防静电	24
2.5.4 生产监测与信息管理系统	25
2.6 安全设施	25
2.7 安全管理	26
2.7.1 安全组织机构	26
2.7.2 安全教育培训情况	26
2.7.3 安全管理规章制度及台账	27
2.7.4 保险购买情况	27
2.7.5 应急预案	27
2.7.6 劳动防护用品	27
2.7.7 安全标准化	28
2.8 近三年来安全生产情况与工艺设备变更情况	28
第3章 危险、有害因素辨识	29
3.1 加油站油品危险特性分析	29
3.1.1 危险有害特性分类	29
3.1.2 油品理化性质	30
3.1.3 物质的危险有害因素	34
3.2 加油站经营场所危险性有害因素分析	35
3.2.1 卸油过程危险、有害因素辨识与分析	35
3.2.2 储油过程危险、有害因素辨识与分析	36
3.2.3 加油过程危险、有害因素辨识与分析	37
3.2.4 电气装置危险、有害因素辨识与分析	37
3.2.5 洗车场危险、有害因素辨识与分析	38
3.2.6 充电桩危险、有害因素辨识与分析	39
3.2.7 建构筑物及相关辅助设施危险、有害因素辨识与分析	39
3.3 特殊作业及其他检维修作业	40
3.3.1 受限空间作业	40

3.3.2 高处作业	40
3.3.3 动火作业	40
3.3.4 临时用电作业	40
3.3.5 其它检维修作业	41
3.4 加油站防爆区域划分	41
3.4.1 埋地卧式储罐爆炸危险区域划分	41
3.4.2 加油机爆炸危险区域划分	42
3.4.3 卸油过程中的爆炸危险区域划分	43
3.5 危险化学品重大危险源	44
3.5.1 辨识依据	44
3.5.2 辨识计算	45
3.5.3 辨识结果	45
3.6 事故案例	45
3.6.1 事故统计分析	45
3.6.2 事故案例	46
3.6.3 案例原因分析	46
3.6.4 充电桩事故案例	47
3.7 本章小结	48
第4章 评价单元划分	49
4.1 安全评价单元划分	49
4.2 评价单元划分的理由	50
第5章 评价方法选择	51
5.1 采用的安全评价方法介绍	51
5.1.1 安全检查表	51
5.1.2 作业条件危险性评价法（格雷厄姆法）	52
5.1.3 地下储罐爆炸的伤害模型算法	54
5.2 采用的评价方法选择的理由	55
第6章 危险危害度评价及可能发生的事故风险分析单元	57
6.1 主要危险化学品储存情况	57
6.2 作业条件危险性评价	57

6.3 地下储罐爆炸的伤害模型计算	59
6.3.1 爆炸能量 W_{TNT} 的计算	59
6.3.2 爆炸能量 W_{TNT} 的后果分析	62
第7章 安全检查评价	63
7.1 站址与总平面布置评价单元	63
7.1.1 站址评价子单元	63
7.1.2 总平面布置评价子单元	64
7.1.3 单元小结	68
7.2 工艺及设施单元	68
7.2.1 工艺及设施安全检查评价	68
7.2.2 单元小结	74
7.3 公辅设施单元	74
7.3.1 消防及给排水评价子单元评价	74
7.3.2 电气设施子单元评价	77
7.3.3 建（构）筑物、采暖通风评价子单元评价	79
7.3.4 单元小结	81
7.4 安全管理单元	82
7.4.1 安全管理单元安全检查表	82
7.4.2 单元小结	86
7.5 安全经营条件单元	86
7.5.1 重大隐患判定检查表	86
7.5.2 安全经营条件单元安全检查表	87
7.5.3 单元小结	88
第8章 存在问题与整改情况	90
8.1 存在问题及整改要求	90
8.1.1 存在问题	90
8.1.2 整改建议	90
8.2 隐患整改情况	90
8.3 安全对策措施及建议	90
第9章 安全评价结论	93

9.1 主要危险物质及危险、有害因素	93
9.2 需重点防范的事故风险	93
9.3 评价结论	93
第 10 章 与委托单位交换意见	95
第 11 章 附件目录	96
附件 1 委托书	97
附件 2 营业执照	98
附件 3 危险化学品经营许可证	99
附件 4 成品油零售经营批准证书	100
附件 5 安全管理人员培训合格证	101
附件 6 双层油罐证明	107
附件 7 防雷检测报告	109
附件 8 工伤保险缴费证明及安全生产责任险保单	122
附件 9 加油站主要负责人、安全员任命书	129
附件 10 应急预案登记表及应急演练记录	134
附件 11 安全培训记录	137
附件 12 日常安全检查记录	139
附件 13 劳动用品发放记录	140
附件 14 安全生产责任制、安全管理制度、操作规程清单	141
附件 15 加油站总平面布置图	146
附件 16 安全现状评价存在问题的整改报告	147
附件 17 安全标准化证书	149
附件 18 加油站土地使用证	150
附件 19 变压器及充电桩安装改造工程竣工验收报告	151

第 1 章 概述

1.1 评价目的

本次安全评价的目的，是通过对该加油站的汽油、柴油的经营场所、安全设施及安全管理体系等系统安全状况与法律法规、标准规范的符合性作出评价，查找、分析和预测该加油站存在的危险有害因素及其危险有害程度，提出合理可行的安全对策措施建议，使加油站采取有效的控制和预防措施，最大程度地消除或减弱各种潜在的不安全因素，提高加油站经营过程中的安全可靠性。

通过检查，评价其是否符合下列法规规定的必备条件：

1) 《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）中汽车加油站应满足的条件。

2) 《危险化学品安全管理条例》第三十四条规定的经营单位应具备的条件。

3) 《危险化学品经营许可证管理办法》第六条、第八条规定的经营单位应具备的条件。

4) 《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》（云安监管〔2013〕13 号）规定的经营单位应具备的条件。

本次评价结果，可作为反映该加油站当前安全状况的依据，作为该加油站新增充电桩和洗车站后是否满足安全经营状况的依据，也可作为政府应急管理部门监管该加油站安全经营状况的参考资料；同时，并可作为该加油站持续改进安全经营条件的参考文件。

1.2 评价依据

1.2.1 国家法律法规

(1) 《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第八十八号）

(2) 《中华人民共和国职业病防治法》中华人民共和国主席令第五十二号，根据 2018 年 12 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议《关于修改等七部法律的决定》第四次修正

(3) 《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国第六号主席令，根据 2021 年 4 月 29 日中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议修订）

(4) 《中华人民共和国民法典》（主席令第四十五号，2020 年 5 月 28 日，十三届全国人大三次会议表决通过）

(5) 《中华人民共和国气象法》（中华人民共和国主席令〔1999〕第二十三号，2016 年 11 月 7 日第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十四次会议《关于修改〈中华人民共和国对外贸易法〉等十二部法律的决定》第三次修正）

(6) 《中华人民共和国劳动法》（中华人民共和国主席令〔1994〕第二十八号，根据 2009 年 8 月 27 日第十一届全国人民代表大会常务委员会第十次会议通过的《全国人民代表大会常务委员会关于修改部分法律的决定》修正，根据 2018 年 12 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议《关于修改〈中华人民共和国劳动法〉等七部法律的决定》第二次修正）

(7) 《中华人民共和国突发事件应对法》（中华人民共和国主席令〔2024〕第二十五号）

(8) 《危险化学品安全管理条例》（中华人民共和国国务院令 591 号，根据中华人民共和国国务院令 645 号修订）

(9) 《工伤保险条例》（国务院令 586 号，实施日期：2011 年 1 月 1 日）

(10) 《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令 493 号）

(11) 《生产安全事故应急条例》（国务院令 708 号）

(12) 《易制毒化学品管理条例》（国务院令 445 号 2005 年 11 月 1 日施行，第 703 号修正，国函办〔2021〕58 号增补）

(13) 《中华人民共和国监控化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令 190 号公布，中华人民共和国国务院令 588 号修订，自 2011 年 1 月 8 日起施行）

(14) 《中华人民共和国刑法修正案（十二）》（中华人民共和国主席令第十八号）

1.2.2 部门规章及规范性文件

(1) 《危险化学品经营单位安全评价导则(试行)》(安监管管二字(2003)38号)

(2) 《国家安全监管总局办公厅关于印发〈化工(危险化学品)企业保障生产安全十条规定〉〈烟花爆竹企业保障生产安全十条规定〉和〈油气罐区防火防爆十条规定〉的通知》(安监总政法〔2017〕15号文)

(3) 《危险化学品经营许可证管理办法》(国家安监总局令第55号公布,第79号修正,自2015年7月1日起施行)

(4) 《生产经营单位安全培训规定》(国家安监总局令第3号公布,第80号修正,自2015年7月1日起施行)

(5) 《生产安全事故应急预案管理办法》(原国家安全生产监督管理总局令第88号,中华人民共和国应急管理部令第2号修改,2019年9月1日开始实施)

(6) 《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》(国家安监总局令第30号公布,第80号修正,自2015年7月1日起施行)

(7) 《安全生产培训管理办法》(国家安监总局令第44号公布,第80号修正,自2015年7月1日起施行)

(8) 《企业安全生产费用提取和使用管理办法》(财资〔2022〕136号);

(9) 《用人单位劳动防护用品管理规范》(安监总厅安健〔2018〕3号,2018年1月15日起施行)

(10) 《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品目录的通知》(安监总管三〔2011〕95号)

(11) 《国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》(安监总厅管三〔2011〕142号)

(12) 《特别管控危险化学品目录(第一版)》(应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告2020年第3号)

(13) 《企业安全生产责任体系五落实五到位规定》(安监总办〔2015〕27号,2015年3月16日公布)

(14) 《国家安全监管总局办公厅关于进一步加强加油站安全生产工作

的通知》（安监总厅管三〔2016〕8号，自2016年2月5日起施行）

(15)《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》（安监总管三〔2017〕121号）

(16)《危险化学品目录（2015版）》（国家安全生产监督管理总局中华人民共和国工业和信息化部等10部委2015年第5号公告）

(17)《调整〈危险化学品目录（2015版）〉，将“1674柴油[闭杯闪点≤60℃]”调整为“1674柴油”》（应急管理部工业和信息化部等10部委2022年第8号公告）

(18)《国务院安委会办公室关于 印发〈安全生产治本攻坚三年行动方案（2024—2026年）〉子方案的通知（安委办〔2024〕2号）

(19)《生产安全事故罚款处罚规定》（中华人民共和国应急管理部〔2023〕14号）

1.2.3 地方性法规及文件

(1)《云南省安全生产条例》（云南省第十二届人民代表大会常务委员会公告第63号，2018年1月1日起施行）

(2)《云南省消防条例》（云南省第十一届人民代表大会常务委员会第十九次会议修订通过，实施日期：2011年1月1日）

(3)《云南省安全生产监督管理局关于印发云南省危险化学品生产（储存）企业安全风险分级标准和安全风险分级指导标准的通知》（云安监管〔2017〕75号，2017年11月29日）

(4)《云南省消防安全责任制实施办法》（云政办规〔2019〕7号）

(5)《云南省安委会办公室关于切实做好危险化学品安全生产专项整治行动的通知》（云安办函〔2017〕93号）

(6)《关于印发云南省危险化学品安全综合治理实施方案的通知》（云政办函〔2017〕17号）

(7)《关于进一步推进危险化学品（化工）等行业安全生产大检查长效机制建设的通知》（云安监管〔2016〕1号）

(8)《云南省安全生产委员会办公室关于印发生产安全事故隐患排查治理实施细则的通知》（云安办〔2017〕66号）

(9) 《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》（云安监管〔2013〕13号）

(10) 《云南省人民政府关于印发云南省生产经营单位安全生产主体责任规定的通知》（云政规〔2022〕4号）

(11) 《关于进一步加快推进加油站地下油罐防渗改造工作的通知》（云污防通〔2018〕9号）

(12) 《云南省生产安全事故应急办法》（省政府令第227号）

(13) 《云南省应急管理厅、云南银保监局关于规范推进安全生产责任保险工作的通知》（云应急〔2022〕48号）

(14) 《云南省应急管理厅关于印发云南省化工和危险化学品治本攻坚三年行动实施方案（2024—2026年）》的通知（云应急函〔2024〕35号）

(15) 《云南省人民政府关于印发云南省生产经营单位安全生产主体责任规定的通知》（云政规〔2022〕4号）

(16) 《云南省安全生产委员会关于建立完善安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制的指导意见》（云安〔2021〕3号）

1.2.4 国家标准

(1) 《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）

(2) 《燃油加油站防爆安全技术 第1部分：燃油加油机防爆安全技术要求》（GB/T22380.1-2017）

(3) 《燃油加油站防爆安全技术第2部分：加油机用安全拉断阀结构和性能的安全要求》（GB/T 22380.2-2019）

(4) 《油气回收装置通用技术条件》（GB/T 35579-2017）

(5) 《油气回收系统防爆技术要求》（GB/T 34661-2017）

(6) 《易燃易爆性商品储藏养护技术条件》（GB17914-2013）

(7) 《化学品危险性评价通则》（GB/T22225-2008）

(8) 《建筑设计防火规范（2018年版）》（GB50016-2014）

(9) 《危险化学品目录》（2022年调整）

(10) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）

(11) 《建筑抗震设计标准（2024年版）》（GB/T50011-2010）

- (12) 《构筑物抗震设计规范》（GB50191-2012）
- (13) 《防止静电事故通用要求》（GB 12158-2024）
- (14) 《工业企业总平面设计规范》（GB50187-2012）
- (15) 《消防安全标志设置要求》（GB15630-1995）
- (16) 《消防安全标志 第1部分：标志》（GB 13495.1-2015）
- (17) 《安全色和安全标志》（GB2894-2025）
- (18) 《危险货物品名表》（GB12268-2012）
- (19) 《化学品分类和标签规范 第7部分：易燃液体》（GB30000.7-2013）
- (20) 《建筑灭火器配置设计规范》（GB50140-2005）
- (21) 《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB50058-2014）
- (22) 《企业职工伤亡事故分类》（GB6441-1986）
- (23) 《生产过程危险和有害因素分类与代码》（GB/T13861-2022）
- (24) 《供配电系统设计规范》（GB50052-2009）
- (25) 《液体石油产品静电安全规程》（GB13348-2009）
- (26) 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）
- (27) 《危险化学品企业特殊作业安全规范》（GB 30871-2022）
- (28) 《车用柴油》（GB19147-2016）
- (29) 《车用汽油》（GB17930-2016）
- (30) 《个体防护装备配备规范 第2部分：石油、化工、天然气》（GB 39800.2-2020）
- (31) 《建筑灭火器配置验收及检查规范》（GB 50444-2008）
- (32) 《20KV 及以下变电所设计规范》（GB50053-2013）
- (33) 《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）

1.2.5 行业标准

- (1) 《安全评价通则》（AQ/T8001-2007）
- (2) 《加油站作业安全规范》（AQ3010-2022）
- (3) 《危险场所电气防爆安全规范》（AQ3009-2007）
- (4) 《危险化学品储罐区作业安全通则》（AQ3018-2008）

- (5) 《石油化工静电接地设计规范》（SH/T 3097-2017）
- (6) 《油罐人工清洗作业安全规程》（QSY 165-2007）
- (7) 《钢制化工容器结构设计规定》（HG/T20583-2020）
- (8) 《钢制化工容器制造技术要求》（HG/T20584-2020）
- (9) 《常压容器 第1部分：钢制焊接常压容器》（NB/T 47003.1-2022，2023年5月4日实施）
- (10) 《钢制常压储罐 第一部分：储存对水有污染的易燃和不易燃液体的埋地卧式圆筒形单层和双层储罐》（AQ3020-2008）
- (11) 《汽车加油加气站消防安全管理》（XF / T3004-2020）
- (12) 《个体防护装备安全管理规范》（AQ6111-2023）

1.2.6 其他依据

- (1) 安全评价委托书；见附件1
- (2) 《营业执照》；见附件2
- (3) 《危险化学品经营许可证》，见附件3
- (4) 《成品油零售经营批准证书》，见附件4
- (5) 评价组现场收集的其他资料，见附件5-19

1.3 评价原则

依据《安全评价通则》（AQ8001-2007）和《安全评价检测检验机构管理办法》（应急管理部令第1号），安全评价机构及其从业人员应当依照法律法规、规章、标准，遵循科学公正、独立客观、安全准确、诚实守信的原则和执业准则，独立开展安全评价，并对其作出的安全评价结果负责。

评价机构在对该企业安全评价工作中，坚持以下原则：

- 1) 严格执行国家现行有关法律法规、标准和规范的要求，保证对该企业申请危险化学品经营许可证应当具备的安全生产条件进行科学、公正、合法、自主的评价；
- 2) 执行行业现行有关法规、标准、规范和政策的要求，保证评价与当地经济发展的适应性；
- 3) 采用可靠、适用的评价技术和评价方法，保证评价的针对性，确保评价质量；

4) 遵守职业道德，遵循诚实守信的原则，对被评价企业的技术资料和商业运作保密。

1.4 评价范围

本次安全评价的范围为：加油站站址、站内平面布置、加油工艺、设备（包括新增直流充电桩和洗车机）及其安全设施、公辅设施及安全管理等内容。

涉及该加油站的站外运输、环境保护、职业卫生及该加油站除成品油经营外的其他经营业务等不在本次评价范围内，但在本报告中将有所提及。

1.5 评价程序

根据《安全评价通则》（AQ8001-2007）的相关规定，安全评价的程序主要分为前期准备；辨识与分析危险、有害因素；划分评价单元；选择评价方法；定性定量评价；提出安全对策措施建议；得出安全评价的结论；编制安全评价报告等。安全评价的程序如图 1.5-1 所示：

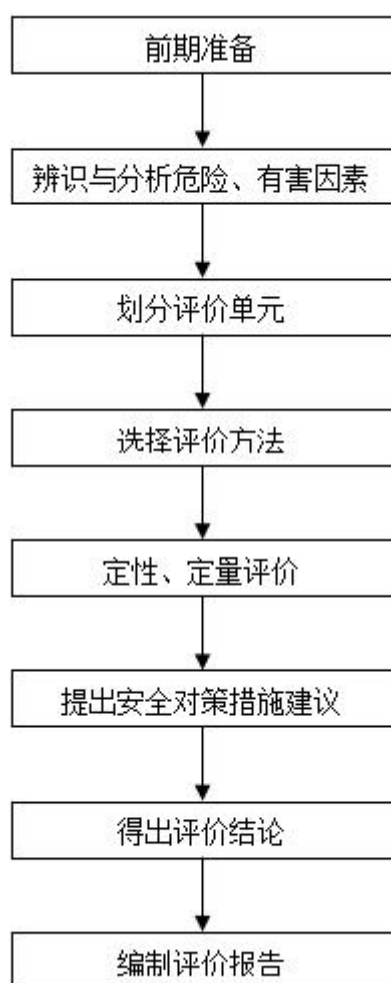


图 1.5-1 安全评价程序框图

1.6 评价基准日

评价组于 2025 年 4 月 13 日到项目现场进行勘验检查，评价组以当日现场情况为准编制本评价报告。

第 2 章 评价项目概况

2.1 加油站概况

中国石化销售股份有限公司云南省普洱市江城哈尼族彝族自治县东城营业场所区延长线(勐烈河东侧)，主要经营汽油（92#、95#）和柴油（0#），为汽车加油站，油罐区共设有 4 个 SF 储油罐：其中 30m³ 的 92#汽油罐 2 个、30m³ 的 95#汽油罐 1 个、30m³ 0#柴油罐 1 个。加油站总容积为 120m³，柴油折半计为 105m³，根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）标准，该加油站属二级加油站。另外加油站设有一台洗车机和 160kW 充电桩 4 台。

该加油站现有从业人员 5 人，其中站长 1 人，安全员 1 人，加油员 3 人，上班制度为两班倒，每日营业时间为 24 小时。加油站站长及副站长（安全员）均取得了安全管理合格证书。

2.1.1 企业证照情况

1、加油站营业执照

统一社会信用代码：91530826MA6MWOPG21

名称：中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站

类型：外商投资企业分公司

营业场所：云南省普洱市江城哈尼族彝族自治县东城区延长线(勐烈河东侧)

负责人：刘必聪

成立日期：2017 年 11 月 28 日

营业期限：至长期

登记机关：普洱市市场监督管理局

经营范围：许可项目：成品油零售；燃气经营，食品销售；药品零售；出版物批发；出版物零售；烟草制品零售；餐饮服务；道路货物运输(不含危险货物)；第三类医疗器械经营；旅游业务；住宿服务；发电业务、输电业务、供(配)电业务；第一类增值电信业务；第二类增值电信业务；电子烟零售；互联网直播技术服务；酒类经营；小食杂；网络文化经营；保税仓库

经营，保税物流中心经营；燃气汽车加气经营；移动式压力容器/气瓶充装。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准)。一般项目：日用百货销售；日用品销售；农副产品销售；润滑油销售；石油制品销售(不含危险化学品)；化工产品销售(不含许可类化工产品)；第一类医疗器械销售；第二类医疗器械销售；消毒剂销售(不含危险化学品)；礼品花卉销售；橡胶制品销售，工艺美术品及礼仪用品销售(象牙及其制品除外)；产业用纺织制成品销售；化肥销售；农用薄膜销售；家具销售；建筑材料销售，家用电器销售，电子产品销售；单用途商业预付卡代理销售；针纺织品销售；汽车装饰用品销售；消防器材销售；机械设备销售；玩具销售；机动车充电销售；计算机软硬件及辅助设备批发；计算机软硬件及辅助设备零售，乐器批发；乐器零售；珠宝首饰零售；珠宝首饰批发；体育用品及器材零售；汽车销售；汽车零配件零售；汽车零配件批发；摩托车及零配件零售；摩托车及零配件批发；五金产品零售；服装服饰零售；普通货物仓储服务(不含危险化学品等需许可审批的项目)；非居住房地产租赁；国内货物运输代理；票务代理服务；广告设计、代理；广告发布；广告制作；洗车服务；小微型客车租赁经营服务；技术服务、技术开发等。

2、成品油经营零售批准书

该加油站于 2024 年 7 月 17 日换发了《成品油零售经营批准证书》，证书编号：普洱油零售证书第 343 号，有效期：2024 年 7 月 17 日至 2029 年 7 月 16 日，发证机关：普洱市商务局。

3、危险化学品经营许可证

该加油站于 2025 年 6 月 30 日(变更)取得了《危险化学品经营许可证》，登记编号：滇普安经(甲)字〔2018〕000012 号，有效期为 2024 年 11 月 12 日至 2027 年 11 月 11 日，发证机关：普洱市应急管理局。

2.1.2 加油站等级

该加油站油罐区罐池内埋地设置有 92#30m³ SF 双层汽油储油罐 2 个，95#30m³ SF 双层汽油储油罐 1 个，0#柴油 30m³ SF 双层储油罐 1 个，该站实际总容积为 120m³。柴油折半后为 105m³，根据《汽车加油加气加氢站技术

标准》（GB50156—2021）规定，该加油站属于二级加油站。

2.1.3 加油站改建情况

1、加油站于 2024 年底在原有油罐区增加了围栏。

2、加油区的南侧增加了一台往复式洗车机。

3、变压器及充电桩安装改造项目，该项目于 2024 年 11 月 7 日开工建设，2024 年 12 月 8 日竣工验收，竣工验收报告见附件 19。具体建设内容如下：

高压部分：1）新建 $1 \times 2 \Phi 167$ CPVC 管/26m，挖沟埋管/26m；2）新敷设电缆 ZC-YJV22-8.7/10kV- $3 \times 70\text{mm}^2$ /120m；3）新建检查井 5 座、裕度井 1 座；4）新建环网柜基础 1 座、新装 1 进 2 出环网柜 1 台；5）新建 630kVA 箱式变电站基座 1 座、新装 630kVA 箱式变电站 1 台；6）新装箱变围栏 1 套。

低压部分：1）新装 160kW 充电桩 4 台；2）新建 400×700 电缆通道 26m，新建 2×3110 CPVC 管 26m；3）新建箱变至 1#充电桩新敷设 ZC-YJV22-0.6/1kV- $3 \times 120+2 \times 70\text{mm}^2$ /20m；新建箱变至 2#充电桩新敷设 ZC-YJV22-0.6/1kV- $3 \times 120+2 \times 70\text{mm}^2$ /25m；新建箱变至 3#充电桩新敷设 ZC-YJV22-0.6/1kV- $3 \times 120+2 \times 70\text{mm}^2$ /30m；新建箱变至 4#充电桩新敷设 ZC-YJV22-0.6/1kV- $3 \times 120+2 \times 70\text{mm}^2$ /35m；3）低压管穿线（超六类屏蔽以太网线 900m、电源线 KYJV-0.45/0.75KV- 3×1.5 /150m、YJV-0.6/1KV- 3×2.5 /380m）、DN $\Phi 20$ 管 1×8 /57m、PVC-U $\Phi 25$ /32m；4）新装配电箱 1 个、新装急停按钮 2 个、新装路灯杆 2 根、新装交换机 1 个、新装监控 2 个。

零星部分：土方回填 2m、绿化恢复 54.6m^2 、围栏翻新 23.8m^2 。

4、充电桩的功能要求：

1）具有根据电池管理系统提供的数据动态调整充电参数，自动完成充电过程的功能；

2）具有判断充电桩与电动汽车是否正确连接的功能，当检测到充电接口连接异常时，应立即停止充电；

3）具有待机、充电、充满等状态的指示，能够显示输出电压、输出电

流、电能量等信息，故障时应有相应的告警信息。

4) 具有实现手动输入的设备；

5) 具备直流输出过压保护、直流输出过电流保护、内部过温保护等保护功能；

6) 具备本地和远程紧急停机功能,紧急停机后系统不应自动复位。

7) 室外充电桩，充电接口处应采取必要的防雨、防尘措施；

8) 充电桩具备与电池管理系统通信的接口，用于判断充电连接状态、获得动力蓄电池充电参数及充电实时数据；

9) 充电桩具备与充电站监控系统通信的功能，用于将充电桩状态及充电参数上传到充电站监控系统，并接收来自监控系统的指令；

10) 充电监控及通信系统

充电站监控系统设置于站房已建办公室内。充电监控系统具备数据采集、控制调节、数据处理与存储、事件记录、报警处理、设备运行管理。用户管理与权限管理、报表管理与打印、可扩展、定时等功能，及采集充电桩工作状态、温度、故障信号、功率、电压、电流和电能量的功能。站控层由 1 台数据服务器、1 台工作站、1 台监控柜、1 台安防柜、1 台打印机构成。网络设备包括网络交换机、网络连线、电缆等。主机容量有扩充裕度。主机系统采用单机配置，设置时钟同步系统，其同步脉冲输出接口及数字接口应满足系统配置要求。同隔层按功能可分为充电监控系统、安防监控系统、计量系统 3 类子系统。

充电桩及电气系统改造竣工验收报告见附件 19。

2.2 站址自然条件

2.2.1 地理位置及交通

加油站位于云南省普洱市江城哈尼族彝族自治县东城区延长线(勐烈河东侧)。坐标为东经 $101^{\circ} 52' 14''$ ，北纬 $22^{\circ} 34' 11''$ 。其交通地理图如图 2.2-1 所示，其周边区位图如图 2.2-2 所示。

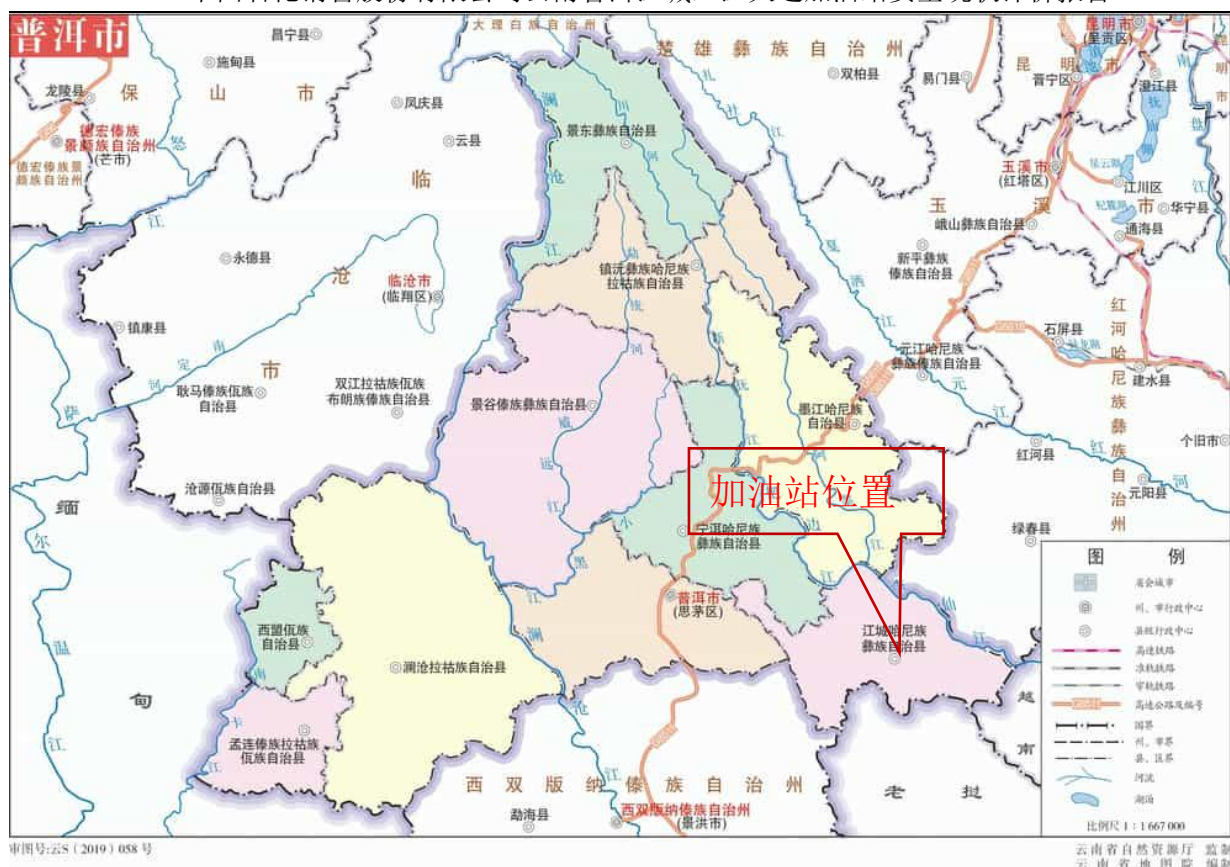


图 2.2-1 交通地理位置图

2.2.2 周边环境

普洱江城三江大道加油站位于云南省普洱市江城哈尼族彝族自治县东城区延长线(勐烈河东侧)。加油站坐西朝东布置,出口和入口分开布置,加油站东面为三江大道,南侧为空地 and 勐烈河,西侧为三江大道,北面为茶乐佳酒店,西面为勐烈河和山林。加油站周边无重要公共建筑物,无风景名胜,无生态保护区和基本农田保护区,无水厂、水源地和军事禁区等,但分布有酒店等敏感目标。项目周边设施、建筑及社区分布情况见下图。



图 2.2-2 周边环境卫星图

1) 站内汽油设备、柴油设备与站外建（构）筑物之间的距离符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求。详见表 2.2-1 与表 2.2-2 所示。

表 2.2-1 汽油设施与周边距离一览表 (m)

站外建构筑物		二级站			备注
		埋地油罐	加油机	通气管口	
重要公共建筑物	规范	35	35	35	100 米范围内无
	实测	不涉及	不涉及	不涉及	
明火或散发火花地点	规范	17.5	12.5	12.5	无
	实测	不涉及	不涉及	不涉及	
民用建筑物保护类别	一类保护物	规范	14	11	100 米范围内无
		实测	不涉及	不涉及	
	二类保护物	规范	11	8.5	无
		实测	不涉及	不涉及	
	三类保护物	规范	8.5	7	东侧南麓社区民房
		实测	不涉及	不涉及	

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

		实测	59	48	68	北侧茶乐佳酒店
		实测	12	31	18	
甲、乙类物品生产厂房、 库房和甲、乙类液体储罐		规范	15.5	12.5	12.5	无
		实测	不涉及	不涉及	不涉及	
丙、丁、戊类物品生产厂 房、库房和丙类液体储罐 以及容积不大于 50m ³ 的 埋地甲、乙类液体储罐		规范	11	10.5	10.5	无
		实测	不涉及	不涉及	不涉及	
室外变配电站		规范	15.5	12.5	12.5	无
		实测	不涉及	不涉及	不涉及	
铁路、地上城市轨道线路		规范	15.5	15.5	15.5	无
		实测	不涉及	不涉及	不涉及	
城市快速路、主干路和高速 公路、一级公路、二级 公路		规范	5.5	5	5	东侧三江大道
		实测	28	16	37	
城市次干路、支路和三级 公路、四级公路		规范	5	5	5	无
		实测	不涉及	不涉及	隔站房	
架空通信线		规范	5	5	5	无
		实测	不涉及	不涉及	不涉及	
架空电 力线路	无绝缘层	规范	1H, 且 > 6.5m	6.5	6.5	无
		实测	不涉及	不涉及	不涉及	
	有绝缘层	规范	0.75H, 且 > 5m	5	5	无
		实测	不涉及	不涉及	不涉及	

表 2.2-2 柴油设施与周边距离一览表 (m)

站外建构筑物		二级站			备 注
		埋地油罐	加油机	通气管口	
重要公共建筑物		规范	25	25	100 米范围内无
		实测	不涉及	不涉及	
明火或散发火花地点		规范	12.5	10	无
		实测	不涉及	不涉及	
民用建 筑物保 护类别	一类保护物	规范	6	6	100 米范围内无
		实测	不涉及	不涉及	
	二类保护物	规范	6	6	无
		实测	不涉及	不涉及	
	三类保护物	规范	6	6	北侧茶乐佳酒店
		实测	12	31	
		实测	59	48	
甲、乙类物品生产厂房、 库房和甲、乙类液体储罐		规范	11	9	无
		实测	不涉及	不涉及	
丙、丁、戊类物品生产厂 房、库房和丙类液体储罐 以及容积不大于 50m³ 的埋 地甲、乙类液体储罐		规范	9	9	无
		实测	不涉及	不涉及	
室外变配电站		规范	12.5	12.5	无
		实测	不涉及	不涉及	
铁路、地上城市轨道线路		规范	15	15	无

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

		实测	不涉及	不涉及	不涉及	
城市快速路、主干路和高速公路、一级公路、二级公路		规范	3	3	3	东侧三江大道
		实测	28	16	37	
城市次干路、支路和三级公路、四级公路		规范	3	3	3	无
		实测	不涉及	不涉及	不涉及	
架空通信线		规范	5	5	5	无
		实测	不涉及	不涉及	不涉及	
架空电力线路	无绝缘层	规范	0.75H, 且 > 6.5m	6.5	6.5	无
		实测	不涉及	不涉及	不涉及	
	有绝缘层	规范	0.5H, 且 > 5m	5	5	无
		实测	不涉及	不涉及	不涉及	

2) 该加油站设置有一个电动汽车充电站, 充电站有 4 台 160kW 充电桩, 按照《电动汽车充电站设计标准》(GB/T50966-2024) 第 4.1.3 条规定, 该充电站属于四级充电站。充电桩与站外建构(筑)物的安全距离按照《电动汽车充电站设计标准》(GB/T50966-2024) 第 11.1.1 条规定检查如下:

表 2.2-3 充电站与站外建构(筑)物安全间距一览表(m)

项 目		级 别	充电站	备 注
			四级	
重要公共建筑物		规范	15	不涉及
		实测	/	
明火或散发火花地点		规范	12. 5	不涉及
		实测	/	
民用建筑		规范	6	北侧茶乐佳酒店
		实测	105	
		实测	72	东侧南麓社区民房
甲类物品生产厂房、库房和甲类液体储罐		规范	12	油罐区
		实测	91	
乙类物品生产厂房、库房和乙类液体储罐		规范	6	不涉及
		实测	/	
丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及容积不大于 50m³ 的埋地甲、乙类液体储罐		规范	6	洗车机
		实测	14	
室外变配电站		规范	6	不涉及
		实测	/	
铁路、地上城市轨道交通线路		规范	/	规范对四级充电站无要求
		实测	/	
城市道路	城市快速路、主干路和高速公路、一级公路、二级公路	规范	/	
		实测	/	
	城市次干路、支路和三级公路、四级公路	规范	/	
		实测	/	
架空通信线		规范	/	

		实测	/	
架空电力线路	无绝缘层	规范	/	
		实测	/	
		实测	/	
		规范	/	
	有绝缘层	实测	/	
注：1、充电站与其他建(构)筑物的距离，以站内充电设备及充电车位的最外侧边界与其他建(构)筑物的最小距离计算。充电站与铁路的距离以铁路的中心线计算；充电站与公路的距离以公路边缘计算。 2、重要公共建筑物指设有人员密集场所的公共建筑物。一级充电站、二级充电站、三级充电站与重要公共建筑物的主要出入口(包括铁路、地铁和二级及以上公路的隧道出入口)的安全间距尚不应小于 50m。 3、N 指室内充电站，W 指室外充电站。 4、一、二级耐火等级民用建筑物面向充电站一侧的墙为无门窗洞口的实体墙时，一级充电站、二级充电站、三级充电站与该民用建筑物的距离，不应低于表中规定的安全间距的 70%且不应小于 6m。 5、室外变配电站指电力系统电压为 35kV~500kV，且每台变压器容量在 10MV·A 以上的室外变配电站，以及工业企业的变压器总油量大于 5t 的室外降压变电站。其他规格的室外变配电站或变压器应按丙类物品生产厂房确定。 6、H 为架空通信线路和架空电力线路的杆高或塔高。				

2.2.3 加油站所在地地形地貌、气候条件及地质条件

1、地形地貌

江城县位于云南省南部，地理坐标在东经 101° 14' — 102° 19'，北纬 22° 20' — 22° 36" 之间。东与红河州绿春县为邻，东南与越南接壤，南与老挝过界，西与西双版纳州勐腊县、景洪市毗邻，西北与思茅区、宁洱县相连，北与墨江县隔江相望。东西横距 112 公里，南北横距 64 公里，总面积 3544 平方公里。县城距省会昆明公路里程 520 公里，距市距州府驻地思茅区 145 公里。

江城县地处横断山余脉无量山的尾端，地形起伏大，切割深，形成中低山地貌。地势呈西北高东南低，最高海拔 2207 米(狮子岩大山)，最低海拔 317 米(李仙江出口处的土卡河寨子)，高低相差 1890 米。

2、气候条件

江城县气候属低纬山区季风亚热带湿润气候。年平均气温 18.7℃。最冷月 1 月，月均气温 12.1℃；最热月 6、7 月，月均气温 22.2℃。全年基本无霜，年均有霜日仅 2~3 天。年平均降雨量 2283 毫米，位于全省前列。年均降雨天数 178 天。年均日照 1886 小时，相对湿度为 85%，蒸发量为 1478 毫米。江城县常年主导风向为西南风。

3.地质条件

该加油站未提供地质勘察报告等相关资料，根据对当地区域地质资料的查看及评价组现场踏勘，该加油站加油场地地形地貌单一，周边场地无明显

地质灾害现象：未发现滑坡、断层、泥石流、地基下陷及地下水涌出等不良地质情况。

根据国家标准《建筑抗震设计标准》（GB/T 50011-2010，2024 年版）附录 A 及《中国地震谱特征周期区划图云南地区》、《中国地震动峰值加速度区划图云南区》的划分，江城县抗震设防烈度为 7 度，设计基本地震加速度值为 0.10g，所属设计地震分组为第三组，反应谱特征周期为 0.15s。本项目按 7 度设防。

2.2.4 水文地质条件

江城县境内江河纵横，水源丰富，有曼一、勐野江、李仙江、曼连河、腊户河、土卡河等 30 条江河及 200 多条溪流。以康平乡营盘山为分水岭，营盘山以西河流注入曼一，属澜沧江水系，营盘山以东河流注入李仙江，属红河水系。

现场查看，加油站站址周边约 20m 范围内有勐烈河，发源于锣锅山侧东南，源头称老苦箐、上游段叫朵把河。“勐烈”傣语意为河边的坝子，流经朵把、勐烈城、桥头，流入腊户河。

2.3 平面布置及建筑结构

2.3.1 总平面布置

加油站坐西朝东面向三江大道，该加油站东北侧面向三江大道设置入口，东南侧面向三江大道设置出口。加油站北、西、南面均设有围墙与周边环境隔开。加油站整个平面共划分为五个区。中部为加油区和站房，站房北面为油罐区和卸油区，站房南面为汽车间美容服务点（已停业）、洗车站、充电桩、箱式变压器等。其总平面布置情况见附件 15。

1、加油区

加油区：加油区位于站房东面。加油区设置 4 台双枪加油机，加油机设有拉断阀、剪切阀和紧急停车按钮。设 4 个加油岛，加油岛宽 1.3m、高 0.2m，加油区罩棚棚体采用钢网架结构，并刷防火涂料，耐火等级为二级，罩棚支柱为钢筋混凝土支柱。罩棚有效高度约 9m，罩棚边缘与加油机的投影距离不小于 7m。

加油区设置 2 条单向车道，1 条双车道。外侧单向车道宽 6.5m，内侧单

向车道宽 4.8m，双车道宽 10m，加油站内车道转弯半径大于 9m。

加油区共配置 5kgABC 灭火器 5 只，灭火毯 4 块。罩棚下照明采用节能照明灯，防护等级不低于 IP44。

洗车区：设置有一台往复式洗车机，2024 年 12 月投入使用。

充电区：新装 160kW 充电桩 4 台，设置 630kVA 箱式变电站 1 台、箱变围栏 1 套。该充电桩于 2024 年 11 月 7 日开工建设，2024 年 12 月 8 日进行了竣工验收，验收意见：设计、施工质量和工程质量均符合要求。竣工验收报告见附件 19。

2、油罐区

加油站油罐区位于加油站北侧，罐池内有 SF 双层油罐 4 个埋地设置。加油站总罐容为 120m³ (2 个 30m³ 92#汽油罐、1 个 30m³ 95#罐；1 个 30m³ 0#柴油罐)。油罐间距为 0.6m，油罐的周围回填中性沙，其厚度不小于 0.3m。每个油罐设置操作井 2 座、操作井内少于 5 颗螺钉的法兰均用铜片进行静电跨接。每个油罐单独采用 DN50 的钢管做通气管，通气管口安装有阻火器、通气管管口距地面约 4.5m，汽油罐的通气管还装有呼吸阀。加油站采用潜油泵加油工艺，油罐设有高低液位报警仪。

卸油区位于油罐区北侧。汽油、柴油卸油口均采用快速接头，布置在卸油口构筑物内；油品卸油口和罐区操作井盖均标注有油品标识。卸油口设置有移动式车载静电接地自动报警仪和人体静电消除桩，确保卸油过程的安全。卸油区没有设置油气回收系统。

卸油口设置消防沙池 1 座，内存消防沙约 2m³，配套有消防桶 5 只，消防铲 5 把。消防沙池旁设置灭火器材柜 1 座，配套有 35kg 手推式 ABC 灭火器 1 只和 4kg 手提式干粉灭火器 2 只。

3、站房：

站房为一栋二层建筑，内设配发电室、站长室、便利店、员工休息室等。建筑结构为砖混结构，耐火等级为二级。

配电室和发电房设在站房一楼，门均向外开，门口设有挡鼠板：配电室内墙张贴有安全操作规程和管理制度，有照明灯具和应急照明灯；配电箱前设有绝缘垫；配电室内配置了绝缘靴和绝缘手套。配电室配置了 4KgCO₂ 灭

火器 2 只。

发电机房与配电室相邻，内设有1台30kW的柴油发电机组。烟气通过排烟管排至室外，排烟管管口安装了阻火器。排烟管口至各爆炸危险区域边界的水平距离符合要求。发电机房墙上粘贴有安全管理制度和操作规程。

站内各设施之间的安全距离见下表所示。

表 2.3-1 加油站站内设施防火距离一览表（单位：m）

设施名称		汽油罐	柴油罐	汽油通气管管口	柴油通气管管口	油品卸车点	加油机	发电机房	站房	站区围墙
汽油罐	标准值	0.5	0.5	-	-	-	-	8	4	2
	实测值	0.8	0.8	-	-	-	-	28.6	12	4
柴油罐	标准值	0.5	0.5	-	-	-	-	6	3	2
	实测值	0.8	0.8	-	-	-	-	33.2	14	4
汽油通气管管口	标准值	-	-	-	-	3	-	8	4	2
	实测值	-	-	-	-	10.3	-	36.8	13	6.3
柴油通气管管口	标准值	-	-	-	-	2	-	6	3.5	2
	实测值	-	-	-	-	10.3	-	37.8	13	6.3
油品卸车点	标准值	-	-	3	2	-	-	8	5	-
	实测值	-	-	10.3	10.3	-	-	13.7	15	-
加油机	标准值	-	-	-	-	-	-	-	4	-
	实测值	-	-	-	-	-	-	-	6	-
发电机	标准值	8	6	8	6	8	-	-	-	-
	实测值	28.6	33.2	36.8	37.8	13.7	-	-	-	-
站房	标准值	4	3	4	3.5	5	4	-	-	-
	实测值	12	14	13	13	15	6	-	-	-
站区围墙	标准值	2	2	2	2	-	-	-	-	-
	实测值	4	4	6.3	6.3	-	-	-	-	-
洗车机	实测值	64.3	68.5	75.5	76.2	67	44.8 (42.4)			
充电桩	实测值	88.3	91	90.9	91.6	77	48.8 (57.9)			

注 1：表中规范值为《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）中的规定值。

2：括号内为柴油加油机与站内设施的距离。

3：表中“—”表示无防火距离要求。

2.3.2 竖向布置

该加油站站房、加油区、油罐区地面与公路基本处于一个平面上。

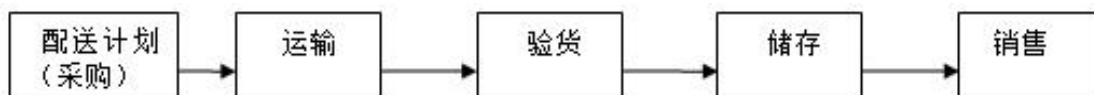
2.4 工艺流程、主要设备和设施及其上下游经营装置的关系

该站采用潜油泵发油、自封式加油枪加油的工艺，通过潜油泵将油品从

储油罐正压泵出，经过加油机的油气分离器、计量器，再经加油枪加注到汽车油箱中。加油站设置汽油加油油气回收系统，为分散式油气回收方式，当加油油气回收系统启用时可将汽车油箱中的油气通过真空泵回收到埋地油罐内，杜绝了加油过程中的油气排放。

加油站主要负责人根据加油站的销售情况，向油品供应方报送油品配送计划，由配送单位派具有危险化学品运输资质的专用车辆和人员运输油品。油品运到站内经验收合格后，装卸人员把油卸入站内油罐内。销售时，外来车辆进入加油站，由加油员通过加油机用加油枪给车辆加油。

加油站经营流程如下图所示：



2.4-1 加油站经营流程示意图

2.4.1 加油工艺

加油采用潜油泵发油、自封式加油枪加油的工艺，通过潜油泵将油品从储油罐正压泵出，经过加油机的油气分离器、计量器，再经加油枪加注到汽车油箱中。加油站设置汽油加油油气回收系统，为分散式油气回收方式，当加油油气回收系统启用时可将汽车油箱中的油气通过真空泵回收到埋地油罐内，杜绝了加油过程中的油气排放。

汽油加油工艺流程如下图所示：

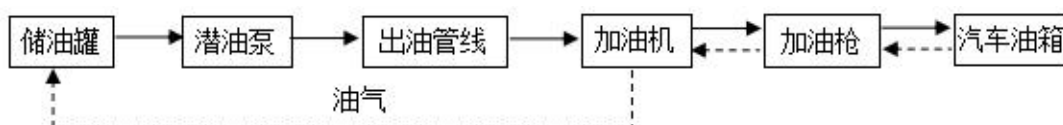


图 2.4-2 汽油加油工艺流程图

柴油加油工艺流程如下图所示：



图2.4-3 柴油加油工艺流程图

2.4.2 卸油工艺

该加油站采用密闭卸油工艺卸油，设置了卸油井，卸油井内的卸油管管道上安装了阀门和快速接头。设置汽油卸油油气回收管道装置，采用平衡式密闭油气回收系统装置，在油罐车向地下油罐卸油的同时，地下油罐排出的油气直接通过卸油油气回收管道收回到油罐车内。

汽油卸油工艺流程如下图所示，柴油卸油工艺流程如下图所示。

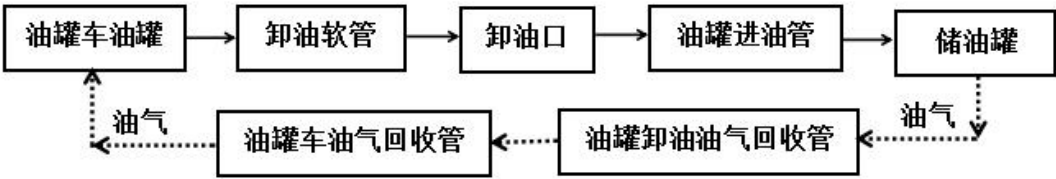


图2.4-4 汽油卸油工艺流程框图



图2.4-5 柴油卸油工艺流程框图

2.4.3 主要设备和设施

该加油站的主要设备设施包括油罐、加油机等，详见下表。

表 2.4-1 主要设施、设备一览表

序号	名称	规格型号	单位	数量	备注
1.	埋地卧式 0#柴油罐	30m ³	个	1	
2.	埋地卧式 92#汽油罐	30m ³	个	2	
3.	埋地卧式 95#汽油罐	30m ³	个	1	
4.	加油机		台	4	双枪 4 台
5.	小型柴油发电机	30kW	台	1	
6.	视频监控		套	1	31 个监控探头
7.	油罐液位仪		套	1	
8.	油罐防渗漏检测系统		套	1	
9.	管道检测系统		套	1	
10.	充电桩（站房南面）	SK-DCY160B	个	4	
11.	箱式变电站	630kVA	台	1	
12.	洗车机	往复式	套	1	

2.5 公辅设施

2.5.1 供配电

加油站供电负荷为三级，工作电压 380w/220v，依托当地供电网络供电，

经站内配电柜采用放射式配电方式布线引至各用电设备，出配电柜的电缆按要求独立敷设，穿越行车道部分穿钢管保护。

配电系统的接地方式采用 TN-S 系统。加油站设有 1 台 30kW 的柴油发电机组作为备用电源。

站内爆炸危险区域内的照明灯为防爆型；罩棚下照明灯为节能型，防护等级为 IP44。

充电部分电源由 1 台 630KVA 箱变提供，配电系统采用 TN-S 系统。配电电压为 AC220/380V。

2.5.2 给排水设施

给水：加油站用水由江城自来水供水管网供给，能满足加油站每日生活及清洗用水要求。

排水：站区内排水系统采用雨污分流排水方式，室内排水系统采用污废合流排水方式，经化粪池处理后排至站外污水管网；罩棚雨水经管道收集后排至站外雨水管网；加油区场地冲洗污水经环保沟收集排至站区西北侧出口处绿化带内三级隔油池处理后，清水排出站外，污油集中处理。

该加油站使用的洗车机为全部循环使用，无外排污水。

2.5.3 防雷防静电

加油站站区的防雷接地防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地共用一套接地装置。加油站利用罩棚钢屋面角钢作为接闪器，罩棚钢柱内主筋作为引下线，并与接地网做良好的电气连接。罩棚引下线设断接卡，安装在加油岛上。加油机接地采用接地干线引至加油机箱内，接地干线高出加油岛上表面 200mm。机体和其内零部件，油管及电线管部与接地干线做可靠电气连接。接地干线与油管、电缆保护管做电气连接，油罐与主接地干线连接处设置断接卡。

加油站于 2025 年 3 月 27 日由云南省气象灾害防御技术中心对站内防雷电装置进行了检测，并出具了雷电防护装置检测报告（有效期至 2025 年 9 月 27 日），检查结论为该站雷电防护装置符合相关规范要求。检测报告见附件 7。

2.5.4 生产监测与信息管理系统

加油站生产监测及信息管理系统包括办公系统、视频监控系统（视频 31 个，基本覆盖了重要位置），加油站设置视频监控系统一套，通过摄像头可以全方位对加油站进行视频监控录像：摄像机具备低照度直视功能，各路视频信号传输到硬盘录像机存储，录像存储时间为 90d，视频监控系统、信息系统均未配 UPS 不间断供电电源。加油站生产监测与信息管理系统设置了防感应雷措施。加油站进出建筑物的信号线缆，选用有金属屏蔽层的电缆敷设。加油站生产监测与信息管理系统设备房间设局部等电位端子箱，电气和电子设备的金属外壳、机柜，金属管、槽，屏蔽线缆外层等均与总配电箱接地母排或室外接地网连接。

2.6 安全设施

1、预防事故设施

检测报警设施：安装了静电接地装置，安装了量油孔、检查井，配备了量油尺，设置了观测井，操作井，油罐底部设置了锚固措施，设置了高液位报警系统。

防雷防静电：在加油站罩棚四周设置了避雷网，管道法兰结合处进行了静电跨接，油罐车卸油进行了静电接地，配置了静电接地报警器。

防腐：埋地油罐及埋地工艺管道外表面进行了防腐。

防渗漏：油罐出厂前进行了质量检测，设置了防渗漏检测系统，设置了观察井。

防爆设施：加油站采用自封式加油枪，爆炸危险区域的电机，灯具均采用防爆型，加油软管设有紧急拉断装置，加油机底部设有紧急切断阀，油罐外部结合管与罐体之间实行软连接。

安全警示标志：加油站在危险区域设置有相关的安全警示标志，在出入口设有进站须知。

油气回收系统：加油站配置有油气回收系统。

2、控制事故设施

泄压和止逆设施：每个油罐设置有单独的通气孔，汽油通气管口安装有带呼吸阀的阻火器。

紧急处理设施：加油站罩棚、便利店、站长室、配电房、发电机房等处设置有应急照明，加油区设置有消防器材。

监控设施：加油站在油罐区、进出口、便利店共设置了监控摄像头。

紧急切断装置：站房外、收银台处设有紧急停车按钮。

3、减少与消除影响事故设施

防止火灾蔓延设施：加油站在汽油通气管口均设置了阻火器。

4、灭火设施

加油站配备了消防沙池，灭火器、灭火毯等消防设施设备，主要配备情况见表 2.6-1 所示。

表 2.6-1 主要应急救援物资及器材一览表

序号	物资名称	数量	单位	规格型号	位置
1.	推车式灭火器	1	具	35kg	油罐区
2.	手提式干粉灭火器	13	具	5kg	加油区、卸油区、办公室、便利店、危废间、变压器
3.	手提式干粉灭火器	5	具	4kg	配电室、消防柜、便利店
4.	手提式 CO ₂ 灭火器	4	具	/	营业室、配电室、发电室
5.	灭火毯	9	块	1.2×1.5m	加油区、油罐区、消防柜、充电区
6.	消防沙	2	m ³	2m ³	卸油区
7.	消防桶	9	只	/	卸油区
8.	消防铲	10	把	/	卸油区
9.	手提式干粉灭火器	2	具	5kg	洗车区
10.	手提式干粉灭火器	4	具	5kg	充电区
11.	手提式水基灭火器	4	具	6L	充电区

2024 年 1—12 月的安全生产费用是 8000 元；2025 年 1—6 月，该加油站安全资金投入共 3500 元。

2.7 安全管理

2.7.1 安全组织机构

该加油站隶属于中国石化销售股份有限公司云南普洱江城分公司，其上级公司云南普洱江城分公司于 2024 年 1 月 1 日下发了文件，任命了加油站站长为普写红，加油站 2025 年 1 月 1 日任命了安全员为曾江波，加油站实行站长负责制，安全员协助站长对加油站开展安全管理。站长及安全员任命文件见附件 9 所示。

2.7.2 安全教育培训情况

该加油站的站长、安全员均已参加安全培训并取得《安全生产知识与管

理能力考核合格证》；安全员的安全管理合格证于 2025 年 7 月 11 日到期，已安排 7 月 28 日—29 日参加培训，培训通知见附件 5。其他人员经加油站组织的三级安全培训教育合格后上岗，平时不定期开展安全培训教育，加油站不涉及特种作业人员和特种设备操作人员，遇电工作业时聘请外部有资质的单位或人员进行操作。加油站安全管理人员持证情况见附件 5 所示，并见表 2.7-1 所示，日常安全培训教育记录见附件 11 所示。

表 2.7-1 人员持证情况表

姓名	性别	人员类型	发证机关	证书号	有效期限
刘必聪	男	主要负责人	普洱市应急管理局	532301197810093713	2028 年 3 月 31 日
普写红	女	主要负责人	普洱市应急管理局	532727199608280640	2027 年 1 月 28 日
曾江波	男	安全生产管理人员	普洱市应急管理局	532727199410220917	2025 年 7 月 11 日

2.7.3 安全管理规章制度及台账

该加油站隶属于中国石化销售股份有限公司云南普洱江城分公司，加油站编制有 35 个管理制度，制度当中包含了安全生产责任制、安全检查、教育培训、安全活动、危险作业、风险评价等制度，安全管理制度汇编见附件 14 所示，安全检查记录见附件 12 所示。

2.7.4 保险购买情况

该加油站隶属于中国石化销售股份有限公司云南普洱江城分公司，其工伤保险与安全生产责任险由其上级公司统一购买，通过查阅资料显示，中国石化销售股份有限公司已按月为员工购买工伤保险。安全生产责任险与工伤保险购买凭证见附件 8。

2.7.5 应急预案

该加油站于 2023 年 10 月 30 日将加油站生产安全事故应急预案到江城县应急管理局进行了备案，备案编号：2023-010（危险化学品）应急预备（字）第 01 号。加油站组织开展了应急演练，并对演练效果的总结进行记录建档，备案登记表及演练记录见附件 10。

2.7.6 劳动防护用品

加油站为员工配发了防静电工作服、防静电鞋、防护手套等劳动防护用品。劳保发放记录见附件 13。

2.7.7 安全标准化

2024 年 2 月 20 日获得了普洱市应急管理局颁发的危险化学品安全生产标准化三级企业证书，编号：滇 AQBWHIII202402940，有效期至 2027 年 2 月。安全标准化证书见附件 17。

2.8 近三年来安全生产情况与工艺设备变更情况

该加油站自取证以来，加油站的主要变化情况如下：

- 1) 加油站负责人由孙林变更为刘必聪。
- 2) 加油站安全员由孔美维变更为曾江波。
- 3) 设置了一个洗车机。
- 4) 新增 160kW 直流充电桩 4 台，配套 630kVA 箱式变电站 1 台及基座和围栏、配电箱 1 个、电气线路铺设。
- 5) 油罐区增加了围栏。

加油站周边环境未发生变化。该加油站自换证以来至评价基准日未发生过人员伤亡、油品泄漏等生产安全事故。

第3章 危险、有害因素辨识

3.1 加油站油品危险特性分析

3.1.1 危险有害特性分类

该加油站为汽车加油站，主要经营 92#、95#和 0#柴油。

1) 对照《危险化学品目录》（2022 调整版），汽油和柴油属于危险化学品。

2) 对照《易制毒化学品的分类和品种目录》（2021 年版），汽油和柴油不属于易制毒品。

3) 对照《易制爆危险化学品名录》（2017 年版），汽油和柴油不属于易制爆危险化学品。

4) 对照《危险化学品目录》（2022 年调整），汽油和柴油不属于剧毒化学品。

5) 对照（安监总管三〔2011〕95 号）《首批重点监管的危险化学品名录》和（安监总管三〔2013〕12 号）《第二批重点监管危险化学品名录的通知》，汽油属于首批公布的重点监管的危险化学品。

6) 对照《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告 2020 年第 3 号），汽油为特别管控的危险化学品。

据《危险化学品分类信息表》（安监总厅管三〔2015〕80 号），该加油站经营的汽油和柴油的危险特性分类见下表危险特性分类表。

表 3.1-1 危险特性分类表

编号	序号	品名	别名	CAS 号	危险特性分类	备注
1	1630	汽油	/	86290-81-5	易燃液体，类别 2* 生殖细胞致突变性，类别 1B 致癌性，类别 2 吸入危害，类别 1 危害水生环境—急性危害，类别 2 危害水生环境—长期危害，类别 2	重点监管危化品
2	1674	柴油	/	68334-30-5	易燃液体，类别 3	/

3.1.2 油品理化性质

汽油和柴油理化特性见表 3.1-2、表 3.1-3 所示。

表 3.1-2 汽油的理化特性及应急处置措施

标识	中文名	汽油			序号	1630	
	英文名	Gasoline; Petrol			CAS 号	86290-81-5	
理化性质	外观与性状	无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味。					
	主要成分	C4~C12 脂肪烃和环烷烃。					
	熔点（℃）	<-60		相对密度(水=1)		0.70~0.79	
	沸点（℃）	40~200		饱和蒸汽压（kPa）		/	
	溶解性	不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇、脂肪。					
	主要用途	主要用作汽油机的燃料，用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业，也可用作机械零件的去污剂。					
健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。					
	健康危害	急性中毒：对中枢神经系统有麻醉作用。轻度中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调。高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止。可伴有中毒性周围神经病及化学性肺炎。部分患者出现中毒性精神病。液体吸入呼吸道可引起吸入性肺炎。溅入眼内可致角膜溃疡、穿孔，甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎，甚至灼伤。吞咽引起急性胃肠炎，重者出现类似急性吸入中毒症状，并可引起肝、肾损害。慢性中毒：神经衰弱综合征、自主神经功能紊乱、周围神经病。严重中毒出现中毒性脑病，症状类似精神分裂症。皮肤损害。					
燃烧爆炸危险性	燃烧性	极度易燃		有害燃烧产物		一氧化碳、二氧化碳。	
	闪点（℃）	<-50		爆炸上限（v%）		7.6	
	引燃温度（℃）	415~530		爆炸下限（v%）		1.4	
	危险特性	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。					
	建规火险分级	甲	稳定性	稳定	聚合危害	不出现	
	禁忌物	强氧化剂					
	灭火方法	喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。					
毒理学资料	急性毒性	LD ₅₀ : 67000 mg/kg（小鼠经口）（120 号溶剂汽油） LC ₅₀ : 100000mg/m ³ , 2 小时（小鼠吸入）（120 号溶剂汽油）					
	刺激性	人经眼：140ppm/8 小时，轻度刺激。					
	其他有害作用	该物质对环境可能有危害，对水体应给予特别注意。					
	废弃处置方法	用焚烧法处置。					
包装与储运	危险性类别	易燃液体，类别 2			包装类别	052	
	包装方法	小开口钢桶；安瓿瓶外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱。					
	储存注意事项	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。保持容器密封。应与氧化剂分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。					
	运输注意事项	本品铁路运输时限使用钢制企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少振荡产生					

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

		静电。严禁与氧化剂等混装混运。运输途中应防暴晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。严禁用木船、水泥船散装运输。
	操作注意事项	密闭操作，全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂接触。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。
急救措施	皮肤接触	立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。
	眼睛接触	立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。
	吸入	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。
	食入	给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。
防护措施	工程控制	生产过程密闭，全面通风。
	呼吸系统防护	一般不需要特殊防护，高浓度接触时可佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。
	眼睛防护	一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。
	身体防护	穿防静电工作服。
	手防护	戴橡胶耐油手套。
	其他防护	工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。
泄漏应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、蛭石或其他惰性材料吸收。或在保证安全情况下，就地焚烧。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。	

表 3.1-3 柴油的理化特性

标识	中文名	柴油		序号	1674	
	英文名	Diesel oil; Diesel fuel		CAS 号	68334-30-5	
理化性质	外观与性状	稍有黏性的浅黄至棕色液体。				
	主要成分	烷烃、芳烃、烯烃等。				
	熔点（℃）	0	相对密度(水=1)		0.81~0.85	
	沸点（℃）	282~338	饱和蒸汽压（kPa）		/	
	主要用途	用作柴油机的燃料。				
健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。				
	健康危害	皮肤接触可为主要吸收途径，可致急性肾脏损害。柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮。吸入雾滴或液体呛入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。				
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	有害燃烧产物		一氧化碳、二氧化碳。	
	闪点（℃）	≤60	爆炸上限（v%）		无资料	
	引燃温度(℃)	257	爆炸下限（v%）		无资料	
	危险特性	遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。				
	建规火险分级	乙	稳定性	稳定	聚合危害	不能出现
	禁忌物	强氧化剂、卤素。				

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

	灭火方法	消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。		
毒理学资料	急性毒性	LD ₅₀ ：无资料 LC ₅₀ ：无资料		
	其他有害作用	该物质对环境有危害，建议不要让其进入环境。对水体和大气可造成污染，破坏水生生物呼吸系统。对海藻应给予特别注意。		
	废弃处置方法	处置前应参阅国家和地方有关法规。建议用焚烧法处置。		
包装与储运	危险性类别	易燃液体，类别 3	危险货物包装标志	7
	包装方法	无资料		
	储存注意事项	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂、卤素分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。		
	运输注意事项	运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少振荡产生静电。严禁与氧化剂、卤素、食用化学品等混装混运。运输途中应防暴晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。运输船必须彻底清洗、消毒，否则不得装运其他物品。船运时，配装位置应远离卧室、厨房，并与机舱、电源、火源等部位隔离。公路运输时要按规定路线行驶。		
	操作注意事项	密闭操作，注意通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩），戴化学安全防护眼镜，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂、卤素接触。充装要控制流速，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。		
急救措施	皮肤接触	立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。		
	眼睛接触	提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。		
	吸入	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。		
	食入	尽快彻底洗胃。就医。		
防护措施	工程控制	生产过程密闭，全面通风。		
	呼吸系统防护	空气中浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。		
	眼睛防护	戴化学安全防护眼镜。		
	身体防护	穿一般作业防护服。		
	手防护	戴橡胶耐油手套。		
	其他防护	工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。		
泄漏应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用活性炭或其他惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。			

表3.1-4 汽油的安全措施和应急处置

特 别 警 示	高度易燃液体；不得使用直流水扑救（用水灭火无效）。
理 化	无色到浅黄色的透明液体。 依据《车用汽油》(GB17930-2016)，车用汽油（IV），按研究法辛烷值分为 90 号、93

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

特性	号和 97 号 3 个牌号，车用汽油（V）、车用汽油（VIA）和车用汽油（VIB）按研究法辛烷值分为 89 号、92 号、95 号和 98 号 4 个牌号，相对密度（水=1）0.72~0.775，相对蒸气密度（空气=1）3~4，闪点-46℃，爆炸极限 1.4~7.6%（体积比），自燃温度 415~530℃，最大爆炸压力 0.813MPa；石脑油主要成分为 C4~C6 的烷烃，相对密度 0.78~0.97，闪点-2℃，爆炸极限 1.1~8.7%（体积比）。 主要用途：汽油主要用作汽油机的燃料，可用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业，也可用作机械零件的去污剂；石脑油主要用作裂解、催化重整和制氢原料，也可作为化工原料或一般溶剂，在石油炼制方面是制作清洁汽油的主要原料。
危害信息	【燃烧和爆炸危险性】 高度易燃，蒸气与空气能形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。高速冲击、流动、激荡后可因产生静电火花放电引起燃烧爆炸。蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃和爆炸。 【健康危害】 汽油为麻醉性毒物，高浓度吸入出现中毒性脑病，极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止。误将汽油吸入呼吸道可引起吸入性肺炎。 职业接触限值：PC-TWA（时间加权平均容许浓度）（mg/m³）：300（汽油）。
安全措施	【一般要求】 操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。 密闭操作，防止泄漏，工作场所全面通风。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。配备易燃气体泄漏检测报警仪，使用防爆型通风系统和设备，配备两套以上重型防护服。操作人员穿防静电工作服，戴耐油橡胶手套。 储罐等容器和设备应设置液位计、温度计，并应装有带液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。 避免与氧化剂接触。 生产、储存区域应设置安全警示标志。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。 【特殊要求】 【操作安全】 （1）油罐及贮存桶装汽油附近要严禁烟火。禁止将汽油与其他易燃物放在一起。 （2）往油罐或油罐汽车装油时，输油管要插入油面以下或接近罐的底部，以减少油料的冲击和与空气的摩擦。沾油料的布、油棉纱头、油手套等不要放在油库、车库内，以免自燃。不要用铁器工具敲击汽油桶，特别是空汽油桶更危险。因为桶内充满汽油与空气的混合气，而且经常处于爆炸极限之内，一遇明火，就能引起爆炸。 （3）当进行灌装汽油时，邻近的汽车、拖拉机的排气管要戴上防火帽后才能发动，存汽油地点附近严禁检修车辆。 （4）汽油油罐和贮存汽油区的上空，不应有电线通过。油罐、库房与电线的距离要为电杆长度的 1.5 倍以上。 （5）注意仓库及操作场所的通风，使油蒸气容易逸散。 【储存安全】 （1）储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库房温度不宜超过 30℃。炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。 （2）应与氧化剂分开存放，切忌混储。用储罐、铁桶等容器盛装，不要用塑料桶来存放汽油。盛装时，切不可充满，要留出必要的安全空间。 （3）采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。对于 1000m³ 及以上的储罐顶部应有泡沫灭火设施等。 【运输安全】 （1）运输车辆应有危险货物运输标志、安装具有行驶记录功能的卫星定位装置。未经公安机关批准，运输车辆不得进入危险化学品运输车辆限制通行的区域。 （2）汽油装于专用的槽车（船）内运输，槽车（船）应定期清理；用其他包装容器运输

	时，容器须用盖密封。运送汽油的油罐汽车，必须有导静电拖线。对有每分钟 0.5m³ 以上的快速装卸油设备的油罐汽车，在装卸油时，除了保证铁链接地外，更要将车上油罐的接地线插入地下并不得浅于 100mm。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。汽车槽罐内可设孔隔板以减少震荡产生静电。 (3) 严禁与氧化剂等混装混运。夏季最好早晚运输，运输途中应防暴晒、防雨淋、防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区及人口密集地段。 (4) 输送汽油的管道不应靠近热源敷设；管道采用地上敷设时，应在人员活动较多和易遭车辆、外来物撞击的地段，采取保护措施并设置明显的警示标志；汽油管道架空敷设时，管道应敷设在非燃烧体的支架或栈桥上。在已敷设的汽油管道下面，不得修建与汽油管道无关的建筑物和堆放易燃物品；汽油管道外壁颜色、标志应执行《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》（GB 7231）的规定。 (5) 输油管道地下铺设时，沿线应设置里程桩、转角桩、标志桩和测试桩，并设警示标志。运行应符合有关法律法规规定。
应急处置原则	【急救措施】 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。 皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。 【灭火方法】 喷水冷却容器，尽可能将容器从火场移至空旷处。 灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。 【泄漏应急处置】 消除所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式空气呼吸器，穿防毒、防静电服。作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。小量泄漏：用砂土或其他不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。 作为一项紧急预防措施，泄漏隔离距离至少为 50m。如果为大量泄漏，下风向的初始疏散距离应至少为 300m。

3.1.3 物质的危险有害因素

从 3.1.2 节可以看出，汽油和柴油均属于易燃液体，且对人体健康有一定的危害。

1、物质的火灾、爆炸危险性

汽油闪点小于-50℃，属于易燃液体，类别 2，引燃温度 415～530℃，爆炸极限（V%）在 1.4～7.6%之间，且易挥发，其蒸汽遇点火源极易引发火灾和爆炸。

0#柴油闪点一般小于 60℃，属于易燃液体，类别 3，引燃温度为 257℃，较易引发火灾和爆炸。

2、物质的毒性危害

吸入汽油蒸气后，轻度中毒出现头痛、头晕、恶心、呕吐、步态不稳、视力模糊、烦躁、哭笑无常、兴奋不安、轻度意识障碍等。重度中毒出现中度或重度意识障碍、化学性肺炎、反射性呼吸停止。汽油液体被吸入呼吸道后引起吸入性肺炎，出现剧烈咳嗽、胸痛、咯血、发热、呼吸困难、紫绀。如汽油液体进入消化道，表现为频繁呕吐、胸骨后灼热感、腹痛、腹泻、肝脏肿大及压痛。皮肤浸泡或浸渍于汽油时间较长后，受浸皮肤出现水疱、表皮破碎脱落，呈浅Ⅱ度灼伤。个别敏感者可发生急性皮炎。

吸入柴油蒸汽后，可出现意识模糊，咳嗽，头晕，嗜睡，迟钝，头痛。恶心，呕吐的现象。

通过上部辨识可知：加油站经营的汽油和柴油最大的危险性为火灾、爆炸，其次为油品轻度中毒。

3.2 加油站经营场所危险性有害因素分析

3.2.1 卸油过程危险、有害因素辨识与分析

1、其他爆炸

1) 油罐车通气孔、卸油口、通气管口、油罐人孔（阀）井周围可能存在爆炸性气体混合物，当遇到火源时，可能会发生其他爆炸（油气爆炸）事故。

2) 油罐车卸油未采用密闭卸油方式或油罐进油管向下伸至距罐底小于0.2m，卸油入罐时的油气大量挥发，可能会发生其他爆炸（油气爆炸）事故。

3) 卸油过程中卸油点区域工作人员穿化纤服装，活动时易产生静电火花；静电火花作为引火源遇汽油、柴油蒸汽可能会发生其他爆炸（油气爆炸）事故。

4) 卸油时对液体监测不力，易造成油罐漫溢，或卸油管破裂，密封垫破损，快速接头紧固松动等造成油品滴漏，导致周围空气中油蒸气的浓度迅速上升，达到或超过爆炸下限，遇到点火源可能会发生其他爆炸（油气爆炸）事故。

5) 在雷电天气进行油品卸车，可能会发生其他爆炸（油气爆炸）事故。

2、火灾

卸油过程若发生油品泄漏遇到点火源时，则可能发生火灾事故。

3、车辆伤害

运油车辆进站时，如果驾驶员操作失误或指挥人员失误，可能导致车辆伤害事故的发生。

4、中毒和窒息

在油品装卸过程中，如果卸油设备失效或人员操作不当，可能会导致油品泄漏或满溢，当人员吸入过量油品时，可能会因吸入过多油气而发生中毒事故。

5、高处坠落

卸油时作业人员在车载油罐顶上检查及拆卸油管等操作，若站位不当或疏忽大意或因罐顶湿滑、穿的工作鞋没有防滑功能，可能会引发高空坠落事故的发生。

3.2.2 储油过程危险、有害因素辨识与分析

1、其他爆炸

1) 在操作井内，汽油外泄后其蒸汽有可能沉积在操作井内，当油蒸汽达到爆炸极限范围内，遇点火源有可能引发其他爆炸（油气爆炸）事故。

2) 埋地油罐由通气管与大气相通，在油罐气相空间内，汽油蒸发与空气形成油气混合物，当油蒸汽达到爆炸极限范围时，遇点火源有可能引发其他爆炸（油气爆炸）事故。

3) 通气管不安装阻火器或阻火器存在质量缺陷，起不到阻火作用，遇外部飞火或雷电，有可能引发其他爆炸（油气爆炸）事故。

4) 当埋地油罐发生泄漏，油料进入埋地油罐观察井内，可在局部空间形成爆炸性油气混合物，当达到爆炸极限范围时，如遇点火源有可能引发其他爆炸（油气爆炸）事故。

5) 操作井内的各种电气元件未使用防爆型，或防爆功能失效，法兰及胶管两端未进行金属线跨接易释放静电或雷电火花，可能引发爆炸事故。

2、中毒和窒息

1) 在进行清罐作业时，若清洗置换不彻底，氧含量降到 19%以下有发生人员窒息的可能。

2) 在进行量油作业时，若人员长时间处于操作井内，吸入大量油蒸气

可能会引发油品中毒事故。

3、触电

1) 若电气设备选型不当或电气线路保养不善, 接地、接零损坏失效以及线路老化等, 会引起电气设备的绝缘性能降低或保护失效, 有可能引发触电事故。

2) 加油站人员缺乏用电安全知识, 违章用电; 作业人员违章操作、不慎接触电源; 作业时未戴绝缘手套、绝缘靴或保护设施绝缘性能差, 都有可能引发触电事故。

3.2.3 加油过程危险、有害因素辨识与分析

1、火灾

1) 汽车尾气带火星, 加油机防爆电气故障, 遇油品泄漏有引发火灾事故的可能。

2) 加油连通软管导电性能差、雷雨天卸油或加油速度过快易产生静电, 有引发火灾事故的可能。

3) 在加油过程中, 驾驶员或车上乘客穿着易产生静电的服装靠近加油口, 产生静电遇加油口的油气爆炸性混合物, 有引发火灾事故的可能。

4) 人员携带火种进入加油站内, 或在站内边作业边施工产生的碰撞火花, 发动机未熄火就进行加油操作, 违章动火等均有引发火灾事故的可能。

2、车辆伤害

机动车驾驶员违章驾驶、车辆性能不好、驾驶员操作失误、加油场所地面积聚油污和积水导致制动不良, 可能引起车辆伤害事故。

3、中毒和窒息

在加油过程中, 加油人员站位不当, 工作时间过长, 当吸入大量油蒸气后, 可能会发生中毒事故。

4、其他伤害(滑跌)

在加油过程中, 如果加油区场地存在地面积水、积油、结冰等现象, 可能导致加油人员及外来人员面临滑倒的事故风险。

3.2.4 电气装置危险、有害因素辨识与分析

电气设备是加油站设备设施的重要组成部分, 主要包括外接供电系统、

配电系统、控制系统和加油站防爆电气设备 4 部分。如加油站的电气装置安装、使用及维护保养达不到安全要求，可能导致火灾、爆炸事故、触电事故等。

1) 加油站防爆电器选型、安装不符合防爆要求，遇油品泄漏，易引发火灾，其他爆炸事故。

2) 电器设备、线路存在缺陷，使用或检修中绝缘损坏漏电，未安装漏电保护器或漏电保护器损坏，停送电失误等均有可能引发触电事故。

3) 接地措施失效或加油站未按要求开展防雷检测遇油品泄漏后有引发其他爆炸发生的可能。

4) 在对罩棚照明进行检修或其他高处作业时，若防护设施失效或未设置防护措施，有发生高处坠落的危险。

5) 站内变配电间与爆炸危险区域距离不足，可能因电气开关等的启动而产生电气火花，遇爆炸性混合气体而发生其他爆炸事故。

6) 电工违章作业、非专业电工进行电气作业易导致触电事故的发生。

7) 电工作业所用工具质量缺陷或使用不当易导致触电事故的发生。

8) 发电机高速运转的皮带轮等部位安全防护罩缺失，或作业人员在操作、处理发电机过程中拆除防护装置或接触运转部位；有可能引发机械伤害事故。柴油发电机运行时，若人员接触排烟管有发生灼烫的危害。发电机房柴油意外泄漏，遇火源有引发火灾的可能。

9) 柴油发电机在运行过程中，若未严格落实安全防护措施或未严格执行安全操作规程，有发生机械伤害、触电等事故的可能，发电机房柴油意外泄漏，遇火源有引发火灾的可能。

3.2.5 洗车场危险、有害因素辨识与分析

1、车辆伤害

机动车驾驶员违章驾驶、车辆性能不好、驾驶员操作失误、加油场所地面积聚油污和积水导致制动不良，可能引起车辆伤害事故。

2、触电

(1) 电气线路使用时间过长发生老化造成绝缘失效或电器设备线路绝缘损坏，线路短路；或者没有按规定设置漏电保护器或损坏，作业人员接触

带电物体导致触电。

(2) 作业人员违章作业，停、送电失误可能导致触电事故发生。

3、其他伤害（滑跌）

在加油过程中，如果加油区场地存在地面积水、积油、结冰等现象，可能导致加油人员及外来人员面临滑跌的事故风险。

3.2.6 充电桩危险、有害因素辨识与分析

1、火灾

(1) 未定期对电气设备、漏电保护开关、防雷设备进行检查及预防性试验，电气设备、线路老化，可能导致火灾事故发生。

(2) 充电操作区堆放易燃物料，可能造成火灾事故；未设置合适的消防器材或消防器材失效，可能导致火灾事故扩大化。

(3) 电气线路接触不良，导致充电桩发生短路，造成电弧火花及电火花，形成火灾。

2、触电

(1) 岗位操作人员未经培训或培训不合格就上岗，操作失误可能导致触电事故。

(2) 充电区未设置警示标识，设备带电部分裸露，充电人员意外触碰而触电。

3、车辆伤害

机动车驾驶员违章驾驶、车辆性能不好、驾驶员操作失误、车辆制动不良，可能引起车辆伤害事故。

3.2.7 建构筑物及相关辅助设施危险、有害因素辨识与分析

1) 未按相关规范进行设计，罩棚、站房采用的耐火材料等级未能满足安全要求，或冬季极端气候造成加油站罩棚被积雪压塌，建构筑物年久失修，大型车辆撞击建构筑物均有可能引发坍塌事故。

2) 当水封井中含有油污，在抽放至站外时，如采用排水沟排放，则可能因站外存在火源点燃油污而导致火灾事故。

3) 站址选址为雷击频度较高区域时，加油机罩棚、站房等建筑物未安

装防雷设备、设施或防雷设备、设施失效，电器设备、储输油设备接地不良可能会造成雷击而引起火灾、其他爆炸事故。

4) 在检维修过程中若未严格落实安全防护措施或未严格执行安全操作规程，有发生机械伤害、触电、高处坠落、物体打击事故的可能。

5) 遇强风袭击，使钢结构罩棚被大风刮落，造成人员伤亡事故。

6) 地下水位过高或雨天降水可能使埋地油罐池内水位上升，由于汽油比重较水轻，油罐固定设施缺陷，罐池回填厚度不符合要求，罐内油料量少等原因而使油罐上浮造成罐体及其管道损坏，发生油料泄漏事故。

3.3 特殊作业及其他检维修作业

3.3.1 受限空间作业

储油罐罐内属于受限空间（有限空间），进入油罐内清洗、维修维护等作业属于受限空间作业。若进入油罐作业前，未严格执行受限空间作业的有关规定，即未落实通风、检测、监护及配备相关应急装备，就盲目进入油罐内，可能会引起中毒、窒息事故。若油品蒸汽与空气混合后处于爆炸范围内，还可能会引起油罐火灾、爆炸事故。

3.3.2 高处作业

在距坠落基准面 2m 及 2m 以上有可能坠落的高处进行的作业，称为高处作业。检维修加油机罩棚、站房屋面等，属于高处作业，若未采取防范措施，可能会造成高处坠落事故。

3.3.3 动火作业

加油站加油区、油罐区、卸油区属于存在易燃易爆物质的场所，在这些区域内动火，属于一级动火作业；在油罐内动火，属于特殊动火作业。若未按特殊作业的相关规定，采取相应的安全措施，就盲目进行作业，就可能发生火灾、爆炸事故。

3.3.4 临时用电作业

在正式运行的电源上所搭接的非永久性用电，称为临时用电。在进行临时用电作业时，未执行挂牌的安全规定和未采取相应的安全措施，可能会造成触电伤害事故，甚至可能造成停电，影响正常经营。

3.3.5 其他检维修作业

1) 检维修加油机时, 若未断电或者检修时突然启动加油机, 可能会造成触电等事故;

2) 在清洗加油机过滤网、检修输油管道法兰等, 可能造成油品泄漏。

在爆炸危险区域内检修作业, 未使用防爆工具, 在检修中可能会产生碰击火花等, 导致火灾、爆炸等事故。

3.4 加油站防爆区域划分

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB 50156-2021) 的规定, 加油站的危险区域一般划分为爆炸危险区域、火灾危险区域和一般用电区域。分为 0 区(连续出现或长期出现爆炸性气体混合物的环境)、1 区(在正常运行时可能出现爆炸性气体混合物的环境)和 2 区(在正常运行时不可能出现爆炸性气体混合物的环境, 或即使出现也仅是短时存在的爆炸性气体混合物的环境)。

3.4.1 埋地卧式储罐爆炸危险区域划分

该加油站设置了汽油卸油油气回收装置, 其汽油爆炸危险区域划分规定如下。

1) 罐内部的液体表面以上的空间划为 0 区。

2) 人孔(阀)井(操作井)内部空间、以通气管管口为中心, 半径为 0.75m 的球形空间和以密闭卸油口(卸油井)为中心, 半径为 0.5m 的球形空间, 应划分为 1 区。

3) 距操作井(人孔(阀)井)外边缘 1.5m 以内, 自地面算起 1m 高的圆柱形空间、以通气管管口为中心, 半径为 2.0m 的球形空间和以密闭卸油口(卸油井)为中心, 半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间, 应划分为 2 区。

4) 当地上密闭卸油口设在箱内时, 箱体内部的空间应划分为 1 区, 箱体外部四周 1m 和箱体顶部以上 1.5m 范围内的空间应划分为 2 区; 当密闭卸油口设在坑内时, 坑内的空间应划分为 1 区, 坑口外 1.5m 范围内的空间应划分为 2 区。

划分区域见图 3.4-1 埋地油罐防爆区域划分图。

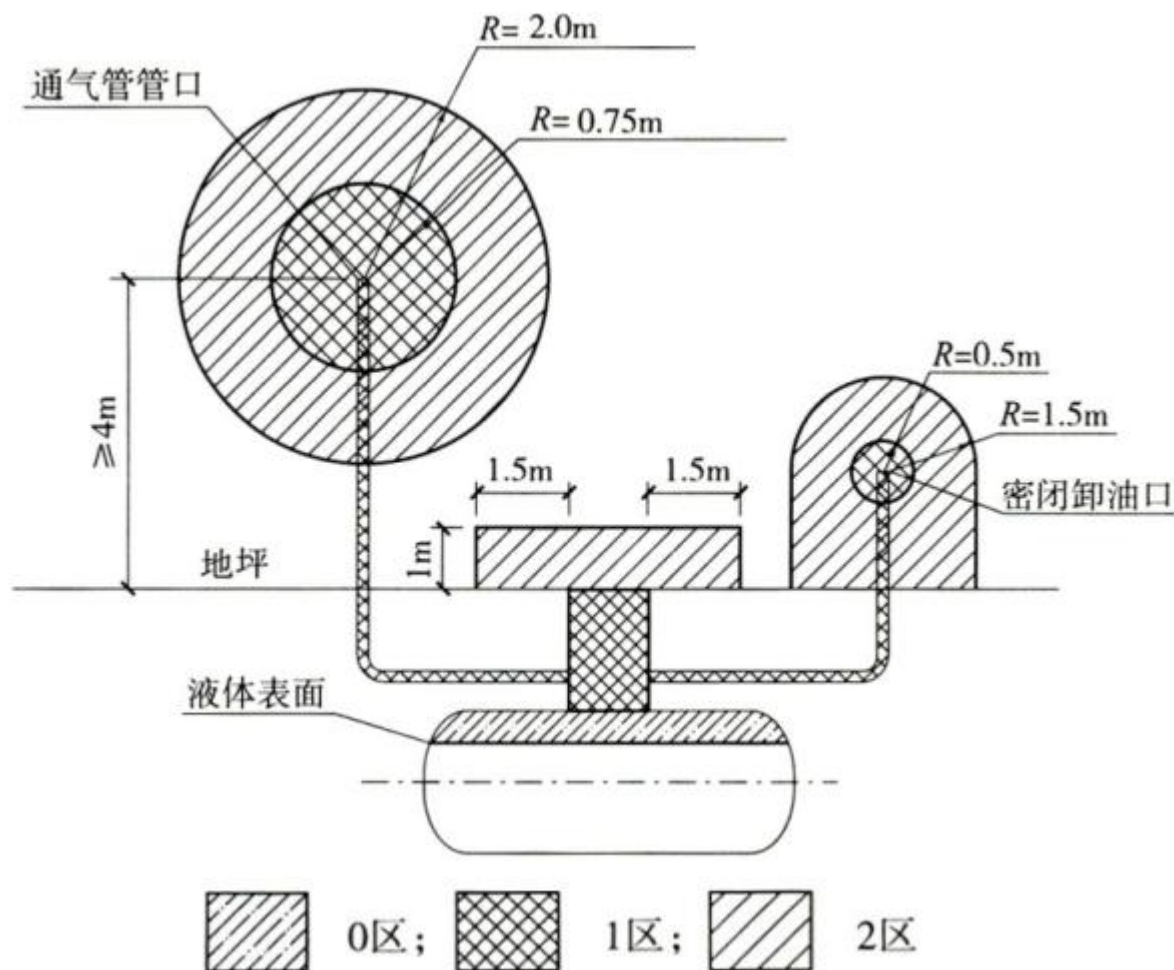


图 3.4-1 埋地油罐防爆区域划分图

该加油站油罐内液体上部无电器设备。油罐操作井内安装有潜油泵，潜油泵属于电气设备。卸油井旁 1.5m 外设置了静电接地桩和人体静电释放柱，在 2 区外。站房及站外建筑物与罐区的通气管、操作井、卸油口的距离较远，均在爆炸危险区域之外。

3.4.2 加油机爆炸危险区域划分

该加油站加油系统设置了汽油加油油气回收装置，其加油机的爆炸危险区域划分如下。

- 1) 加油机下箱体内部空间应划分为 1 区。
- 2) 以加油机中心线为中心线，以半径为 3.0m 的地面区域为底面和以加油机顶部以上 0.15m、半径为 1.5m 的平面为顶面的圆台形空间，应划分为 2 区。
- 3) 危险区域内的沟道应用黄沙充填，否则与此沟道相连的区域也视同

该加油站加油机距离站房为 5.8m，距离发配电房较远，均不在加油机的爆炸区域内。

该加油站采用密闭卸油工艺，其油罐车卸油时的爆炸危险区域划分规定如下。

- 1) 油罐车内部的油品表面以上空间应划分为 0 区。
- 2) 以通气口为中心, 半径为 1.5m 的球形空间和以密闭卸油口为中心, 半径为 0.5m 的球形空间, 应划分为 1 区。
- 3) 以通气口为中心, 半径为 3m 的球形并延至地面的空间和以密闭卸油口为中心, 半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间, 应划分为 2 区。

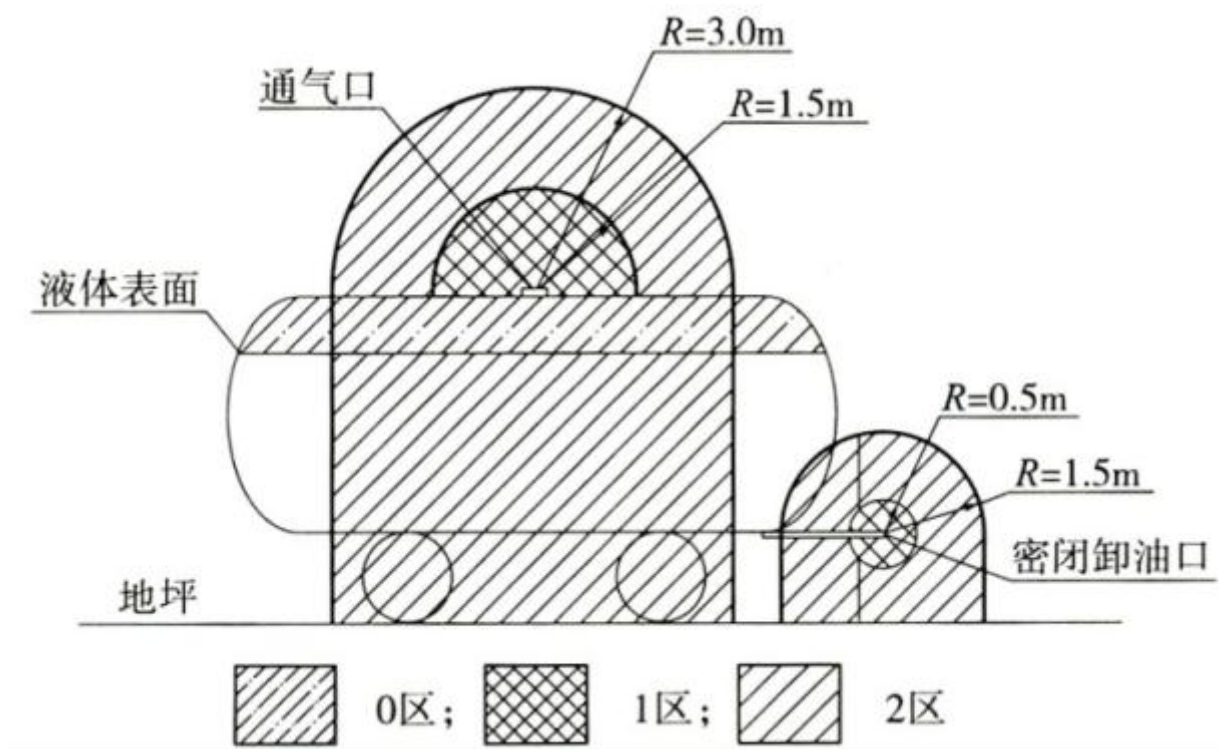


图 3.4-3 汽车油罐车和密闭卸油口爆炸危险区域划分

该加油站卸油区域在罐池围墙外，卸油口与通气管、站房、站外建筑物的距离均大于 3m 外，均在爆炸危险区域之外。

3.5 危险化学品重大危险源

3.5.1 辨识依据

根据《危险化学品目录》（2022 年调整）的有关规定，汽油和柴油属于危险化学品，因此，本次评价对汽油和柴油进行危险化学品重大危险源辨识。

按照《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）规定，单元内存在的危险化学品为多品种时，按式计算，若满足式，则定为重大危险源：

$$q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n \geq 1 \dots\dots\dots$$

式中：

$q_1, q_2, \dots, q_n$ —每种危险化学品实际存在量，单位为吨（t）；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ —与各危险化学品相对的临界量，单位为吨（t）。

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）的有关规定，汽油构成重大危险源的临界量为 200 吨，柴油构成重大危险源的临界量为 5000 吨。

3.5.2 辨识计算

依据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）进行辨识，汽油危险化学品重大危险源辨识（其临界量为 200t），柴油危险化学品重大危险源辨识（其临界量为 5000t），该加油站有 3 个 30m³ 的汽油罐，1 个 30m³ 的柴油罐，汽油的密度为 $0.75 \times 10^3 \text{kg/m}^3$ ，柴油密度为 $0.83 \times 10^3 \text{kg/m}^3$ ，若所有储罐按满罐计算，汽油的总质量则为 $90\text{m}^3 \times 0.75 \times 10^3 \text{kg/m}^3 = 67.5\text{t}$ ，柴油的总质量为柴油存储质量为： $30\text{m}^3 \times 0.83 \times 10^3 \text{kg/m}^3 = 24.9\text{t}$ 。根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）给出的汽油、柴油储存临界量与实存油品量的对比，见下表所示。

表 3.5-1 油品的储存量与临界量对比表

物质名称	贮存区	
	临界量/t	设计最大储存量/t
汽 油	200	67.5
柴 油	5000	24.9

对照上表可知，汽油实际储存吨数/临界吨数+柴油实际储存吨数/临界吨数= $S=67.5/200+24.9/5000=0.3375+0.00498=0.3425<1$

3.5.3 辨识结果

通过以上辨识可以看出， $0.3425<1$ ；故本加油站危险化学品储存单元不构成危险化学品重大危险源。

3.6 事故案例

3.6.1 事故统计分析

石油产品储存销售存在着火灾、爆炸危险，这些危险在一定条件下就会转变为事故，给人民的生命财产造成一定损失，有的甚至给社会带来灾难性破坏。根据《油料事故实例》中所述 100 起事故进行分析：其中火灾、爆炸事故燃烧物中油蒸气占 89%，而油品只占 11%。引起油品及油蒸气燃烧的点火源主要包括电火花、意外明火、焊接火花、静电火花、雷电、发电机起火等，其中意外明火 38%、静电火花 23%、电火花占 17%三者所占的比例较高接近 80%，而焊接火花 9%、雷电 5%、发电机起火 8%三者合计刚超过了 20%等。控制火灾爆炸事故，应控制油品的泄漏挥发，防止形成爆炸性

混合气体，防止点火源的存在。

3.6.2 事故案例

加油站被雷击突然起火事故

2004 年 8 月 20 日下午，一声惊雷过后，钦州市浦北县寨圩镇平战加油站突然起火。该加油站共有 4 个油罐，共存有柴油 20 多 t。这次火灾烧毁 4 个油罐，由于扑救及时，无人员伤亡。

古坝镇前姚加油站火灾爆炸事故

古坝镇前姚加油站有平房 3 间（1 间为出租理发店、1 间为加油站开票收款兼营百货小商店、1 间为洗车店），与加油站相连的南北隔壁电器商店、缝纫店各 1 间。2004 年 8 月 10 下午 14:30，古坝镇前姚加油站向位于地下室內的 90#汽油灌注装 8240L 90#汽油。由于油罐无安全附件，油罐上的排气管安装不规范，油气不能直接排入大气，致使大量的油蒸汽进入放置油罐的地下室內，在地下室和管沟及加油机內形成了汽油蒸汽与空气混合，形成爆炸混合气体。当日 16:30 左右，位于该加油站中间的一台 90#汽油加油机开始向一辆拖拉机拉来的 8 只油桶內加入 90#汽油 1600L，在加油结束时，发生爆炸事故。炸毁上述 5 间平房，现场 13 人被埋入废墟，其中 8 人因房屋倒塌被当场砸死，砸伤 2 人，3 人从废墟中自救脱险，未受损伤的加油站前，另有 6 人被爆炸飞出的水泥块和砖块砸伤。受伤的 8 人立即被送往医院抢救，其中 1 人因伤势过重，抢救无效，于 8 月 11 日凌晨 0:30 分死亡，7 人经抢救脱离危险。这起事故共造成 9 人死亡，7 人轻伤，直接经济损失为 22.3298 万元。

3.6.3 案例原因分析

案例是加油站被雷击起火事故，属站内管理缺陷所导致的事故。因此，站内所有油罐必须保证接地良好，并按期进行接地电阻测试，确保接地电阻阻值不大于 4Ω 。

案例事故直接原因是前姚加油站中间一台 90#汽油加油机內的防爆继电器安装不规范，继电器內一根相线的绝缘包皮被夹破，加油机连续工作近 1 个小时，加油机电器线路发热，在继电器相线绝缘性能下降的情况下漏电，致使该台加油机內电器线路温度剧升，绝缘包皮燃烧产生的明火，遇加油机

内、地沟内的爆炸性混合气体引起爆轰，经地沟传至地下室的爆炸性气体同时爆炸，造成加油站及毗邻的建筑物倒塌，并引发火灾。事故间接原因是违反了加油站在工艺、设计上的两个核心安全上的原则：一是防止油气泄漏，减少油气挥发；二是不产生油气积聚的条件，以防止火灾爆炸的条件产生。所以加油站的工艺技术关键：

一是严禁将油罐设在室内、地下室及半地下室内，加油机必须露天放置，以杜绝油罐和加油机万一发生泄漏，油气在室内积聚达到爆炸浓度，造成火灾爆炸事故；

二是油罐车卸油必须采用密闭卸油方式，油罐进油管应向下伸至罐底 0.2m 处，最大限度地防止油品入罐时的油气挥发；

三是汽、柴油罐通气管应分开设置，管口应高于地面 4m 以上（沿建筑物墙体向上敷设时应高出建筑物顶面 2m），以防止挥发性油气在地面积聚，达到爆炸浓度。同时，油罐通气管口应安装阻火器，以防止火星从管口进入罐内，造成油罐火灾爆炸事故。

3.6.4 充电桩事故案例

2017 年 6 月 26 日凌晨 1 点多，历下区诚基中心小区 4 号楼下的一个电动车充电桩突然起火，受火灾影响，附近五六辆电动车和摩托车已烧毁，有的被烧得只剩下铁架，充电桩也被烧得裂开。

2017 年 5 月 20 日，安徽省铜陵市某一公共充电桩发生火灾，造成 2 人死亡，6 人受伤。该起事故主要是由于充电桩设备未经检测使用，电气线路接触不良，导致充电桩发生短路，造成电弧火花及电火花，火势迅速蔓延，形成火灾。

2020 年 5 月 8 日 14 时 24 分，广东东莞市塘厦镇一辆电动汽车在充电桩处充电时突然自燃，现场滚滚浓烟直冲天际。通过监控视频可以发现，从冒烟到燃烧，仅仅不过三分半钟。所幸灭火及时，未造成人员伤亡，但自燃车辆及周边的几辆车都被烧成骨架。

2021 年 12 月 20 日凌晨 4 点多，河南郑州碧云路长江路附近一充电站内一辆新能源汽车在充电时起火，当时火势起来特别快，所幸此次事故并未造成人员的伤亡，只是造成附近商铺玻璃受损。

3.7 本章小结

根据对该加油站的危险、有害因素的辨识及分析，该加油站经营的 92#、95#汽油和 0#柴油为危险化学品，其中，汽油为重点监管、特别管控的危险化学品。加油站在经营过程中，主要危险部位在加油区、油罐区、配电房。主要危险有害因素是火灾、爆炸、中毒窒息事故、高处坠落、车辆伤害及触电等危害。其中，因油品泄漏而导致的火灾、爆炸危害是防范的重点。

加油站的爆炸危险区域、火灾危险区域主要是加油区、卸油区、油罐罐池区域和隔油池，划分为 1 区和 2 区；油罐内为 0 区。

经辨识，该加油站汽油和柴油的储存量未构成危险化学品重大危险源。

第 4 章 评价单元划分

4.1 安全评价单元划分

常用的评价单元划分方法有：

1、以危险、有害因素的类别为主划分评价单元。

1) 对工艺方案、总体布置及自然条件、环境对系统影响等综合方面的危险、有害因素的分析评价，可将整个系统作为一个评价单元；

2) 将具有共性危险因素、有害因素的场所和装置划为一个单元。

2、以装置和物质特征划分评价单元。

1) 按装置工艺功能划分；

2) 按布置的相对独立性划分；

3) 按工艺条件划分评价单元；

4) 按贮存、处理危险物品的潜在化学能、毒性和危险物品的数量划分评价单元；

5) 根据以往事故资料，将发生事故能导致停产、波及范围大、造成巨大损失和伤害的关键设备作为一个单元；

6) 将危险性大且资金密度大的区域作为一个评价单元；

7) 将危险性特别大的区域、装置作为一个评价单元；

8) 将具有类似危险性潜能的单元合并为一个大单元。

根据上述安全评价单元的划分原则和方法，将该项目分为 6 个评价单元进行安全评价。评价单元划分结果如下：

1、危险危害度评价及可能发生的事故风险分析单元；

2、站址与总平面布置评价单元；

1) 站址子评价单元；

2) 总平面布置子评价单元；

3、工艺及设施评价单元；

4、公用工程评价单元；

1) 消防及给排水子评价单元；

2) 电气设施子评价单元；

- 3) 建（构）筑物及采暖通风子评价单元；
- 5、安全管理评价单元；
- 6、安全生产经营条件单元。

4.2 评价单元划分的理由

评价单元划分是在对危险、有害因素辨析的基础上，根据评价目的和评价方法的需要，将系统划分成若干需要评价的单元，以提高评价的客观性和准确性。划分评价单元的方法很多，最基础的方法有：以危险和有害因素的类别划分评价单元；以装置特征和物质特性划分评价单元；依据评价方法的有关规定划分评价单元等。

该项目以装置布置的相对独立性来划分评价单元。本项目划分为 6 个评价单元，每个单元包括有相应的子单元，所划分的评价单元包含了项目总平面布置、主要装置、工艺管道、建构筑物、公用设施、安全管理及项目危险危害度评价及可能发生的事事故风险分析等，也能够满足安全评价的需要。

第5章 评价方法选择

5.1 采用的安全评价方法介绍

根据该加油站的实际情况，本次评价采用的安全评价方法如下：

- 1) 安全检查表；
- 2) 作业条件危险性评价法；
- 3) 地下储罐爆炸的伤害模型计算法。

5.1.1 安全检查表

在安全系统工程中，安全检查表法是安全管理中最基础、最初步的一种方法。对于给定系统来说，安全检查表不仅是实施安全检查和诊断的一种有效的工具，也是发现潜在危险，旨在预防的有效手段，同时还是查找事故原因的一种方法。

安全检查表是一份进行安全检查或出了事故进行诊断的项目明细表，通常检查人员根据现场工艺特点、生产装置情况、安全标准规范以及事故教训等进行周密考虑，将系统中需要查明的问题或需要检查的项目一一列在表上，以备安全检查和事故分析查询时使用。使用时按项目可用“是”或“否”，用“√”或“×”，或用简单参数进行回答。

安全检查表的优缺点：

1) 优点

避免传统的安全检查中易发生的疏忽、遗漏等弊端，可全面地查出危险、有害因素（包括各类隐患）和工作漏项。

应用预先编制的系统检查表并依据有关法规、标准在检查表中列出了检查要求，使检查工作标准化、规范化。对不同的检查对象、检查目的有不同的检查表，应用范围广。安全检查表简明易懂、实用方便、易于掌握，能弥补有关人员知识、经验不足的缺陷，减少盲目性。检查人员依据安全检查表进行检查，检查结果即为履行职责的凭证。

2) 缺点

针对不同的需要，须事先编制大量的检查表，工作量大，且安全检查表

的质量受编制人员的知识水平和经验影响。

5.1.2 作业条件危险性评价法（格雷厄姆法）

作业条件危险性评价法是一种简便易行的评价方法，用来评价人们在某种具有潜在危险环境中作业的危险性。该法以被评价的环境与某些作为参考的环境进行比较为基础，采用专家“评分”的办法确定各种自变量的分数值，最后根据总的危险分数值来评价其危险性。该法已用于一些工业企业危险性的评价，取得较好效果。所以本评价项目中采用格雷厄姆法来对该项目的卸油、加油、储存、供配电的危险性进行评价。

格雷厄姆和金尼认为影响危险性的主要因素有三个：

- 1.发生事故或危险事件的可能性；
- 2.暴露于这种危险环境的频率；
- 3.事故一旦发生可能产生的后果。

前两者可以看作是危险概率，后者则相当于危险严重度。这样，危险性可以表示为危险性（D）=L×E×C

式中：L——事故或危险事件发生的可能性；

E——暴露于危险环境的频率；

C——危险严重度。

1) 可能性因素 L

事故或危险事件发生的可能性是与它们实际的数学概率相关联的。绝对不可能发生的事件的概率为 0，而必然发生的事件的概率则为 1。但在实际情况中，绝对不可能发生的事故是不存在的，只能说可能性极小，概率趋于 0。所以，可能性因素 L 的分数值取值范围为 1~10 具体见表 5.1-1。

表 5.1-1 事故或危险事件发生的可能性 L 的分数值表

分值	事故、事件或偏差发生的可能性
10	完全可以预料。
6	相当可能；或危害的发生不能被发现（没有监测系统）；或在现场没有采取防范、监测、保护、控制措施；或在正常情况下经常发生此类事故、事件或偏差。
3	可能，但不经常；或危害的发生不容易被发现；现场没有检测系统或保护措施（如没有保护装置、没有个人防护用品等），也未做过任何监测；或未严格按操作规程执行；或在现场有控制措施，但未有效执行或控制措施不当；或危害在预期情况下发生。
1	可能性小，完全意外；或危害的发生容易被发现；现场有监测系统或曾经做过监测；或过去曾经发生类似事故、事件或偏差；或在异常情况下发生过类似事故、事件或偏差。

0.5	很不可能，可以设想；危害一旦发生能及时发现，并能定期进行监测。
0.2	极不可能；有充分、有效的防范、控制、监测、保护措施；或员工安全卫生意识相当高，严格执行操作规程。
0.1	实际不可能。

2) 暴露于危险环境的频率 E

操作人员出现在危险环境中的时间越多，受到伤害的可能性就越大，相应的危险性也就越大。连续出现在危险环境的情况其频率分为 10，非常罕见地暴露于危险环境则为 0.5。具体分数值见表 5-2。

表 5.1-2 暴露于潜在危险环境频率 E 的分数值

分值	频繁程度	分值	频繁程度
10	连续暴露	2	每月一次暴露
6	每天工作时间内暴露	1	每年几次暴露
3	每周一次或偶然暴露	0.5	非常罕见地暴露

3) 事故或危险事件的危险严重度 C

事故或危险事件对人身伤害的严重程度变化范围很大，可以从伤害直至死亡事故，规定分数值 1~100。具体分数值见表 5-3。

表 5.1-3 事故或危险事件的危险严重度 C 的分数值

分值	法律法规及其他要求	人员伤亡	直接经济损失(万元)	停工	公司形象
100	严重违反法律法规和标准	10 人以上死亡，或 50 人以上重伤	5000 以上	公司停产	重大国际、国内影响
40	违反法律法规和标准	3 人以上 10 人以下死亡，或 10 人以上 50 人以下重伤	1000 以上	装置停工	行业内、省内影响
15	潜在违反法规和标准	3 人以下死亡，或 10 人以下重伤	100 以上	部分装置停工	地区影响
7	不符合上级或行业的安全方针、制度、规定等	丧失劳动力、截肢、骨折、听力丧失、慢性病	10 万以上	部分设备停工	公司及周边范围
2	不符合公司的安全操作程序、规定	轻微受伤、间歇不舒服	1 万以上	1 套设备停工	引人关注，不利于基本的安全卫生要求
1	完全符合	无伤亡	1 万以下	没有停工	形象没有受损

4) 危险性程度分级

在确定了上述三个因素的分数值后，其三者的乘积即为总的危险性分数值 D。根据相关资料，将危险性程度分级的相应分数值列入表 5.1-4。

表 5.1-4 危险性程度分级的分数值

风险值	风险等级		应采取的行动/控制措施	实施期限
320	1 级	极其危险	在采取措施降低危害前，不能继续作业，对改进措施进行评估。	立刻
160~320	2 级	高度危险	采取紧急措施降低风险，建立运行控制程序，定期检查、测量及评估。	立即或近期整改
70~160	3 级	显著危险	可考虑建立目标、建立操作规程，加强培训及沟通。	近期整改
20~70	4-1 级	轻度危险	可考虑建立操作规程、作业指导书，但需定期检查。	有条件、有经费时治理
<20	4-2 级	稍有危险	无需采用控制措施，但需保存记录。	/

5.1.3 地下储罐爆炸的伤害模型计算法

用 TNT 当量法来预测地下储罐爆炸严重度的原理是：假定一定百分比的蒸气云雾参与了爆炸，以 TNT 当量来表示蒸气云雾爆炸的威力，确定蒸气云雾爆炸的 TNT 当量后，利用冲击波伤害、破坏准则进行蒸气云雾爆炸事故所产生的伤害、破坏作用进行定量分析、评价。伤害模型计算的方法如下：

爆炸能量 W_{TNT} 的计算

根据爆炸力学理论，采用范登伯格（VandenBerg）和兰诺伊（Lannoy）TNT 当量法，将其他易燃、易爆物质转化成相对应的 X 千克当量 TNT，来描述爆炸事故的威力，即能量释放程度，计算出危害程度。计算公式如下：

$$W_{TNT} = a \cdot Q_f / Q_{TNT} \cdot W_f \text{ ①}$$

式中： W_{TNT} —蒸气云的 TNT 当量，kg；

a—蒸气云的当量系数，通常取 4%；

Q_f —燃料的燃烧热，MJ/kg；查“DOW 公司火灾爆炸指数法”附录《物质系数和特性》表并换算，汽油为 43.73MJ/kg；

Q_{TNT} —TNT 的爆炸热，4.52MJ/kg；

W_f —蒸气云爆炸中燃烧掉的总质量，kg。

根据有关资料，汽油爆炸下限为 1.4%，上限为 7.6%。地下油罐一般是罐内油品蒸气形成爆炸性混合气体，遇到明火或高温等情况发生爆炸。因此应以油罐容积为限，计算其达到爆炸极限时油品蒸汽的爆炸能量。

已知汽油相对标准状态下对于干空气的密度为 3.5。标准状态下干空气密度为 1.293kg/m^3 。

设油罐容积为 X ，且假设整个储罐为一个点爆炸源。设 1m^3 达到爆炸极限的汽油蒸气质量为 B ，则有：

$$B_{\text{下}} = 3.5 \times 1.293 \times 1.4\%$$

$$B_{\text{上}} = 3.5 \times 1.293 \times 7.6\%$$

$$\text{则 } W_f = X \cdot B \text{ ②}$$

将②式代入①式即可计算出本加油站油罐的爆炸能量 W_{TNT} 范围。

爆炸冲击波对人员伤害和建筑物破坏范围

1) 计算公式

地下储罐爆炸冲击波计算应采用岩土爆破研究有关的成果，结合地下储油罐属于沙土覆盖和填充，采用 G.M 莱克霍夫的研究成果。莱克霍夫对于砂质土壤中的冲击波超压，有：

$$\Delta P_m = 8 [R / (W_{\text{TNT}})^{1/3}]^{-3} \text{ ③}$$

式中： ΔP_m —爆炸冲击波超压，Pa ($1 \times 10^5 \text{Pa} = 1.01972 \text{kgf/cm}^2$)；

R —爆心到所研究点的距离，m；

W_{TNT} —蒸气云的 TNT 当量，kg；

根据③式，则有：

$$R = [8W_{\text{TNT}} / \Delta P_m]^{1/3} \text{ ④}$$

2) 地下储油罐爆炸冲击波对人员伤害范围及建筑物破坏范围

根据爆炸事故后果模拟评价方法中的超压准则，设 $\Delta P = \Delta P_m$ ，将爆炸能量计算结果代入④式，则可模拟计算出加油站地下储油罐发生爆炸时产生的爆炸冲击波对人员和建筑物的伤害分布情况。

5.2 采用的评价方法选择的理由

安全评价方法是对系统的危险因素、危害因素及其危险、危害程度进行

分析、评价的方法。目前，已开发出数十种不同特点、不同适用范围和应用条件的评价方法，本次评价选择评价法的理由如下：

【安全检查表】：应用安全检查表可避免传统的安全检查中易发生的疏忽、遗漏等弊端，可全面地查出危险、有害因素（包括各类隐患）和工作漏项；安全检查表应用范围广；安全检查表简明易懂、实用方便、易于掌握，能弥补有关人员知识、经验不足的缺陷，减少盲目性。

【作业条件危险性评价法】：应用作业条件危险性评价法简单易行，危险程度的级别划分比较清楚、醒目，容易判定加油站作业场所的危险程度。

【地下储罐爆炸的伤害模型算法】：加油站的油品采用埋地油罐储存，应用地下储罐爆炸的伤害模型算法可以预测蒸汽云爆炸的冲击波损害半径，即确定爆炸冲击波对人员伤害和建筑物破坏的范围。

第6章 危险危害度评价及可能发生的事事故风险分析单元

6.1 主要危险化学品储存情况

该加油站汽油、柴油的储存采用埋地油罐、常温、常压储存。

表 6.1-1 主要危险化学品的数量、浓度、状态及其作业场所状况

序号	化学品名称	最大可能 储存量 (t)	主要存在场所及化学品状态、状况	主要危险特性
1	汽油	67.5	储罐区：液态、纯品，常温常压储存	火灾、爆炸
2	柴油	24.9	储罐区：液态、纯品，常温常压储存	火灾、爆炸

6.2 作业条件危险性评价

该加油站主要包括加油、卸油、储存、供配电，根据经营过程中的操作条件及作业人员进入危险环境的频次，下面分别对加油、卸油、储存、供配电的各参数进行取值计算。

表 6.2-1 作业条件危险性分析评价结果表

单元 项目	主要危险因素	L	E	C	D	危险分级		
						风险 级别	风险程度	代表 颜色
加油	油品从车辆油箱内溢出	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	加油枪自封功能失效，不能实现自动跳停	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	加油机自动控制功能故障，加油枪开关把跳开后油泵电机不能自动停机	0.5	6	15	45	IV	低风险	蓝色
	给塑料桶加注汽油	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	加油操作时未穿戴防静电工作服	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	未熄火加油	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	加油软管未设安全拉断阀或失效	1	6	7	42	IV	低风险	蓝色
	加油时吸烟或用明火或存在点火源	1	6	15	90	III	一般风险	黄色
卸油	卸油时油罐操作未静置5分钟以上	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	卸油时油罐槽车未连接静电接地夹	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	擅自改变卸油工艺，采用增加流速、流量等方式加快卸油	1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	卸油时吸烟或用明火或存在点火源	1	3	40	120	III	一般风险	黄色

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

	在雷雨或雷暴天气条件下卸油		1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	卸油时未穿戴防静电工作服		1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	静电接地夹故障或未经常检查，确保接地正常		1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	卸油时油管松脱，造成漏油、冒油		1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	打开油罐量油孔卸油		1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	卸油时无人值守		1	3	40	120	III	一般风险	黄色
	对空罐计量不准确，造成冒油、溢油		1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	夜晚卸油无照明或照明不足		1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	液位计故障，油罐剩余容积计算不准确，造成油罐满罐溢出。		1	6	15	90	III	一般风险	黄色
量油	不穿戴防静电工作服		1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	使用不防爆的工具量油，如铁棍等		1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	量油时使用非防爆灯具对油罐内情况照明		1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	量油时吸烟		1	6	15	90	III	一般风险	黄色
供配电	在易燃易爆场所使用不防爆的电气设备		0.5	6	40	120	III	一般风险	黄色
	电气线路、设备老化，缺少维护、保养		3	6	7	126	III	一般风险	黄色
	电气设备未做接地处理或接地设施损坏、接触不良		3	6	7	126	III	一般风险	黄色
	临时用电未审批，易燃易爆场所搭设临时电气线路		1	6	15	90	III	一般风险	黄色
	生产经营场所、配电房未设应急照明灯		1	6	7	42	IV	低风险	蓝色
充电桩充电	充电桩区域未悬挂警示牌		0.5	6	7	21	IV	低风险	蓝色
	岗位人员未经培训或培训不合格上岗		3	6	3	54	IV	低风险	蓝色
	未定期对电气设备、线路、接地情况进行检查，设备带病运行		3	6	7	126	III	一般风险	黄色
	充电桩周围放置易燃物，充电操作区堆放物料，堵塞通道		0.5	6	7	21	IV	低风险	蓝色
	消防器材设置不足，未定期检查、失效。		3	6	7	126	III	一般风险	黄色
	过电压导致的设备及器件损坏		1	6	7	42	IV	低风险	蓝色
洗车作业	未定期对电气设备、线路、接地情况进行检查，设备带病运行		3	6	7	126	III	一般风险	黄色
	地面积水、易滑		3	6	7	126	III	一般风险	黄色
	车辆调度不合理发生碰撞		3	3	1	9	IV	低风险	蓝色
检修作业	有限空间作业：清洗油罐未进行置换，未按“先通风、再检测、后作业”执行，导致中毒事故。		10	10	15	1500	I	重大风险	红色
	动火作业	在油罐上进行动火作业时，未进行置换、检测。	6	10	15	900	I	重大风险	红色
		在输油管道上动火，未进行置换检测。	6	10	15	900	I	重大风险	红色

高处作业：未系安全带	10	10	7	700	I	重大风险	红色
临时用电作业：未断电，未穿戴绝缘手套等。	10	10	7	700	I	重大风险	红色

通过作业条件危险性分析评价可知：

1、卸油、加油、量油、供配电作业、汽车充电作业、洗车作业等各作业环节，虽属于一般风险，但均存在显著危险危害，其中电气不防爆、加油及卸油时违章操作或安全设施缺失、爆炸危险区域内存在点火源、爆炸危险区域内使用不防爆的电气设备是产生事故的主要因素。因此，加油站在经营过程中应引起高度重视，加大防范及管理力度，完善安全设施，确保系统安全运行，保障正常生产经营。

2、临时用电作业等检修作业属于极度危险作业，存在重大风险，作业时必须严格按照安全作业规程执行，严格执行安全措施和作业审批制度。

因此，加油站在经营过程中应引起高度重视，加大防范及管理力度，完善安全设施，确保系统安全运行，保障正常生产经营。

6.3 地下储罐爆炸的伤害模型计算

6.3.1 爆炸能量 WTNT 的计算

加油站可能发生的安全生产事故中以地下汽油储罐爆炸后果最为严重。储油罐爆炸事故是罐内油品气化与空气形成爆炸性气体混合物并达到爆炸极限，遇明火、高温或静电造成的。

该加油站储油罐埋设在油罐池中并回填砂土，顶部厚度不低于 0.5m，四周厚度不低于 0.3m，发生爆炸属于砂质土壤中的爆炸，对周围人员和建筑物的损伤主要决定于储罐爆炸冲击波和爆炸振动速度。因此，此次评价从能量释放的角度出发，以岩土中的爆炸理论为基础，利用爆破技术中已经得出的结论，模拟计算地下储油罐爆炸事故的爆炸能量及危害后果。

1、评价前提

1) 此次评价模拟地下储油罐内混合气体全部参与爆炸而产生的最严重后果。根据实际事故数据，现实经营过程中发生油罐爆炸事故的后果远远小于此处的计算结果。

2) 本次评价把一个地下汽油罐作为一个整体，并假设油罐的中心点作为爆炸原点，并且不考虑油罐之间的相互影响。

3) 由于储油罐爆炸时罐壁破裂释放的能量远小于冲击波产生的能量，地下油罐较之更小，所以本次评价不考虑容器破裂释放的能量。

4) 本次评价不考虑地下储油罐爆炸可能引起的二次事故造成的影响。

2、地下储油罐爆炸能量（TNT 当量）

根据爆炸力学理论，采用范登伯格（Van den Berg）和兰诺伊（Lannoy）TNT 当量法对汽油储罐爆炸进行模拟计算，将易燃、易爆物质转化成相对应的 TNT 当量（kg），来描述爆炸事故的威力，即能量释放程度。

计算公式如下：

$$W_{TNT}=a \cdot Q_f \cdot W_f / Q_{TNT} \quad (2)$$

式中： W_{TNT} —蒸气云的 TNT 当量，kg；

a —蒸气云的当量系数，通常取 4%；

Q_f —燃料的燃烧热，MJ/kg，查美国 DOW 公司火灾爆炸指数法附录《物质系数和特性》表并换算，汽油为 43.7MJ/kg；

Q_{TNT} —TNT 的爆炸热，4.52MJ/kg；

W_f —蒸气云爆炸中燃烧掉的总质量，kg。

根据有关资料爆炸下限为 1.4%，上限为 7.6%，闪点为-46℃；柴油爆炸下限为 0.6%，上限为 6.5%，闪点为 55℃。虽然爆炸极限低于汽油的爆炸极限，但柴油的分子偏大，不易挥发，汽油的闪点比柴油的闪点低约 100℃，比柴油易燃得多。因此，进行模拟计算时以汽油为例进行计算。地下油罐一般是罐内油品蒸气形成爆炸性混合气体，遇到明火或高温等情况发生爆炸。因此应以油罐容积为限，计算其达到爆炸极限时油品蒸气的爆炸能量。

已知汽油蒸气相对标准状态下对于干燥空气的密度为 3.5，标准状态下干燥空气密度为 1.293kg/m³。该加油站单个最大汽油储罐容积为 30m³，并假设汽油罐作为一个点爆炸源，则有：

$$W_{f下}=3.5 \times 1.293 \times 1.4\% \times 30m^3=1.90071kg$$

$$W_{f上}=3.5 \times 1.293 \times 7.6\% \times 30m^3=10.31814kg$$

将之代入（2）式可计算出该加油站单个汽油储罐爆炸的 TNT 当量 W_{TNT} 范围是：0.735～3.99kg。该加油站地下汽油储罐内部爆炸性气体混合物全部参与爆炸的最大 TNT 当量为 3.99kg。

3、爆炸冲击波对人员和建筑物的损伤程度

地下储油罐爆炸冲击波计算应采用岩土爆破研究的有关技术，结合地下储罐属于砂土覆盖和填充，采用 G.M 莱克霍夫的研究成果。莱克霍夫对于砂质土壤中的冲击波超压计算，有：

$$\Delta P_m = 8 \left(R / W_{TNT}^{1/3} \right)^{-3} \quad (3)$$

式中： ΔP_m —爆炸冲击波超压， 10^5Pa ；

R—爆心到所研究点的距离，m；

W_{TNT} —蒸气云的 TNT 当量，kg；

对（3）式进行转换，有：

$$R = \left(8 W_{TNT} / \Delta P_m \right)^{1/3} \quad (4)$$

根据爆炸事故后果评价方法中的超压准则，冲击波对人体的伤害和建筑物破坏作用如下表所示。

表 6.3-1 人员伤害超压准则

序号	伤害程度	超压 $\Delta P \cdot 10^5 \text{ (Pa)}$	伤害情况
1	轻微	0.2~0.3	轻微挫伤
2	中等	0.3~0.5	听觉、气管损伤、中等挫伤、骨折
3	严重	0.5~1.0	内脏严重挫伤，可能造成死亡
4	极严重	>1.0	大部分人死亡

表 6.3-2 建筑物破坏的超压准则

超压 $\Delta P (10^5 \text{Pa})$	破坏作用	超压 $\Delta P (10^5 \text{Pa})$	破坏作用
0.05~0.06	门窗玻璃部分破碎	0.60~0.70	木建筑厂房房柱折断，房架松动
0.06~0.15	受压面的门窗玻璃大部分破碎	0.70~1.00	砖墙倒塌
0.15~0.20	窗框损坏	1.00~2.00	防震钢筋混凝土破坏，小房屋倒塌
0.20~0.30	墙裂缝	>2.00	大型钢架结构破坏
0.40~0.50	墙大裂缝，房瓦掉下		

设 $\Delta P = \Delta P_m$ ，将爆炸能量计算结果代入公式三，则可模拟计算出加油站地下储油罐发生爆炸时产生的爆炸冲击波对人员和建筑物的伤害分布情况，详见下表：

表 6.3-3 加油站地下储油罐爆炸冲击波对人员最大伤害计算

	人员伤害	建筑物损坏
最大汽油罐容积 (m^3)	30	

最大 TNT 当量 (kg)	3.99	
人员死亡或建筑物严重损坏半径 (m)	3.17	3.57
人员死亡或建筑物严重损坏区域 (m ²)	31.55	40.02
人员重伤或建筑物中等损坏半径 (m)	3.997	4.31
人员重伤或建筑物中等损坏区域 (m ²)	50.16	58.32
人员轻伤或建筑物轻度损坏半径 (m)	4.74	5.97
人员轻伤或建筑物轻度损坏区域 (m ²)	70.05	111.91
安全距离 (m)	5.42	8.61

6.3.2 爆炸能量 W_{TNT} 的后果分析

通过对该加油站单个埋地汽油储罐进行爆炸事故后果模拟计算, 得出人员死亡半径为 3.17m, 建筑物严重损坏半径为 3.57m, 人员安全距离为 5.42m, 建筑物安全距离为 8.61m。汽油罐中心点与站房距离、与站外道路距离均在安全距离以外。因此, 当单个汽油储罐发生最大规模爆炸事故时, 对站内设备、设施及站外建、构筑物 and 行人、车辆的安全不会造成影响。

第 7 章 安全检查评价

7.1 站址与总平面布置评价单元

7.1.1 站址评价子单元

根据现场查勘和《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）等标准、规范要求，对该加油站站址进行分析评价，具体过程见下表选址安全检查表。

表 7.1-1 站址安全检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1.	加油站的站址选择，应符合城镇规划、环境保护和防火安全的要求，并应选在交通便利的地方。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）4.0.1	本项目站址位于云南省普洱市江城哈尼族彝族自治县东城区处长线（勐烈河东侧），交通便利。	符合
2.	城市建成区内的加油站，宜靠近城市道路，不宜选在城市干道的交叉路口附近。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第4.0.3 条	站址不属于城市干道的交叉路口。	符合
3.	加油站的汽油设备与站外建、构筑物的安全间距，不应小于《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）中的表 4.0.4 的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第4.0.4 条	加油站的汽油设备与站外建、构筑物的安全间距，符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）中的表 4.0.4 的规定。	符合
4.	加油站的柴油设备与站外建、构筑物的安全间距，不应小于《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）中的表 4.0.5 的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第4.0.5 条	加油站的柴油设备与站外建、构筑物的安全间距，符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）中的表 4.0.5 的规定。	符合
5.	架空电力线路不应跨越汽车加油加气加氢站的作业区。 架空通信线路不应跨越加气站、加氢合建站中加氢设施的作业区。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）4.0.12	架空电力线和架空通信线未跨越加油站作业区。	符合
6.	与汽车加油加气加氢站无关的可燃介质管道不应穿越汽车加油加气加氢站用地范围。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）4.0.13	无可燃介质管道穿越汽车加油站用地范围。	符合
7.	充电站站址宜靠近城市道路，不宜选在城市干道的交叉路口和交通繁忙路段附近。	《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）第 3.2.2 条	不属于城市干道的交叉路口。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
8.	充电站选址应满足消防安全的要求。充电站宜独立建设，充电站与站外建(构)筑物之间的防火间距应符合本标准 11.1.1 条的规定。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB/T50966-2024) 第 3.2.4 条	充电站选址应满足消防安全的要求。充电站与站外建(构)筑物之间的防火间距应符合本标准 11.1.1 条的规定。	
9.	一级充电站、二级充电站、三级充电站不应设置在甲类和乙类物品生产厂房、库房、液体储罐区等场所。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB/T50966-2024) 第 3.2.5 条	该加油站为四级充电站。	不 涉 及
10.	充电站不宜设在多尘或有腐蚀性气体的场所，当无法远离时，不应设在污染源盛行风向的下风侧。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB/T50966-2024) 第 3.2.6 条	充电站未设在多尘或有腐蚀性气体的场所。	符合
11.	充电站不应设在有剧烈振动的场所。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB/T50966-2024) 第 3.2.7 条	未设在有剧烈振动的地方。	符合

通过以上分析评价：该加油站站址选择符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）的相关要求。

7.1.2 总平面布置评价子单元

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《电动汽车充电站通用要求》（GB/T29781-2013）、《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）的相关规定，对该加油站总平面布置及加油站内部设施之间的防火距离进行安全分析评价，具体过程见下表总平面布置安全评价检查表。

表 7.1-2 总平面布置安全评价检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	车辆入口和出口应分开设置	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 5.0.1 条	车辆入口和出口分开设置。	符合

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
2	站区内停车位和道路应符合下列规定： 1) 站内车道或停车位宽度应按车辆类型确定。单车道或单车停车位宽度不应小于 4m，双车道或双车停车位不应小于 6m。2) 站内的道路转弯半径应按行驶车型确定，且不宜小于 9 m。3) 站内停车位应为平坡，道路坡度不应大于 8%，且宜坡向站外。4) 加油加气作业区内的停车位和道路路面不应采用沥青路面。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 5.0.2 条	站内设有单车道 2 条，1 条双车道，外侧单车道宽为 6.5m，内侧单车道宽为 4.8m，双车道宽为 10m，车道均采用水泥路面。	符合
3	加油加气作业区内，不得有“明火地点”或“散发火花地点”。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 5.0.5 条	加油区、油罐区内无“明火地点”或“散发火花地点”。	符合
4	加油站的变配电间或室外变压器应布置在爆炸危险区域之外，且与爆炸危险区域边界的距离不应小于 3m。变配电间的起算点应为门窗等洞口。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 5.0.8 条	配电房、发电机房单独设置，在爆炸危险区域之外，且与爆炸危险区域边界的距离符合要求。	符合
5	站房可布置在加油加气作业区内，但应符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021 版) 第 14.2.10 条的规定。(站房的一部分位于加油加气作业区内时，该站房的建筑面积不宜超过 300m ² ，且该站房内不得有明火设备)	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 5.0.9 条	站房布置在加油作业区外。	符合
6	当汽车加油加气加氢站内设置非油品业务建筑物或设施时，不应布置在作业区内，与站内可燃液体或可燃气体设备的防火间距，应符合本标准第 4.0.4 条～第 4.0.8 条有关三类保护物的规定。当站内经营性餐饮、汽车服务、司机休息室等设施内设置明火设备时，应等同于“明火地点”或“散发火花地点”。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 4.0.4 条至第 4.0.8 条	未建设经营性餐饮服务设施。	符合
7	加油站内的爆炸危险区域，不应超出站区围墙和可用地界线。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 5.0.11 条	加油站内的爆炸危险区域，未超出站区围墙和可用地界线。	符合
8	加油站的工艺设备与站外建(构)筑物之间，宜设置高度不低于 2.2m 的不燃烧体实体围墙。当加油站的工艺设备与站外建(构)筑物之间的距离大于表 4.0.4～表 4.0.8 中安全间距的 1.5 倍，且大于 25m 时，可设置非实体围墙。面向车辆入口和出口道路的一侧可设非实体围墙或不设围墙。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 5.0.12 条	南侧有围墙或建筑物外墙与站外建筑隔开。	符合
9	加油加气站内设施之间的防火距离，不应小于表 5.0.13-1 和表 5.0.13-2 的规定	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 5.0.13 条	加油站设施之间的距离满足要求。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论																	
10	充电设备的布置应便于充电车辆停放和充电人员操作。	《电动汽车充电站通用要求》 (GB/T29781-2013)第7.2.1条	充电桩位于加油区南面方便车辆停放和充电操作。	符合																	
11	充电站宜由站内建筑物、站内外行车道、充电区、临时停车区及供配电等设施构成。站区总布置应满足总体规划要求，并应符合站内工艺布置合理、功能分区明确、交通便利、节约用地的原则。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB/T50966-2024)第4.1.1条	充电站由站内建筑物、站内外行车道、充电区、临时停车区及供配电等设施构成。站区总布置满足总体规划要求，符合站内工艺布置合理、功能分区明确、交通便利、节约用地的原则。	符合																	
12	总平面布置宜按最终规模进行规划设计。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB/T50966-2024)第4.1.2条	总平面布置宜按最终规模进行规划设计。	符合																	
13	充电站可按充电位数量分为四级，如表4.1.3所示。 表4.1.3 充电站分级<table><tr><th rowspan="2">充电站等级</th><th colspan="2">充电位数量N</th></tr><tr><th>室内充电站</th><th>室外充电站</th></tr><tr><td>一级</td><td>N>300</td><td>N>400</td></tr><tr><td>二级</td><td>150≤N≤300</td><td>250≤N≤400</td></tr><tr><td>三级</td><td>50≤N≤150</td><td>100≤N≤250</td></tr><tr><td>四级</td><td>3≤N≤50</td><td>3≤N≤100</td></tr></table>	充电站等级	充电位数量N		室内充电站	室外充电站	一级	N>300	N>400	二级	150≤N≤300	250≤N≤400	三级	50≤N≤150	100≤N≤250	四级	3≤N≤50	3≤N≤100	《电动汽车充电站设计标准》 (GB/T50966-2024)第4.1.3条	该充电站设置有4个室外充电桩，属于四级充电站。	符合
充电站等级	充电位数量N																				
	室内充电站	室外充电站																			
一级	N>300	N>400																			
二级	150≤N≤300	250≤N≤400																			
三级	50≤N≤150	100≤N≤250																			
四级	3≤N≤50	3≤N≤100																			
14	在保证交通组织顺畅、工艺布置合理的前提下，充电站宜结合自然地形布置，宜减少土石方量。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB/T50966-2024)第4.1.4条	充电站宜结合自然地形布置，减少土石方量。	符合																	
15	充电站宜单独设置车辆出入口。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB/T50966-2024)第4.1.5条	充电站设置在加油站内，加油站单独设置车辆出入口。	符合																	
16	一级充电站、二级充电站、三级充电站不宜布置在重要公共建筑物或民用建筑物内部。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB/T50966-2024)第4.1.7条	该充电站为四级充电站，未布置在重要公共建筑物或民用建筑物内部。	符合																	

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
17	充电站的充电区不宜布置在建筑物四层及以上的楼层。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB/T50966-2024)第4.1.8条	充电区未布置在建筑物四层及以上的楼层。	符合
18	一级充电站、二级充电站、三级充电站的充电区不应布置在半地下室或地下室；四级充电站的充电区确需在地下室建设时，宜布置在地下室一层，且宜布置在地下室的车辆出入口处，并应满足消防救援要求和人员、车辆安全疏散。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB/T50966-2024)第4.1.9条	该充电站为四级，未布置在地下室。	符合
19	充电设备应靠近充电位布置，以便于充电，设备外廓距充电位边缘的净距不宜小于0.4m。充电设备的布置不应妨碍其他车辆的充电和通行，同时应采取保护充电设备及操作人员安全的措施。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB50966-2014)第4.2.1条	充电设备靠近充电位布置，方便车辆停放和充电操作。	符合
20	充电站内车位尺寸应根据所服务的电动汽车合理布置，在用地紧张的区域可采用立体布置。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB50966-2014)第4.2.2条	充电站内车位尺寸应根据所服务的电动汽车合理布置。	符合
21	充电设备布置位置宜靠近上级供配电设备。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB50966-2014)第4.2.3条	充电设备布置位置靠近上级供配电设备。	符合
22	充电站内建筑物的布置位置应方便观察充电区域。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB/T50966-2024)第4.2.4条	充电站内建筑物的布置位置方便观察充电区域。	符合
23	充电站内道路的设置应满足消防及服务车辆通行的要求。入口和出口宜分开设置，并应明确指示标识。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB/T50966-2024)第4.3.1条	加油站设有出口、入口各1个，并有明显标识。	符合
24	充电站的进出站道路应与站外市政道路顺畅衔接。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB50966-2014)第4.3.4条	充电桩与三江大道连接顺畅。	符合

通过检查，该加油站站内各类设施及建筑之间的总体布局符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）、《电动汽车充电站通用要求》（GB/T29781-2013）的

相关要求。

7.1.3 单元小结

通过分析评价：该加油站站址选择以及站内平面布置符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的相关要求。

7.2 工艺及设施单元

7.2.1 工艺及设施安全检查评价

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《电动汽车充电站通用要求》（GB/T 29781-2013）、《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）的相关规定，编制工艺及设施安全检查表，具体评价过程见下表。

表 7.2-1 工艺及设施安全检查表

序号	检查内容			检查依据	检查记录	结论
1.	除撬装式加油装置所配置的防火防爆油罐除外，加油站的汽油罐和柴油罐应埋地设置，严禁设在室内和地下室内。			《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB50156-2021） 第 6.1.1 条	加油站的汽油罐和柴油罐埋地设置，未设置在室内或地下室。	符合
2.	汽车加油站的储油罐，应采用卧式油罐			《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB50156-2021） 第 6.1.2 条	柴油罐和汽油罐均采用卧式埋地罐。	符合
3.	埋地油罐需要采用双层油罐时，可采用双层钢制油罐，双层玻璃纤维增强塑料油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐。既有加油站的埋地单层钢制油罐改造为双层油罐时，可采用玻璃纤维增强塑料等满足强度和防渗要求的材料进行衬里改造。			《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB50156-2021） 第 6.1.3 条	该站的储油罐采用 SF 双层罐。	符合
4.	单层钢制油罐、双层钢制油罐和内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐的内层罐的罐体结构设计，可按现行行业标准《钢制常压储罐 第一部分：储存对水有污染的易燃和不易燃液体的埋地卧式圆筒形单层和双层储罐》AQ3020 的有关规定执行，并应符合下列规定： 1 钢制油罐的罐体和封头所用钢板的公称厚度，不应小于表 6.1.4 的规定。 表 6.1.4 钢制油罐的罐体和封头所用钢板的公称厚度（mm）			《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB50156-2021） 第 6.1.4 条	油罐为 SF 双层油罐，未发现泄漏现象。	符合
	油罐公称直径（mm）	单层油罐、 双层油罐内 层罐罐体和 封头公称厚	双层钢制油 罐外层罐罐 体和封头公 称厚度			

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

序号	检查内容					检查依据	检查记录	结论
		度						
		罐体	封头	罐体	封头			
	800~1600	5	6	4	5			
	1601~2500	6	7	5	6			
	2501~3000	7	8	5	6			
	2 钢制油罐的设计内压不应低于 0.08MPa。							
5.	双层钢制油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐和玻璃纤维增强塑料等非金属防渗衬里的双层油罐，应设渗漏检测立管，并应符合下列规定： 1 检测立管应采用钢管，直径宜为 80mm，壁厚不宜小于 4mm； 2 检测立管应位于油罐顶部的纵向中心线上； 3 检测立管的底部管口应与油罐内、外壁间隙相连通，顶部管口应装防尘盖； 4 检测立管应满足人工检测和在线检测的要求，并应保证油罐内、外壁任何部位出现渗漏均能被发现。					《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB50156-2021） 第 6.1.10 条	加油站采用 SF 双层油罐。	符合
6.	油罐应采用钢制人孔盖。					《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB50156-2021） 第 6.1.11 条	油罐采用钢制人孔盖。	符合
7.	油罐设在非车行道下面时，罐顶的覆土厚度不应小于 0.5m；钢制油罐的周围应回填中性沙或细土，其厚度不应小于 0.3m；外层为玻璃纤维增强塑料材料的油罐，其回填料应符合产品说明书的要求。					《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB50156-2021） 第 6.1.12 条	油罐设置在油罐区。	符合
8.	当埋地油罐受地下水或雨水作用有上浮的可能时，应采取防止油罐上浮的措施。					《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB50156-2021） 第 6.1.13 条	油罐已采取防止油罐上浮的措施。	符合
9.	埋地油罐的人孔应设操作井。设在车行道下面的人孔井应采用加油站车行道下专用的密闭井盖和井座。					《汽车加油加气站设计与施工规范》 （GB50156-2021） 第 6.1.14 条	埋地油罐的人孔设操作井。	符合
10.	油罐卸油应采取防满溢措施。油料达到油罐容量的 90%时，应能触动高液位报警装置；油料达到油罐容量的 95%时，应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于觉察的地点。					《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB50156-2021） 第 6.1.15 条	油罐卸油采取了防满溢措施，安装了液位报警装置。	符合
11.	设有油气回收系统的加油站，其站内油罐应带有高液位报警功能的液位监测系统。单层油罐的液位监测系统尚应具备渗漏检测功能，其渗漏检测分辨率不宜大于 0.8L/h。 双层油罐、防渗罐池的渗漏检测宜采用在线监测系统。采用液体传感器监测时，传感器的检测精度不应大于 3.5mm。					《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB 50156—2021）第 6.1.16 条	该加油站卸油系统设置有油气回收系统，双层油罐带有高液位报警功能的液位监测系统。采用泄漏检测系统。	符合

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
12.	加油机不得设在室内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.2.1 条	设置在罩棚下面，未设在室内。	符合
13.	加油机应采用自封式加油枪，汽油加油枪的流量不应大于 50L/min。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.2.2 条	采用自封式加油枪，流量不大于 50L/min。	符合
14.	加油软管上宜设安全拉断阀。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.2.3 条	加油机设置安全拉断阀。	符合
15.	以正压（潜油泵）供油的加油机，其底部的供油管道上应设剪切阀，当加油机被撞或起火时，剪切阀应能自动关闭。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.2.4 条	柴油、汽油均为潜油泵油工艺，均设置了剪切阀。	符合
16.	采用一机多油品的加油机时，加油机上的放枪位应有各油品的文字标识，加油枪应有颜色标识。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.2.5 条	加油机有油品标识。	符合
17.	油罐车卸油必须采用密闭卸油方式。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.3.1 条	采用密闭卸油方式。	符合
18.	每个油罐应各自设置卸油管道和卸油接口。各卸油接口及油气回收接口，应有明显的标识。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.3.2 条	每个油罐均设置有独立的卸油管道及接口。卸油接口处有油品标识。	符合
19.	卸油接口应装设快速接头及密封盖。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.3.3 条	已设置快速接头及密封盖。	符合
20.	加油站宜采用油罐装设潜油泵的一泵供多机（枪）的加油工艺。采用自吸式加油机时，每台加油机应按加油品种单独设置进油管和罐内底阀。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.3.5 条	采用潜油泵的一泵供多机（枪）的加油工艺。	符合
21.	加油站采用加油油气回收系统时，其设计应符合下列规定： 1 应采用真空辅助式油气回收系统。 2 汽油加油机与油罐之间应设油气回收管道，多台汽油加油机可用 1 根油气回收主管，油气回收主管的公称直径不应小于 50mm。 3 加油油气回收系统应采取防止油气反向流至加油枪的措施。 4 加油机应具备回收油气功能，其气液比宜设定为 1.0~1.2。 5 在加油机底部与油气回收立管的连接处，应安装一个用于检测液阻和系统密闭性的丝接三通，其旁通短管上应设公称直径为 25mm	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.3.7 条	设置真空辅助式加油油气回收系统，油气回收系统按规范设置。	符合

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	的球阀及丝堵。			
22.	油罐的接合管设置应符合下列规定：1) 接合管应为金属材质。2) 接合管应设在油罐的顶部，其中进油接合管、出油接合管或潜油泵安装口，应设在人孔盖上。3) 进油管应伸至罐内距罐底 50mm~100mm 处。进油立管的底端应为 45° 斜管口或 T 形管口。进油管管壁上不得有与油罐气相空间相通的开口。4) 罐内潜油泵的入油口或通往自吸式加油机的管道的罐内底阀，应高于罐底 150mm~200mm。5) 油罐的量油孔应设带锁的量油帽。量油孔下部的接合管宜向下伸至罐内距罐底 200mm 处，并应有检尺时使接合管内液位与罐内液位相一致的技术措施。6) 油罐人孔井内的管道及设备，应保证油罐人孔盖的可拆装性。7) 人孔盖上的接合管与引出井外管道的连接，宜采用金属软管过渡连接（包括潜油泵出油管）。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.3.8 条	1) 接合管为金属材质。2) 接合管设在油罐的顶部，其中进油、出油接合管设在人孔盖上。3) 油罐的量油孔设有带锁的量油帽。4) 油罐人孔井内的管道及设备可拆装。5) 人孔盖上的接合管与引出井外管道的连接采用金属软管。	符合
23.	汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管管口高出地面的高度不应小于 4m。沿建（构）筑物的墙（柱）向上敷设的通气管，其管口应高出建筑物的顶面 2m 及以上。通气管管口应设阻火器。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.3.9 条	汽油、柴油通气管分开设置，通气管高 4.5m；通气管管口安装阻火器。	符合
24.	通气管的公称直径不应小于 50mm。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.3.10 条	通气管的公称直径为 50mm。	符合
25.	当加油站采用油气回收系统时，汽油罐的通气管管口除应装设阻火器外，尚应装设呼吸阀。呼吸阀的工作正压宜为 2kPa~3kPa，工作负压宜为 1.5kPa~2kPa。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 6.3.11 条	加油站采用油气回收系统，汽油罐的通气管口装设阻火器，并安装了呼吸阀。	符合
26.	加油站工艺管道的选用，应符合下列规定： (1) 地面敷设的工艺管道，应采用符合现行国家标准《输送流体用无缝钢管》GB/T8163 的无缝钢管。(2) 其他管道应采用输送流体用无缝钢管或适于输送油品的热塑性塑料管道。所采用的热塑性塑料管道应有质量证明文件。非烃类车用燃料不得采用不导静电的热塑性塑料管道。(3) 无缝钢管的公称壁厚不应小于 4mm，埋地钢管的连接应采用焊接。(4) 热塑性塑料管道的主体结构层应为无孔隙聚乙烯材料，壁厚不应小于 4mm。埋地部分的热塑性塑料管道应采用配套的专用连接管件电熔连接。(5) 导静电热塑性塑料管道导静电衬层的体电阻率应小于 $10^8 \Omega \cdot m$ ，表面电阻率应小于 $10^{10} \Omega$ 。(6) 不导静电热塑性塑料管道主体结构层的介电击穿强度应大于 100kV。(7) 柴油尾气处理液加注设备的管道，应采用奥氏体不锈钢管道或能满足输送柴	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.3.12 条	加油站通气管和露出地面的管道符合 GB/T8163-2018 的要求。钢管的公称壁厚为 5mm，加油管、输油管采用热塑双层复合管道，卸油管、加油和卸油油气回收管采用热塑性单层复合管。	符合

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	油尾气处理液的其他管道。			
27.	油罐车卸油时用的卸油连通软管、油气回收连通软管，应采用导静电耐油软管，其电阻率应小于 $108\ \Omega \cdot \text{m}$ ，表面电阻率应小于 $1010\ \Omega$ ，或采用内附金属丝（网）的橡胶软管。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156—2021）第 6.3.13 条	油罐车卸油时用的卸油连通软管采用了导静电耐油软管。	符合
28.	加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外，均应埋地敷设。当采用管沟敷设时，管沟必须用中性沙子或细土填满、填实。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.14 条	除通气管直立管道外，其余加油站内的工艺管道埋地敷设。	符合
29.	卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管，应坡向埋地油罐。卸油管道的坡度不应小于 2%，卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管的坡度，不应小于 1%。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156—2021）第 6.3.15 条	卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管，均坡向埋地油罐。卸油管道的坡度大于 2%，卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管的坡度，不小于 1%。	符合
30.	受地形限制，加油油气回收管道坡向油罐的坡度无法满足本规范第 6.3.14 条的要求时，可在管道靠近油罐的位置设置集液器，且管道坡向集液器的坡度不应小于 1%。	《汽车加油加气加氢站设计规范》（GB 50156—2021）第 6.3.16 条	加油油气回收管道坡向油罐的坡度满足本规范要求。	符合
31.	埋地工艺管道的埋设深度不得小于 0.4m。敷设在混凝土场地或道路下面的管道，管顶低于混凝土层下表面不得小于 0.2m。管道周围应回填不小于 100mm 厚的中性沙子或细土。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156—2021）第 6.3.17 条	埋地工艺管道的埋设深度为 0.5m。	符合
32.	工艺管道不应穿过或跨越站房等与其无直接关系的建（构）筑物；与管沟、电缆沟和排水沟相交叉时，应采取相应的防护措施。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.18 条	工艺管道未穿过或跨越站房等与其无直接关系的建（构）筑物。	符合
33.	埋地钢质管道外表面的防腐设计，应符合现行国家标准《钢质管道外腐蚀控制规范》GB/T21447 的有关规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.3.20 条	加油管道为复合管，埋地钢质管道在操作井内外露部分防腐层完好。	符合
34.	采取防止油品渗漏保护措施的加油站，其埋地油罐应采用下列之一的防渗方式： 1 单层油罐设置防渗罐池； 2 采用双层油罐。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156—2021）第 6.5.1 条	采用埋地卧式 SF 双层油罐。	符合
35.	装有潜油泵的油罐的人孔操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部位，也应采取相应的防渗漏措施。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156—2021）第 6.5.4 条	加油站对能发生油品渗漏的部位，定期进行检查，发现异常及时处理。	符合
36.	加油站埋地加油管道应采用双层管道。双层管道的设计应符合下列规定： 1）双层管道的内层管内应符合本标准第 6.3 节的有关规定；	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 6.5.5 条	采用双层复合管道，双层管道设置在线监测系统。	符合

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	2) 采用双层非金属管道时,外层管应满足耐油、耐腐蚀、耐老化和系统试验压力的要求; 3) 采用双层钢质管道时,外层管的壁厚不应小于 5mm; 4) 双层管道系统的内层管与外层管之间的缝隙应贯通; 5) 双层管道系统的最低点应设检漏点; 6) 双层管道坡向检漏点的坡度不应小于 5%,并应保证内层管和外层管任何部位出现渗漏均能在检漏点处被发现; 7) 管道系统的渗漏检测宜采用在线监测系统。			
37.	双层油罐、防渗罐池的渗漏检测宜采用在线监测系统。采用液体传感器监测时,传感器的检测精度不应大于 3.5mm。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.5.6 条	设有双层油罐及防渗罐池,装设在线检测系统。	符合
38.	在加油岛和加油机附近的明显位置,应标示油品类别、标号以及安全警示。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.6.2 条	设有油品标识及安全警示标识。	符合
39.	同一加油机上不宜同时设置汽油、柴油两种加油功能。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 6.6.3 条	未在同一加油机上同时设置汽油、柴油两种加油功能。	符合
40.	紧急切断系统应至少在下列位置设置启动开关: 1 距加气站卸车点 5m 以内。 2 在加油加气现场工作人员容易接近的位置。 3 在控制室或值班室内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 11.5.2 条	加油站在便利店、加油区现场设置紧急停车按钮。	符合
41.	加油加气站应设置紧急切断系统,该系统应能在事故状态下迅速切断加油泵、LPG 泵、LNG 泵、LPG 压缩机、CNG 压缩机的电源和关闭重要的 LPG、CNG、LNG 管道阀门。紧急切断系统应具有失效保护功能。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 13.5.1 条	加油站设置紧急停车按钮。	符合
42.	工艺设备的电源和工艺管道上的紧急切断阀应能由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.5.3 条	工艺设备的电源和工艺管道上的紧急切断阀由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。	符合
43.	紧急切断系统应只能手动复位。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 13.5.4 条	加油站紧急切断系统只能手动复位。	符合
44.	充电设备宜安装在距地面一定高度的地方,满足防雨、防积水的要求。	《电动汽车充电站通用要求》(GB/T 29781-2013) 第 7.2.5 条	充电桩安装在离地面高约 0.3m 的平台上。	符合
45.	充电接口应在结构上采取防止手轻易触及裸露带电导体的措施。非车载充电机宜配置充电	《电动汽车充电站设计标准》 (GB/T50966-2024	充电接口在结构上采取防止手轻易触及裸露带电导体的	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	连接组件贮存装置。对于安装在室外的非车载充电机,充电接口应采取必要的防雨、防尘 措施。	）第 5.1.4 条	措施。充电机配置充电连接组件贮存装置。安装在室外的非车载充电机,充电接口采取了必要的防雨、防尘 措施。	
46.	非车载充电机应具备与充电站监控系统通信的功能,可将非车载充电机状态及充电参数上传到充电站监控系统和接收来自监控系统的指令。	《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）第 5.1.5 条	电机应具备与充电站监控系统通信的功能,可将非车载充电机状态及充电参数上传到充电站监控系统和接收来自监控系统的指令。	符合
47.	非车载充电机布置与安装应符合下列规定: 1) 充电机布置应便于车辆充电; 2) 应采用接线端子与配电系统连接; 3) 充电机金属壳体应设置接地端子(螺栓),并应有接地标志,保护接地端子应可靠接地; 4) 充电机应垂直安装于与地平面垂直的立面,偏离垂直位置任一方向的误差不应大于 5°; 5) 室外安装的非车载充电机基础应高出充电站地坪 0.2m 及以上;必要时可在非车载充电机附近设置防撞栏,其高度不应小于 0.8m。	《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）第 5.1.6 条	1)充电机布置便于车辆充电; 2)应采用接线端子与配电系统连接; 3)充电机金属壳体应设置接地端子(螺栓),并有接地标志,保护接地端子应可靠接地; 4)充电机应垂直安装于与地平面垂直的立面,偏离垂直位置任一方向的误差不应大于 5°; 5)非车载充电机基础高出充电站地坪 0.2m 及以上;	符合
48.	充电站安防监控系统的设计应符合现行国家标准《安全防范工程技术标准》GB 50348 的有关规定,宜设置视频安防监控系统,并宜具有入侵报警、出入口控制设计。	《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）第 9.4.1 条	设置有监控系统。	

7.2.2 单元小结

通过以上分析,该加油站工艺及设施满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《电动汽车充电站通用要求》（GB/T 29781-2013）、《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）的要求。

7.3 公辅设施单元

7.3.1 消防及给排水评价子单元评价

依据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《汽车加油

加气站消防安全管理》（XF/T3004-2020）的要求，编制安全检查表对其进行检查评价。具体过程见表 7.3-1。

表 7.3-1 消防及给排水安全检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1.	加油站工艺设备应配置消防器材，并应符合下列规定： （1）每 2 台加油机应配置不少于 2 具 5kg 手提式干粉灭火器，或 1 具 5kg 手提式干粉灭火器和 1 具 6L 泡沫灭火器。加油机不足 2 台应按 2 台配置。 （2）地下储罐应配置 1 台不小于 35kg 推车式干粉灭火器。当两种介质储罐之间的距离超过 15m 时，应分别配置。 （3）一、二级加油站应配置灭火毯 5 块，沙子 2m³；三级加油站应配置灭火毯不少于 2 块，沙子 2m³。其余建筑的灭火器应符合《建筑灭火器配置设计规范》GB50140 的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 12.1.1 条	（1）站内加油机灭火器配置满足要求。 （2）站内油罐区配置有 1 具 35kg 推车式干粉灭火器。 （3）该站配备有灭火毯 6 块，2m³ 沙池 1 个。	符合
2.	其余建筑的灭火器配置，应符合现行国家标准《建筑灭火器配置设计规范》GB50140 的有关规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156—2021) 第 12.1.2 条	灭火器配置符合要求。	符合
3.	加油站的排水应符合下列规定：站内地面雨水可散流排出站外。当雨水有明沟排到站外时，在排出围墙之前，设置水封装置。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 12.3.2 条第一款	该站雨水散流排出站外汇集至水封井。	符合
4.	加油站排出建筑物或围墙的污水，在建筑物墙外或围墙内应分别设水封井（独立的生活污水除外）。水封井的水封高度不应小于 0.25m，水封井应设沉泥段，沉泥段高度不应小于 0.25m。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 12.3.2 条第二款	加油站设置有水封井。水封井设沉泥段，高度 0.25m。	符合
5.	清洗油罐的污水应集中处理，不应直接进入排水管道。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 12.3.2 条第三款	清洗油罐的污水按要求处理。	符合
6.	排出站外的污水应符合国家现行有关污水排放标准的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 12.3.2 条第四款	排出站外的污水符合国家现行有关污水排放标准的规定。	符合
7.	加油站不应采用暗沟排水。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156—2021) 第 12.3.2 条第五款	加油站未采用暗沟排水。	符合

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

8.	排水井、雨水口和化粪池不应设在作业区和可燃液体出现泄漏事故时可能流经的部位。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 12.3.3 条	排水井、雨水口和化粪池未设在作业区和可燃液体出现泄漏事故时可能流经的部位。	符合
9.	消火栓、灭火器、灭火毯、消防沙箱或沙池等消防设施、器材应设置消防安全标志。	《汽车加油加气站消防安全管理》 (XF/T3004-2020) 第 7.3.2 条	消火栓、灭火器、灭火毯、消防沙箱设有消防安全标志。	符合
10.	灭火器、灭火毯应放置于醒目且便于取用位置灭火器应保持标识清晰,各种部件不应有严重损伤、变形、锈蚀等缺陷,存放地点及环境应符合要求,并定期进行检查、维保。	《汽车加油加气站消防安全管理》 (XF/T3004-2020) 第 7.3.3 条	灭火器、灭火毯放置于醒目且便于取用位置。	符合
11.	消防沙箱或沙池内应保持沙量充足,不应存放杂物,沙子应保持干燥不结块,不含树叶、石子等杂质,附近应配置沙铲、沙桶、推车等灭火和应急处置辅助器材。	《汽车加油加气站消防安全管理》 (XF/T3004-2020) 第 7.3.4 条	消防沙池内沙量充足,能满足使用要求。	符合
12.	加油站的车辆及人员进出站处应设醒目的“进站消防安全须知”标识,明确进入加油站的要求和注意事项。	《汽车加油加气站消防安全管理》 (XF/T3004-2020) 第 8.1 条	已设置进站须知。	符合
13.	加油岛、加气岛的罩棚支柱醒目位置应设置“严禁烟火”“禁打手机”“停车熄火”标识。	《汽车加油加气站消防安全管理》 (XF/T3004-2020) 第 8.2 条	加油岛的罩棚支柱醒目位置设置“严禁烟火”、“禁打手机”、“停车熄火”标识。	符合
14.	站内卫生间墙面上应设置“严禁烟火”“禁止吸烟”标识。	《汽车加油加气站消防安全管理》 (XF/T3004-2020) 第 8.4 条	站内卫生间墙面上已设置“严禁烟火”、“禁止吸烟”标识。	符合
15.	油、气运输车辆及车载储气瓶组拖车应划定固定车位并设置明显标识。	《汽车加油加气站消防安全管理》 (XF/T3004-2020) 第 8.5 条	已划定卸油区。	符合
16.	加油加气站应加强对消防安全标识的维护管理,如有损坏、缺失的,应及时更换。	《汽车加油加气站消防安全管理》 (XF/T3004-2020) 第 8.7 条	对消防安全标识进行维护管理。	符合
17.	对于带电设备,应配置干粉灭火器、卤代烷灭火器或二氧化碳灭火器,但不得配置装有金属喇叭喷筒的二氧化碳灭火器。	《电动汽车充电站通用要求》 (GB/T 29781-2013) 第 11.1.2.4 条	配置了 4 具二氧化碳灭火器。	符合
18.	充电站与站外建(构)筑物之间的防火间距,不应小于表 11.1.1 的规定。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB/T50966-2024) 第 11.1.1 条	充电站与站外建(构)筑物之间的防火间距,符合表 11.1.1 的规定。检查记录见表 2.2-3。	符合

19.	四级充电站设在甲类和乙类物品生产厂房、库房、液体储 罐区等场所时，应分区设置，充电站与火灾爆炸危险区域之间的防火距离应符合本标准表 11. 1. 1 的要求。	《电动汽车充电站设计标准》 (GB/T50966-2024) 第 11. 1. 7 条	四级充电站与油罐区应分区设置，充电站与火灾爆炸危险区域之间的防火距离应符合本标准表 11. 1. 1 的要求。检查记录见表 2. 2-3。	符合
-----	---	--	---	----

检查结果：通过以上分析，该加油站消防设施及给排水满足《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《汽车加油加气站消防安全管理》（XF/T3004-2020）、《电动汽车充电站通用要求》（GB/T 29781-2013）、《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）等要求。

7.3.2 电气设施子单元评价

本节依据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）的相关要求，对该站电气设施进行检查评价，具体过程见表 7.3-2。

表 7.3-2 电气设施子单元安全检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1.	加油加气站供电负荷等级可为三级。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.1.1 条	加油站供电负荷等级为三级，并配备有 30kW 柴油发电机。	符合
2.	加油站宜采用电压为 380/220V 的外接电源。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.1.2 条	采用 380/220V 电源接入配电房。	符合
3.	加油站的罩棚、营业室均应设事故照明。连续供电时间不应少于 90min。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.1.3 条	加油站罩棚下、配电房、发电机房、便利店等处均设有事故照明。	符合
4.	当引用外电源有困难时加油站可设置小型内燃发电机组。内燃机的排烟管口应安装阻火器，排烟管口至各爆炸危险区域边界的水平距离应符合下列规定： 1) 排烟口高出地面 4.5m 以下时不应小于 5m。 2) 排烟口高出地面 4.5m 及以上时不应小于 3m。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.1.4 条	配备了 1 台柴油发电机。	符合
5.	加油站内的电力线路宜采用电缆并直埋敷设。电缆穿越行车道部分，应穿钢管保护。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021) 第 13.1.5 条	站内电缆按要求进行设置。	符合
6.	当采用电缆沟敷设电缆时，电缆不得与油品管道敷设在同一沟内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB50156-2021)	电缆未与油品管道敷设在同一沟内。	符合

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
		第 13.1.6 条		
7.	爆炸危险区域内的电气设备选型安装、电力线路敷设等，应符合现行国家标准《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》（GB50058）的有关规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB50156-2021） 第 13.1.7 条	加油机内电力线路安装符合要求。	符合
8.	加油站内爆炸危险区域以外的站房、罩棚等建筑物内的照明灯具，可选用非防爆型，但罩棚下的灯具，应选用防护等级不低于 IP44 级的节能型照明灯具。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB50156-2021） 第 13.1.8 条	加油罩棚照明灯符合要求。	符合
9.	钢制油罐必须进行防雷接地，接地点不应少于两处。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB50156-2021） 第 13.2.1 条	钢制油罐进行防雷接地，接地点不应少于两处，且由云南省气象灾害防御技术中心对站内防雷装置进行了检测，防雷检测结论合格。	符合
10.	汽车加油加气加氢站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等宜共用接地装置，接地电阻不应大于 4Ω 。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB50156-2021） 第 13.2.2 条	加油站防雷接地由云南省气象灾害防御技术中心对站内防雷电装置进行了检测，防雷检测结论合格。	符合
11.	埋地钢制油罐以及罐内的各金属部件，应与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB50156-2021） 第 13.2.4 条	加油站防雷接地由云南省气象灾害防御技术中心对站内防雷电装置进行了检测，防雷检测结论合格。	符合
12.	当汽车加油加气加氢站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时，应采用接闪带（网）保护。当罩棚采用金属屋面时，宜利用屋面作为接闪器，但应符合下列规定： 1) 板间的连接应是持久的电气贯通，可采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉或螺栓连接； 2) 金属板下面不应有易燃物品，热镀锌钢板的厚度不应小于 0.5mm，铝板的厚度不应小于 0.65mm，锌板的厚度不应小于 0.7mm；	《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB50156-2021） 第 13.2.6 条	加油站内的站房和罩棚等建筑物已采用避雷带（网）保护。	符合
13.	加油加气站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆金属外皮两端、保护钢管两端均应接地。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB50156-2021 版） 第 13.2.7 条	配线电缆金属外皮两端、保护钢管两端均已接地。	符合
14.	地上或管沟敷设的油品管道应设防静电和防感应雷的共用接地装置，其接地电阻不应大于 30Ω 。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB50156-2021） 第 13.2.10 条	加油站防雷接地由云南省气象灾害防御技术中心对站内防雷电装置进行了检测，防雷检测结论	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
			合格。	
15.	加油站的汽油罐车卸车场地，应设卸车的防静电接地装置，并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.2.11 条	加油站的汽油罐车设有罐车卸车时用的防静电接地装置。	符合
16.	在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处，应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不小于 5 根时，在非腐蚀环境下可不跨接。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.2.12 条	法兰盘已跨接。	符合
17.	防静电接地装置的接地电阻不应大于 100 Ω	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 13.2.15 条	查阅企业提供的防雷装置检测报告，加油站防雷接地由云南省气象灾害防御技术中心对站内防雷电装置进行了检测，防雷检测结论合格。	符合
18.	油罐车卸车场地内用于防静电跨接的固定接地装置不应设置在爆炸危险 1 区。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156—2021）第 13.2.16 条	防静电跨接的固定接地装置未设置在爆炸危险 1 区。	符合
19.	配电系统应符合下列规定： 1）中低压配电系统宜采用单母线或单母线分段接线，低压接地系统应采用 TN-S 系统；当现有低压接地为 TN-C 系统时，应改为 TN-C-S 系统。 2）低压进出线开关、分段开关宜采用断路器。来自不同电源 的低压进线断路器和低压分段断路器之间，应设置防止不同电源并联运行的机械闭锁和电气联锁装置。 3）压进线断路器宜具有短路瞬时、短路短延时、长延时和 A 型漏电保护功能，宜设置分励脱扣装置，不宜设置失(低)压脱扣装置。	《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）第 6.0.3 条	充电桩配电系统： 1）低压接地系统采用 TN-S 系统； 2）低压进出线开关、分段开关采用断路器。 3）压进线断路器宜具有短路瞬时、短路短延时、长延时和 A 型漏电保护功能，设置分励脱扣装置。	符合
20.	开关柜宜选用小型化、无油化、免维修或少维护的产品。	《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）第 6.0.4 条	开关柜选用小型化、无油化、免维修或少维护的产品。	符合

检查结论：通过检查表进行了 18 项检查，22 项均符合。

7.3.3 建（构）筑物、采暖通风评价子单元评价

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求，对该站的构建筑物进行检查评价，具体过程见表 7.3-3。

表 7.3-3 建（构）筑物及采暖通风安全检查表

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1.	加油站爆炸危险区域内的房间应采取通风措施,采用自然通风时,通风口总面积不应小于 300cm ² /m ² (地面),通风口不应少于 2 个,且应靠近可燃气体积聚的部位设置。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB 50156-2021) 第 14.1.4 条	爆炸危险区域设置于室外,自然通风条件满足要求。	符合
2.	加油加气作业区内的站房及其他附属建筑物的耐火等级不应低于二级。罩棚顶棚可采用无防火保护的钢结构。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.1 条	站房耐火等级为二级。罩棚采用钢混结构。	符合
3.	汽车加油、加气场地宜设罩棚,罩棚的设计应符合下列规定: 1) 罩棚应采用不燃烧材料建造。 2) 进站口无限高措施时,罩棚的净空高度不应小于 4.5m; 进出口有限高措施时,罩棚的净高度不应小于限高高度。 3) 罩棚遮盖加油机、加气机的平面投影距离不宜小于 2m。 4) 罩棚设计应计算活荷载、雪荷载、风荷载,其设计标准值应符合现行国家标准《建筑结构荷载规范》GB50009 的有关规定。 5) 罩棚的抗震设计应按现行国家标准《建筑抗震设计规范》GB50011 的有关规定执行。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.2 条	1.罩棚采用钢网架结构。 2.罩棚净空高度为 8m	符合
4.	加油岛、加气岛的设计应符合下列规定: 1) 加油岛、加气岛应高出停车位的地坪 0.15m~0.2m。 2) 加油岛、加气岛两端的宽度不应小于 1.2m。 3) 加油岛、加气岛上的罩棚立柱边缘距岛端部,不应小于 0.6m。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.3 条	加油岛上的罩棚立柱边缘距岛端部距离 0.8m, 加油岛两端的宽度 1.32m, 高 0.18m。	符合
5.	布置有可燃液体或可燃气体设备的建筑物的门窗应向外开启,并应按现行国家标准《建筑设计防火规范》GB50016 的有关规定采取泄压措施。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.4 条	无可燃液体或可燃气体的建筑物。	不涉及
6.	汽车加油加气加氢站内的工艺设备不宜布置在封闭的房间或箱体内;工艺设备需要布置在封闭的房间或箱体内时,房间或箱体内应设置可燃气体检测报警器和强制通风设备,并应符合本标准第 14.1.4 条的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.7 条	工艺设备未布置在封闭的房间或箱体内。	符合
7.	站房可由办公室、值班室、营业室、控制室、变配电间、卫生间和便利店等组成,站房内可设非明火餐厨设备。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.9 条	站房由站长室、便利店组成。	符合
8.	站房的一部分位于加油加气作业区内时,该站房的建筑面积不宜超过 300m ² ,且该站房内不得有明火设备。	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021) 第 14.2.10 条	站房没有区域位于加油作业区且房内无明火设置。	符合
9.	站房可与设置在辅助服务区内的餐厅、汽	《汽车加油加气加氢	站房设置符合要	符合

	车服务、锅炉房、厨房、员工宿舍、司机休息室等设施合建，但站房与餐厅、汽车服务、锅炉房、厨房、员工宿舍、司机休息室等设施之间，应设置无门窗洞口且耐火极限不低于 3h 的实体墙。	站技术标准》 (GB50156-2021) 第 14.2.12 条	求。	
10.	站房可设在站外民用建筑物内或与站外民用建筑物合建，并应符合下列规定： 1.站房与民用建筑物之间不得有连接通道。 2.站房应单独开设通向加油加气站的出入口。 3.民用建筑物不得有直接通向加油加气站的出入口。	《汽车加油加气加氢 站技术标准》 (GB50156-2021) 第 14.2.13 条	站区未与民用建筑合建。	不涉 及
11.	加油加气站内不应建地下和半地下室。	《汽车加油加气加氢 站技术标准》 (GB50156-2021) 第 14.2.15 条	加油站未建设地下和半地下室。	符合
12.	位于爆炸危险区域内的操作井、排水井，应采取防渗漏和防火花发生的措施。	《汽车加油加气加氢 站技术标准》 (GB50156-2021) 第 14.2.16 条	操作井、位于作业区的排水井已采取防渗漏措施，地坪采用不发火花的地面。	符合
13.	加油加气站作业区内不得种植油性植物。	《汽车加油加气加氢 站技术标准》 (GB50156-2021) 第 14.3.1 条	未种植油性植物。	符合
14.	充电站接地应符合现行国家标准《交流电气装置的接地设计规范》GB/T 50065 的有关规定。	《电动汽车充电站设计 标准》 (GB/T50966-2024) 第 10.4.1 条	充电站的接地于 2025 年 3 月 27 日经云南省气象灾害防御技术中心检测合格。见附件 7。	符合
15.	充电站内的建(构)筑物应设置防直击雷装置，并宜采用避雷带(网)作接闪器。当彩钢屋面金属板厚度不小于 0.5mm、搭接长度不小于 100mm，且紧邻金属板下面无易燃物品时，彩钢屋面可直接作接闪器。	《电动汽车充电站设计 标准》 (GB/T50966-2024) 第 10.4.2 条	充电站的防雷设施于 2025 年 3 月 27 日经云南省气象灾害防御技术中心检测合格。见附件 7。	符合

经现场勘查和安全检查表分析评价，共检查 15 项，其中 3 项不涉及，其余 12 项全部符合。

7.3.4 单元小结

通过对该加油站的公辅设施单元进行检查分析，均符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)、《汽车加油加气站消防安全管理》(XF/T3004-2020)、《电动汽车充电站设计标准》(GB/T50966-2024)的相关要求。

7.4 安全管理单元

7.4.1 安全管理单元安全检查表

根据《中华人民共和国安全生产法》（主席令〔2021〕88号）、《生产经营单位安全培训规定》（安监总局令第3号公布，经第63号、第80号修正）、《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》（国家安全生产监督管理总局令第16号）、《化工（危险化学品）企业保障生产安全十条规定》（安监总政法〔2017〕15号）、《油气罐区防火防爆十条规定》（安监总政法〔2017〕15号）等相关要求，对本项目安全管理单元采用编制安全检查表进行分析评价，见表7.4-1。

表 7.4-1 安全管理检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1.	生产经营单位必须遵守本法和其他有关安全生产的法律法规，加强安全生产管理，建立健全全员安全生产责任制和安全生产规章制度，加大对安全生产资金、物资、技术、人员的投入保障力度，改善安全生产条件，加强安全生产标准化、信息化建设，构建安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制，健全风险防范化解机制，提高安全生产水平，确保安全生产。	《中华人民共和国安全生产法》第4条	已建立了全员安全生产责任制和安全生产管理制度。开展了安全生产标准化建设。 加油站实行主要负责人负责制，由主要负责人全面负责加油站的生产经营，并设安全员1名，负责加油站日常安全工作。 建立了隐患排查制度开展了双重预防机制建设。	符合
2.	生产经营单位的主要负责人是本单位安全生产工作第一责任人，对本单位的安全生产工作全面负责。其他负责人对职责范围内的安全生产工作负责。	《中华人民共和国安全生产法》第5条	建立了安全责任制。	符合
3.	生产经营单位的主要负责人对本单位安全生产工作负有下列职责： （一）建立健全并落实本单位全员安全生产责任制，加强安全生产标准化建设；	《中华人民共和国安全生产法》第21条	建立了安全责任制	符合
	（二）组织制定并实施本单位安全生产规章制度和操作规程；		按规定制度执行。	符合
	（三）组织制定并实施本单位安全生产教育和培训计划；		有制度，有培训记录。	符合
	（四）保证本单位安全生产投入的有效实施；		保障投入。	符合
	（五）组织建立并落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制，督促、检查本单位的安全生产工作，及时消除生		开展了双重预防机制建设。	符合

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	产安全事故隐患；			
	（六）组织制定并实施本单位的生产安全事故应急救援预案；		有预案，有演练记录。	符合
	（七）及时、如实报告生产安全事故。		未发生事故。	符合
4.	生产经营单位的全员安全生产责任制应当明确各岗位的责任人员、责任范围和考核标准等内容。 生产经营单位应当建立相应的机制，加强对全员安全生产责任制落实情况的监督考核，保证全员安全生产责任制的落实。	《中华人民共和国安全生产法》第 22 条	建立了责任制。	符合
5.	矿山、金属冶炼、建筑施工、运输单位和危险物品的生产、经营、储存、装卸单位，应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员。	《中华人民共和国安全生产法》第 24 条	设置了安全员。	符合
6.	生产经营单位的主要负责人和安全生产管理人员必须具备与本单位所从事的生产经营活动相应的安全生产知识和管理能力。 危险物品的生产、经营、储存、装卸单位以及矿山、金属冶炼、建筑施工、运输单位的主要负责人和安全生产管理人员，应当由主管的负有安全生产监督管理职责的部门对其安全生产知识和管理能力考核合格。 危险物品的生产、储存、装卸单位以及矿山、金属冶炼单位应当有注册安全工程师从事安全生产管理工作。鼓励其他生产经营单位聘用注册安全工程师从事安全生产管理工作。	《中华人民共和国安全生产法》第 27 条	该站负责人、安全员均取得安全管理合格证。	符合
7.	生产经营单位应当对从业人员进行安全生产教育和培训，保证从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能，了解事故应急处理措施，知悉自身在安全生产方面的权利和义务。未经安全生产教育和培训合格的从业人员，不得上岗作业。	《中华人民共和国安全生产法》第 28 条	有学习培训制度，有学习记录。	符合
8.	生产经营单位的特种作业人员必须按照国家有关规定经专门的安全作业培训，取得相应资格，方可上岗作业。	《中华人民共和国安全生产法》第 30 条	需要特种作业时，委托有资质的单位和人员作业。	符合
9.	生产经营单位应当在有较大危险因素的生产经营场所和有关设施、设备上，设置明显的安全警示标志。	《中华人民共和国安全生产法》第 35 条	现场检查，加油站安全警示标志基本齐全。	符合
10.	生产、经营、储存、使用危险物品的车间、商店、仓库不得与员工宿舍在同一座建筑物内，并应当与员工宿舍保持安全距离。 生产经营场所和员工宿舍应当设有符合紧急疏散要求、标志明显、保持畅通的出口、疏散通道。禁止占用、锁闭、封堵生产经营场所或者员工宿舍的出口、疏散通道。	《中华人民共和国安全生产法》第 42 条	加油机、油罐等设施单独设置。 现场疏散通道畅通。	符合

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
11.	生产经营单位必须为从业人员提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品，并监督、教育从业人员按照使用规则佩戴、使用。	《中华人民共和国安全生产法》第 45 条	有劳动防护用品发放记录。	符合
12.	生产经营单位的安全生产管理人员应当根据本单位的生产经营特点，对安全生产状况进行经常性检查；对检查中发现的安全问题，应当立即处理；不能处理的，应当及时报告本单位有关负责人，有关负责人应当及时处理。检查及处理情况应当如实记录在案。	《中华人民共和国安全生产法》第 46 条	有安全检查制度，有记录。	符合
13.	生产经营单位必须依法参加工伤保险，为从业人员缴纳保险费。 国家鼓励生产经营单位投保安全生产责任保险；属于国家规定的高危行业、领域的生产经营单位，应当投保安全生产责任保险。	《中华人民共和国安全生产法》第 51 条	由中国石化销售股份有限公司购买了安全生产责任保险，加油站员工参加了工伤保险。	符合
14.	生产经营单位应当制定本单位生产安全事故应急救援预案，与所在地县级以上地方人民政府组织制定的生产安全事故应急救援预案相衔接，并定期组织演练。	《中华人民共和国安全生产法》第 81 条	有预案，已备案，有演练记录。	符合
15.	危险物品的生产、经营、储存单位以及矿山、金属冶炼、城市轨道交通运营、建筑施工单位应当建立应急救援组织；生产经营规模较小的，可以不建立应急救援组织，但应当指定兼职的应急救援人员。	《中华人民共和国安全生产法》第 82 条	设置了兼职救援人员。	符合
16.	生产经营单位负责本单位从业人员安全培训工作。 生产经营单位应当按照安全生产法和有关法律、行政法规和本规定，建立健全安全培训工作制度。	《生产经营单位安全培训规定》（安监总局令 3 号公布，第 63 号、80 号修正）第 3 条	建立了安全培训制度并落实。	符合
17.	生产经营单位应当进行安全培训的从业人员包括主要负责人、安全生产管理人员、特种作业人员和其他从业人员。 生产经营单位从业人员应当接受安全培训，熟悉有关安全生产规章制度和安全操作规程，具备必要的安全生产知识，掌握本岗位的安全操作技能，增强预防事故、控制职业危害和应急处理的能力。 未经安全生产培训合格的从业人员，不得上岗作业。	《生产经营单位安全培训规定》（安监总局令 3 号公布，第 63 号、80 号修正）第 4 条	负责人、安全管理人员已培训，特种作业人员委托作业。	符合
18.	生产经营单位主要负责人和安全生产管理人员应当接受安全培训，具备与所从事的生产经营活动相适应的安全生产知识和管理能力。	《生产经营单位安全培训规定》（安监总局令 3 号公布，第 63 号、80 号修正）第 6 条	负责人、安全员均已培训取证。	符合
19.	生产经营单位应当建立健全事故隐患排查	《安全生产事故	企业已建立健全事故	符合

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	治理制度。 生产经营单位主要负责人对本单位事故隐患排查治理工作全面负责。	隐患排查治理暂行规定》（国家安全生产监督管理总局令第16号） 第4条	隐患排查治理制度。	
20.	生产经营单位应当保证事故隐患排查治理所需的资金，建立资金使用专项制度。	《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》（国家安全生产监督管理总局令第16号） 第9条	整改资金按需要投入。	符合
21.	一、必须依法设立、证照齐全有效。	《化工（危险化学品）企业保障生产安全十条规定》 （安监总政法〔2017〕15号）	企业证照齐全。	符合
	二、必须建立健全并严格落实全员安全生产责任制，严格执行领导带班值班制度。		已建立健全全员安全生产责任制。	符合
	三、必须确保从业人员符合录用条件并培训合格，依法持证上岗。		从业人员已经过培训。	符合
	四、必须严格管控重大危险源，严格变更管理，遇险科学施救。		不涉及重大危险源。	/
	五、必须按照《危险化学品企业事故隐患排查治理实施导则》要求排查治理隐患。		按照要求排查治理隐患。	符合
	六、严禁设备设施带病运行和未经审批停用报警联锁系统。		现场检查时未发现带病运行的设备。	符合
	七、严禁可燃和有毒气体泄漏等报警系统处于非正常状态。		可燃气体检测仪运行正常	符合
	八、严禁未经审批进行动火、进入受限空间、高处、吊装、临时用电、动土、检维修、盲板抽堵等作业。		建立了特种作业管理制度。	符合
	九、严禁违章指挥和强令他人冒险作业。		未发现违章现象。	符合
	十、严禁违章作业、脱岗和在岗做与工作无关的事。		未发现。	符合
22.	一、严禁油气储罐超温、超压、超液位操作和随意变更储存介质。	《油气罐区防火防爆十条规定》 （安监总政法〔2017〕15号）	未超液位操作和随意变更储存介质。	符合
	二、严禁在油气罐区手动切水、切罐、装卸车时作业人员离开现场。		未发现违章现象。	符合
	三、严禁关闭在用油气储罐安全阀切断阀和在泄压排放系统加盲板。		未发现	符合
	四、严禁停用油气罐区温度、压力、液位、可燃及有毒气体报警和联锁系统。		加油站高低液位报警系统正常运行。	符合
	五、严禁未进行气体检测和办理作业许可证，在油气罐区动火或进入受限空间作业。		未发现。	符合
	六、严禁内浮顶储罐运行中浮盘落底。		不涉及。	/
	七、严禁向油气储罐或与储罐连接管道中直接添加性质不明或能发生剧烈反应的物质。		未发现。	符合
	八、严禁在油气罐区使用非防爆照明、电气设施、工器具和电子器材。		未发现。	符合
	九、严禁培训不合格人员和无相关资质承		未发现。	符合

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	包商进入油气罐区作业，未经许可机动车辆及外来人员不得进入罐区。			
	十、严禁油气罐区设备设施不完好或带病运行。		未发现。	符合

7.4.2 单元小结

经现场检查，该加油站已编制了安全管理制度、责任制和操作规程，加油站主要负责人和安全员已培训，取得安全合格证书，企业编制的生产安全事故应急预案在备案有效期内。从业人员在加油操作时穿戴劳动防护用品。本单元具备安全经营管理的基本条件。

7.5 安全经营条件单元

7.5.1 重大隐患判定检查表

依据《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》（安监总管三〔2017〕121号）编制安全检查表，对照检查该加油站是否存在重大生产安全事故隐患。检查情况见表 7.5-1 重大生产安全事故隐患检查表。

表 7.5-1 重大生产安全事故隐患排查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	危险化学品生产、经营单位主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格。	《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》	站长和安全生产管理人员经培训经考核合格。	符合
2	特种作业人员未持证上岗。		特种作业委托具有资质的单位或人员施工。	符合
3	涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求。		汽油经营储存实施与外部的防护距离符合 GB50156-2021 的要求	符合
4	涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用。		不涉及。	/
5	构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧急切断功能；涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未配备独立的安全仪表系统。		不构成重大危险源	/
6	全压力式液化烃储罐未按国家标准设置注水措施。		不涉及。	/
7	液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统。		不涉及。	/
8	光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道穿		不涉及。	/

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
	越除厂区（包括化工园区、工业园区）外的公共区域。			
9	地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求。		地区架空电力线路未穿越加油站。	符合
10	在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断。		加油站经过正规设计	符合
11	使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。		未使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	符合
12	涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测报警装置，爆炸危险场所未按国家标准安装使用防爆电气设备。		加油机使用防爆电器。	符合
13	控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求。		站房、配电室面向加油区、罐区一侧的设置情况符合规范要求。	符合
14	化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电，自动化控制系统未设置不间断电源。		规范要求加油站为三级负荷，加油站未设置了不间断电源。	不符合
15	安全阀、爆破片等安全附件未正常投用。		拉断阀、剪切阀运行正常。	符合
16	未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。		已建立健全安全责任制和隐患排查治理制度。	符合
17	未制定操作规程和工艺控制指标。		制定了卸油、加油等安全操作规程。	符合
18	未按照国家标准制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，或者制度未有效执行。		已制定危险作业管理制度。	符合
19	新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产；国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证；新建装置未制定试生产方案投料开车；精细化工企业未按规范性文件要求开展反应安全风险评估。		不涉及	/
20	未按国家标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存。		油品存储规模未超过核准的加油站等级。	符合

经对照检查，该加油站不存在重大生产安全事故隐患。

7.5.2 安全经营条件单元安全检查表

本节主要依据《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第55号，经安监总局令79号修正）和《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》（云安监管〔2013〕13号）编制安全检查表进行评价。

表 7.5-2 安全经营条件单元安全检查表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
----	------	------	------	----

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	从事危险化学品经营的单位（以下统称申请人）应当依法登记注册为企业，并具备下列基本条件：	《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第 55 号，经安监总局令 79 号修正）第六条	企业已注册，取得了营业执照。	符合
	（一）经营和储存场所、设施、建筑物符合《建筑设计防火规范》（GB50016）、《石油化工企业设计防火规范》（GB50160）、《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156）、《石油库设计规范》（GB50074）等相关国家标准、行业标准的规定；		经检查，经营和储存场所符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156）的相关规定。	符合
	（二）企业主要负责人和安全生产管理人员具备与本企业危险化学品经营活动相适应的安全生产知识和管理能力，经专门的安全生产培训和安全生产监督管理部门考核合格，取得相应安全资格证书；特种作业人员经专门的安全作业培训，取得特种作业操作证书；其他从业人员依照有关规定经安全生产教育和专业技术培训合格；		加油站的负责人、安全员已取证。电工、油罐清洗等其他特种作业委托具有相应资质的单位作业。	符合
	（三）有健全的安全生产规章制度和岗位操作规程。安全生产规章制度，是指全员安全生产责任制度、危险化学品购销管理制度、危险化学品安全管理制度（包括防火、防爆、防中毒、防泄漏管理等内容）、安全投入保障制度、安全生产奖惩制度、安全生产教育培训制度、隐患排查治理制度、安全风险管理制度、应急管理制度、事故管理制度、职业卫生管理制度等。		有完善的安全经营管理制度。	符合
	（四）有符合国家规定的危险化学品事故应急预案，并配备必要的应急救援器材、设备；		该加油站应急预案已备案，未满三年。配备了相应的灭火器材和应急器材。	符合
	（五）法律法规和国家标准或者行业标准规定的其他安全生产条件。		加油站的设施和运营等符合 GB50156 等法规要求。	符合
2	依据《中华人民共和国安全生产法》第二十五条和《危险化学品安全管理条例》第二十二条规定，仓储经营带储存经营危险化学品的企业（含危险化学品的汽油加油站、危险化学品长输管道），均应依法进行安全评价；经营企业储存危险化学品数量不构成重大危险源的，也应当对本企业的安全生产条件依法每三年进行一次安全评价。	《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》（云安监管〔2013〕13 号）第 3 条	按要求开展了三年一次的安全现状评价。	符合

检查结果：该站满足申请危险化学品经营许可证的基本条件。

7.5.3 单元小结

通过上述安全检查评价，该加油站不存在重大生产安全事故隐患，其安全经营条件符合《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第 55 号，经安监总局令 79 号修正）和《云南省安全生产监督管理

局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》（云安监管〔2013〕13号）的有关要求。

第 8 章 存在问题与整改情况

8.1 存在问题及整改要求

8.1.1 存在问题

通过对中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状进行检查分析，发现该站存在以下问题：

- 1.操作井内设备标识不全。
- 2.油水分离池处未设置“禁止烟火”警示标志。
- 3.加油区加油机旁柱子上安全警示标识老化脱色。

8.1.2 整改建议

针对以上存在的问题提出如下整改要求：

- 1.操作井内全部设备和管道标识名称和流向。
- 2.油水分离池处设置“禁止烟火”警示标志。
- 3.更换加油区加油机旁柱子上安全警示标识。

8.2 隐患整改情况

本评价组通过对中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站现场勘查、评价分析，对该站存在的主要安全隐患及问题，提出了整改要求后，该加油站已按要求，对存在的问题作出整改，具体见附件 16。

8.3 安全对策措施及建议

根据加油站存在的主要危险、有害因素和分析、评价的结果，结合加油工艺特征和安全管理重点，根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《加油站作业安全规范》（AQ3010-2022）、《建筑设计防火规范（2018 年版）》（GB50016-2014）等标准、规范，本评价报告从加油站的实际情况考虑，有针对性地补充提出以下安全对策措施及建议。

1) 对油品涉及的设备、管线、阀门、仪表等严格按照检查制度每班进行巡检，发现问题及时处理，以防事故发生，并做相应记录。

2) 加强对消防设施、灭火器等的定期检查及维护保养，微型消防站内

物资定置管理，列出清单并定期进行检查，保持消防器材的清洁卫生。

3) 加油站一旦发生电气火灾是比较危险的，故应特别重视电气的整体防爆和完好，平时检查电气线路时应注意：在爆炸危险区域内是否乱拉电线；电器是否已老化；配管、接线有否松动、脱落；电气设备有否破损，违反操作规程等。

4) 严格执行各项规章制度及操作规程，加强从业人员的安全教育培训，建立安全管理台账。

5) 应按照《加油站作业安全规范》（AQ3010-2022）的要求进行日常操作和管理。

6) 健全安全生产（经营）责任制，将安全生产（经营）职责向所有人员传达，确保使其了解各自的职责范围。健全安全责任考核制度，对安全职责的履行情况和安全生产（经营）责任制度实现情况进行考核。

7) 严格控制和消除火源，在检修等作业过程中，防止火灾、爆炸事故的发生。

8) 加强站内安全管理、严格明火管理，严禁使用带明火的灶具做饭或取暖（特别是严禁使用液化灶、燃煤或燃柴灶具）。

9) 根据《中华人民共和国安全生产法》等有关规定的要求，进一步修订完善安全管理制度。

10) 配备管道与设备泄漏专用的堵截工具和材料、急救药品及器械等应急救援器材。

11) 依据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）完善加油站相关设备管理和警示标识的配置，完善卸油区界限标识。

12) 将相关的安全经营管理制度挂墙，增强员工的安全意识。

13) 建议加油站按《企业安全生产费用提取和使用管理办法》（财资〔2022〕136号）等相关要求足额提取安全费用，专门用于完善和改进加油站的安全经营条件。

14) 完善加油站设备配置，条件成熟时信息系统配置不间断供电电源。

15) 按照“云南省应急管理厅关于印发《云南省 化工和危险化学品安全生产治本攻坚三年行动 实施方案（2024-2026 年）》的通知”制定三年治本攻坚的目标和治理方案，并按方案开展工作，持续提升加油站本质安全

水平。

第9章 安全评价结论

9.1 主要危险物质及危险、有害因素

本项目主要危险物质是：0#柴油和 92#汽油、95#汽油，汽油和柴油为危险化学品，汽油为重点监管、特别管控的危险化学品。

加油站在经营过程中，主要危险部位在加油区、油罐区、配电房。主要危险有害因素是火灾、其他爆炸、中毒和窒息、车辆伤害及触电等危害。其中，因油品泄漏而导致的火灾、爆炸事故是防范的重点。

加油站的爆炸危险区域、火灾危险区域主要是加油区、卸油区、油罐罐池区域和隔油池，划分为 1 区和 2 区；油罐内为 0 区。爆炸危险区域未超出站址界限。

经辨识，该加油站汽油和柴油的储存设施未构成危险化学品重大危险源。

9.2 需重点防范的事故风险

该加油站需重点防范的事故类型为油品的火灾与爆炸事故。而引起油品火灾、爆炸的主要原因是油品泄漏、站内存在明火或点火源、使用不防爆的电器和工具、预防和消除静电的措施不到位等。尤其是油罐车卸油时，若油罐车发生油品泄漏导致发生火灾、爆炸事故，事故危害风险较大，必须高度重视和重点防范。

9.3 评价结论

昭通市鼎安科技有限公司根据国家相关法律法规及技术标准的要求，对加油站可能发生的事故风险以及站址、总平面布置、工艺设备安全设施、公辅设施和安全管理等进行了安全评价，做出如下评价结论：

1) 危险危害度评价及可能发生的事故风险分析单元：爆炸仅会对油罐周边人员死亡半径为 5.42m 范围内的人员造成伤害，8.61m 范围内的建构筑物造成损坏。对于站外的建构筑物及人员无明显影响，其发生事故的后果属于可接受范围内。

2) 站址与总平面布置单元：该加油站的站址、站内总平面布置符合《汽

车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）、《电动汽车充电站通用要求》（GB/T29781-2013）的要求。

3) 工艺及设施单元：该加油站采用 SF 型双层埋地油罐，采用密闭卸油工艺，汽柴油采用潜油泵加油工艺，汽油设置汽油加油、卸油油气回收装置。加油站工艺及设备设施符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《电动汽车充电站通用要求》（GB/T 29781-2013）、《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）要求。

4) 公辅设施单元：该加油站配置柴油发电机作为备用电源。站内用电电线电缆穿管敷设；地面雨水采用散流排水方式；站房、罩棚的耐火等级为二级；配置的消防设施满足规范要求。加油站的公辅设施单元符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）、《电动汽车充电站设计标准》（GB/T50966-2024）的要求。

5) 安全管理单元：加油站建立了安全管理责任制度和岗位安全操作规程，主要负责人和安全员已取得合格证，已编制了生产安全事故应急预案并备案。安全管理符合《中华人民共和国安全生产法》《化工（危险化学品）企业保障生产安全十条规定》（安监总政法〔2017〕15号）等法规的要求。

6) 安全经营条件单元：加油站的证照齐全有效，无重大生产安全事故隐患。安全经营条件符合《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第55号，经安监总局令79号修正）和《云南省安全生产监督管理局关于危险化学品经营行政许可有关事项的通知》（云安监管〔2013〕13号）的有关要求，安全风险可控。

评价结论：中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状经营条件，符合国家有关安全方面的法律法规、标准和规范的要求。

第 10 章 与委托单位交换意见

评价组通过对本项目的现场实地调查和评价，对加油站提出了补充安全措施建议（见第 8.3 节），加油站负责人表示完全接受评价组的建议，在今后的经营中，认真落实评价组的补充安全措施建议，加强安全管理等工作，安全生产标准化每年进行一次自评，并将自评情况报告报属地应急管理局报备并上传安全生产标准化管理系统。安全员安全管理合格证已到期，应尽快安排培训取证。完善相关安全设施和措施，保持较好的安全经营条件。

第 11 章 附件目录

- 附件 1.安全评价委托书
- 附件 2.加油站营业执照
- 附件 3.危险化学品经营许可证
- 附件 4.成品油零售经营批准证书
- 附件 5.安全管理人员培训合格证
- 附件 6.油罐合格证明
- 附件 7.防雷检测报告
- 附件 8.工伤保险、安全生产责任险保险缴费凭证
- 附件 9.加油站主要负责人、安全管理人员任命书
- 附件 10.应急预案登记表及应急演练记录
- 附件 11.安全活动培训记录
- 附件 12.安全检查记录
- 附件 13.劳动用品发放记录
- 附件 14.安全生产责任制、安全管理制度、操作规程清单
- 附件 15.加油站总平面布置图
- 附件 16.安全现状评价存在问题的整改情况说明
- 附件 17.安全标准化证书
- 附件 18.加油站土地使用证
- 附件 19. 变压器及充电桩安装改造工程竣工验收报告

附件 1 委托书

委托书

昭通市鼎安科技有限公司：

根据《中华人民共和国安全生产法》、《安全评价通则》等国家法律、法规的规定及地方政府的有关要求，特委托贵公司承担我单位云南石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站的安全现状评价工作。

我单位将按照贵公司安全评价的有关要求，积极准备好相关资料，并对所提供资料的真实性、有效性、合法性负责。双方签订安全评价服务合同后，全面开展安全评价工作。

委托单位名称（盖章）

2025年4月11日



附件 3 危险化学品经营许可证

		91530826MA6MW0PG21	
统一社会信用代码			
危险化学品经营许可证		企业名称	中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站
(副本)		企业住所	云南省普洱市江城哈尼族彝族自治县东城区延长线(勐烈河东侧)
证书编号 53080013202500086		企业法定代表人	刘必聪
发证机关 普洱市应急管理局		经营方式	加油站
		许可范围	汽油、柴油
发证日期 2025年6月30日		有效期限	2024年11月12日 至 2027年11月11日
		有效期延续至	2027年11月11日

中华人民共和国应急管理部监制

附件 4 成品油零售经营批准证书

		
成品油零售经营批准证书		扫描二维码 登录查询云 南省成品油 监管系统了 解更多该企 业信息
普洱 油零售证书第		343 号
企 业 名 称：中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站		
地 址：云南省普洱市江城哈尼族彝族自治县东城区延长线（勐烈河东侧）		
法定代表人：孙林		
(企业负责人)		
经审核，批准你单位从事 <u>汽油、柴油、煤油</u> 零售业务。		
发证机关		
有效期：2024年 07 月 17 日至 2029年 07 月 16 日		2024年 07 月 17 日

附件 5 安全管理人员培训合格证





证号
532301197810093713

姓名
刘必聪

人员类型
主要负责人

性别
男

行业类别
危险化学品经营单位

初领日期
2025-04-01

有效期限
2025-04-01至2028-03-31

签发机关
普洱市应急管理局



安全生产知识和管理能力 考核合格证

中华人民共和国应急管理部监制 | www.mem.gov.cn

普洱汇韬安全技术咨询有限公司

普汇发[2025] 15 号

签发人：张雨节

关于举办危险化学品经营单位主要负责人和安全生产管理人员安全生产知识和管理能力合格证取证培训的通知

普洱市各相关企业、个体：

为切实增强企业主要负责人、安全生产管理人员的安全意识，提高执业安全素质，预防和减少生产安全事故，促进安全发展。经市、区应急管理局批准，我培训机构决定在思茅区举办一期危险化学品经营单位主要负责人和安全生产管理人员的安全生产知识和管理能力合格证取证培训班，培训相关事宜如下：

一、培训对象

危险化学品经营单位主要负责人、安全生产管理人员。

二、培训报到时间及地点

报到时间：2025 年 7 月 27 日下午 14:00-17:30；

报到地点：普洱汇韬安全技术咨询有限公司（普洱市思茅区南屏镇曼连村梨园社 83 号—春尚酒店隔壁）。

三、培训时间、地点和内容

集中面授培训时间：2025 年 7 月 28 日-7 月 29 日

培训地点：普洱汇韬安全技术咨询有限公司（普洱市思茅区南屏镇曼连村梨园社 83 号—春尚酒店隔壁）

考试时间：2025 年 8 月 6 日

上课时间	培训内容	
09:00-12:00	安全生产方针与法律法规（新）	
14:00-17:30	危险化学品生产经营安全管理及技术措施	
09:00-12:00	重大危险源辨识、事故隐患排查治理及预防	
14:00-17:30	典型事故案例分析与应急处置	

四、培训组织

培训班由普洱汇韬安全技术咨询有限公司按安全生产培训大纲要求实施具体教学。

五、注意事项

- 1、按省应急厅下发的文件通知要求，培训场地的监控摄像已连接省厅、市应急局视频管理系统，且全省启用人脸打卡系统，培训人员必须本人准时报到参加培训，不得委托他人，培训期间一律不得请假、旷课及饮酒；
- 2、对参加培训期间迟到、早退视为学时未达标，不上报考试计划，等待再次培训。

六、培训报名需提交以下个人材料：

主要负责人和安全生产管理人员取证材料：

(1)近期无美颜、无滤镜 1 寸白底免冠标准照片 1 张/电子版；

(2)身份证正反面复印件或照片 1 份；

(3)初中及以上学历证明（毕业证或户口册本人页初中学历）复印件
或照片 1 份；

(4)网络学时证明 1 份，学时达标后培训机构打印；

(5)取证申请表 1 份；

(6)知情同意书 1 份，培训机构提供填写；

(7)其余存档资料报名时由培训机构提供在填写。

联系电话：刘老师 13887881664 李老师 15087922699

传 真：0879-3055899

普洱汇韬安全技术咨询有限公司



中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站安全现状评价报告

中国石化云南普洱石油分公司主要负责人及安全员培训名单（2025年2期次）									
序号	站点	人员姓名	性别	学历	到期时间	取证工种	备注	学习卡号	密码
1	澜沧佛双路加油站	王华琴	女	中专		安全管理人员	新培	已绑卡	
2	澜沧糯扎渡加油站	王莉	女	高中		安全管理人员	新培	已绑卡	
3	澜沧富本工业园区加油站	钟祖林	男	高中		安全管理人员	新培	2023081901100	5322
4	澜沧富本工业园区加油站	陈学新	男	大专		安全管理人员	新培	2023081901099	5318
5	澜沧嘉民加油站	大二	男	高中		安全管理人员	新培	2023081901098	4492
6	孟连城西加油站	白宇航	男	大专		安全管理人员	新培	2023081901097	1915
7	西盟新县城加油站	赵静	女	高中		安全管理人员		2023081901096	5658
8	孟连环城东路加油站	李阿忠	男	高中		安全管理人员	新培	已绑卡	
9	澜沧上允加油站二站	何继红	女	高中		安全管理人员	新培	2023081901095	9922
10	江城三江大道加油站	罗婷	女	大专	2024/12/19	安全管理人员		2023081901094	1060
11	江城三江大道加油站	曾江波	男	高中	2025/7/11	安全管理人员		2023081901158	5010

附件 6 双层油罐证明

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站

SF双层油罐产品合格证

SF DOUBEL WALL TANK CERTIFICATE OF INSPECTION

定货单位: Customer	中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站	油罐类型 Tank Type	30KL
定货编号: Order	33450000-20-MY3599-0004	公称直径 In Dia	Φ 2600 mm
编号: Order	-210308-02674	制造标准: Specification	SH/T 3178-2015
钢材牌号: Material	Q235B	树脂牌号 Material	33480
公司法人: Manager	王福贞	材料来源 Steel Makers	
质量保证师 Quality Assurance Engineers	马玉宝	质量检验员: Inspector	
出厂日期 Date Of Issue	2021 年 7 月 31 日	制造单位 Manufacture Enterprise	四川鑫福石油化工设备制造有限责任公司
地址: Address	四川省都江堰市经济开发区堰华路609号		
该SF双层油罐经质量检验,符合<加油站用埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范>,设计图样和行业标准的要求 The SF Double Wall Tank passed quality inspection, Which met the requirement of <Supervision rules of safty and technics for pressure vessel>, drawing and technics Standard.			

四川鑫福石油化工设备制造有限责任公司

Sichuan Xinfu Petrochemical Equipment Manufacturing Co., Ltd.

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站

SF双层油罐产品合格证

SF DOUBLE WALL TANK CERTIFICATE OF INSPECTION

定货单位: Customer	中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站	油罐类型 Tank Type	30KL
定货编号: Order	33450000-20-MY3599-0004	公称直径 In Dia	Φ 2600 mm
编号: Order	-210308-02675	制造标准: Specification	SH/T 3178-2015
钢材牌号: Material	Q235B	树脂牌号 Material	33480
公司法人: Manager	王福贞	材料来源 Steel Makers	外购
质量保证师 Quality Assurance Engineers	马石安	质量检验员: Inspector	四川鑫福石油设备制造有限公司
出厂日期 Date Of Issue	2021 年 7 月 31 日	合格 Manufacture Enterprise	四川鑫福石油设备制造有限公司
地址: Address	四川省都江堰市经济开发区堰华路609号		
该SF双层油罐经质量检验,符合《加油站用埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》,设计图样和行业标准的要求 The SF Double Wall Tank passed quality inspection, which met the requirement of <Supervision rules of safety and technics for pressure vessel>, drawing and technics Standard.			

四川鑫福石油设备制造有限公司
Sichuan Xinfu Petrochemical Equipment Manufacturing Co., Ltd.

附件 7 防雷检测报告



雷电防护装置检测报告

云雷检字[2025]PE 第 0003 号-JC001

受检单位：中国石化销售股份有限公司云南普洱石油分公司

项目名称：三江大道加油站 2025 年上半年雷电防护装置检测

检测日期：2025 年 3 月 27 日

下次检测日期：2025 年 9 月 27 日前

检测类别：定期检测

检测单位：云南省气象灾害防御技术中心



目录

表 1 雷电防护装置检测结论总表.....	1
表 2 基本情况表.....	2
表 3 加油棚雷电防护装置检测报告表.....	3
表 4 站房雷电防护装置检测报告表.....	6
表 5 储、卸油区设施设备雷电防护装置检测报告表.....	10
表 6 新能源充电设施设备雷电防护装置检测报告表.....	12

检测报告 NO：云雷检字[2025]PE 第 0003 号-JC001



表 2 基本情况表

项目名称	三江大道加油站 2025 年上半年雷电防护装置检测			
项目地址	江城县勐烈镇三江大道延长线（勐烈河东侧）			
联系人	刘建志		联系电话	15087976551
天气情况	晴		检测环境	干燥
检测项目	建（构）筑物防雷分类、接闪器、引下线、接地装置、等电位连接、电涌保护器（SPD）、防静电装置。			
主要检测仪器	序号	名称	型号	编号
	1	接地电阻测试仪	GE0-1022N	JL15014366
	2	等电位连接测试仪	SPD-2766N	SN. BJ12022409000317
	3			
	4			
测试范围	序号	建（构）筑物名称	是否爆炸和火灾危险环境	防雷类别
	1	加油棚	是	第二类
	2	站房	否	第三类
	3	储、卸油区设施设备	是	第二类
	4	新能源充电设施设备	否	第三类
	5			
	6			
	7			
	8			
	9			
	10			
	11			
	12			
	13			
	14			
15				



制表：云南省气象灾害防御技术中心 第2 页/共 13 页

检测报告 NO：云雷检字[2025]PE 第 0003 号-JC001



表 3 加油棚雷电防护装置检测报告表

3.1 直击雷防护装置检测报告表

建（构）筑物名称		加油棚	高度 (m)	8.5	层数	地上	一层
主要用途		加油	防雷 类别	二类		地下	—
检 测 项 目		标 准 要 求			检测结果		评 价
接 闪 器	材型规格	接闪带：GB50057-2010 第 5.2 要求。			—		—
		接闪杆：GB50057-2010 第 5.2 要求。			—		—
		永久性金属物：GB50057-2010 第 5.2.1、5.2.7 条。			彩钢瓦		/
	接闪杆高度	满足 GB50057-2010 附录 D 滚球法计算保护范围。			—		—
	连接方式	焊接，螺栓紧固，金属板采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉（GB50601-2010 第 6.1.2）			焊接		符合
	防腐措施与现状	镀锌、涂漆，材料为不锈钢、铜材、铝合金时加以注明			涂漆、轻锈		符合
	安全距离	第一类建筑物独立接闪杆（线、网）与被保护建筑物、管道、电缆等金属物之间的间隔距离≥3m			—		—
	与电气、通信线的关系	严禁悬挂			无悬挂		符合
引 下 线	敷设形式	暗敷或明敷（专设）、利用金属构件			暗敷		符合
	连接方式	熔焊；扁钢与扁钢搭接≥2d，三面施焊；圆钢与圆钢搭接≥6d，双面施焊（GB50601-2010 第 5.1.2）；铜鼻子压接。			/		/
	材料规格	GB50057-2010 第 5.3 要求			/		/
	防腐措施与现状	专设：镀锌、涂漆、套管等方式。			/		/
接 地 系 统	接地方式	共用或独立，符合 GB/T 21431-2023 第 5.5.3.8、5.5.3.9 条规定			共用		符合
	安全距离	第一类建筑物独立接闪器接地装置与被保护建筑物基础、管道、电缆等金属物之间间隔距离≥3m			—		—
	土壤电阻率平均值（Ω·m）	—					

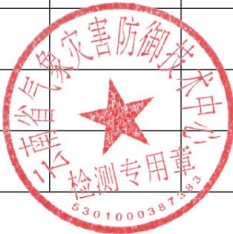
制表：云南省气象灾害防御技术中心 第3 页/共 13 页

检测报告 NO：云雷检字[2025]PE 第 0003 号-JC001



3.3 等电位连接性能检测报告表

序号	测试区域	测试点名称	基准点	连接导体材料、规格及工艺情况	测量值(Ω)	评价
1	加油区	1#加油机 加油枪 1	1#加油机	暗敷	0.035	符合
2		1#加油机 加油枪 2		暗敷	0.052	符合
3		2#加油机 加油枪 1	2#加油机	暗敷	0.035	符合
4		2#加油机 加油枪 2		暗敷	0.022	符合
5		3#加油机 加油枪 1	3#加油机	暗敷	0.047	符合
6		3#加油机 加油枪 2		暗敷	0.065	符合
7		4#加油机 加油枪 1	4#加油机	暗敷	0.058	符合
8		4#加油机 加油枪 2		暗敷	0.035	符合
9		静电夹 1	防雷检测点 地排	符合	0.043	符合
10		静电夹 2		符合	0.053	符合
本页以下空白						
	</					



制表：云南省气象灾害防御技术中心 第5 页/共 13 页

检测报告 NO：云雷检字[2025]PE 第 0003 号-JC001



表 4 站房雷电防护装置检测报告表

4.1 直击雷防护装置检测报告表

建（构）筑物名称		站房	高度 (m)	8.0	层数	地上	二层
主要用途		燃油销售	防雷 类别	三类		地下	—
检 测 项 目		标 准 要 求			检测结果		评 价
接 闪 器	材型规格	接闪带：GB50057-2010 第 5.2 要求。			圆钢 Φ10		符合
		接闪杆：GB50057-2010 第 5.2 要求。			圆钢 Φ12		符合
		永久性金属物：GB50057-2010 第 5.2.1、5.2.7 条。			—		—
	接闪杆高度	满足 GB50057-2010 附录 D 滚球法计算保护范围。			0.8m		符合
	连接方式	焊接，螺栓紧固，金属板采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉（GB50601-2010 第 6.1.2）			焊接		符合
	防腐措施与现状	镀锌、涂漆，材料为不锈钢、铜材、铝合金时加以注明			涂漆、轻锈		符合
	安全距离	第一类建筑物独立接闪杆（线、网）与被保护建筑物、管道、电缆等金属物之间的间隔距离≥3m			—		—
	与电气、通信线的关系	严禁悬挂			无悬挂		符合
引 下 线	敷设形式	暗敷或明敷（专设）、利用金属构件			暗敷		符合
	连接方式	熔焊；扁钢与扁钢搭接≥2d，三面施焊；圆钢与圆钢搭接≥6d，双面施焊（GB50601-2010 第 5.1.2）；铜鼻子压接。			/		/
	材料规格	GB50057-2010 第 5.3 要求			/		/
	防腐措施与现状	专设：镀锌、涂漆、套管等方式。			/		/
接 地 系 统	接地方式	共用或独立，符合 GB/T 21431-2023 第 5.5.3.8、5.5.3.9 条规定			共用		符合
	安全距离	第一类建筑物独立接闪器接地装置与被保护建筑物基础、管道、电缆等金属物之间间隔距离≥3m			—		—
	土壤电阻率平均值（Ω·m）	—			—		—

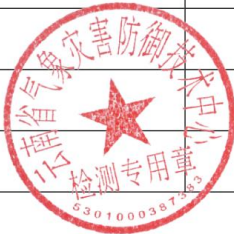
制表：云南省气象灾害防御技术中心 第6页/共13页

检测报告 NO：云雷检字[2025]PE 第 0003 号-JC001



4.2 接地性能检测报告表

序号	测试区域	测试点名称	连接导体材料、规格及工艺情况	测量值(Ω)	评价
1	站房屋面	接闪带测试点 1	—	1.37	符合
2		接闪带测试点 2	—	1.37	符合
3		接闪杆测试点 1	—	1.37	符合
4		接闪杆测试点 2	—	1.37	符合
5	站房侧	断接卡 1	符合	1.37	符合
6		断接卡 2	符合	1.37	符合
7	营业室	机柜	符合	1.38	符合
8	配电室	配电柜	符合	1.37	符合
9	站房外	洗车设备	符合	1.58	符合
本页以下空白					



制表：云南省气象灾害防御技术中心 第7 页/共 13 页

检测报告 NO：云雷检字[2025]PE 第 0003 号-JC001



4.4 电涌保护器（SPD）检测报告表

测试区域	检查登记项					测试项			
	安装位置	SPD 名称及参数		模块	状态显示	绝缘电阻（MΩ）	压敏电压（V）	漏电流（μA）	评 价
配电室	配电柜	名称	KBT-BD-60X	L1	正常	/	/	/	无法断电
		基本参数	In：60kA	L2	正常	/	/	/	无法断电
			Uc：385 V	L3	正常	/	/	/	无法断电
			Up：2.0KV	N	正常	/	/	/	无法断电
			导线安装情况：		符合		接地线接地电阻（Ω）：		1.37
测试区域	检查登记项					测试项			
	安装位置	SPD 名称及参数		模块	状态显示	绝缘电阻（MΩ）	压敏电压（V）	漏电流（μA）	评 价
配电室	墙壁	名称	KBT-BD-40X	L1	正常	/	/	/	无法断电
		基本参数	In：40kA	L2	正常	/	/	/	无法断电
			Uc：385V	L3	正常	/	/	/	无法断电
			Up：1.8kV	N	正常	/	/	/	无法断电
			导线安装情况：		符合		接地线接地电阻（Ω）：		1.37
测试区域	检查登记项					测试项			
	安装位置	SPD 名称及参数		模块	状态显示	绝缘电阻（MΩ）	压敏电压（V）	漏电流（μA）	评 价
配电室	墙壁	名称	KBT-BD-40X	L1	正常	/	/	/	无法断电
		基本参数	In：40kA	L2	正常	/	/	/	无法断电
			Uc：385V	L3	正常	/	/	/	无法断电
			Up：1.8kV	N	正常	/	/	/	无法断电
			导线安装情况：		符合		接地线接地电阻（Ω）：		1.37

制表：云南省气象灾害防御技术中心 第9 页/共 13 页

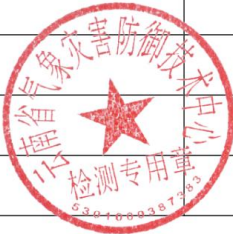
检测报告 NO：云雷检字[2025]PE 第 0003 号-JC001



表 5 储、卸油区设施设备雷电防护装置检测报告表

5.1 接地性能检测报告表

序号	测试区域	测试点名称	连接导体材料、规格及工艺情况	测量值(Ω)	评价
1	储、卸油区	卸油口 1	符合	1.36	符合
2		卸油口 2	符合	1.35	符合
3		卸油口 3	符合	1.35	符合
4		油气回收口	符合	1.35	符合
5		法兰盘	符合	1.37	符合
6		1#油罐	符合	1.35	符合
7		2#油罐	符合	1.38	符合
8		3#油罐	符合	1.36	符合
9		4#油罐	符合	1.36	符合
10		接地井接地排	符合	1.36	符合
本页以下空白					



制表：云南省气象灾害防御技术中心 第10 页/共 13 页

检测报告 NO：云雷检字[2025]PE 第 0003 号-JC001



5.2 等电位连接性能检测报告表

序号	测试区域	测试点名称	基准点	连接导体材料、规格及工艺情况	测量值(Ω)	评价
1	储、卸油区	卸油口盖	接地井接地排	符合	0.037	符合
2		静电释放装置		符合	0.043	符合
3		卸油静电释放地桩		符合	0.062	符合
4		防静电夹		符合	0.036	符合
5		消防沙箱		符合	0.033	符合
6		消防器材箱		符合	0.062	符合
7		1#油罐盖板		符合	0.057	符合
8		2#油罐盖板		符合	0.047	符合
9		3#油罐盖板		符合	0.076	符合
10		4#油罐盖板		符合	0.033	符合
11		5#油罐盖板		符合	0.072	符合
12		6#油罐盖板		符合	0.022	符合
13		7#油罐盖板		符合	0.034	符合
14		8#油罐盖板		符合	0.032	符合
15		呼吸阀		符合	0.067	符合
本页以下空白						



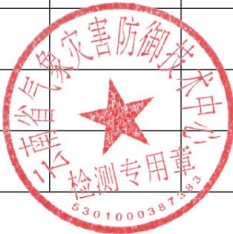
制表：云南省气象灾害防御技术中心 第11 页/共 13 页

检测报告 NO：云雷检字[2025]PE 第 0003 号-JC001



6.2 等电位连接性能检测报告表

序号	测试区域	测试点名称	基准点	连接导体材料、规格及工艺情况	测量值(Ω)	评价
1	新能源充电区	充电桩 1	接地端子 1	符合	0.047	符合
2		充电桩 2		符合	0.042	符合
3		充电桩 3		符合	0.049	符合
4		充电桩 4		符合	0.064	符合
5		指引牌		符合	0.034	符合
6		流程牌		符合	0.031	符合
7		防撞栏 1		符合	0.048	符合
8		防撞栏 2		符合	0.051	符合
9		防撞栏 3		符合	0.059	符合
10		防撞栏 4		符合	0.046	符合
本页以下空白						



制表：云南省气象灾害防御技术中心 第13 页/共 13 页

附件 8 工伤保险缴费证明及安全生产责任险保单

扫描二维码或访问云南人社表单验证系统<https://hrss.yn.gov.cn/xw/w/form/验证真伪>。验证号码4579d487692b44728d565c41e484b0c1



职工工伤保险参保证明

姓名	普写红	性别	女	个人编号	53080295122520
身份证号	532727199608280640			出生日期	19960828
参保单位	中国石化销售股份有限公司云南普洱石油分公司, 普洱市思茅区乐嘉企业管理服务有限公司, 江城县晓波企业管理有限责任公司				
参保时间	2019年11月至2020年12月在中国石化销售股份有限公司云南普洱石油分公司（公司/单位）参保, 2015年10月至2019年10月在普洱市思茅区乐嘉企业管理服务有限公司（公司/单位）参保, 2021年01月至今在江城县晓波企业管理有限责任公司（公司/单位）参保				

社保经办机构公章:



打印日期: 2025年05月26日

扫描二维码或访问云南人社表单验证系统<https://hrss.yn.gov.cn/zwlw/foem/>验证真伪，验证号码181fb3d614a24f6898fb003098e12536



职工工伤保险参保证明

姓名	李吉杰	性别	女	个人编号	53082694947893
身份证号	532727199202190629			出生日期	19920219
参保单位	江城县晓波企业管理有限责任公司, 江城天生祥商业发展有限责任公司, 普洱市天生祥超市江城店				
参保时间	2023年10月至今在江城县晓波企业管理有限责任公司（公司/单位）参保, 2020年12月至2021年04月在江城天生祥商业发展有限责任公司（公司/单位）参保, 2011年03月至2020年12月在普洱市天生祥超市江城店（公司/单位）参保				

社保经办机构公章:



打印日期: 2025年05月26日



扫码开票



官方微信

中国太平洋财产保险股份有限公司
China Pacific Property Insurance Co., Ltd.
全国客户服务电话: 95500

安全生产责任保险（石油 石化行业专用A款）保险单 (正本)

保单流水号: FCBD25000000005425

保险单号: ABEJ0801NT25QAAAAA2G

请仔细阅读本保险单，以确保其内容与投保人的投保要求一致。

本保险合同由保险条款、投保单、保险单或其他保险凭证以及批单组成。

鉴于本保险单明细表中列明的投保人向中国太平洋财产保险股份有限公司（以下简称“保险人”）提交书面投保申请和相关资料（该投保申请及资料被视作本保险合同的有效组成部分），保险人同意按本保险合同的约定承担保险责任。

特立本保险单为凭。

CPIC

中国太平洋财产保险股份有限公司

北京分公司

保单专用章

公司签章

签发机构: 北京分公司

通讯地址: 北京市西城区复兴门内大街158号远洋大厦
F6层

邮政编码: 100031

经办: 刘俊伶

联系电话: 95500

制单: 高晖

核保: 唐吟

签发日期: 2025年01月22日

太平洋产险全国统一客户投诉电话
95500语音提示或按#号键-3-2-4



总公司地址: 中国上海市银城中路190号

邮政编码: 200120

网址: <http://www.cpic.com.cn>

第1页/共24页



中国太平洋财产保险股份有限公司
China Pacific Property Insurance Co., Ltd.

全国客户服务电话: 95500

官方微信

安全生产责任保险（石油石化行业专用A款）

保单明细表

（正本）

保险单号: ABEJ0801NT25QAAAAA2G

● 投保人信息

名称: 中国石油化工集团有限公司
地址: 北京市朝阳区朝阳门北大街22号

● 被保险人信息

名称: 中国石油化工集团有限公司
地址: 北京市朝阳区朝阳门北大街22号

● 营业性质

石油和天然气开采专业及辅助性活动

● 区域范围

中华人民共和国(港、澳、台除外)

● 承保基础

期内发生制

● 工种信息

工种序号	工种	人数
1	雇员	372811

● 保险责任

保险期限内总累计赔偿限额为人民币 叁亿元整 (CNY300,000,000.00), 其中:

条款名称	保障项目	每人赔偿限额	累计赔偿限额	每次事故赔偿限额	费率(%)	每人保费	保费
安全生产责任保险 (石油石化行业专用A款)	第三者人身伤亡责任	CNY1,200,000.00	CNY300,000,000.00	CNY50,000,000.00	1	CNY50,000.00	CNY50,000.00
	附加第三者财产损失责任	CNY30,000,000.00	CNY300,000,000.00	CNY50,000,000.00	1	CNY50,000.00	CNY50,000.00
	从业人员人身伤亡责任	CNY1,712,000.00	CNY300,000,000.00	CNY50,000,000.00	0.09998	CNY171.17	CNY63,814,058.87

注: 每次事故: 指不论一次事故或一个事件引起的一系列事故。

● 免赔信息

- 1、安全生产责任保险（石油石化行业专用A款）-第三者人身伤亡责任:每次事故附加医疗费用绝对免赔额为 CNY500.00元。
- 2、安全生产责任保险（石油石化行业专用A款）-附加第三者财产损失责任:附加第三者财产损失每次事故绝对免赔额为 CNY100,000.00元。
- 3、安全生产责任保险（石油石化行业专用A款）-附加第三者财产损失责任:加错油责任 每次事故财产损失绝对免赔额为 CNY3,000.00元。



中国太平洋财产保险股份有限公司
China Pacific Property Insurance Co., Ltd.
全国客户服务电话: 95500

4、安全生产责任保险（石油石化行业专用A款）-从业人员人身伤亡责任:每次事故附加医疗费用绝对免赔额为 CNY500.00元。

● 保险期间

共365天, 自2025年01月29日 00:00:00起至2026年01月28日 24:00:00止

● 保险费合计

除税金额: 人民币 陆仟零贰拾万零壹仟玖佰肆拾贰元叁角叁分 (CNY60, 201, 942. 33)

税 额: 人民币 叁佰陆拾壹万贰仟壹佰壹拾陆元伍角肆分 (CNY3, 612, 116. 54)

总 计: 人民币 陆仟叁佰捌拾壹万肆仟零伍拾捌元捌角柒分 (CNY63, 814, 058. 87)

● 缴费计划

缴费期数	缴费日期	缴费比例	币种	缴费金额
1	2025年02月28日	30%	CNY	19, 144, 217. 66
2	2025年08月28日	70%	CNY	44, 669, 841. 21

● 争议解决方式

诉讼

● 司法管辖

中华人民共和国司法管辖（港澳台除外）

● 特别约定

被保险人:

- i. 中国石油化工集团有限公司;
 - ii. 现在或将来创立和/或组建的上述公司的子公司和/或附属公司和/或联营和/或关联的公司和/或企业;
 - iii. 其他被保险人 - 任何其他公司、机构、个人或各方（包括供应商和/或顾客和/或承包商和/或分包商），前i、ii项下所列被保险人在相关合同项下有义务将其添加被共同被保险人。
- 以各被保险人拥有的权利及保险利益为限。

主被保险人地址:

中国北京市朝阳区朝阳门北大街22号

保险责任:

第一部分 安全生产责任险

从业人员保障:

被保险人的从业人员在工作期间受到事故伤害或意外伤害或突发疾病死亡、在上下班途中受到交通及意外事故伤害或突发疾病死亡、因工外出期间突发疾病死亡或由于工作原因受到伤害或者发生事故下落不明、职业病、在抢险救灾等维护国家利益、公共利益活动中受到伤害、法律、行政法规规定应当认定为工伤的其他情形等，应由被保险人承担的经济赔偿责任，包括应支付的诉讼费用等法律费用，保险人按照本保险合同约定负责赔偿，具体保险责任以保单措辞为准。

第三者责任:



中国太平洋财产保险股份有限公司
China Pacific Property Insurance Co., Ltd.

全国客户服务电话: 95500

被保险人依法从事生产、经营等活动以及由于自然灾害或意外事故造成第三者人身伤亡或财产损失、诉讼费用、为缩小或减少对第三者人身伤亡或财产损失的赔偿责任所支付的必要的、合理的费用，应由被保险人承担的经济赔偿责任，保险人按照本保险合同约定负责赔偿，具体保险责任以保单措辞为准。

事故抢险救援费用：

被保险人依法从事生产、经营等活动过程中发生生产安全事故及相关事故，被保险人为抢救受伤、被困人员或者避免人员伤亡，采取事故抢险救援措施而支出的必要、合理的费用（以下简称“事故抢险救援费用”），保险人按照本合同的约定负责赔偿，具体保险责任以保单措辞为准。

事故鉴定费用：

被保险人依法从事生产、经营等活动过程中发生生产安全事故及相关事故，被保险人支出的必要、合理的故事鉴定费用（以下简称“事故鉴定费用”），保险人按照本合同的约定负责赔偿，具体保险责任以保单措辞为准。

法律费用：

保险事故发生后，被保险人因保险事故而被提起仲裁或者诉讼的，对应由被保险人支付的仲裁或诉讼费用以及事先经保险人书面同意支付的其它必要的、合理的法律费用（以下简称“法律费用”），保险人按照本合同的约定的限额也负责赔偿，具体保险责任以保单措辞为准。

从业人员保障：

伤残/死亡：

每人每次事故责任限额110万元人民币

医疗费用：

每人每次事故责任限额10万元人民币

医疗费用为经医保、工伤报销处理后，尚未报销金额

误工补助：

每人每次事故以13个月为限

误工补助以实际工资为准

住院津贴：

每人每次事故120元每天，以100天为限

从业人员法律责任：

兹经双方同意，在中华人民共和国境内经法庭审判或仲裁裁决或其他法律认可的形式被保险人有义务对从业人员进行的赔偿。累计及每次事故赔偿限额与本保单赔偿限额一致。

以上所有的赔偿项目均为无过错原则，且相互独立适用。

第三者责任（人员）：

每人每次事故责任限额110万元人民币

医疗费用：

每人每次事故赔偿限额10万元人民币

医疗费用为经医保、工伤报销处理后，尚未报销金额。

保单每次事故或由同一根源事故造成的一系列事故50,000,000元人民币，年度累计责任限额300,000,000元人民币。包含但不限于从业人员人身伤亡赔偿、第三者人身伤亡和财产损失赔偿、事故抢险救援、医疗救护、事故鉴定、法律费用（仲裁或诉讼或其他类似费用）等。



中国太平洋财产保险股份有限公司
China Pacific Property Insurance Co., Ltd.

全国客户服务电话: 95500

官方微信

免赔额:

从业人员保障:

医疗费用:

每人每次事故500元人民币

误工补助:

每人每次事故3天

其他部分:

无免赔

第三者责任:

医疗费用:

每人每次事故500元人民币

第三者财产损失:

每次事故10万元人民币

其中加错油责任免赔额每次事故3000元人民币

其他部分:

无免赔

营业范围:

包括但不限于:

a) 石油、天然气的勘探、开采、储运(含管道运输)、销售和综合利用;

b) 石油炼制;

c) 成品油的批发和销售;

d) 石油化工及其他化工产品的生产、销售、储存、运输运营活动;

e) 实业投资及投资管理;

f) 石油石化工程的勘探设计、施工、建筑安装;

g) 石油石化设备检修维修;

h) 机电设备制造;

i) 技术及信息、替代能源产品的研究、开发、应用、咨询服务;

j) 进出口业务;

k) 装卸活动。

事故预防费用(含增值税)

事故预防费用比例按照各地政府应急管理部门要求的具体比例执行,且最低不低于保费(含增值税)的10%,主要用于提供安全生产风险管控、安全生产隐患排查、安全生产风险预警、安全生产宣传教育培训、安全生产应急救援等事故预防服务。

如当地事故预防费用比例高于保费(含增值税)10%的,需经首席保险人与被保险人同意,以备忘录形式标注,包括但不限于:上海市20%、河北省15%、山东省15%。

附件 9 加油站主要负责人、安全员任命书

安全员任命书

尊敬的各位员工：

根据公司《安全生产管理条例》和《工伤保险条例》，经公司领导层评定，曾江波被任命为公司安全员，负责公司安全管理工作。

公司重视安全生产工作，安全是企业发展的基石。本人将严格按照国家相关法律法规和公司安全管理制度，全面负责公司安全管理工作，主要职责如下：一、制定安全生产管理制度和相关规定，纠正管理中发现的不安全行为。二、监督本单位生产场所、生产设备、办公场所、职工宿舍等安全管理工作，及时发现和消除安全隐患。三、组织职工开展安全生产宣传教育、安全知识培训和安全应急演练，提高职工的安全意识和自我保护能力。

四、协调相关部门共同开展安全生产管理工作，及时汇报有关部门安全管理情况。五、负责制订应对突发事件的紧急预案和处理措施，确保在危急情况下能够迅速应对。安全生产是企业长期稳定发展的前提。本人将全力以赴做好本职工作，确保员工安全，保障公司利益，呼吁全体员工共同密切合作，共同维护公司安全生产。



普洱石油分公司关于对田晓虎、李豫等 同志进行任前公示的通知

机关各部门、县公司：

为进一步夯实基层管理团队队伍建设，明确现场第一责任人的管理职责，结合普洱公司站经理队伍现状，根据《普洱石油分公司2023年加能站站经理岗位公开选聘实施方案》，现将田晓虎、刘光泽等同志的基本情况和拟聘(任)职务公示如下：

一、基本情况及拟聘(任)职务

田晓虎，男，哈尼族，1986年12月出生，云南镇沅人，2011年3月参加工作，大专学历，团员，高级工，2009年7月毕业于文山学院体育教育专业毕业。

基本简历：2011年3月-2012年3月在中国石化鱼水路加油站从事加油员工作，2012年3月-2016年6月在镇沅鸿祥加油站从事副站经理工作，2016年7月-2023年8月在普洱石油镇沅分公司从事综合管理员工作，2023年9月任镇沅鸿祥站站经理。

拟任职务：普洱镇沅恩乐加油站站经理。

李豫，男，拉祜族，1990年6月出生，云南澜沧人，2020年11月参加工作，大专学历，群众，中级工，2016年7月毕业于云南大学。

基本简历：2020年11月-2023年3月在澜沧城中加油站从事加油员工作，2023年3月-至今在澜沧嘉民加油站任代理站长。

拟任职务：普洱澜沧嘉民加油站站经理。

张卫存，女，彝族，1996年10月出生，云南墨江人，2023年5月参加工作，本科学历，团员，2020年7月毕业于云南财经大学财务管理专业。

基本简历：2023年5月-2023年8月在思茅油库加油站从事加油员工作，2023年9月-至今在思茅思江加油站从事加油员工作。

拟任职务：普洱旅游环线加油站站经理。

周辉辉，女，傣族，1982年2月出生，云南景谷人，2004年9月参加工作，大专学历，群众，2023年7月毕业于云南开发大学。

基本简历：2004年9月-2007年11月在宁洱黄庄加油站从事加油员工作，2007年12月-2017年6月陆续在宁洱平安、墨江回归、墨江通关、宁洱黄庄、宁洱加油场从事记账员工作，2017年7月-2023年5月在宁洱加油场加油站从事副站经理工作，2023年6月-2023年8月在金鸡A站从事代理站长工作，2023年9月在宁洱平安站从事代理站长工作。

拟任职务：普洱宁洱平安加油站站经理。

耿志忆，男，拉祜族，1983年7月出生，云南镇沅人，2011年8月参加工作，大专学历，党员，2015年7月毕业于云南开发大学。

基本简历：2011年8月-2012年2月在镇沅城东加油站从事加油员工作，2012年3月-2015年5月在普洱镇沅分公司从事综合管理员工作，2015年6月-2023年2月在镇沅城东加油站从事站经理工作，2023年3月-至今在镇沅恩乐加油站从事站经理工作。

拟任职务：普洱镇沅鸿祥加油站站经理。

郭文彬，男，彝族，1989年1月出生，云南宁洱人，2011年8月参加工作，本科学历，群众，2021年7月毕业于云南师范大学。

基本简历：2011年-2023年陆续在宁洱新世纪、宁洱黄庄、宁洱金鸡A、宁洱同心B、宁洱新区二站从事加油员工作。

拟任职务：普洱宁洱联营加油站站经理。

普写红，女，彝族，1996年8月出生，云南江城人，2015年6月参加工作，大专学历，群众，2023年6月毕业于云南开发大学机电一体化专业。

基本简历：2015年9月-2023年3月在江城三江大道加油站从事加油员工作，2023年4月-至今在江城三江大道加油站从事代理站长工作。

拟任职务：普洱江城三江大道加油站站经理。

拟任职务：普洱澜沧景洪路加油站代理站经理。

二、公示期限

公示期限为5个工作日，自公示通知发布次日起计算。

公示期间，在普洱石油分公司设立意见箱和联系电话。

普洱石油分公司市场营销部联系人及联系电话：邓明华，
0879-2145537, 13769985139;

邮箱：dengmh.ynsy@sinopec.com。

三、公示要求

为广泛听取职工的意见，加强对选拔任用工作的监督，在公示期间，可采取书面或口头、单独或集体、直接或间接等多种形式向普洱石油公司党委、纪委或市场营销部反映情况。反映意见和问题要客观公正，实事求是，对组织负责，对群众负责，对公示对象负责。



附件 10 应急预案登记表及应急演练记录

生产经营单位生产安全事故应急预案备案登记表

备案编号：2023-010（危险化学品）应急预备（字）第 01 号

单位名称	中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站		
单位地址	江城县勐烈镇	邮政编码	665900
法定代表人	孙林	经 办 人	普写红
联系电话	15125561205	传 真	

你单位上报的：

《中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站生产安全事故应急预案》

预案编号：YNPEJCSJDDJYZ-YA-03

经审查符合要求，准予备案。

江城哈尼族彝族自治县应急管理局

2023 年 10 月 30 日





中国石化

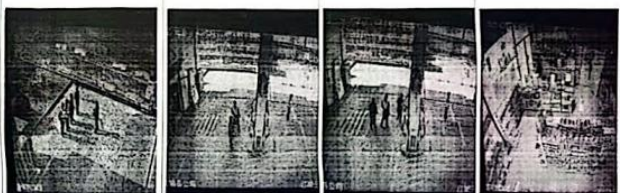
加油站预案演练记录

时间: 2025 年 3 月 3 日

主持人	普写红	地点	江城三江大道加油站		记录人	普写红
参加活动情况	应参加人数	5	实际参加人数	5	请假人数	
活动形式	HSE 会议[] 安全检查[] 隐患整改[] HSE 教育和培训[] 应急演练[☒] 未遂事件或事故分析[]					
	参加人员签字: 普写红 李吉杰 罗婷 普中秋 杨博文					
内容	江城三江大道加油站加油机起火预案 一、组织机构: (1) 成立事故应急领导小组 (指挥部), 抢险救援组和通讯联络与后勤保障组。 指挥长: 普写红 电话: 15125561205 (2) 通讯联络与后勤保障组人员名单: 组长: 李吉杰 电话: 13577918010 (3) 抢险救援组人员名单 组长: 罗婷、普中秋、杨博文电话: 14787260892、13763354795、13887961680 二、演练时间和地点: 时间: 2025 年 3 月 3 日 16 点 31 分 地点: 江城三江大道加油站 场景再现: 假设我站当班员工罗婷在加油时发现加油机起火, 立即呼叫: “加油机起火了”, 立即取拿					

	就近的灭火器对初期火焰根部灭火, 说时迟那时快, 正在打扫卫生的李吉杰飞快的跑向紧急切断电源, 加入灭火现场, 普中秋疏散车辆, 普写红在营业室拨打 “119” 报警电话, 简单清楚地描述了起火范围, 情况、地点, 并快速的跑向入口疏散进入车辆及站内无关人员, 马上加入了灭火, 在三名员工 “135” 的配合下, 很快将火情控制下来, 并对设备, 灭火器材、现场安全进行确认, 确定没有异常的情况下宣布终止应急。
演练评估	指挥长普写红做演练评估: 此次预案, 所有的当班员工能清楚自己该做什么, 怎么做, 能第一时间发现, 三分钟响应, 5 分钟处置, 很快的控制初期火灾。
演练存在问题和改进措施	存在问题: 罗婷在第一时间灭火时没有进行警戒 整改措施: 要求员工熟练使用灭火器材, 如何报警, 如何对初期火灾灭火, 下次演练全部必须严肃对待, 警钟长鸣。
演练总结	指挥长普写红做演练总结: 此次演练, 基本达到预期效果, 全岗位员工的应急能力得到提高, 使员工熟练掌握灭火技能, 提高安全意识, 视情况而定, 如果有人要伤情, 必要时拨打 120, 视火势情况拨打 “119” “110”, 下次演练继续提高技能。

	就近的灭火器对初期火焰根部灭火，说时迟那时快，正在打扫卫生的李吉杰飞快的跑向紧急切断电源，加入灭火现场，普中秋疏散车辆，普写红在营业室拨打“119”报警电话，简单清楚地描述了起火范围，情况、地点，并快速的跑向入口疏散进入车辆及站内无关人员，马上加入了灭火，在三名员工“135”的配合下，很快将火情控制下来，并对设备，灭火器材、现场安全进行确认，确定没有异常的情况下宣布终止应急。
演练评估	指挥长普写红做演练评估：此次预案，所有的当班员工能清楚自己该做什么，怎么做，能第一时间发现，三分钟响应，5分钟处置，很快的控制初期火灾。
演练存在问题和改进措施	存在问题：罗婷在第一时间灭火时没有进行警戒 整改措施：要求员工熟练使用灭火器材，如何报警，如何对初期火灾灭火，下次演练全部必须严肃对待，警钟长鸣。
演练总结	指挥长普写红做演练总结：此次演练，基本达到预期效果，全岗位员工的应急能力得到提高，使员工熟练掌握灭火技能，提高安全意识，视情况而定，如果有人要伤情，必要时拨打120，视火势情况拨打“119”“110”，下次演练继续提高技能。

演练图片	
------	--

附件 11 安全培训记录

普洱红 罗婷 郭红 杨杰 普洱红

三江大道加能站 6 月 4 日安全教育学习简报

按照上级公司要求，三江大道站 6 月 4 日组织加油站员工进行教育学习，以下为学习内容：

- 一、关于下发《普洱石油分公司“一书两卡”工作法推广应用模板》的通知
- 二、洗车机安全管理（一书两卡、JHA、SCL）
- 三、2-卸油作业指导书
- 四、6-登高作业指导书
- 五、18-灭火预案演练指导书
- 六、83 中华人民共和国安全生产法
- 七、GB 50156-2021 汽车加油加气加氢站技术标准
- 八、GB 55023-2022 施工脚手架通用规范
- 九、GB_T 3608-2008 高处作业分级
- 十、JGJ 46-2005 施工现场临时用电安全技术规范(附条文说明)
- 十一、JGJ 130-2011 建筑施工扣件式钢管脚手架安全技术规范(附条文说明)
- 十二、Q_SH 0002.4-2024 基层单位“三基”工作基本要求 第 4 部分：油品销售企业综合加能站
- 十三、车用柴油化学品安全技术说明书
- 十四、车用汽油化学品安全技术说明书
- 十五、附件 1：加油（气）站典型作业“一书两卡”示范

十六、附件 2：油库典型作业“一书两卡”示范

十七、附件 3：施工典型作业“一书两卡”示范

十八、生产安全事故报告和调查处理条例 493



江城三江大道加能站

2025 年 6 月 4 日

附件 12 日常安全检查记录

三江大道加能站每日重点部位巡查记录表

2025.5.19

检查部位	巡查时间	检查情况	异常及问题描述	故障维修处理情况	检查(处置)签字
部位					
液位仪和测漏仪(站长办公室 财务室)	11:16:19	正常	无		曹林
营业室(便利店人脸抓拍)	11:18:07	正常	无		曹林
加能区(加油作业区3)	11:39:28	正常	无		曹林
加能区(加油作业区4)	11:38:19	正常	无		曹林
加能区(加油作业区2)	11:40:32	正常	无		曹林
加能区(加油作业区1)	11:41:48	正常	无		曹林
卸能区(卸油口球机)	11:45:46	正常	无		曹林
油罐区(卸油口球机)	11:43:29	正常	无		曹林
发电室(发电机室)	11:36:02	正常	无		曹林
配电室(配电室)	11:34:25	正常	无		曹林
充电桩1	11:26:38	正常	无		曹林
充电桩2	11:30:53	正常	无		曹林

过程中正常打“正常”；异常须说明详细情况，及时向站长汇报整改。

三江大道加能站每日重点部位巡查记录表

日期: 2025年5月20日

重点部位及公共区域巡查	检查部位	巡查时间	检查情况	异常及问题描述	故障维修处理情况	检查(处置)签字
	部位					
	液位仪和测漏仪(站长办公室 财务室)	11:28:39	正常	无		曹林
	营业室(便利店人脸抓拍)	11:34:27	正常	无		曹林
	加能区(加油作业区3)	11:46:30 11:46:45	正常	无		曹林
	加能区(加油作业区4)	11:46:50 11:47:16	正常	无		曹林
	加能区(加油作业区2)	11:47:42 11:48:15	正常	无		曹林
	加能区(加油作业区1)	11:48:25 11:49:13	正常	无		曹林
	卸能区(卸油口球机)	11:53:25	正常	无		曹林
	油罐区(卸油口球机)	11:52:57	正常	无		曹林
	发电室(发电机室)	11:42:14	正常	无		曹林
	配电室(配电室)	11:41:07	正常	无		曹林
	充电桩1	11:57:21	正常	无		曹林
	充电桩2	11:59:29	正常	无		曹林

注: 检查过程中正常打“正常”；异常须说明详细情况，及时向站长汇报整改。

附件 13 劳动用品发放记录

2025 年 劳 动 防 护 用 品 发 放 记 录						
加油站	姓名	防护用品名称	防护用品名称	数量	日期	(签字)
三江大道加油站	普写红	防静电服	防静电鞋	1	2025.1.15	普写红
三江大道加油站	朱晓波	防静电服	防静电鞋	1	2025.1.15	朱晓波
三江大道加油站	孔美维	防静电服	防静电鞋	1	2025.1.15	孔美维
三江大道加油站	李吉杰	防静电服	防静电鞋	1	2025.1.15	李吉杰
三江大道加油站	罗婷	防静电服	防静电鞋	1	2025.1.15	罗婷
三江大道加油站	曾江波	防静电服	防静电鞋	1	2025.1.15	曾江波

附件 14 安全生产责任制、安全管理制度、操作规程清单

中国石化销售股份有限公司 云南普洱江城三江大道加油站

安全管理制度汇编

编制:孔维
审核:李江
批准:孙松



实施日期: 2024 年 1 月 1 日

目 录

1 安全生产责任制度	1
2 法律、法规、标准及其它要求管理制度	6
3 安全例会会议管理制度	9
4 安全经营投入制度	11
5 安全生产奖惩制度	13
6 管理制度评审和修订的规定	15
7 安全培训教育制度	17
8 特种作业人员管理制度	20
9 班组活动制度	22
10 风险评价管理制度	25
11 安全隐患排查治理管理制度	28
12 变更管理制度	30
13 生产安全事故报告和调查处理制度	31
14 防火、防爆、防毒、防尘管理制度	33
15 消防安全管理制度	39
16 油罐区安全管理制度	40
17 关键装置、重点部位安全管理制度	41
18 生产设施安全管理制度	44
19 监视和测量设备安全管理制度	45
20 特殊作业管理制度	47
21 危险化学品安全管理制度	73
22 设备检维修管理制度	76
23 生产设施拆除和报废安全管理制度	78
24 承包商管理制度	79
25 供应商管理规定	81
26 职业卫生管理制度	82
27 劳动防护用品管理制度	85
28 作业场所职业危害因素检测管理制度	87

29 安全事故应急管理制度	88
30 安全检查管理制度	91
31 加油站值班制度	93
32 事故应急救援预案管理和演练制度	94
33 防雷、防静电、电气设备管理制度	96
34 岗位达标管理制度	98
35 安全生产风险分级管理控制制度	105

中国石油化工股份有限公司 三江大道加油站安全操作规程



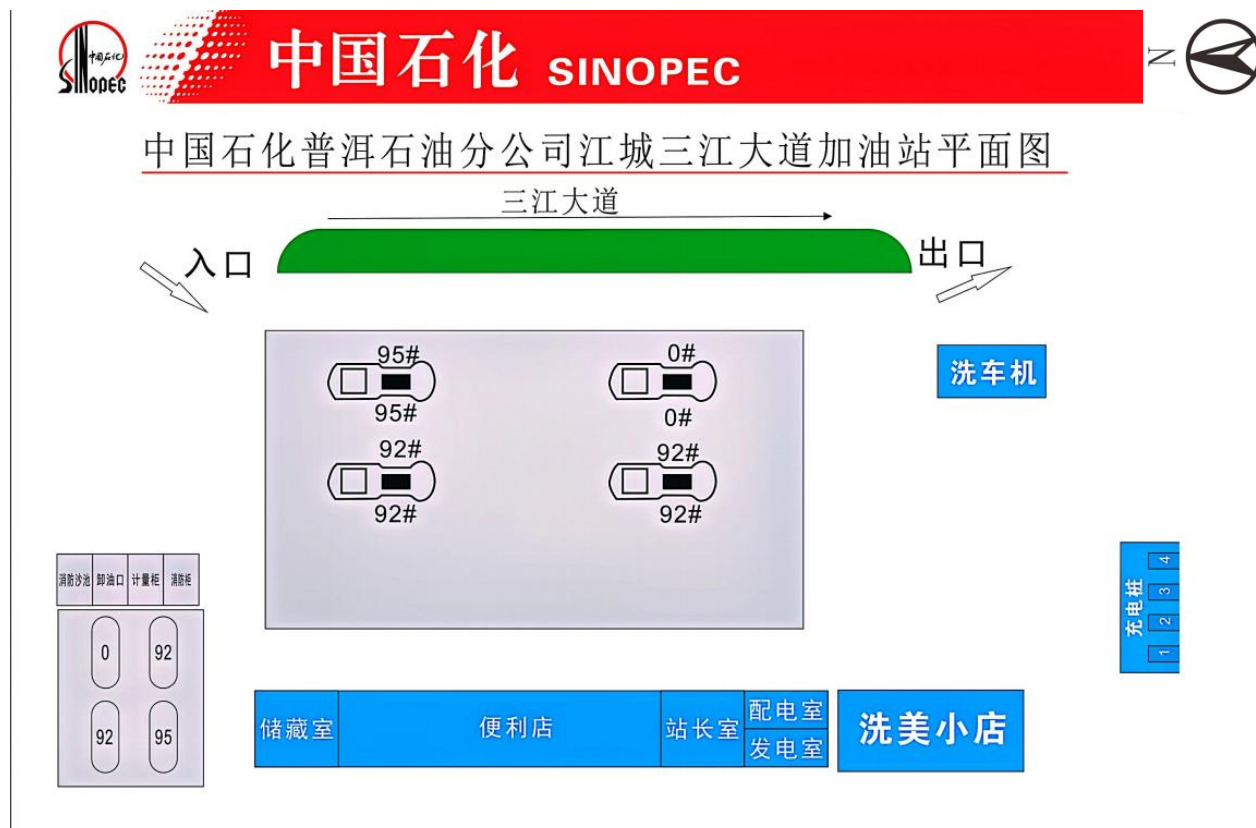
中国石油化工股份有限公司编制

目录

卸油操作规程.....	1
加油操作规程.....	2
油气回收系统操作规程.....	3
柴油发电机操作规程.....	4
配电室安全操作规程.....	6
检修安全操作规程.....	7
计量操作规程.....	8
危险性作业安全操作规程.....	10
洗车作业操作规程.....	11
充电操作规程.....	12



附件 15 加油站总平面布置图

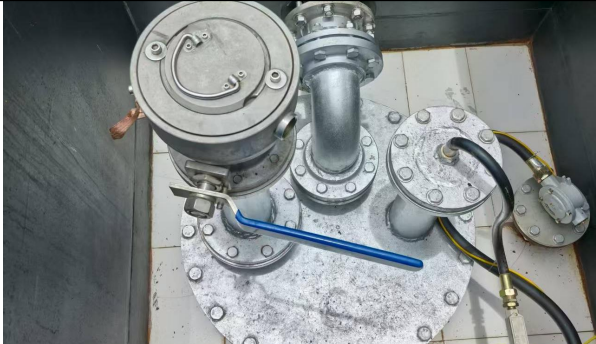


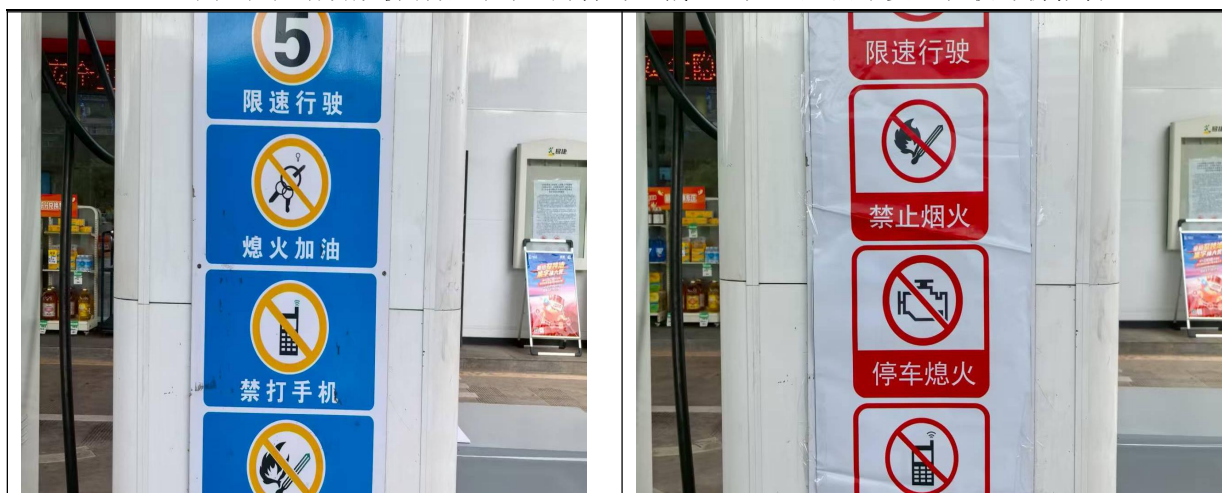
附件 16 安全现状评价存在问题的整改报告

中国石化销售股份有限公司云南普洱江城三江大道加油站

安全现状评价报告现场核查整改报告

2025 年 4 月 13 日，安全评价机构及相关方面专家到站进行现场安全核查，共查出 3 个问题，现已完成整改，现场评价存在问题及整改情况如下：

1、操作井内设备标识不全。 整改情况：已整改，操作井内设备标识已设置。	
整改前照片	整改后照片
	
2、油水分离池处未设置“禁止烟火”警示标志。 整改情况：油水分离池处已设置“禁止烟火”警示标志。	
整改前照片	整改后照片
	
3、加油区加油机旁柱子上安全警示标识老化脱色。 整改情况：已整改，加油区加油机旁柱子上安全警示标识老化脱色已更换。	
整改前照片	整改后照片



江城三江大道加油站
站长：普写红
2025年6月12日

附件 17 安全标准化证书



附件 18 加油站土地使用证

云 (2022) 江城县 不动产权第 0000835 号

权利人	中国石化销售股份有限公司云南普洱江城石油分公司
共有情况	单独所有
坐落	江城县三江大道延长线1幢
不动产单元号	530826100203C803642500010001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让/市场化商品房
用途	零售商业用地/商业服务
面积	共有宗地面积: 3333.35平方米/房屋建筑面积: 320.58平方米
使用期限	2015年03月23日起至2055年03月23日止
权利其他状况	分摊土地使用权面积: 0平方米 独用土地面积: 0平方米 建筑结构: 混合结构 房屋总层数: 2层 所在层数: 1-2层 房屋类型: 商业用房

云 (2022) 江城县 不动产权第 0000836 号

权利人	中国石化销售股份有限公司云南普洱江城石油分公司
共有情况	单独所有
坐落	江城县三江大道延长线3幢
不动产单元号	530826100203C803642500030001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让/市场化商品房
用途	零售商业用地/商业服务
面积	共有宗地面积: 3333.35平方米/房屋建筑面积: 208.62平方米
使用期限	2015年03月23日起至2055年03月23日止
权利其他状况	分摊土地使用权面积: 0平方米 独用土地面积: 0平方米 建筑结构: 混合结构 房屋总层数: 1层 所在层数: 1层 房屋类型: 商业用房

附件 19 变压器及充电桩安装改造工程竣工验收报告

附件3

云南石油分公司加油（气）站工程建设项目竣工验收表

建设单位：中国石化销售股份有限公司云南普洱石油分公司

日期：

工程名称	中国石化普洱江城三江大道加油站变压器及充电桩安装改造工程		工程地址	三江大道加油站	
工程性质	改造项目	开工日期	2024.11.07	日期	2024.12.17
设计单位	中图设计有限公司、哈尔滨天源石化工程设计有限责任公司				
监理单位	云南凯胜电力监理咨询有限公司				
施工单位	云南讯通电力工程有限公司				
验收意见	1、箱变四周地面未硬化，箱变四周应地面硬化宽50cm； 2、箱变围栏不稳固，地面与围栏间隔较大，应加固围栏，增加稳定性，围栏下砌筑砖并粉； 3、箱变接地未满焊，应满焊接地； 4、箱变内卫生未打扫，应及时打扫； 5、箱变红白瓷砖损坏，应更换红白瓷砖； 6、充电车位未刷石化易电地面标识漆； 7、监控照射覆盖面积不全，应调整监控角度； 8、明敷低压穿线管不符合要求，应将管子包封起来； 9、绿化带未恢复，应将绿化带带地面找平后撒草籽； 10、原50kVA箱变重新刷红白漆。				
施工单位：	 签字：		监理单位：	 签字：	
县公司：	 签字：		发展规划部：	 签字：	
安全环保部：	 签字：		市场营销部：	 签字：	
财务资产部	签字：		党政工作部：	签字：	
人力资源部	签字：				

工程竣工验收证明书

工程名称	普洱分公司江城三江大道加油站变压器及充电桩安装改造项目		
开工日期	2024年11月07日	竣工日期	2024年12月08日
工作主要内容及工程量	高压部分： 1、新建1×2φ167 CPVC管/26m，挖沟埋管/26m； 2、新敷设电缆 ZC-YJV22-8.7/10kV-3×70mm²/120m； 3、新建检查井5座、裕度井1座； 4、新建环网柜基础1座、新装1进2出环网柜1台； 5、新建630kVA箱式变电站基座1座、新装630kVA箱式变电站1台； 6、新装箱变围栏1套。 低压部分 1、新装160kW充电桩4台； 2、新建400×700电缆通道26m，新建2×3φ110 CPVC管26m； 3、新装干粉灭火器柜6个、水基灭火器4个、灭火箱5个、灭火毯4块、； 4、新建箱变至1#充电桩新敷设 ZC-YJV22-0.6/1kV-3×120+2×70mm²/20m；新建箱变至2#充电桩新敷设 ZC-YJV22-0.6/1kV-3×120+2×70mm²/25m；新建箱变至3#充电桩新敷设 ZC-YJV22-0.6/1kV-3×120+2×70mm²/30m；新建箱变至4#充电桩新敷设 ZC-YJV22-0.6/1kV-3×120+2×70mm²/35m； 5、低压管穿线（超六类屏蔽以太网线900m、电源线KYJV-0.45/0.75KV-3×1.5/150m、YJV-0.6/1KV-3×2.5/380m）、DNφ20管1×8/57m、PVC-Uφ25/32m； 6、新装配电箱1个、新装急停按钮2个、新装路灯杆2根、新装交换机1个、新装监控2个。 零星部分： 1、土方回填2m³、绿化恢复54.6m²、围栏翻新23.8m²。 具体工程内容见竣工图		
验收情况	1. 符合设计要求（是否照施工图施工，设计要求符合情况） 已按相关设计图纸、方案施工。 2. 施工质量情况（符合验收规范要求情况） 施工质量合格，符合验收规范要求。 3. 工程量情况（工程量是否按设计、计划上报，增加工程量是否属实） 工程量属实。		
施工单位意见：	签名（盖章）：[盖章] 日期：2024.12.11		
监理单位意见：	签名（盖章）：[盖章] 日期：2024.12.11		
建设单位意见：	签名（盖章）：[盖章] 日期：2024.12.11		